

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA REGIONALE 31 ottobre 2012, n. 2202

PO FESR 2007-2013. Asse I - Linea di Intervento: 1.1 - Azione 1.1.1 - Asse VI - Linea di Intervento: 6.1 - Azione 6.1.1 - Avviso A.D. n. 590 del 26.11.2008, pubblicato sul BURP n. 191 del 10.12.2008. Delibera di approvazione del Progetto Definitivo. Soggetto proponente: AugustaWestland S.p.A. - P. IVA 02512010121 Soggetto aderente: Giannuzzi s.r.l. - P. IVA 03554710750.

La Vice Presidente Assessore allo Sviluppo Economico, sulla base della istruttoria espletata dall'Ufficio Attrazione Investimenti e confermata dal Dirigente del Servizio Competitività, riferisce quanto segue

Visti:

- Il PO 2007-2013 FESR della Regione Puglia, come approvato dalla Commissione Europea con C (2007) 5726 del 20.11.2007;
- La DGR n. 146 del 12.02.2008 con la quale la Giunta Regionale ha preso atto di detta decisione comunitaria (B.U.R.P. n. 31 del 26.02.08);
- La DGR n. 2941 del 29.12.2011 con la quale la Giunta Regionale ha approvato il nuovo PO FESR 2007-2013 della Regione Puglia come approvato dalla Commissione Europea con Decisione C(2011)9029 del 1 dicembre 2011 (BURP n. 7 del 16.01.2012);
- La Legge Regionale n. 10 del 20.06.2004, recante "Disciplina dei regimi regionali di aiuto" e successive modificazioni e integrazioni;
- Il Regolamento n. 9 del 26.06.2008 recante la disciplina dei Regimi di Aiuto regionali in esenzione (B.U.R.P. n. 103 del 30.06.2008), modificato dal Regolamento n. 1 del 19.01.2009 (B.U.R.P. n. 13 suppl. del 22.01.2009), dal Regolamento n. 19 del 10 agosto 2009 (B.U.R.P. n. 123 suppl. del 11.08.2009) e dal Regolamento n. 4 del 24/03/2011 (BURP n. 44 del 28/03/2011);
- Il Titolo VI del citato Regolamento, denominato "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali";

Visto altresì:

- Il Decreto del Presidente della Giunta Regionale n. 886 del 24.09.2008 con cui è stato emanato l'Atto di Organizzazione per l'Attuazione del PO FESR 2007-13;
- La Delibera di Giunta Regionale n. 1849 del 30.09.2008 con la quale sono stati nominati l'Autorità di Gestione del PO FESR 2007-2013, nonché i Responsabili degli Assi in cui si articola;
- La DGR n. 185 del 17/02/09 con la quale sono stati nominati i Responsabili di Linea, modificata dalla Delibera di Giunta regionale n. 2157 del 17/11/2009;
- Il D.P.G.R. 22 febbraio 2008, n. 161 con cui è stato adottato l'atto di alta Organizzazione della Presidenza e della Giunta della Regione Puglia che ha provveduto a ridefinire le strutture amministrative susseguenti al processo riorganizzativo "Gaia", - Aree di Coordinamento -Servizi - Uffici;
- La D.G.R. n. 165 del 17.02.09 con cui la Giunta Regionale ha approvato le "Direttive concernenti le procedure di gestione del PO FESR 2007-2013" (BURP n. 34 del 04.03.09);
- La D.G.R. del 19 maggio 2011, n. 1112 con la quale sono stati individuati i nuovi Servizi relativi alle Aree di Coordinamento e nella fattispecie per l'Area Sviluppo economico, il lavoro, l'innovazione, è stato previsto tra gli altri, il Servizio Ricerca e Competitività, modificato dalla D.G.R. n.3044 del 29 dicembre 2011 di ulteriore razionalizzazione organizzativa, con cui con cui è stato, tra l'altro, ridenominato il "Servizio Ricerca e Competitività" in "Servizio Competitività" ed il "Servizio Innovazione" in "Servizio Ricerca Industriale e Innovazione";
- Il D.P.G.R. del 17 giugno 2011 n. 675 con cui sono stati istituiti i Servizi ricadenti nelle otto aree di coordinamento della Presidenza e della Giunta della Regione Puglia, modificato dal D.P.G.R. del 2 gennaio 2012 n. 1 di razionalizzazione organizzativa dell'Area di Coordinamento Politiche per lo Sviluppo Economico, il lavoro e l'innovazione;
- L'A.D. n.36 del 21.12.2011 del Direttore dell'Area Organizzazione e Riforma dell'Amministrazione con la quale sono stati istituiti gli uffici dell'Area Politiche per lo sviluppo economico, il lavoro e l'innovazione e conferito, senza solu-

- zione di continuità con i precedenti incarichi, la responsabilità di direzione degli stessi Uffici;
- La nota del Direttore di Area prot. AOO_002_3 del 10 gennaio 2012 con il quale sono stati ricollocati, tra l'altro, gli Uffici nei Servizi ridenominati ai sensi del D.P.G.R. n.1/2012;
 - La D.G.R. n.98 del 23.01.2012 avente come oggetto: "P.O. FESR 207/2013. Modifica deliberazione n.2424 dell'8 novembre 2011. Adeguamento ai sensi del DPGR n.1 del 2 gennaio 2012 degli incarichi di Responsabile di Linea di Intervento del P.O. FESR 207/2013";
 - L'A.D. del Dirigente Servizio Ricerca e Competitività n. 31 del 26.01.2010 con la quale è stato nominato il Responsabile dell'azione 6.1.1, Asse VI, Linea 6.1;
 - L'A.D. del Dirigente Servizio Ricerca e Competitività n. 36 del 26.01.2010 con la quale è stato nominato il Responsabile dell'azione 1.1.1, Asse I, Linea 1.1;
 - La D.G.R. n.338 del 20.02.2012 con la quale è stata nominata la dirigente del Servizio Ricerca e Innovazione;
 - La D.G.R. n. 2153 del 14/11/2008 con la quale la Giunta Regionale ha approvato, tra l'altro, lo schema di Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali" e individuato Puglia Sviluppo SpA (già Sviluppo Italia Puglia S.p.A.) quale Organismo Intermedio per l'attuazione dello strumento ai sensi dell'art.1, comma 5 del Regolamento 1/2009 e dell'art.6 del DPGR n.886/2008;
 - L'Avviso Pubblico per la presentazione delle istanze di accesso ai sensi dell'articolo 52 del Regolamento adottato con Determinazione del Dirigente Settore Artigianato PMI e Internazionalizzazione n. 590 del 26 novembre 2008 e pubblicato sul B.U.R.P. della Regione Puglia n. 191 del 10 dicembre 2008, modificato con Determinazione n. 612 del 05.10.2009 e con Determinazione n. 1511 del 13.09.2011;
 - La D.G.R. n. 514 del 23/02/2010 (B.U.R.P. n. 50 del 16/03/2010) che ha approvato lo schema di contratto di programma da stipulare con le imprese beneficiarie e la D.G.R. n. 839 del 23.02.2010 (B.U.R.P. n. 69 del 19/04/2010), la DGR n. 1196 del 25.05.2010 (B.U.R.P. n. 99 del

04/06/2010) e la DGR n. 191 del 31.01.2012 (B.U.R.P. n. 30 del 28/02/2012) che hanno modificato lo schema di contratto di programma;

Considerato che:

- L'impresa proponente AgustaWestland S.p.A. e l'impresa aderente Giannuzzi s.r.l. hanno presentato in data 12/05/2009, istanza di accesso (Prot. n. AOO_044_0006051 del 29/05/2009);
- Con D.G.R. n. 340 del 08/03/2011 l'impresa proponente AgustaWestland S.p.A. con sede legale in Samarate (VA), via Giovanni Agusta n. 520, P. IVA 02512010121 e l'impresa aderente Giannuzzi s.r.l. con sede legale in Cavallino (LE), Strada Statale 16 Zona PIP, P. IVA 03554710750 sono state ammesse alla fase di presentazione del progetto definitivo, per un investimento complessivo pari ad euro 16.636.000,00 di cui:
 - euro 14.418.000,00 per AgustaWestland S.p.A.
 - euro 2.218.000,00 per Giannuzzi s.r.l.
 con una agevolazione massima concedibile pari ad euro 4.873.900,00 di cui:
 - euro 3.977.650,00 per AgustaWestland S.p.A.
 - euro 896.250,00 per Giannuzzi s.r.l.
- Il Servizio Ricerca e Competitività con nota Prot. n. AOO_158-0002814 del 21/03/2011 ha comunicato all'impresa proponente ed all'impresa aderente l'ammissibilità della proposta alla presentazione del progetto definitivo;
- L'impresa proponente AgustaWestland S.p.A. e l'impresa aderente Giannuzzi s.r.l. hanno presentato, nei termini di legge, il progetto definitivo per **euro 13.024.716,18** come di seguito specificato:
 - euro **12.023.579,18** per AgustaWestland S.p.A di cui euro 11.175.479,18 riguardanti investimenti in attivi materiali ed euro 848.100,00 riguardanti investimenti in Ricerca e Sviluppo;
 - euro **1.001.137,00** per Giannuzzi s.r.l. riguardanti investimenti in attivi materiali.
- Puglia Sviluppo S.p.A. con nota del 22/10/2012 prot. n. 7123/BA, (prot. n. AOO_158 / 0008648 del 23.10.2012) ha trasmesso la Relazione istruttoria del progetto definitivo presentato dall'impresa proponente e dall'impresa aderente, con le seguenti risultanze:
 - AgustaWestland S.p.A: programma di inve-

stimento in Attivi Materiali da realizzarsi negli anni 2011-2014, per un importo complessivo ammissibile di **Euro 10.774.136,88** ed investimenti in Ricerca e Sviluppo da realizzarsi negli anni 2012-2014, per un importo complessivo ammissibile di Euro **796.500,00**;

- Giannuzzi s.r.l.: investimento in Attivi Materiali da realizzarsi negli anni 2011-2013, per un importo complessivo ammissibile di **Euro 913.488,00**

Rilevato che:

- la relazione istruttoria redatta da Puglia Sviluppo S.p.A., allegata alla presente per farne parte integrante, si è conclusa con esito positivo in merito alle verifiche di ammissibilità del progetto definitivo ai sensi degli artt. 42 e 43 del Reg.r. n. 9/2008 s.m.i.;
- Con A.D. n. 590 del 26/11/2008 sono state impegnate le risorse per la copertura dell'Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali" per un importo complessivo pari ad euro 130.000.000,00 di cui euro 100.000.000,00 a valere sulla Linea di Intervento 6.1 - Azione 6.1.1 e euro 30.000.000,00 a valere sulla Linea di Intervento 1.1 Azione 1.1.1;
- Con AD n. 640 del 18/04/2011 si è proceduto all'assunzione di un ulteriore impegno pari ad euro 94.573.695,79 a valere sulla Linea di Intervento 6.1 Azione 6.1.1;

Rilevato altresì che:

- Dalla suddetta relazione istruttoria redatta da Puglia Sviluppo S.p.A., emerge che l'ammontare finanziario teorico della agevolazione concedibile è pari a complessivi euro **3.881.224,41** di cui **euro 3.525.949,41** a valere sulla Linea d'intervento 6.1 - azione 6.1.1, ed euro **355.275,00** a valere sulla Linea d'intervento 1.1 - azione 1.1.1., spesa garantita dalla dotazione finanziaria di cui agli impegni assunti con Determinazioni n. 590/2008;

Tutto ciò premesso, si propone di approvare la proposta di progetto definitivo presentato dall'impresa proponente AgustaWestland S.p.A. con sede legale in Samarate (VA), via Giovanni Agusta n.

520, P. IVA 02512010121 e dall'impresa aderente Giannuzzi s.r.l. con sede legale in Cavallino (LE), Strada Statale 16 Zona PIP, P. IVA 03554710750 e di procedere alla fase di sottoscrizione del Contratto.

Copertura Finanziaria di cui alla legge regionale n. 28/2001 e smi

Gli eventuali oneri derivanti dalla conclusione positiva del procedimento pari ad euro **3.881.224,41** sono coperti con le risorse impegnate con Determinazioni del Dirigente del Servizio Ricerca e Competitività n. 590/2008.

Il presente provvedimento rientra nella specifica competenza della Giunta Regionale ai sensi dell'art. 4 - comma 4 - lettere D/K della L.R. n. 7/97

Il relatore, sulla base delle risultanze istruttorie come innanzi illustrate, propone alla Giunta l'adozione del conseguente atto finale.

LA GIUNTA REGIONALE

Udita la relazione e la conseguente proposta della Vicepresidente Assessore alla Sviluppo Economico;

Viste le dichiarazioni poste in calce al presente provvedimento da parte del Responsabile di azione, dal Dirigente dell'Ufficio Attrazione Investimenti e dal Dirigente del Servizio Competitività, che ne attestano la conformità alla legislazione vigente;

A voti unanimi espressi nei modi di legge,

DELIBERA

- di prendere atto di quanto riportato nelle premesse;
- di prendere atto della relazione istruttoria predisposta dalla Società Puglia Sviluppo S.p.A. del 22/10/2012 prot. n. 7123/BA, (prot. n. AOO_158/0008648 del 23.10.2012) relativa all'analisi e valutazione del progetto definitivo presentato dall'impresa proponente AgustaWe-

stland S.p.A e dall'impresa aderente Giannuzzi s.r.l. per la realizzazione del progetto industriale dell'importo complessivo di euro 12.484.124,88, conclusasi con esito positivo e allegata al presente provvedimento per farne parte integrante (Allegato A);

- di approvare la proposta di progetto definitivo, sulla base delle risultanze della fase istruttoria svolta dalla società Puglia Sviluppo S.p.A. per la realizzazione del progetto industriale da realizzarsi negli anni 2011-2014 presentato dal Soggetto Proponente AgustaWestland S.p.A e dall'impresa aderente Giannuzzi s.r.l. per un importo complessivo ammissibile di euro 12.484.124,88, comportante un onere a carico della finanza pubblica di euro 3.881.224,41 Euro e con la previsione di realizzare nell'esercizio a regime un incremento occupazionale non inferiore a n. 12,83 unità lavorative (ULA) come di seguito specificato:

- AgustaWestland S.p.A.: programma di investimento in Attivi Materiali da realizzarsi negli anni 2011-2014, per un importo complessivo ammissibile di Euro 10.774.136,88 comportante un onere a carico della finanza pubblica di Euro 3.069.205,41 ed un programma di investimento in Ricerca e Sviluppo da realizzarsi negli anni 2012-2014, per un importo complessivo ammissibile di Euro 796.500,00 comportante un onere a carico della finanza pubblica di Euro 355.275,00 e con la previsione di realizzare nell'esercizio a regime un incremento occupazionale non inferiore a n. 7,83 unità lavorative (ULA);
- Giannuzzi s.r.l.: programma di investimento in Attivi Materiali da realizzarsi negli anni 2011-2013, per un importo complessivo ammissibile di Euro 913.488,00 comportante un onere a carico della finanza pubblica di Euro 456.744,00 e con la previsione di realizzare nell'esercizio a regime un incremento occupazionale non inferiore a n. 5 unità lavorative (ULA);

- di delegare il Dirigenti del Servizio Competitività alla sottoscrizione del Contratto di Programma;
- di stabilire in 15 giorni dalla notifica della concessione provvisoria delle agevolazioni la tempistica per la sottoscrizione del Contratto di Programma, ai sensi dell'art. 44 co. 1 del Regolamento Regionale n. 9 del 26.06.2008 recante la disciplina dei Regimi di Aiuto regionali in esenzione, e s.m.i;
- di autorizzare il Dirigente del Servizio Competitività ad adeguare lo schema di contratto approvato con DGR n. 191 del 31/01/2012 e smi concedendo eventuali proroghe al termine di cui al punto precedente in caso di motivata richiesta da parte del Soggetto Proponente;
- di dare atto che con successivi provvedimenti dirigenziali si provvederà all'adozione dell'atto di concessione provvisoria delle agevolazioni e alle eventuali liquidazioni;
- di dare atto che con successivi provvedimenti dirigenziali si provvederà all'adozione dell'atto di concessione provvisoria delle agevolazioni e alle eventuali liquidazioni;
- di dare atto che il presente provvedimento non determina alcun diritto a favore dell'impresa sopra riportata, né obbligo di impegno o di spesa per l'Amministrazione Regionale;
- di notificare il presente provvedimento, ad avvenuta esecutività, all'Impresa proponente AgustaWestland S.p.A e all'impresa aderente Giannuzzi S.p.A. a cura del Servizio proponente;
- di pubblicare il presente provvedimento nel Bollettino Ufficiale della Regione Puglia.

Il Segretario della Giunta
Avv. Davide F. Pellegrino

Il Presidente della Giunta
Dott. Nichi Vendola

pugliasviluppo

Progetto n. 24/2011

Azienda Proponente
AGUSTAWESTLAND S.p.A.

Azienda Aderente
GIANNUZZI S.r.l.

Relazione finale di ammissibilità del progetto definitivo per il Contratto di Programma proposto

Regolamento n. 9 del 26/06/2008 e s.m.i. Titolo VI "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali".
P.O. Puglia 2007-2013

AGUSTAWESTLAND S.p.A.

| | |
|---|------------------------|
| Investimento in attivi materiali e R&S proposto: | € 12.023.579,18 |
| Investimento in attivi materiali e R&S ammesso: | € 11.570.636,88 |
| Agevolazione concedibile: | € 3.424.480,41 |
| Incremento occupazionale: | ULA 7,83 |
| Localizzazione investimento: | Brindisi |

GIANNUZZI S.r.l.

| | |
|---|-----------------------|
| Investimento in attivi materiali proposto: | € 1.001.137,00 |
| Investimento in attivi materiali ammesso: | € 913.488,00 |
| Agevolazione concedibile: | € 456.744,00 |
| Incremento occupazionale: | ULA 5,00 |
| Localizzazione investimento: | Cavallino (LE) |

Indice

| | |
|---|--|
| PREMESSA | |
| 1. VERIFICA DI DECADENZA | |
| 1.1 TEMPISTICA E MODALITÀ DI TRASMISSIONE DELLA DOMANDA (ART. 42 PUNTO 1 DEL REGOLAMENTO) | |
| 1.2. COMPLETEZZA DELLA DOCUMENTAZIONE INVIATA (ART. 42 PUNTO 2 DEL REGOLAMENTO) | |
| 1.2.1 <i>Verifica del potere di firma</i> | |
| 1.2.2 <i>Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del progetto industriale</i> | |
| 1.2.3 <i>Verifica di avvio del programma di investimento</i> | |
| 1.2.4 <i>Verifica rispetto requisiti art. 6 avviso (Art. 48 punto 2, 4 e 5 del Regolamento)</i> | |
| 1.3. CONCLUSIONI..... | |
| 2. VERIFICA PRELIMINARE DI AMMISSIBILITÀ (ESAME DI MERITO) | |
| 2.1 DOCUMENTAZIONE ALLEGATA AL PROGETTO DEFINITIVO..... | |
| 3. PRESENTAZIONE DELL'INIZIATIVA E VALUTAZIONE DELLE SPESE DI INVESTIMENTO | |
| 3.1 IL SOGGETTO PROPONENTE | |
| 3.2 SINTESI DELL'INIZIATIVA | |
| 3.3 AMMISSIBILITÀ, PERTINENZA E CONGRUENZA DELLE SPESE DI INVESTIMENTO INDUSTRIALE | |
| 4. VALUTAZIONI ECONOMICO FINANZIARIE DELL'INIZIATIVA | |
| 4.1 DIMENSIONE DEL BENEFICIARIO | |
| 4.2 CAPACITÀ REDDITUALE DELL'INIZIATIVA | |
| 4.3 RAPPORTO TRA MEZZI PROPRI ED INVESTIMENTI PREVISTI | |
| 5. CANTIERABILITÀ DELL'INIZIATIVA | |
| 5.1 IMMEDIATA REALIZZABILITÀ DELL'INIZIATIVA | |
| 5.2 SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE DELL'INIZIATIVA | |
| 5.3 VALORIZZAZIONE E RIQUALIFICAZIONE DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE E DELLE STRUTTURE ESISTENTI | |
| 5.4 CONGRUENZA OPERE CIVILI..... | |
| 5.5 CONGRUENZA IMPIANTISTICA..... | |
| 5.6 NOTE CONCLUSIVE | |
| 5.7 IMMEDIATA REALIZZABILITÀ DELL'INIZIATIVA | |
| 5.8 SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE DELL'INIZIATIVA..... | |
| 5.9 VALORIZZAZIONE E RIQUALIFICAZIONE DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE E DELLE STRUTTURE ESISTENTI ... | |
| 5.10 CONGRUENZA OPERE CIVILI | |
| 5.11 CONGRUENZA IMPIANTISTICA..... | |
| 5.12 NOTE CONCLUSIVE | |
| 6. COERENZA E COMPLETEZZA DEL BUSINESS PLAN | |
| 7. ANALISI DELLA TECNOLOGIA PRODUTTIVA UTILIZZATA | |
| 7.1 GRADO DI INNOVAZIONE TECNOLOGICA DI PROCESSO E/O DI PRODOTTO..... | |
| 7.2 QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE DEL PERSONALE IMPIEGATO | |
| 7.3 GRADO DI INNOVAZIONE TECNOLOGICA DI PROCESSO E/O DI PRODOTTO..... | |
| 7.4 QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE DEL PERSONALE IMPIEGATO | |
| 8. CREAZIONE DI NUOVA OCCUPAZIONE | |

| | |
|---|--|
| IL SOGGETTO PROPONENTE | |
| IL SOGGETTO ADERENTE | |
| 9. RICADUTE DELL'INIZIATIVA SUL TERRITORIO..... | |
| IL SOGGETTO PROPONENTE | |
| IL SOGGETTO ADERENTE | |
| 10. COERENZA TRA DIMENSIONE DEL BENEFICIARIO E DIMENSIONE DEL PROGETTO DI INVESTIMENTO | |
| 11. RISPETTO DELLE PRESCRIZIONI EFFETTUATE IN SEDE DI AMMISSIONE ALLA FASE ISTRUTTORIA | |
| 12. VERIFICA DI AMMISSIBILITÀ DEL PROGETTO DI RICERCA | |
| 12.1 DESCRIZIONE SINTETICA DEL PROGETTO DI RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE | |
| 12.2 DETTAGLIO DELLE SPESE PROPOSTE | |
| 13. INDICAZIONI/PRESCRIZIONI PER FASE SUCCESSIVA..... | |

PREMESSA

Soggetto proponente: AgustaWestland S.p.A.

L'impresa **AgustaWestland S.p.A.** (ex *Agusta S.p.A.*) è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo con D.G.R. n. 340 dell' 8 marzo 2011.

Il costo complessivo previsto dal programma di investimenti ammesso e deliberato è stato di € 14.418.000,00 (€ 13.568.000,00 per "attivi materiali" e € 850.000,00 per "Ricerca e Sviluppo", di cui € 600.000,00 per "Ricerca Industriale" e € 250.000,00 per "Sviluppo Sperimentale") e l'agevolazione massima concedibile risultava essere pari ad € 3.977.650,00.

Ammontare e tipologia degli investimenti per "attivi materiali"**Sintesi investimenti per "attivi materiali"**

| Tipologia spesa | Ammontare Investimento (€) | Ammontare Agevolazione da D.G.R. (€) |
|------------------------------------|-----------------------------------|---|
| Studi preliminari e di fattibilità | 0,00 | 0,00 |
| Suolo aziendale | 0,00 | 0,00 |
| Opere murarie e assimilate | 3.035.000,00 | 455.250,00 |
| Attrezzature, macchinari, impianti | 10.533.000,00 | 3.159.900,00 |
| TOTALE | 13.568.000,00 | 3.615.150,00 |

Ammontare e tipologia dell'investimento in "Ricerca Industriale" e "Sviluppo Sperimentale"

| Tipologia spesa | Ammontare Investimento per ricerca industriale (€) | Ammontare Agevolazione da D.G.R. (€) |
|----------------------------------|---|---|
| Personale | 180.000,00 | |
| Strumentazione e attrezzature | 80.000,00 | |
| Consulenze e servizi equivalenti | 300.000,00 | 300.000,00 |
| Spese generali | 40.000,00 | |
| Altri costi di esercizio | 0,00 | |
| TOTALE | 600.000,00 | 300.000,00 |

| Tipologia spesa | Ammontare Investimento per sviluppo sperimentale (€) | Ammontare Agevolazione da D.G.R. (€) |
|----------------------------------|---|---|
| Personale | 100.000,00 | |
| Strumentazione e attrezzature | 40.000,00 | |
| Consulenze e servizi equivalenti | 50.000,00 | 62.500,00 |
| Spese generali | 60.000,00 | |
| Altri costi di esercizio | 0,00 | |
| TOTALE | 250.000,00 | 62.500,00 |

Sintesi degli investimenti da progetto di massima

| Tipologia spesa | Sintesi Investimenti | |
|-----------------------|----------------------------|--------------------------------------|
| | Ammontare Investimento (€) | Ammontare Agevolazione da D.G.R. (€) |
| Attivi materiali | 13.568.000,00 | 3.615.150,00 |
| Ricerca Industriale | 600.000,00 | 300.000,00 |
| Sviluppo Sperimentale | 250.000,00 | 62.500,00 |
| TOTALE | 14.418.000,00 | 3.977.650,00 |

Soggetto aderente: Giannuzzi s.r.l.

L'impresa **Giannuzzi s.r.l.** è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo con D.G.R. n. 340 dell' 8 marzo 2011.

Il costo complessivo previsto dal programma di investimenti ammesso da delibera è di € 2.218.000,00 (€ 1.616.000,00 per "Attivi Materiali" e € 602.000,00 per R&S tutti relativi allo "Sviluppo Sperimentale") e l'agevolazione massima concedibile risulta essere pari ad € 896.250,00.

Ammontare e tipologia degli investimenti per "attivi materiali"**Sintesi investimenti per "attivi materiali"**

| Tipologia spesa | Ammontare Investimento (€) | Ammontare Agevolazione da D.G.R. (€) |
|------------------------------------|----------------------------|--------------------------------------|
| Studi preliminari e di fattibilità | 34.000,00 | |
| Suolo aziendale | 0,00 | |
| Opere murarie e assimilate | 215.000,00 | 745.750,00 |
| Attrezzature, macchinari, impianti | 1.367.000,00 | |
| TOTALE | 1.616.000,00 | 745.750,00 |

Ammontare e tipologia degli investimenti per "Sviluppo Sperimentale"**Sintesi investimenti per sviluppo sperimentale**

| Tipologia spesa | Ammontare Investimento (€) | Ammontare Agevolazione da D.G.R. (€) |
|----------------------------------|----------------------------|--------------------------------------|
| Personale | 352.000,00 | |
| Strumentazione e attrezzature | 200.000,00 | |
| Consulenze e servizi equivalenti | 0 | 150.500,00 |
| Spese generali | 50.000,00 | |
| Altri costi di esercizio | 0 | |
| TOTALE | 602.000,00 | 150.500,00 |

Sintesi degli investimenti da progetto di massima

| Sintesi Investimenti | | |
|-----------------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| Tipologia spesa | Investimento (€) | Agevolazione da D.G.R. (€) |
| Attivi materiali | 1.616.000,00 | 745.750,00 |
| Ricerca Industriale | 0,00 | 0,00 |
| Sviluppo Sperimentale | 602.000,00 | 150.500,00 |
| TOTALE | 2.218.000,00 | 896.250,00 |

Di seguito si riportano le informazioni desumibili dalla documentazione inviata a titolo di progetto definitivo:

| N. | Soggetto Proponente/Aderente | Ubicazione investimento | Settore attività del progetto industriale (Codice ATECO 2007) | Dimensione impresa | Contratto di Programma (Importi in unità di Euro) | | Totale investimenti previsti (Importi in unità di Euro) | Incremento occupazione U.L.A. |
|---------------|------------------------------|--|--|--------------------|---|---------------------|---|-------------------------------|
| | | | | | Investimenti in attivi materiali | Investimenti in R&S | | |
| 1 | AGUSTA WESTLAND S.P.A. | BRINDISI - Contrada Santa Teresa Pinti snc | 30.30.09 "Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi nca" | Grande impresa | 11.175.479,18 | 848.100,00 | 12.023.579,18 | 7,83 |
| 2 | GIANNUZZI S.r.l. | Cavallino (LE) - S.S. 16 Zona PIP | 30.30.01 "Fabbricazione di sedili per aeromobili" | Piccola impresa | 1.001.137,00 | 0 | 1.001.000,00 | 5,00 |
| TOTALI | | | | | 12.176.616,18 | 848.100,00 | 13.024.579,18 | 12,83 |

DIFFERENZE CON IL PROGETTO DI MASSIMA.

AgustaWestland S.p.A.: L'azienda proponente Agusta S.p.A. ha variato, con atto del 24/05/2011, denominazione societaria in AgustaWestland S.p.A.

Rispetto alla fase di accesso, l'importo dell'investimento in attivi materiali passa da € 13.568.000,00 ad € 11.175.479,18, mentre l'investimento in R&S passa da € 850.000,00 ad € 848.100,00.

L'importo dell'investimento in attivi materiali e in R&S, tuttavia, non comporta differenze sostanziali rispetto a quanto previsto nel progetto di massima.

Riformulazioni d'investimento effettuate in fase istruttoria.

L'impresa proponente ha inizialmente presentato un progetto definitivo in attivi materiali per € 13.242.900,00 costituito da spese in opere murarie e macchinari riguardanti prevalentemente la realizzazione di un capannone industriale da adibire a nuovo reparto verniciatura, di un

impianto di trattamento acque industriali, del laboratorio chimico tecnologico e della rete di metanizzazione (spese già previste in fase di accesso).

L'azienda ha presentato in data 07/08/2012 (prot. n. 5626/BA del 09/08/2012) la rimodulazione del piano degli investimenti in attivi materiali per un importo complessivo degli investimenti pari a € 11.175.479,18, effettuando le seguenti variazioni:

- Esclusione delle spese in opere murarie/macchinari finalizzate al nuovo reparto verniciatura, all'impianto di trattamento acque industriali ed alla nuova rete di metanizzazione;
- Introduzione della spesa prevista per il nuovo macchinario "*Automatic Fiber Placement Ingersoll del tipo a portale*" in sostituzione del macchinario "*Automatic Fiber Placement con braccio antropomorfo*";
- Introduzione delle Opere edili di adeguamento dei locali *Fiber Placement* e del *Reparto meccanica*.

Rispetto al progetto presentato inizialmente in fase istruttoria, l'investimento del progetto definitivo in attivi materiali sarà incentrato sull'implementazione di processi altamente automatizzati di tipologia *Fiber Placement*, mentre non sarà attuata, se non marginalmente, la tecnologia *Resin Transfer Moulding (RTM)*.

L'impresa proponente ha inizialmente presentato un progetto definitivo in R&S per € 845.000,00 riguardante lo sviluppo delle conoscenze e la implementazione delle tecnologie produttive di "*Fiber Placement*" e "*Resin Transfer Moulding*".

L'azienda ha presentato in data 07/08/2012 (prot. n. 5626/BA del 09/08/2012) la rimodulazione del piano degli investimenti in R&S per un importo complessivo degli investimenti pari a € 848.100,00.

L'evoluzione della ricerca innovativa ha condotto l'azienda proponente alla decisione di potenziare le attività di sviluppo sperimentale, limitando alcuni aspetti della ricerca industriale. In particolare, l'impresa proponente ha dato maggiore spazio alle attività di ricerca associate alla tecnologia *Fiber Placement*, ridimensionando l'attività associata al *Resin Transfer Moulding (RTM)* e prevenendo l'implementazione della metodologia di progettazione relativamente a tecnologie di saldatura *Induction Welding* per componenti termoplastici.

☑ Giannuzzi s.r.l.

Rispetto alla fase di accesso, l'importo dell'investimento in attivi materiali passa da € 1.616.000,00 ad € 1.001.137,00, mentre non è più previsto l'investimento in R&S.

In particolare l'importo dell'investimento in attivi materiali decrementa del 38% per l'esclusione di spese in opere civili e per la riduzione delle spese in macchinari (ammontare del 30% più basso rispetto a quello indicato nel progetto di massima).

L'importo dell'investimento in attivi materiali, tuttavia, non comporta differenze sostanziali rispetto a quanto previsto nel progetto di massima.

□ Riformulazioni d'investimento effettuate in fase istruttoria.

Si evidenzia che l'impresa aderente ha inizialmente presentato un progetto definitivo in attivi materiali per € 1.796.383,00 costituito da spese in macchinari e progettazione. L'azienda ha presentato in data 04/01/2012 (prot. n. 124/BA del 09/01/2012) la rimodulazione del piano degli investimenti in attivi materiali riducendolo a euro 1.001.137 sostituendo la "termoformatrice industriale" di euro 1.009.000,00 ad una termoformatrice più piccola con caratteristiche simili ma con un costo più contenuto pari a euro 309.500,00.

1. Verifica di decadenza

1.1 Tempistica e modalità di trasmissione della domanda (Art. 42 punto 1 del Regolamento)

Soggetto proponente: AgustaWestland S.p.A.

Il progetto definitivo di AgustaWestland S.p.A., è stato trasmesso in data 24 maggio 2011 (acquisita agli atti della Regione Puglia in data 24/05/2011, prot. n. AOO_158 - 0005124) e pertanto entro 60 gg. dalla data di ricevimento (data 28/03/2011 - A.R. n. 14135136685-1) della comunicazione di ammissibilità, come definito dalla normativa di riferimento.

Il progetto è stato elaborato utilizzando la modulistica fornita, in dettaglio:

- SCHEDA TECNICA DI SINTESI;
- RELAZIONE GENERALE E ATTIVI MATERIALI;
- RELAZIONE AMBIENTALE;
- PROGETTO DEFINITIVO PER INVESTIMENTI IN RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE.

Soggetto aderente: Giannuzzi s.r.l.

Il progetto definitivo di Giannuzzi s.r.l., è stato trasmesso in data 24 maggio 2011 (acquisita agli atti della Regione Puglia in data 10/06/2011, prot. n. AOO_158 - 0005947) e pertanto entro 60 gg. dalla data di ricevimento (data 25/03/2011 - A.R. n. 14135136684-0) della comunicazione di ammissibilità, come definito dalla normativa di riferimento.

Il progetto è stato elaborato utilizzando la modulistica fornita, in dettaglio:

- SCHEDA TECNICA DI SINTESI;
- RELAZIONE GENERALE E ATTIVI MATERIALI;
- RELAZIONE AMBIENTALE.

1.2. Completezza della documentazione inviata (Art. 42 punto 2 del Regolamento)

1.2.1 Verifica del potere di firma

Soggetto proponente: AgustaWestland S.p.A.

La proposta di progetto industriale di AgustaWestland S.p.A. è sottoscritta dal sig. Luigi Fulvio Simone, in qualità di procuratore, come risulta da atto di procura del 12 maggio 2011 (Repertorio n. 38845) conferito da AgustaWestland S.p.A.

Soggetto aderente: Giannuzzi s.r.l.

La proposta di progetto industriale di Giannuzzi s.r.l. è sottoscritta dal sig. Antonio Giannuzzi, Rappresentante Legale, in qualità di Amministratore Unico, soggetto con potere di firma, come da verifica eseguita sul Certificato camerale rilasciato dalla CCIAA di Lecce in data 22/03/2011.

1.2.2 Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del progetto industriale

Soggetto proponente: AgustaWestland S.p.A.

- Il progetto enuncia chiaramente i presupposti e gli obiettivi sotto il profilo economico, industriale, commerciale e finanziario.
- Le informazioni fornite, in relazione al soggetto proponente, sono esaustive ed approfondite.
- Il programma di investimenti, supportato da preventivi, planimetrie ed elaborati grafici risulta completo, organico e funzionale per lo svolgimento dell'iniziativa proposta.
- Il piano finanziario di copertura degli investimenti, con indicazione dell'ammontare delle agevolazioni richieste, e le relative previsioni economiche, patrimoniali e finanziarie sono adeguatamente rappresentate.

Soggetto aderente: Giannuzzi s.r.l.

- Il progetto enuncia chiaramente i presupposti e gli obiettivi sotto il profilo economico, industriale, commerciale e finanziario.
- Le informazioni fornite, in relazione al soggetto aderente, sono esaustive ed approfondite.
- Il programma di investimenti, supportato da preventivi, planimetrie ed elaborati grafici risulta completo, organico e funzionale per lo svolgimento dell'iniziativa proposta.
- Il piano finanziario di copertura degli investimenti, con indicazione dell'ammontare delle agevolazioni richieste, e le relative previsioni economiche, patrimoniali e finanziarie sono adeguatamente rappresentate.

1.2.3 Verifica di avvio del programma di investimento

Soggetto proponente: AgustaWestland S.p.A.

La data di avvio del programma di investimento indicata da AgustaWestland S.p.A. è il 29/07/2011 per le spese in attivi materiali ed il 01/09/2012 per le attività di ricerca e sviluppo. Ai sensi di quanto previsto dall'art. 50, comma 6) del Reg. n. 9/2008 e s.m.i., tale data è successiva alla data di comunicazione dell'esito positivo della valutazione dell'istanza di accesso (21/03/2011). A supporto della data di avvio dell'investimento in attivi materiali, l'azienda ha fornito la copia della fattura n. 38/2011 del 29 luglio 2011 per un importo di € 30.000 del fornitore NED s.r.l. per spese ammissibili in opere civili riguardanti la "Realizzazione

nuovo reparto compositi e Realy-out di altri reparti produttivi, Laboratorio Chimico-Tecnologico e Realizzazione Realy-out uffici ed aree operative presso lo stabilimento di Brindisi".

Per ciò che concerne il progetto in R&S, l'azienda ha chiarito che l'attività è iniziata il 1° settembre 2012 con impiego di risorse interne (cfr. paragrafo "Sintesi dell'iniziativa").

Soggetto aderente: Giannuzzi s.r.l.

La data di avvio del programma di investimento in attivi materiali indicata da Giannuzzi s.r.l. è il 04/10/2011. Ai sensi di quanto previsto dall'art. 50, comma 6) del Reg. n. 9/2008 e s.m.i., tale data è successiva alla data di comunicazione dell'esito positivo della valutazione della istanza di accesso (21/03/2011). A supporto della data di avvio, l'azienda ha fornito il 1° ordine di acquisto (ordine di acquisto n. 414/OA del 04/10/2011 del fornitore *Netrelay di Gabriele Caniglia*, per l'acquisto di PC con Docking Station, ammissibili per € 5.795,00+IVA).

1.2.4 Verifica rispetto requisiti art. 6 avviso (Art. 48 punto 2, 4 e 5 del Regolamento)

Soggetto proponente: AgustaWestland S.p.A.

- Investimento totale ammesso, pari ad € 11.570.636,88 e, quindi, compreso tra 10 e 50 milioni di euro.
- Requisito della prevalenza d'investimento da parte della Grande Impresa.
- Permanenza requisito dimensione: AgustaWestland S.p.A. risulta essere una Grande impresa anche nel 2010 e nel 2011. In particolare nel 2010 e nel 2011 si registra rispettivamente un numero di 5.803 e di 5.783 dipendenti (più di 250), il fatturato è rispettivamente di € 2.243.184.747 e di € 2.429.510.307 (superiore a 50 milioni di euro) ed il totale di bilancio è rispettivamente di € 3.850.599.208 e di € 4.115.115.570 (superiore a 43 milioni di euro).

Soggetto aderente: Giannuzzi s.r.l.

- Investimento totale ammesso pari ad € 913.488,00 e, quindi, superiore ad € 700.000.
- Permanenza requisito dimensione: Giannuzzi s.r.l. risulta essere una piccola impresa anche nel 2010¹ e nel 2011. In particolare al 31 dicembre 2011, si registrano n. 17,3 ULA (inferiori a 50), il fatturato è di € 2.150.313 (inferiore a 10 milioni di euro) ed il totale di bilancio è di € 3.131.786 (inferiore a 10 milioni di euro).

1.3. Conclusioni

Sulla base delle verifiche effettuate è possibile procedere al successivo esame di merito.

¹ Con DSAN del 20/10/2011, la società ha dichiarato che i sig.ri Antonio e Francesca Giannuzzi non detengono partecipazioni di controllo in alcuna altra società.

2. Verifica preliminare di ammissibilità (esame di merito)

2.1 Documentazione allegata al progetto definitivo

Soggetto proponente: AgustaWestland S.p.A.

Il progetto industriale presentato è costituito dalla seguente documentazione:

- Certificati camerali con vigenza e nulla osta antimafia rilasciati rispettivamente in data 06/05/2011 ed in data 22/05/2012 dalla camera di Commercio Industria Artigianato Agricoltura di Varese;
- planimetria generale, in scala 1:1000, dalla quale risultano la dimensione e configurazione del suolo aziendale, delle superfici coperte, di quelle destinate a viabilità interna, a verde, disponibili, ecc. La planimetria è corredata di opportuna legenda e sintetica tabella riepilogativa relativa alle singole superfici. L'azienda ha prodotto anche una planimetria generale mediante la quale è stata indicata l'ubicazione degli interventi agevolati;
- principali elaborati grafici in adeguata scala e debitamente quotati, firmati, a norma di legge, relativi a: linea di distribuzione gas metano, impianto depurazione acque industriali, nuovo capannone verniciatura, cabina di trasformazione (nuovo capannone verniciatura), schema quadri MT (nuovo capannone di verniciatura), impianto di illuminazione (nuovo capannone di verniciatura) e nuovo laboratorio chimico-tecnologico;
- stralcio di aerofotogrammetria in adeguata scala e debitamente quotati, firmati, a norma di legge;
- Layout produttivo dell'investimento, "ante-operam" e "post-operam";
- Copia del Contratto di locazione stipulato tra Finmeccanica S.p.A. ed AgustaWestland S.p.A. attestante la piena disponibilità dell'immobile nell'ambito del quale viene realizzato il programma di investimenti. Il contratto, stipulato in data 25 gennaio 2001, è stato redatto dal dr. Ignazio Leotta, notaio in Varese, registrato il 26/02/2001;
- Perizia giurata del 16 maggio 2011, sottoscritta dall'arch. Renato Caparrelli, iscritto all'Albo degli architetti della provincia di Frosinone, relativa alla conformità urbanistica ed edilizia degli immobili interessati dagli investimenti programmati ed alla inesistenza di motivi ostativi, da parte delle Amministrazioni ed Enti responsabili degli endoprocedimenti, circa il rilascio dei relativi pareri, autorizzazioni e permessi;
- dettaglio degli investimenti previsti, con allegati i relativi preventivi e computi metrici e suddivisione degli stessi per capitolo di spesa e articolazione temporale;
- dichiarazione sottoscritta in data 11 maggio 2011 dall'ing. Bruno Spagnolini, in qualità di legale rappresentante di AgustaWestland S.p.A., di cui al Decreto del Presidente del

Consiglio dei Ministri del 23 maggio 2007, con cui si attesta che l'impresa non ha ricevuto aiuti di Stato, dichiarati incompatibili dalla Commissione Europea;

- Documentazione di rimodulazione del progetto definitivo acquisita agli atti di Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 5626/BA del 09 agosto 2012;
- Comunicazione della data di avvio dell'investimento in attivi materiali e dell'investimento in R&S (acquisita con prot. 6136/BA del 17/09/2012);
- analisi di sostenibilità ambientale aggiornata con la rimodulazione dell'investimento;
- informazioni relative all'attività, all'andamento economico e alla situazione patrimoniale del soggetto proponente;
- Bilancio di esercizio al 31 dicembre 2009, al 31 dicembre 2010 ed al 31 dicembre 2011;
- dichiarazione sostitutiva di atto notorio dell' 11 maggio 2011 relativa al Libro Unico del Lavoro, sottoscritta dall'ing. Bruno Spagnolini, in qualità di legale rappresentante di AgustaWestland S.p.A.;
- dichiarazione sostitutiva di atto notorio, dell'11 maggio 2011, relativa agli interventi integrativi salariali, sottoscritta dall'ing. Bruno Spagnolini, in qualità di legale rappresentante di AgustaWestland S.p.A.;
- lettera della "società consortile pacchetto localizzativo Brindisi a r.l." datata 11/05/2011 a chiarimento della posizione di AgustaWestland S.p.A. con annullamento di ogni provvedimento di revoca per il finanziamento relativo a detta società;
- certificato DURC aggiornato al 02/05/2011;
- copia Statuto AgustaWestland S.p.A.;
- Procura speciale per l'ing. Luigi Fulvio Simone per siglare documentazione ed atti in luogo del legale Rappresentante di AgustaWestland S.p.A.;
- Perizia giurata del 3 agosto 2012 dell'arch. Renato Caparrelli nella quale si riportano le autorizzazioni necessarie in corrispondenza di ciascuna opera civile da realizzare con il Contratto di Programma;
- Preventivi dei macchinari e computo metrici delle opere civili;
- Verbale di Assemblea dei soci del 24/05/2011, redatto dal dr. Ignazio Leotta, notaio in Varese (Repertorio n. 38866 - Raccolta n. 13344, registrato a Varese il 31 maggio 2011 al n. 4579, serie IT), con annesso Statuto, con il quale è stata modificata la denominazione sociale da Agusta S.p.A. ad AgustaWestland S.p.A.;
- Determina emessa in data 28 febbraio 2012 dalla Provincia di Brindisi - Servizio Ecologia - Ufficio Ecologia e Ambiente, con cui è stato stabilito di *non assoggettare alla procedura di Impatto Ambientale* il progetto di ammodernamento dello stabilimento produttivo esistente in C. da S, Tersesa Pinti s.n., Brindisi (acquisita con prot. n. 1706/BA del 8 marzo 2012);

- ☑ Nota della *Provincia di Brindisi – Servizio Ambiente ed Ecologia* del 10/09/2012 prot. 65666, che conferma la non assoggettabilità a V.I.A. dell'investimento rimodulato (acquisita con prot. n. 6096/BA del 13/09/2012).

Soggetto aderente: Giannuzzi s.r.l.

Il progetto industriale presentato è costituito dalla seguente documentazione:

- ☑ Certificato camerale con vigenza e nulla osta antimafia rilasciato in data 22/03/2011 dalla camera di Commercio Industria Artigianato Agricoltura di Lecce;
- ☑ Layout industriale pre-investimenti e layout industriale post-investimenti sottoscritti dal tecnico Gabriele Tedesco e dall'Amministratore Unico Antonio Giannuzzi;
- ☑ planimetria generale dell'area di intervento;
- ☑ Copia conforme all'originale del Contratto di vendita stipulato in data 24 gennaio 2002 tra la ditta individuale Giannuzzi Giuseppe, in qualità di cedente, e la società Giannuzzi s.r.l., in qualità di cessionario, attestante la piena disponibilità dell'immobile nell'ambito del quale viene realizzato il programma di investimenti (suolo sito nella Zona Industriale PIP di Cavallino (LE), in via Federico II, n. 22). Il contratto è stato redatto dalla dr.ssa Maria Elena Fiorentino, notaio in Lizzanello, e registrato a Lecce il 04/02/02 al n. 792 (Repertorio n.920 – Raccolta n. 466).
- ☑ Perizia giurata del 20 maggio 2011, sottoscritta dall'ing. Pantaleo Beccarisi, iscritto all'Ordine professionale degli ingegneri della provincia di Lecce al n. 1272, relativa alla conformità urbanistica ed edilizia degli immobili, suolo e fabbricato, in disponibilità, e l'inesistenza di motivi ostativi circa il rilascio delle relative concessioni e/o autorizzazioni ed eventuali pareri e/o nulla osta da parte di amministrazioni, relativamente al "Thermforming Composite Production";
- ☑ Rimodulazione del piano degli investimenti in attivi materiali presentato in data 04/01/2012 (prot. n. 124/BA del 09/01/2012);
- ☑ dettaglio degli investimenti previsti, con allegati i relativi preventivi e suddivisione degli stessi per capitolo di spesa e articolazione temporale;
- ☑ dichiarazione sottoscritta in data 20 maggio 2011 dal legale rappresentante dell'impresa, con la quale si attesta che la società non è stata beneficiaria di aiuti di stato dichiarati incompatibili dalla Commissione Europea;
- ☑ analisi di sostenibilità ambientale;
- ☑ informazioni relative all'attività, all'andamento economico e alla situazione patrimoniale del soggetto aderente;
- ☑ Bilancio di esercizio degli anni 2009, 2010 e 2011.

La documentazione elencata è stata trasmessa anche su supporto magnetico.

3. Presentazione dell'iniziativa e valutazione delle spese di investimento

3.1 Il soggetto proponente

Il programma di investimenti è stato proposto, in fase di accesso e di progettazione finale, dalla grande impresa AgustaWestland S.p.A. (ex Agusta S.p.A.), società del gruppo Finmeccanica.

AgustaWestland S.p.A. è iscritta dal 10/05/1999 al registro delle imprese di Varese al n. 02512010121 ed al REA di Varese al n. 263011.

La società ha sede legale in Samarate (VA), via Giovanni Agusta n. 520, ed ha varie unità operative site in Campania, Lazio, Lombardia e Puglia.

Con Atto Pubblico redatto dal dr. Ignazio Leotta, notaio in Varese (Verbale di Assemblea dei soci del 24/05/2011, Repertorio n. 38866 - Raccolta n. 13344, registrato a Varese il 31 maggio 2011 al n. 4579, serie IT), è stato modificato l'Atto Costitutivo ed è stata variata la denominazione sociale da Agusta S.p.A. ad AgustaWestland S.p.A.

In particolare, nella regione Puglia, l'azienda ha n. 1 sede operativa, sita in Brindisi, Contrada santa Teresa Pinti snc.

Il capitale sociale deliberato, sottoscritto e versato è di € 702.537.000,00².

AgustaWestland S.p.A. è un'azienda operante nel settore aerospaziale elicotteristico internazionale, nata nel 1907 ed entrata a far parte dal 1994 nel Gruppo Finmeccanica. In particolare, la società è partecipata al 100% da AgustaWestland S.p.A. Holding B.V. (Olanda) a sua volta interamente controllata dal 30/11/2004 da Finmeccanica S.p.A.

In particolare, l'attività caratteristica svolta riguarda la "ricerca, progettazione, sviluppo, industrializzazione, produzione, manutenzione e commercializzazione, anche in qualità di licenziataria od in qualsiasi altra forma, di elicotteri, velivoli prevalentemente ad ala rotante o con rotori basculanti o con altri sistemi di propulsione a tecnologia avanzata e di componenti aerospaziali e delle relative parti di ricambio, nonché la fornitura del supporto logistico post-vendita dei prodotti aziendali."

Il legale rappresentante di AgustaWestland S.p.A. è l'Amm. Marcello De Donno, in qualità di Presidente del Consiglio di Amministrazione, nominato con atto del 13/06/2011, come risulta dal Certificato Camerale del 22/05/2012.

² Cfr. Bilancio al 31/12/2011.

Si evidenzia, tuttavia, che il progetto definitivo è stato sottoscritto dal sig. Bruno Spagnolini, in qualità di Amministratore Delegato, nominato con atto del 21/10/2008 ed in carica fino all'approvazione del bilancio dell'esercizio 2010³.

□ Il soggetto aderente

Giannuzzi s.r.l. (Piccola Impresa) è stata costituita in data 17/05/2001 ed ha sede legale ed operativa a Cavallino (LE), Strada Statale 16 Zona PIP.

Il capitale sociale dell'impresa, deliberato, sottoscritto e versato, è di € 100.000,00⁴.

Giannuzzi s.r.l. è una società a responsabilità limitata creata da due soci fondatori, Antonio e Francesca Giannuzzi, che detengono il 50% ciascuno del capitale sociale.

La società aderente opera nel settore Aerospaziale relativamente all'attività di progettazione e fabbricazione di sedili ed arredamento per aeromobili.

In particolare, Giannuzzi s.r.l. si occupa di progettazione, allestimento e confezionamento per conto proprio e per conto di terzi, con tessuti speciali, naturali, pellami, cuoio, ecc. di prodotti aeronautici, navali, militari, civili ed industriali quali tappezzerie per sedili di elicotteri, pannelli antisonori e componentistica d'arredo, equipaggiamento ed allestimento per velivoli militari, civili, ecc.

Il legale rappresentante dell'azienda è il sig. Antonio Giannuzzi, in qualità di amministratore unico.

3.2 Sintesi dell'iniziativa

| AgustaWestland S.p.A. Giannuzzi s.r.l. | Importi (€/000) | | |
|---|--------------------------------------|---|--|
| | Fase di Accesso (importi ammessi) | Progetto definitivo (importi proposti) | Riformulazione a seguito di integrazioni (importi proposti) |
| Attivi Materiali | 15.184 | 15.039 | 12.176 |
| Ricerca & Sviluppo | 1.452 | 845 | 848 |
| Totali | 16.636 | 15.884 | 13.024 |

□ AgustaWestland S.p.A.

Il programma di investimenti proposto sarà svolto presso la sede di Brindisi, Contrada Santa Teresa Pinti s.n.c. e rappresenta l'ampliamento dell'unità produttiva esistente nonché la diversificazione della produzione. L'investimento prevede, oltre a impianti e macchinari,

³ Cfr. Certificato camerale del 6 maggio 2011.

⁴ Cfr. Certificato camerale del 22 marzo 2011.

adeguamenti infrastrutturali del Reparto "Meccanica", opere edili di adeguamento del locale esistente per *Fiber Placement* ed opere edili per il laboratorio chimico-tecnologico.

AgustaWestland S.p.A. propone, quindi, di apportare innovazioni tecnologiche nel Reparto di produzione "*componenti ed assiemi aeronautici in materiali compositi*", attraverso investimenti in centri di lavoro altamente automatizzati e in macchinari che utilizzano la nuova tecnologia *Fiber Placement* al fine di produrre i componenti dei nuovi elicotteri civili AW169 e AW189 e del convertiplano AW609.

In particolare i "*componenti ed assiemi aeronautici in materiali compositi*" che saranno prodotti a Brindisi per i nuovi elicotteri civili AW169 e AW189 e del convertiplano AW609, sono i seguenti:

- Sezione Trave Coda Composito;
- Sezione Pianetto Composito;
- Sezione Rear Composito;
- Sezione Fusoliera Composito.

In merito alle suddette produzioni, AgustaWestland S.p.A. specifica che, nel 2011, l'azienda ha acquisito il controllo, prima condiviso con la società statunitense Bell Helicopters Ltd, dell'intero programma finalizzato alla realizzazione del "Convertiplano AW609"⁵ descritto come un aeromobile capace di trasportare 11 persone (inclusi pilota e copilota), in grado di atterrare e decollare come un elicottero e di volare in crociera come un turboelica grazie alla possibilità di ruotare l'inclinazione dei motori/eliche. Le grandi dimensioni dei *componenti in materiali compositi* necessari alla realizzazione del Convertiplano AW609, richiederanno processi produttivi altamente automatizzati di tipologia *Fiber Placement* che al momento non sono compatibili con i macchinari esistenti.

L'azienda precisa che la produzione del nuovo Convertiplano AW609 allargherà il perimetro di opportunità commerciali nel settore civile.

La nuova tecnologia *Fiber Placement*, necessaria per la produzione del convertiplano, sarà applicabile all'intera produzione di aerostrutture nello stabilimento di Brindisi e consentirà, come specificato dall'azienda, una maggiore efficienza produttiva, riducendo i materiali impiegati a beneficio anche di un minor impatto ecologico.

⁵ Nella nota integrativa del bilancio d'esercizio al 31/12/2011 di AgustaWestland S.p.A. si evidenzia che - in merito al programma BA609 (commercialmente denominato AW609) nato nell'ambito dell'accordo di collaborazione che ha portato alla costituzione di una joint venture (BAAC) con la società statunitense Bell Helicopters Ltd - con effetto dal 15 novembre 2011 AgustaWestland S.p.A. ha assunto la piena proprietà della joint venture (BAAC) e pertanto del programma AW609. L'assunzione del controllo del programma AW609 è stata decisa per dare una sensibile

AgustaWestland S.p.A. ha proposto, inoltre, un programma in Ricerca & Sviluppo indirizzato a migliorare l'innovazione e la competitività del sito di Brindisi. In particolare il progetto di ricerca riguarda lo sviluppo di metodologie progettuali "*Draping and Formability*" e "*Composite Warpage Prediction*" per componenti strutturali elicotteristici e lo sviluppo delle conoscenze e la implementazione della tecnologia produttiva *Fiber Placement* nonché delle metodologie di progettazione per impiegare tecnologie di saldatura *Induction Welding* di componenti in materiali termoplastici.

Si ritiene che, secondo quanto esposto dall'impresa, il piano d'investimento presentato sia organico e funzionale.

GIANNUZZI S.r.l.

Il programma di investimento previsto da Giannuzzi s.r.l. sarà realizzato a Cavallino (LE), Strada Statale 16, Zona PIP e rappresenta l'ampliamento dell'unità produttiva esistente mediante l'acquisto di nuovi impianti e macchinari di ultima generazione finalizzati all'acquisizione di nuove commesse di lavoro.

In particolare, Giannuzzi s.r.l. prevede la realizzazione di una linea produttiva completa per la produzione di parti di impiego in materiali compositi termoplastici. Il programma di investimento è finalizzato, infatti, alla realizzazione di prodotti della linea tappezzeria aeronautica (rivestimenti di sedili aeronautici e pannelli di isolamento termoacustici) e prodotti della linea tecnologie plastiche.

Giannuzzi s.r.l. ha la necessità di acquisire la tecnologia per la produzione di prodotti derivanti da materiali compositi termoplastici, ossia polietereeterchetone (PEEK), polietereimmide (PEI), polifenilensolfuro (PPS) e polieterechetonechetone (PEKK). L'azienda precisa che questi materiali hanno avuto un recente sviluppo in ambito aeronautico trovando diverse applicazioni a partire da strutture primarie fino a pannellature dell'interno della cabina dell'aeromobile.

La tecnologia dei compositi termoplastici, infatti, consentirebbe di estendere l'applicabilità dei prodotti derivanti, in molte parti della strutture delle sedute aeronautiche sul cui sviluppo l'azienda è attualmente impegnata.

La nuova linea produttiva sarà costituita dai seguenti tre investimenti in macchinari:

1. *linea di termoformatura*: l'impianto, dotato di un sistema di trasferimento meccanico del materiale e di un sistema di riscaldamento equipaggiato con lampade a raggi infrarossi per il preriscaldamento del materiale, è fornito di una pressa a piani riscaldati per la formatura delle parti;

accelerazione al completamento della fase di sviluppo di questo innovativo velivolo. La Bell Helicopter Ltd manterrà il ruolo di progettista e interessato alla certificazione.

2. *macchinario per la prototipazione rapida (sinterizzatrice)*: sistema di deposizione successiva di strati di materiale termoplastico per realizzare prototipi e modelli finiti a partire da un file realizzato con un programma *Computer Aided Drawing (CAD)*. Con tale macchinario, il prodotto è pronto per essere utilizzato, previa rimozione del supporto, sotto forma di fili contenuti in cartucce senza necessità di post-lavorazioni o post-trattamenti;
3. *tavolo da taglio automatico*: tale macchinario utilizza la combinazione della fresa e della lama oscillante per la contornatura sia del semilavorato di partenza, sia dei prodotti finiti.

Si ritiene che, secondo quanto esposto dall'impresa, il piano d'investimento presentato sia organico e funzionale.

L'iniziativa proposta può essere sintetizzata come segue.

| Azienda | Investimenti | | | Occupazione Incremento (ULA) |
|-----------------------|-----------------------------|----------------|-------------------|------------------------------|
| | Attivi Materiali (€/000) | R&S (€/000) | Totale (€/000) | |
| AgustaWestland S.p.A. | 11.175 | 848 | 12.024 | 7,83 |
| Giannuzzi s.r.l. | 1.001 | 0 | 1.001 | 5,00 |
| Totale | 12.176 | 848 | 13.025 | 12,83 |
| % su totale | 93% | 7% | 100% | |

La coerenza della strutturazione dell'iniziativa con le dimensioni del beneficiario è sintetizzata e commentata al successivo § 4.1.

| Aziende | Dati ultimo bilancio presentato (2011) | | | | |
|-----------------------|--|----------------------------|-----------------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| | Fatturato (€/000) | Totale bilancio (€/000) | Patrimonio netto (€/000) | Investimento previsto (€/000) | % sul totale dell'investim. |
| AgustaWestland S.p.A. | 2.249.510 | 4.115.116 | 1.253.725 | 12.024 | 92% |
| Giannuzzi s.r.l. | 2.150 | 3.132 | 694 | 1.001 | 8% |
| Totale | 2.251.660 | 4.118.248 | 1.254.419 | 13.025 | 100% |

La rappresentazione temporale dell'investimento proposto da **AgustawWestland S.p.A.** può essere riassunta come segue e risulta coerente rispetto a quanto previsto in fase di accesso:

| <u>Diagramma di Gantt</u> | 2011 | | 2012 | | 2013 | | 2014 | |
|----------------------------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|
| | I sem | II sem |
| AGUSTAWESTLAND | | | | | | | | |
| Attivi materiali | | | | | | | | |
| Ricerca e Sviluppo | | | | | | | | |

Si evidenzia che la durata di 29 mesi circa per il programma di investimento è stata richiesta per la complessità degli investimenti e per il grado di innovazione tecnologico introdotto.

| | |
|--|--|
| <i>Data inizio investimento attivi materiali</i> | <i>Data di ultimazione investimento attivi materiali</i> |
| 29 luglio 2011 | 28 febbraio 2014 |
| <i>Data inizio investimento R&S</i> | <i>Data di ultimazione investimento R&S</i> |
| 01 settembre 2012 | 30 gennaio 2014 |

Per quanto riguarda l'investimento in attivi materiali, l'azienda ha fornito la copia della prima fattura n. 38/2011 del 29 luglio 2011 per un importo di € 30.000 del fornitore NED s.r.l. per spese ammissibili in opere civili riguardanti la "Realizzazione nuovo reparto compositi e Realy-out di altri reparti produttivi, Laboratorio Chimico-Tecnologico e Realizzazione Realy-out uffici ed aree operative presso lo stabilimento di Brindisi"⁶.

Con riferimento al programma di investimento in R&S, l'azienda ha dichiarato che l'inizio dell'investimento è coinciso con l'impiego del personale interno. Le attività esterne di consulenza e di ricerca specifica saranno implementate successivamente.

Si evidenzia che, conformemente con quanto stabilito dall'art. 11 dell'Avviso, le date di avvio degli investimenti sono successive alla data della comunicazione della Regione Puglia dell'esito di ammissibilità del progetto di massima (21/03/2011).

In sede di progetto definitivo, l'impresa aderente **Giannuzzi s.r.l.** ha fornito una rappresentazione temporale dell'investimento che può essere riassunta come segue e risulta coerente rispetto a quanto previsto in fase di accesso:

⁶ Si evidenzia che l'azienda ha eseguito il primo ordine di acquisti dei macchinari in data 25/10/2011 (ordine n. IV 634 del 25/10/2011 di Terruzzi Fercalx s.p.a. relativo all'acquisto di un sw Data Managemnt System) e quindi in data successiva alla comunicazione della Regione Puglia dell'esito di ammissibilità del progetto di massima (21/03/2011). Tuttavia l'avvio dell'investimento è il 29/07/2011, in quanto l'azienda ha fornito - relativamente alle spese in opere murarie - il primo titolo di spesa rappresentato dalla fattura n. 38/2011 del 29 luglio 2011 del fornitore NED s.r.l.

| Diagramma di Gantt | 2011 | | 2012 | | 2013 | |
|--|------------------------|---------------|--|---------------|--------------|---------------|
| | I sem | II sem | I sem | II sem | I sem | II sem |
| Giannuzzi s.r.l. | | | | | | |
| Attivi materiali | | | | | | |
| <i>Data inizio investment Attivi Materiali</i> | 04 ottobre 2011 | | <i>Data di ultimazione investimento Attivi Materiali</i> | | | |
| | | | 31 dicembre 2013 | | | |

Giannuzzi s.r.l. ha fornito come primo titolo di spesa la copia dell'ordine di acquisto n. 414/OA del 04/10/2011 di *Netrelay di Gabriele Caniglia*, per l'acquisto di PC con Docking Station, relativo a un importo di spesa ammissibile pari a € 5.795,00.

Si evidenzia che, conformemente con quanto stabilito dall'art. 11 dell'Avviso, la data dell'avvio dell'investimento in attivi materiali è successiva alla data della comunicazione della Regione Puglia dell'esito di ammissibilità del progetto di massima (21/03/2011).

3.3 Ammissibilità, pertinenza e congruenza delle spese di investimento industriale

➤ Soggetto Proponente

L'iniziativa proposta da AgustaWestland S.p.A. è, coerentemente con quanto previsto in sede di progettazione di massima, inquadrabile nel Codice ATECO 2007 30.30.09 "Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi nca".

Si ritiene, quindi, l'investimento ammissibile secondo quanto previsto dall'Avviso.

Di seguito si riporta l'analisi dell'investimento industriale presentato dall'azienda.

Descrizione spese del programma di investimento in attivi materiali di AgustaWestland S.p.A. (in Euro)

| | Spesa prevista riclassificata | Spesa ammissibile |
|--|--|--------------------------|
| (A) STUDI PRELIMINARI DI FATTIBILITA' | - | - |
| (B) SUOLO AZIENDALE | - | - |
| (C) OPERE MURARIE E ASSIMILATE | 1.488.246,67 | 1.086.904,37 |
| C.1 Capannoni e fabbricati industriali | 506.887,55 | 506.887,55 |
| Opere infrastrutturali di adeguamento degli spazi interni dell'Area a servizio della Meccanica (mq. 1.540) | 251.647,55 | 251.647,55 |

| | | |
|---|---------------------|---------------------|
| Opere edili di adeguamento del locale esistente per <i>Fiber Placement</i> (mq. 800) | 255.240,00 | 255.240,00 |
| C.2 Fabbricati civili per uffici e servizi sociali | 247.833,94 | 247.833,94 |
| Nuovo Laboratorio chimico tecnologico di circa 302 mq. sul piano soppalco: | | |
| - Demolizione, ristrutturazione e adeguamento dei locali, rimodulazione degli spazi interni per il nuovo laboratorio chimico tecnologico, uffici e servizi igienici | 247.833,94 | 247.833,94 |
| C.3 Impianti generali | 728.575,18 | 327.232,88 |
| Riscaldamento e condizionamento (laboratorio chimico tecnologico e uffici, laboratorio metrologico) | 581.342,30 | 180.000,00 |
| Impianto idrico (allaccio nuove utenze) | 4.201,08 | 4.201,08 |
| Impianto elettrico (laboratorio chimico tecnologico, uffici, laboratorio metrologico, dispensa meccanica, presetting) | 47.800,00 | 47.800,00 |
| Impianto antincendio (compartimentazioni e altre opere di prevenzione) | 95.231,80 | 95.231,80 |
| C.4 Strade, piazzali, recinzioni, ecc. | 4.950,00 | 4.950,00 |
| Basamenti dei macchinari da collocare presso il nuovo Laboratorio tecnologico | 4.950,00 | 4.950,00 |
| (D) MACCHINARI IMPIANTI E ATTREZZATURE | 9.687.232,51 | 9.687.232,51 |
| D.1 Macchinari | 8.445.360,00 | 8.445.360,00 |
| Magazzino frigo per lo stoccaggio di materiali prepreg a -18°C | 360.000,00 | 360.000,00 |
| Magazzino frigo per lo stoccaggio lamierati in lega leggera | 35.000,00 | 35.000,00 |
| Nuovo centro di lavoro: n. 1 Fresatrice a montante mobile DMF 180. Il macchinario ha un costo comprensivo dei seguenti elementi di spesa non distinti separatamente: | | |
| - Macchina base 3 Assi, - Controllo numerico (Hw), - Dispositivi di refrigerazione. - Spese accessorie di Preaccettazione (collaudo, verifica funzionamento, verifica documentazione e risultati lavorazione pezzo). - Spese accessorie per Servizi macchina (imballo, trasporto, scarico e posizionamento, messa in funzione, ecc.) - Formazione e supporto tecnologico. - Attrezzatura di bloccaggio, testina angolare. | 540.160,00 | 540.160,00 |

Nuovo centro di lavoro:

N. 2 Fresatrici universali DMU 80 eVolution Linear (€ 700.100 cadauna). Ciascun macchinario ha un costo comprensivo dei seguenti elementi di spesa non distinti separatamente:

| | | |
|---|--------------|--------------|
| - Macchina base 3 Assi, | | |
| - Controllo numerico (Hw), | 1.400.200,00 | 1.400.200,00 |
| - Dispositivi di refrigerazione. | | |
| - Spese accessorie per Servizi macchina (imballo, trasporto, scarico e posizionamento, messa in funzione, ecc.) | | |
| - Formazione e supporto tecnologico. | | |
| - Magazzino utensile, manipolatore cambio pallet | | |

| | | |
|--|------------|------------|
| Cella robotizzata per foratura/svasatura/rivettatura | 630.000,00 | 630.000,00 |
|--|------------|------------|

| | | |
|--|-----------|-----------|
| Autoclave polimerizzazione compositi dim. 1.000 x 2.000 mm | 80.000,00 | 80.000,00 |
|--|-----------|-----------|

N Linea produzione *Fiber Placement*:

N. 1 Vertical Automated Layer Fiber Placement Machine "Mongoose V2" (il macchinario è supportato da un sistema software). Il macchinario ha un costo comprensivo dei seguenti elementi di spesa non distinti separatamente:

| | | |
|--|--------------|--------------|
| - Modulo 3 Assi (verticale, longitudinale, trasversale) corroborato da un sistema hardware e software. | | |
| - Modulo di trasporto del materiale; | 5.400.000,00 | 5.400.000,00 |
| - Attrezzatura per eseguire prove; | | |
| - Videocamere e monitor; | | |
| - Sistema di sicurezza del perimetro fotoelettrico; | | |
| - Documentazione (manuale, installazione, programmazione, manutenzione, etc.); | | |
| - Spese accessorie di supervisione (garanzia, trasporto, adeguamento agli standard CE). | | |

D.2 Impianti **1.063.754,51** **1.063.754,51**

Impianti aspirazione 315.500,00 315.500,00

Impianti specifici a servizio Fiber Placement 748.254,51 748.254,51

D.3 Attrezzature **146.218,00** **146.218,00**

Attrezzature per Laboratori tecnologici:

| | | |
|--|-----------|-----------|
| - Pressa idraulica per lo stampaggio di materiali plastici ed elastomeri | 46.000,00 | 46.000,00 |
|--|-----------|-----------|

Attrezzature per Laboratori tecnologici necessari al funzionamento di:

| | | |
|--|-----------|-----------|
| - macchina elettromeccanica MTS Criterion; | 66.256,00 | 66.256,00 |
| - prove statiche sui materiali | | |

Attrezzature Laboratori tecnologici:

| | | |
|-------------------------------------|----------|----------|
| - bilancia analitica di laboratorio | 6.612,00 | 6.612,00 |
|-------------------------------------|----------|----------|

Attrezzature Laboratori tecnologici:

| | | |
|---|----------|----------|
| - armadio frigorifero Ekobasic 700/1 TN | 2.250,00 | 2.250,00 |
|---|----------|----------|

Attrezzature Laboratori tecnologici:

| | | |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| - mini centro di lavoro flash | 25.100,00 | 25.100,00 |
|-------------------------------|-----------|-----------|

| | | |
|------------------------------------|----------------------|----------------------|
| D.4 Software | 31.900,00 | 31.900,00 |
| Data management Autoclave | 15.000,00 | 15.000,00 |
| Postprocessor CATIA V5 per DMF 180 | 16.900,00 | 16.900,00 |
| TOTALE INVESTIMENTO | 11.175.479,18 | 10.774.136,88 |

- Opere murarie e assimilabili

Il soggetto proponente ha presentato, per questo capitolo, una spesa previsionale di € 1.488.246,67 supportata da n. 3 computo metrici estimativi dell'arch. Renato Caparelli riferiti a "Opere infrastrutturali per l'area a servizio della meccanica", "Adeguamento locale per Fiber Placement" e "Nuovo Laboratorio chimico tecnologico" datati i primi due 06 agosto 2012 e l'ultimo computo 02 dicembre 2010.

Si riportano di seguito le principali opere murarie da realizzare con il presente contratto di programma:

OPERE INFRASTRUTTURALI PER AREA A SERVIZIO DELLA MECCANICA

L'azienda ha previsto opere infrastrutturali per la riorganizzazione dell'intero reparto a servizio della meccanica che occupa un superficie di 1.540 mq. al piano terra dell'edificio.

L'adeguamento comporta la rimodulazione degli spazi interni e prevede, da un lato, la rimozione di pareti, pavimenti, corpi illuminati esistenti e, dall'altro, la fornitura e la posa in opera di strutture in cemento armato, manufatti in acciaio ed in lamiera zincata, la realizzazione di nuovi pareti, pavimenti e controsoffitti.

Le suddette opere infrastrutturali per area a servizio della meccanica, sono previste per un importo complessivo di € 251.647,55 ritenuto congruo e pertinente.

ADEGUAMENTO DEL LOCALE ESISTENTE PER FIBER PLACEMENT

L'azienda ha di recente allargato la propria capacità produttiva, acquisendo nuove commesse che impongono processi altamente automatizzati di tipologia *Fiber Placement* al fine di ottenere una maggiore efficienza, riducendo i materiali impiegati.

Per questo è stato previsto un adeguamento del locale esistente per *Fiber Placement* di circa mq. 800 ubicato al piano terra dell'edificio.

L'adeguamento comporta la rimodulazione degli spazi interni e prevede, da un lato, la rimozione di pareti, pavimenti, corpi illuminati esistenti e, dall'altro, la realizzazione di nuovi pareti, pavimenti, manufatti in acciaio e controsoffitti.

Nel su indicato locale l'azienda collocherà la "Macchina per Fiber Placement Ingersoll".

Le suddette opere edili di adeguamento del locale esistente per Fiber Placement, sono previste per un importo complessivo di € 255.240,00 ritenuto congruo e pertinente.

NUOVO LABORATORIO CHIMICO TECNOLOGICO E UFFICI

Il nuovo Laboratorio chimico tecnologico sarà posizionato sul piano soppalco (+ 4.65 m) ed occuperà una superficie coperta di circa 302 mq. (rispetto a 850 mq. complessivi del piano soppalco attualmente adibito al reparto incollaggi) e prevede la realizzazione di un laboratorio tecnologico di 83,53 mq., di un laboratorio chimico di 71,50 mq., di un'officina di 36,50 mq, di uffici per 7 postazioni di 70,3 mq. e bagni e servizi per 40,2 mq. L'intervento riguarda opere di ristrutturazione e adeguamento dei locali e rimodulazione degli spazi interni per assolvere alle nuove funzioni che saranno appunto laboratori e uffici mediante demolizioni, rimozioni, opere di finitura, realizzazione di partizioni interne con pareti mobili, di controsoffittature in fibra minerale, pavimentazioni e rifacimento dei servizi igienici.

In particolare, il laboratorio chimico tecnologico prevede la realizzazione delle seguenti aree:

- *Laboratorio Tecnologico* (83,53 mq.) dove l'azienda collocherà la Pressa idraulica per lo stampaggio di materiali plastici ed elastomeri, la macchina elettromeccanica MTS Criterion per prove statiche sui materiali;
- *Laboratorio Chimico* (71,50 mq.) dove sarà installata la bilancia analitica di laboratorio, l'armadio frigorifero Ekobasic 700/1 TN e il mini centro di lavoro flash;
- *Officina* (36,50 mq.) dove saranno installati n. 1 cappa aspirante oggetto di agevolazione e altre attrezzature aziendali;
- *Ufficio Responsabile* (13,60 mq.) dove saranno ubicati n. 1 postazioni di lavoro;
- *Ufficio Collaboratori* (56,70 mq.) dove saranno ubicati n. 6 postazioni di lavoro.

Le suddette opere edili per il nuovo laboratorio chimico tecnologico e altri uffici, sono previste per un importo complessivo di € 247.833,94 ritenuto congruo e pertinente.

La presente macrovoce di spesa afferisce, inoltre, alla realizzazione di basamenti nel nuovo Laboratorio tecnologico e chimico nonché di impianti generali, così come di seguito specificato:

a. impianti generali:

- € 581.342,30 quali spese per "Riscaldamento e condizionamento" presso il nuovo Laboratorio chimico tecnologico con annessi uffici e presso il Laboratorio metrologico (superficie complessiva di 850 mq.). A tale proposito, si evidenzia che, considerati la superficie ed i volumi trattati dal presente impianto, si ritiene congruo ed ammissibile l'importo di € 180.000,00;
- € 4.201,08 per l' Impianto idrico (allaccio nuove utenze);
- € 95.231,80 per l'Impianto antincendio (compartimentazioni e altre opere di prevenzione);

- € 47.800,00 per l'Impianto elettrico del Laboratorio chimico tecnologico con annessi uffici e per il laboratorio metrologico, dispensa meccanica e presetting⁷;

b. Strade, piazzali, recinzioni, ecc.:

- € 4.950,00 per Basamenti dei macchinari da collocare presso il nuovo Laboratorio tecnologico.

L'importo complessivo, ritenuto congruo, pertinente e, pertanto, ammissibile, è pari ad € **1.086.904,37**.

- Macchinari Impianti e Attrezzature

L'azienda ha presentato, per questo capitolo, previsioni di spesa complessivamente pari ad € 9.687.232,51, relative all'acquisto di macchinari ed attrezzature tecnologicamente avanzati necessari al ciclo produttivo aziendale.

In particolare il programma di investimento prevede spese per:

- macchinari per l'importo di € 8.445.360,00
- impianti specifici per € 1.063.754,51;
- attrezzature per € 146.218,00;
- programmi informatici per € 31.900,00.

A supporto delle previsioni di spesa, AgustaWestland S.p.A. ha trasmesso preventivi ed il computo metrico "*Adeguamento locale per Fiber Placement*" del 06 agosto 2012.

Con riferimento alle spese per programmi informatici, si evidenzia che l'ammontare delle spese in software non supera il 50% dell'investimento ammissibile, secondo quanto stabilito dall'art. 50 del Regolamento n. 1/2009.

Si evidenzia che, secondo quanto riportato nei preventivi presentati a supporto delle spese proposte, le spese afferenti ai seguenti macchinari sono comprensive di software necessari al loro funzionamento:

- Cella robotizzata per foratura/svasatura/rivettatura: Software;
- Macchina per Fiber Placement Ingersoll: Ingersoll Composite software suite;
- macchina elettromeccanica MTS Criterion per prove statiche sui materiali: software Test Works/MTS Test Suite.

⁷ Si evidenzia che il laboratorio metrologico, la dispensa meccanica e il presetting sono ubicati presso l'area a servizio della meccanica.

In merito ai macchinari comprensivi di software, si ritiene che i software siano necessari per il funzionamento dei macchinari e, quindi, non separabili come spesa.

L'azienda ha prodotto preventivi in dollari con riferimento all'acquisto della "Macchina per Fiber Placement Ingersoll" (€ 5.400.000,00). A tale proposito si evidenzia che, ai sensi della Circolare MAP n. 980902 del 23 marzo 2006, paragrafo 3.9, 14), le spese relative all'acquisto di beni in valuta diversa dall'euro possono essere ammesse alle agevolazioni per un controvalore in euro pari all'imponibile ai fini IVA riportato sulla "bolletta doganale d'importazione". Si rinvia, pertanto, alla fase di rendicontazione finale per la valutazione dell'esatto importo ammissibile.

In riferimento alla previsione di acquisto delle n. 3 fresatrici (per un totale di € 1.940.360,00), si evidenzia che l'azienda ha fornito i preventivi del rappresentante/concessionario anziché del diretto fornitore; a tale riguardo si rileva che il requisito di "nuovo di fabbrica" delle suddette n. 3 fresatrici dovrà essere verificato in sede di rendicontazione finale di spesa attraverso certificati di origine o titoli equipollenti. In particolare, in riferimento agli acquisti da rappresentanti/concessionari, l'azienda dovrà produrre una dichiarazione, controfirmata dal fornitore, che attesti come il costo di acquisto sia al netto di eventuali provvigioni di intermediazione e che la congruità del prezzo sia supportata dalle fatture del rappresentante/concessionario e del fornitore originario.

Si segnala, inoltre, che le spese afferenti ai seguenti fornitori e relativi macchinari sono comprensive di spese accessorie (avviamento e prove di funzionamento, supporto tecnologico, collaudo, trasporto, assicurazione, documentazione, imballaggio e formazione):

- Magazzino frigo per lo stoccaggio lamierati in lega leggera;
- Nuovi centri di lavoro (Fresatrice a montante mobile DMF 180 e Fresatrice universale DMU 80 eVolution Linear);
- Cella robotizzata per foratura/svasatura/rivettatura;
- Autoclave polimerizzazione compositi dim. 1.000 x 2.000 mm;
- Macchina per *Fiber Placement Ingersoll*;
- Attrezzature per il laboratorio tecnologico;
- Data management Autoclave.

Tali spese accessorie sono considerate ammissibili in quanto non separabili dal macchinario acquistato. In sede di rendicontazione, tuttavia, si verificherà l'eventuale capitalizzazione delle stesse.

Con riferimento, inoltre, alle voci "Cella robotizzata per foratura/svasatura/rivettatura" e "Autoclave polimerizzazione compositi dim. 1.000 x 2.000 mm", le spese comprendono la redazione di "disegni esecutivi" nonché i "disegni architettonici" delle opere murarie necessarie all'installazione degli impianti. Per quanto riguarda tali spese di progettazione si evidenzia che, non essendo separabili dal totale della spesa non possono essere in questa sede riclassificate e, conseguentemente, rese inammissibili. In sede di rendicontazione si verificherà se l'importo di progettazione è separabile dal resto della spesa con conseguente decurtazione.

Per questo capitolo, si ritiene congrua pertinente e funzionale all'investimento una spesa complessiva di **€ 9.687.232,51**.

Si ritiene, pertanto, che l'importo complessivo di spesa, pari ad **€ 10.774.136,88**, analizzato attraverso la documentazione presentata (preventivi di spesa e computi metrici), sia congruo pertinente e funzionale all'investimento.

➤ **Soggetto Aderente**

L'iniziativa proposta da Giannuzzi s.r.l. è, coerentemente con quanto previsto in sede di progettazione di massima, inquadrabile nel Codice ATECO 2007 30.30.1 "Progettazione e fabbricazione di sedili ed arredamento per aeromobili".

Si ritiene, quindi, l'investimento ammissibile secondo quanto previsto dall'Avviso.

Nella tabella seguente, si riporta l'analisi dell'investimento industriale presentato dall'azienda.

Descrizione spese del programma di investimento in attivi materiali di Giannuzzi s.r.l. (in Euro)

| | Spesa prevista riclassificata | Spesa ammissibile riclassificata |
|---|--|---|
| (A) STUDI PRELIMINARI DI FATTIBILITA' | 39.000,00 | 27.400,00 |
| Studio di fattibilità | 34.000,00 | 23.887,18 |
| Progettazione VERICUT | 5.000 | 3.512,82 |
| (B) SUOLO AZIENDALE | - | - |
| (C) OPERE MURARIE E ASSIMILATE | - | - |
| (D) MACCHINARI IMPIANTI E ATTREZZATURE | 962.137,00 | 886.088,00 |
| D.1 Macchinari | 845.500,00 | 790.800,00 |
| Termoformatrice industriale | 309.500,00 | 309.500,00 |
| Dinamometro | 52.000,00 | 52.000,00 |
| Sistema Elitron per taglio automatico | 93.000,00 | 92.800,00 |
| Sinterizzatrice | 391.000,00 | 336.500,00 |

| | | |
|---|---------------------|-------------------|
| D.2 Impianti | 0 | 0 |
| D.3 Attrezzature | 7.500,00 | 5.795,00 |
| N. 6 Notebook con docking station di cui n. 5 ammissibili | 7.500,00 | 5.795,00 |
| D.4 Software | 109.137,00 | 89.493,00 |
| - Pacchetto SW Catia V5: sw di progettazione stilistica e di simulazione (€ 39.133,00); | | |
| - Licenza annuale sw CATIA V5 (€ 5.494,00) | | |
| - Sw Vericut verification, simulation, etc. (€ 39.600,00); | | |
| - Manutenzione 12 mesi Vericut (€ 5.940,00) | | |
| - Hardware (schede, memorie ram, etc.) a servizio del sw Catia V5 e Vericut (€ 4.630); | 109.137,00 | 89.493,00 |
| - SW: sviluppo n. 1 post processor al modello Macchina Utensile 5 assi (€ 6.130,00) | | |
| - Catia Controllo numerico 5 assi (€ 5.810,00) | | |
| - Training Vericut 8 giorni presso CGTECH per n. 1 partecipante (€ 2.400,00) | | |
| TOTALE INVESTIMENTO | 1.001.137,00 | 913.488,00 |

- Studi preliminari di fattibilità

Giannuzzi s.r.l. ha presentato, per questo capitolo, una documentazione di spesa (preventivi) per un importo complessivo di € 34.000,00, con riferimento a studi preliminari di fattibilità.

È stata riclassificata la voce di spesa relativa alla progettazione della "Costruzione Macchina Utensile in Vericut" (€ 5.000,00) da "Macchinari, impianti ed attrezzature" a "Studi Preliminari di fattibilità".

La spesa prevista a seguito della su indicata riclassificazione risulta pari ad € 39.000,00.

Tale somma, tuttavia, eccede il 3% dell'investimento totale ammissibile così come previsto dal Regolamento regionale n. 1 del 19 gennaio 2009.

Per la macrovoce "studi preliminari di fattibilità", pertanto, si ritiene congrua e pertinente la somma di € **27.400,00**.

- Macchinari Impianti e Attrezzature

Giannuzzi s.r.l. ha previsto, per questo capitolo, una spesa complessiva di € 967.137,00, di cui € 845.500,00 in macchinari, € 7.500,00 in attrezzature ed € 114.137,00 in software, finalizzata all'ampliamento del parco macchine aziendale ed all'incremento delle capacità produttive interne.

Si rammenta che è stata riclassificata la spesa di progettazione della "Costruzione Macchina Utensile in Vericut" (€ 5.000,00) da "Macchinari, impianti ed attrezzature" a "Studi Preliminari di fattibilità", per cui l'importo previsto riclassificato è pari ad **€ 962.137,00**.

Le descrizioni dettagliate ed i costi unitari dei macchinari tecnologicamente avanzati, oggetto del programma in esame, sono riportati nella tabella di riepilogo degli investimenti e supportati da preventivi.

Dalla spesa complessiva prevista è stato decurtato l'importo di € 76.049,00, come di seguito specificato:

- € 23.500,00 di decurtazione per congruità di costo della "Sinterizzatrice Fortus 900⁸" in quanto il preventivo riportava un costo inferiore rispetto a quello indicato dall'impresa;
- € 31.000,00 di costi d'esercizio relativi alla manutenzione annuale della "Sinterizzatrice Fortus 900";
- € 200,00 relativi al "Sistema Elitron per taglio automatico" in quanto differenza tra quanto dichiarato (€ 93.000) ed il preventivo allegato (€ 92.800);
- € 5.494,00 di costi d'esercizio relativi al canone annuale del "Pacchetto SW Catia V5";
- € 5.810,00 costo del servizio di controllo numerico 5 assi per 7 gg. (56 ore) in quanto relativo ad un macchinario non oggetto di agevolazione;
- € 5.940,00 per costi di esercizio relativi alla manutenzione del sw Vericut della durata di 12 mesi;
- € 2.400,00 per costi di esercizio relativi al training Vericut di 8 giorni presso CGTECH per n. 1 partecipante;
- € 1.705,00 relativi a "n. 1 Notebook portatile ThinkPad I520" in quanto trattasi di bene non stabilmente presente in azienda;

In particolare, con riferimento alle spese per n. 6 notebook ed accessori, dell'importo di € 7.553,00, si ritiene ammissibile l'importo di n. 5 notebook per € 5.795,00, come di seguito specificato:

| Voci NetRelay | quantità | Totale proposto (€) | Totale ammissibile (€) |
|---|-------------|---------------------|------------------------|
| <i>Notebook con docking station</i> | | | |
| Lenovo Think Pad L520 + installaz | 5 Notebook | 4.745,00 | 4.745,00 |
| Lenovo Think Pad mini dockplus series 3 with Italy Line Cord (accessori ai notebook di cui sopra) | 5 accessori | 1.050,00 | 1.050,00 |
| <i>Notebok per applicazioni CAD</i> | | | |
| Lenovo ThinkPad T520 + installaz | 1 Notebook | 1.705,00 | - |
| TOTALE | | 7.500,00 | 5.795,00 |

⁸ La sinterizzatrice è un macchinario destinato a realizzare utensili diamantati necessari ad operazioni di taglio e levigatura di pietre, vetro, etc.

Con dichiarazione del 4 aprile 2012, l'azienda ha precisato che per il tipo di attività che svolge e per come è strutturato il proprio capannone industriale, ripartito tra un'area di progettazione ed un'area produttiva dislocata in ambienti divisi, allestita con impianti e macchinari automatici ed automatizzati, essa ha la necessità di avere a propria disposizione dei PC portatili, al fine di rendere più agevole ed immediato l'utilizzo degli stessi presso le differenti aree produttive interne aziendali. Da tale necessità è scaturita pertanto la scelta di acquistare al posto di computer fissi n. 6 Notebook. L'azienda precisa, infine, che i notebook, per tutto quanto sopra, verranno utilizzati esclusivamente in azienda.

Si ritiene che i notebook con docking station siano ammissibili in quanto costituiscono la dotazione standard fornita ai dipendenti; a dimostrazione dello stabile impiego presso la sede dei pc è la dotazione della "docking station", un supporto di tipo fisso che consente al portatile il collegamento simultaneo di diverse periferiche.

Si evidenzia, comunque, che tali spese possono essere ritenute ammissibili *purché le stesse siano identificabili singolarmente e a servizio esclusivo dell'impianto oggetto delle agevolazioni con l'assoluta inutilizzabilità per finalità diverse.*

Si rinvia alla fase di accertamento finale la facoltà, nei limiti dell'investimento ammesso, se ed in che misura ricomprendere come ammissibile la spesa di € 5.795,00 dettagliata in precedenza anche a seguito di idonei approfondimenti istruttori.

Il costo previsto per l'acquisizione del software, pari a € 89.493,00 (pacchetto Software CATIA), rientra nel limite del 50% dell'investimento ammissibile, secondo quanto stabilito dall'art. 50 del Regolamento n. 1/2009.

Si evidenzia che gli importi dei seguenti macchinari sono comprensivi di software necessari al funzionamento degli stessi:

- € 309.500,00 del "Termoformatrice industriale" comprendente il software dedicato al macchinario;
- € 92.800 del sistema "Elitron per taglio automatico" comprensivo di software Elitron CAD 2D, software Domino, software con dispositivo pre-setting automatico, software di posizionamento sagome;
- € 52.000 del "Dinamometro" comprensivo di software Nexigenplus;

A tal proposito, si ritiene che il software sia necessario per il funzionamento dei macchinari e, quindi, non sia separabile come spesa.

Co riferimento alle spese relative al "Pacchetto SW CATIA V5", si evidenzia che la voce "Sviluppo software", dell'importo di € 6.130,00, si riferisce a "sviluppo n. 1 Post Processor ottimizzato" della Macchina Utensile 5 Assi che non è oggetto di agevolazione. Le su indicate

spese sono ammissibili se fanno riferimento ad un macchinario di proprietà di Giannuzzi s.r.l. In sede di rendicontazione, si verificherà che tale macchinario sia di proprietà del soggetto beneficiario.

Si evidenzia che l'acquisto del "Termoformatrice industriale" per € 309.500,00 e del sistema "Elitron per taglio automatico" per € 92.800 sono comprensivi di spese accessorie (assemblaggio, avviamento, training, assistenza e manutenzione). Le su indicate spese accessorie sono considerate ammissibili in quanto non separabili dal macchinario acquistato. In sede di rendicontazione, tuttavia, si verificherà l'eventuale capitalizzazione delle stesse.

La spesa analizzata per tale macrovoce, quindi, è di **€ 886.088,00**. Tale importo è ritenuto congruo e pertinente.

L'importo complessivo dell'investimento, analizzato attraverso la documentazione presentata, si ritiene congruo, pertinente e funzionale all'investimento per **€ 913.488,00**.

4. Valutazioni economico finanziarie dell'iniziativa

4.1 Dimensione del beneficiario

AgustaWestland S.p.A. e Giannuzzi s.r.l. hanno fornito i bilanci approvati al 31 dicembre 2009, al 31 dicembre 2010 ed al 31 dicembre 2011.

➤ Soggetto Proponente

Si evidenzia che la verifica economica e finanziaria del soggetto proponente (AgustaWestland S.p.A.), nonché la coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto sono stati già esaminati con esito positivo in fase di accesso.

I principali margini di struttura, di solidità, di equilibrio finanziario e di redditività rinvenuti dal bilancio consolidato al 31 dicembre 2010 ed al 31 dicembre 2011 di AgustaWestland S.p.A. confermano il giudizio positivo espresso in fase di accesso.

Di conseguenza, sulla base delle risultanze dell'analisi della documentazione economico finanziaria prodotta, si può riscontrare una coerenza di massima tra la struttura economico finanziaria aziendale e gli impegni assunti a copertura dell'investimento che AgustaWestland S.p.A. prevede di realizzare.

➤ Soggetto Aderente

Si evidenzia che la verifica economica e finanziaria del soggetto aderente, nonché la coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto sono stati già esaminati con esito positivo in fase di accesso.

I principali margini di struttura, di solidità, di equilibrio finanziario e di redditività rinvenuti dai bilanci al 2010 e 2011, confermano il giudizio positivo della fase di accesso delle valutazioni patrimoniali, finanziarie ed economiche.

Di conseguenza, sulla base delle risultanze dell'analisi della documentazione economico finanziaria prodotta, si può riscontrare una coerenza di massima tra la struttura economico finanziaria aziendale e gli impegni assunti a copertura dell'investimento che Giannuzzi prevede di realizzare.

4.2 Capacità reddituale dell'iniziativa

➤ Soggetto Proponente

Il soggetto proponente ha fornito i principali dati previsionali sull'intero territorio nazionale:

| AgustaWestland S.p.A. (territorio nazionale) | 2009 (€/000) | Anno a regime 2016 (€/000) |
|---|---------------------|-----------------------------------|
| Valore della produzione | 2.326.988 | 2.502.701 |
| Costi della produzione | 2.074.932 | 2.201.855 |
| Reddito Operativo Gestione Caratteristica | 252.056 | 300.846 |
| Reddito netto | 147.247 | 189.943 |

Il risultato della Gestione caratteristica, pari a circa € 301 milioni di euro, deriva dall'aumento del valore della produzione (€ 2,5 miliardi) e dei costi di produzione (€ 2,2 miliardi), con particolare riferimento ai costi per le materie prime e servizi e per il costo del lavoro.

L'azienda prevede nell'anno a regime un utile di circa € 190 milioni, che sconta gli importi degli oneri finanziari, nonché delle imposte sul reddito d'esercizio.

Nel 2015, a livello nazionale, l'azienda prevede di realizzare un fatturato di circa € 2,5 miliardi. In particolare, sulla base di quanto descritto dal proponente nella "Scheda tecnica di sintesi", circa la capacità produttiva della Unità locale inserita nel Programma di investimento (stabilimento di Brindisi), è stato elaborato il seguente piano di produzione:

Determinazione della Capacità Produttiva della Unità Locale inserita nel Programma - Valori in euro

esercizio precedente l'anno di avvio a realizzazione del Programma di investimento

| Prodotti / Servizi | Unità di misura per unità di tempo | Produzione e max per unità di tempo | N° unità di tempo per anno | Produzione e max teorica annua | Produzione e effettiva annua | Prezzo Unitario medio (€) | Valore della produzione effettiva (€) |
|-----------------------------|---|--|-----------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|--|
| 1 Sez. Trave Coda Composito | Segmenti/ Mese | 1 | 12 | 12 | 1 | 183.379 | 183.379 |
| 2 Sez. Pianetto Composito | Segmenti/ Mese | 0 | 12 | 0 | 0 | 24.000 | 0 |
| 3 Sez. Rear Composito | Segmenti/ Mese | 0 | 12 | 0 | 0 | 152.047 | 0 |
| 4 Sez. Fusoliera Composito | Segmenti/ Mese | 1 | 12 | 12 | 3 | 324.551 | 3.973.653 |
| TOTALE | | | | | | | 4.157.032 |

Determinazione della Capacità Produttiva della Unità Locale inserita nel Programma - Valori in euro

| | | Unità di misura per unità di tempo | Produzione e max per unità di tempo | N° unità di tempo per anno | Produzione e max teorica annua | Produzione e effettiva annua | Prezzo Unitario medio (€) | Valore della produzione effettiva (€) |
|---------------------------|---|---|-------------------------------------|----------------------------|--------------------------------|------------------------------|---------------------------|---------------------------------------|
| esercizio a regime | 1 | Sez. Trave Coda Composito Segmenti/ Mese | 2,5 | 12 | 30 | 26 | 100.963 | 2.625.038 |
| | 2 | Sez. Pianetto Composito Segmenti/ Mese | 0 | 12 | 0 | 1 | 72.572 | 72.572 |
| | 3 | Sez. Rear Composito Segmenti/ Mese | 1,5 | 12 | 18 | 17 | 134.273 | 2.282.633 |
| | 4 | Sez. Fusoliera Composito Segmenti/ Mese | 2,5 | 12 | 30 | 30 | 940.529 | 28.215.879 |
| TOTALE | | | | | | | | 33.196.121 |

L'introduzione della nuova tecnologia Fiber Placement consentirà di aumentare il numero di Assiemi e Componenti in materiali compositi prodotti per anno, anche per le linee di prodotti civili con riferimento ai seguenti modelli :

- modello di elicottero AW189 (certificato civile nel 2013);
- modello di elicottero AW169 (certificato civile nel 2014);
- modello di Convertiplano AW609 (certificato civile nel 2016).

Nella "Scheda tecnica di sintesi", l'azienda ha specificato le competenze/professionalità delle Risorse umane necessarie alla realizzazione dell'attività prevista. In particolare:

| Prodotti | Fasi di produzione | Competenze |
|---------------------------|---|--|
| Sez. Trave Coda Composito | Progettazione, disegno e industrializzazione componenti e assiemi | Analista strutturale Disegnatore CAD 3D |
| | Realizzazione componenti | Tecnologo di ingegneria produzione Operatore Clean Room Compositi Operatore Autoclave Compositi Operatore macchine utens. C/N Operat. Spec. Montaggi SubAssy |
| | Assemblaggio | Operat. Spec. Montaggi Assy Princ. Operat. Spec. Montaggi Rivettatura |
| | Controllo | Operatore Controllore Componenti Operatore Controllore Assiemi |
| Sez. Rear Composito | Progettazione, disegno e industrializzazione componenti e assiemi | Analista strutturale Disegnatore CAD 3D |
| | Realizzazione componenti | Tecnologo di ingegneria produzione Operatore Clean Room Compositi Operatore Autoclave Compositi Operatore macchine utens. C/N |

| | | |
|--------------------------|---|--|
| | Assemblaggio | Operat. Spec. Montaggi SubAssy Operat. Spec. Montaggi Assy Princ. Operat. Spec. Montaggi Rivettatura |
| | Controllo | Operatore Controllore Componenti Operatore Controllore Assiemi |
| | Progettazione, disegnazione e industrializzazione componenti e assieme | Analista strutturale Disegnatore CAD 3D Tecnologo di ingegneria produzione |
| Sez. Fusoliera Composito | Realizzazione componenti | Operatore Clean Room Compositi Operatore Autoclave Compositi Operatore macchine utens. C/N |
| | Assemblaggio | Operat. Spec. Montaggi SubAssy Operat. Spec. Montaggi Assy Princ. Operat. Spec. Montaggi Rivettatura |
| | Controllo | Operatore Controllore Componenti Operatore Controllore Assiemi |

➤ **Soggetto Aderente**

Il soggetto aderente ha fornito i Conti Economici previsionali e gli Stati Patrimoniali previsionali nell'anno a regime. Considerando l'anno di ultimazione degli investimenti si evidenzia che l'anno a regime è convenzionalmente il 2015.

Di seguito, si riportano i principali dati previsionali forniti:

| Giannuzzi s.r.l. | 2009 (€/000) | 2015 (€/000) |
|---|-------------------------|-------------------------|
| Valore della produzione | 2.556 | 3.554 |
| Costi della produzione | 2.465 | 3.102 |
| Reddito Operativo Gestione Caratteristica | 91 | 452 |
| Reddito netto | 16 | 390 |

Giannuzzi ha previsto, nel 2015, un fatturato di € 3.500.000 circa, incrementando di € 989.916 i ricavi conseguiti nell'anno 2009.

A fronte degli aumenti del fatturato e del valore di produzione, è previsto l'incremento dei costi di produzione (€ 3.102.000 circa, con un incremento di circa € 637.000), con particolare riferimento ai costi per il personale, materie prime, sussidiarie e di consumo.

La società aderente precisa che la crescita di fatturato sarà dovuta, a regime, da un lato all'incremento del prezzo di "Prodotti dalla linea tappezzeria aeronautica", per un fatturato di € 2.080.000, e, dall'altro, all'incremento della produzione di "Prodotti dalla linea tecnologie plastiche", per un fatturato di € 1.420.000, realizzati nell'unità produttiva di Cavallino.

L'utile previsto nell'anno a regime è pari ad € 390.000 circa. Su tale importo incidono le previsioni relative agli interessi passivi ed alle imposte.

Per quanto riguarda il piano di produzione, le previsioni dell'azienda sono riportate nel seguente prospetto.

Determinazione della Capacità Produttiva della Unità Locale inserita nel Programma - Valori in euro

| esercizio a regime | Prodotti / Servizi | Unità di misura per unità di tempo | Produzione e max per unità di tempo | N° unità di tempo per anno | Produzione effettiva annua | Prezzo Unitario medio | Valore della produzione effettiva |
|--------------------|--|------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| | | | | | | | |
| 1 | Prodotti dalla linea tappezzeria aeronautica | N/A | 20 | 1 | 16 | 109.875 | € 1.758.000,00 |
| 2 | Prodotti dalla linea tecnologie plastiche | N/A | 1.000 | 1 | 800 | 941 | € 752.776,00 |
| TOTALE | | | | | | | € 2.510.776,00 |

Determinazione della Capacità Produttiva della Unità Locale inserita nel Programma - Valori in euro

| esercizio a regime | Prodotti / Servizi | Unità di misura per unità di tempo | Produzione e max per unità di tempo | N° unità di tempo per anno | Produzione e effettiva annua | Prezzo Unitario medio | Valore della produzione effettiva |
|--------------------|--|------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------|------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| | | | | | | | |
| 1 | Prodotti dalla linea tappezzeria aeronautica | N/A | 20 | 1 | 16 | 130.000 | € 2.080.000,00 |
| 2 | Prodotti dalla linea tecnologie plastiche | N/A | 1.700 | 1 | 1.380 | 1.030 | € 1.420.000,00 |
| TOTALE | | | | | | | € 3.500.000,00 |

Nella "Scheda tecnica di sintesi", l'azienda ha specificato le competenze/professionalità delle Risorse umane necessarie alla realizzazione dell'attività prevista. In particolare:

| Prodotti | Fasi di produzione | Competenze |
|--|--|--------------------------------|
| Prodotti dalla linea tappezzeria aeronautica | Cucitura | Operatore Taglio/cucito |
| | Gomme e Poliuretani espansi | Operatore Tecnologie plastiche |
| Prodotti dalla linea tecnologie plastiche | Formatura a caldo con macchina termoformatrice | Operatore tecnologie plastiche |
| | Contornatura delle parti | Operatore tecnologie plastiche |
| | Rifilatura-incollaggi-montaggi | Operatore tecnologie plastiche |
| | Verniciatura | Operatore verniciatore |

4.3 Rapporto tra mezzi propri ed investimenti previsti

➤ Soggetto Proponente

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Investimento ammesso: | € 11.570.636,88 |
| Mezzi finanziari: | € 8.146.156,47 |
| Rapporto = | 70,40% |

| Tipologia di apporto | Importo (€) | | | | |
|----------------------|-------------|--------------|--------------|------------|---------------------|
| | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | Totale |
| Cash Flow operativo | 15.000,00 | 3.727.625,31 | 3.727.625,31 | 675.905,85 | 8.146.156,47 |

Il costo complessivo previsto dal programma di investimento di AgustaWestland S.p.A., così come dettagliato nel progetto definitivo, è di € 12.023.579,18 (di cui € 11.175.479,18 relativo a investimenti industriali ed € 848.100,00 per "Ricerca e Sviluppo", di cui € 676.200,00 per "Ricerca industriale" ed € 171.900,00 per "Sviluppo Sperimentale" come da riclassificazioni, regolamentate nel paragrafo 12.1).

Sintesi investimenti in attivi materiali

| Tipologia spesa | Ammontare Proposto riclassificato (€) | Ammontare Ammesso (€) |
|------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| Studi preliminari e di fattibilità | 0,00 | 0,00 |
| Suolo aziendale | 0,00 | 0,00 |
| Opere murarie e assimilate | 1.488.246,67 | 1.086.904,37 |
| Attrezzature, macchinari, impianti | 9.687.232,51 | 9.687.232,51 |
| TOTALE | 11.175.479,18 | 10.774.136,88 |

A seguito della verifica della ammissibilità e della congruità delle spese, riportato nel paragrafo 3.3, l'investimento in attivi materiali ritenuto ammissibile è pari ad **€ 10.774.136,88**.

Per ciò che concerne le agevolazioni concesse sotto la forma di contributi in conto impianti, l'art. 50 e l'art. 51 del Regolamento, prevedono che, per le grandi imprese, tali agevolazioni siano concesse nei seguenti limiti:

- 15% per le spese relative alla voce "opere murarie ed assimilate";
- 30% per le spese relative alla voce "macchinari, impianti ed attrezzature".

Alla luce di quanto sopra, il calcolo del contributo per attivi materiali risulta pari ad € **3.069.205,41**, inferiore di € 545.944,59, rispetto a quanto stabilito dalla D.G.R. n. 340 dell'8 marzo 2011, che prevedeva un contributo in attivi materiali pari ad € 3.615.150,00.

Sintesi investimenti sulle attività di ricerca e sviluppo

| | Ammontare proposto riclassificato(€) | Ammontare ammesso riclassificato(€) |
|--|---|--|
| Spesa per Ricerca Industriale | 676.200,00 | 624.600,00 |
| Personale | 165.500,00 | 165.500,00 |
| Strumentazione ed attrezzature | 0,00 | 0,00 |
| Consulenze e servizi equivalenti | 345.700,00 | 345.700,00 |
| Spese generali | 35.000,00 | 33.400,00 |
| Altri costi di esercizio | 130.000,00 | 80.000,00 |
| Spesa per Sviluppo sperimentale | 171.900,00 | 171.900,00 |
| Personale | 25.000,00 | 25.000,00 |
| Strumentazione ed attrezzature | 60.000,00 | 60.000,00 |
| Consulenze e servizi equivalenti | 56.900,00 | 56.900,00 |
| Spese generali | 10.000,00 | 10.000,00 |
| Altri costi di esercizio | 20.000,00 | 20.000,00 |
| TOTALE RICERCA E SVILUPPO | 848.100,00 | 796.500,00 |

L'art. 5 del Decreto del Ministero dello Sviluppo Economico n. 87 del 27 marzo 2008 (pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale N. 117 del 20 Maggio 2008), prevede al 4° comma che *"L'intensità di aiuto per le attività di ricerca fondamentale, ricerca industriale e sviluppo sperimentale, calcolata in termini di ESL in base ai costi ammissibili, non può superare:*

- a) il 100% per la ricerca fondamentale;
- b) il 50% per la ricerca industriale;
- c) il 25% per lo sviluppo sperimentale."

Alla luce di quanto sopra, il calcolo del contributo per Ricerca e Sviluppo risulta pari ad € 355.275,00, inferiore di € 7.225,00, rispetto a quanto stabilito dalla D.G.R. n. 340 dell'8 marzo 2011, che prevedeva un contributo in attivi materiali pari ad € 362.500,00.

Si riporta il piano finanziario per la copertura degli interventi in attivi materiali e ricerca e sviluppo. Tale piano si articola su un orizzonte temporale da luglio 2011 a febbraio 2014 e si presenta in linea con le ipotesi contenute nel progetto definitivo e coerenti in termini temporali. Il piano risulta equilibrato temporalmente.

Le seguenti tabelle riportano il piano di copertura finanziaria.

| Fabbisogno | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | Totale |
|--|------------------|---------------------|---------------------|-------------------|----------------------|
| Opere murarie e assimilate (ammesso) | 0 | 501.715,06 | 501.606,37 | 83.582,95 | 1.086.904,38 |
| Attrezzature, macchinari e altro (ammesso) | 15.000,00 | 4.465.426,70 | 4.465.426,70 | 741.379,11 | 9.687.232,51 |
| Ricerca industriale ammesso | 0 | 299.808,00 | 299.808,00 | 24.984,00 | 624.600,00 |
| Sviluppo sperimentale ammesso | 0 | 82.512,00 | 82.512,00 | 6.876,00 | 171.900,00 |
| Totale complessivo fabbisogni | 15.000,00 | 5.349.461,76 | 5.349.353,07 | 856.822,06 | 11.570.636,89 |

| Fonti di copertura | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | Totale |
|-------------------------------|------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------|
| Cash Flow operativo | 15.000,00 | 3.727.625,31 | 3.727.625,31 | 675.905,85 | 8.146.156,47 |
| Agevolazioni attivi materiali | 0 | 1.534.602,71 | | 1.534.602,71 | 3.069.205,41 |
| Agevolazioni R&S | 0 | 177.637,50 | | 177.637,50 | 355.275,00 |
| Totale fonti | 15.000,00 | 5.439.865,52 | 3.727.625,31 | 2.388.146,06 | 11.570.636,88 |

AgustaWestland S.p.A. ha previsto, per gli investimenti in Attivi Materiali e in Ricerca e Sviluppo proposti, una copertura per un importo di € 8.146.156,47 rinveniente dal Cash Flow operativo.

La società ha affermato che farà fronte agli investimenti necessari allo sviluppo del progetto mediante la generazione di flussi di cassa a livello di gestione operativa.

Si evidenzia che, secondo quanto riportato nel Bilancio di esercizio approvato al 31/12/2010, l'azienda registra un fatturato di € 2.243.000.000,00, nonché un Cash Flow operativo pari ad € 325.154.000 circa.

Le ipotesi di copertura formulate dall'azienda risultano essere congrue ed in linea con le evidenze documentali prodotte e con le previsioni finanziarie e patrimoniali elaborate.

➤ **Soggetto Aderente**

| | |
|-----------------------|--------------|
| Investimento ammesso: | € 913.488,00 |
| Mezzi finanziari: | € 500.000,00 |
| Rapporto = | 54,74% |

| Tipologia di apporto | Importo (€) | | | Totale |
|----------------------|-------------|------------|------------|------------|
| | 2011 | 2012 | 2013 | |
| Apporto mezzi propri | - | 250.000,00 | 250.000,00 | 500.000,00 |

Il costo complessivo previsto dal programma di investimento in attivi materiali di Giannuzzi s.r.l., così come dettagliato nel progetto definitivo è di € 1.001.137,00.

Si evidenzia, tuttavia, che l'investimento in attivi materiali ammissibile è di € 913.488,00.

Sintesi investimenti per attivi materiali

| Tipologia spesa | Ammontare proposto (€) | Ammontare ammissibile (€) |
|------------------------------------|------------------------|---------------------------|
| Studi preliminari e di fattibilità | 34.000,00 | 27.400,00 |
| Suolo aziendale | 0,00 | 0,00 |
| Opere murarie e assimilate | 0,00 | 0,00 |
| Attrezzature, macchinari, impianti | 967.137,00 | 886.088,00 |
| TOTALE | 1.001.137,00 | 913.488,00 |

Per ciò che concerne le agevolazioni concesse sotto la forma di contributi in conto impianti, l'art. 50 e l'art. 51 del Regolamento, prevedono che, per le piccole imprese, tali agevolazioni siano concesse nei seguenti limiti:

- 50% per le spese relative a "studi preliminari di fattibilità e consulenze";
- 50% per le spese relative a "macchinari, impianti ed attrezzature varie";
- 50% per le spese relative all' "acquisto di programmi informatici".

Alla luce di quanto sopra, l'importo del contributo concedibile per "attivi materiali" è pari ad € **456.744,00**, inferiore di € 289.006,00 rispetto a quanto stabilito dalla DGR 340 del 08/03/2011 che prevedeva un contributo in attivi materiali di € 745.750,00.

Giannuzzi s.r.l. ha prodotto il seguente piano finanziario per la copertura degli interventi proposti.

| Fabbisogno | 2011 | 2012 | 2013 | Totale |
|--|-----------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Progettazione e studi (ammesso) | 0,00 | 13.700,00 | 13.700,00 | 27.400,00 |
| Suolo | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Opere murarie e assimilate | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Attrezzature, macchinari e altro (ammesso) | 5.795,00 | 440.146,50 | 440.146,50 | 886.088,00 |
| Totale complessivo fabbisogni | 5.795,00 | 453.846,50 | 453.846,50 | 913.488,00 |

| Fonti di copertura | 2011 | 2012 | 2013 | Totale |
|-------------------------------|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Apporto mezzi propri | 0,00 | 250.000,00 | 250.000,00 | 500.000,00 |
| Agevolazioni attivi materiali | 0,00 | 228.372,00 | 228.372,00 | 456.744,00 |
| Totale fonti | 0,00 | 478.372,00 | 478.372,00 | 956.744,00 |

In merito all'apporto di mezzi propri l'azienda ha prodotto i seguenti verbali assembleari finalizzati alla copertura finanziaria del programma di investimento di "Titolo VI - Aiuti ai programmi di investimento promossi da grandi imprese da concedere attraverso contratti di programma regionali":

- copia del Verbale di Assemblea dei soci del 02 dicembre 2011 con cui è stato deliberato il conferimento soci in conto futuro aumento di capitale per € 150.000,00;
- copia del Verbale di Assemblea dei soci del 22 maggio 2012 con cui è stato deliberato il conferimento soci in conto futuro aumento di capitale per € 350.000,00, nel caso in cui non fosse erogato alcun finanziamento bancario⁹.

Le ipotesi di copertura formulate dall'azienda risultano essere congrue ed in linea con le evidenze documentali prodotte e con le previsioni finanziarie e patrimoniali elaborate.

⁹ Si evidenzia che, in fase di presentazione del progetto definitivo, l'azienda aveva previsto il ricorso ad un finanziamento a m/l termine presso la banca MPS dell'importo di € 300.000,00. Pur avendo inoltrato per tempo la richiesta di finanziamento, l'azienda non ha ottenuto ad oggi la relativa delibera. Per tale motivo al fine di garantire la completa copertura finanziaria dell'investimento, l'azienda ha prodotto copia del Verbale di Assemblea dei soci del 22 maggio 2012 di aumento dei mezzi propri.

L'iniziativa ammessa e le agevolazioni concedibili sono riepilogate nella tabella seguente:

| | Investimento in Attivi materiali ammesso | Investimento in Ricerca e Sviluppo ammesso | Totali |
|------------------------------|---|---|----------------------|
| AGUSTAWESTLAND S.P.A. | 10.774.136,88 | 796.500,00 | 11.570.636,88 |
| GIANNUZZI s.r.l. | 913.488,00 | 0,00 | 913.488,00 |
| TOTALE | 11.687.624,88 | 796.500,00 | 12.484.124,88 |
| | Agevolazione concedibile in Attivi materiali | Agevolazione concedibile in R&S | Totali |
| AGUSTAWESTLAND S.P.A. | 3.069.205,41 | 355.275,00 | 3.424.480,41 |
| GIANNUZZI s.r.l. | 456.744,00 | 0,00 | 456.744,00 |
| TOTALE | 3.525.949,41 | 355.275,00 | 3.881.224,41 |

5. Cantierabilità dell'iniziativa

□ AGUSTAWESTLAND S.P.A. (soggetto proponente)

5.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa

Sulla base della documentazione presentata, l'iniziativa proposta in "attivi materiali" verrà localizzata nel comune di Brindisi, Contrada Santa Teresa Pinti, s.n.c..

L'area è censita nel N.C.E.U. del Comune di Brindisi, Foglio n. 12, particella n. 172.

Il programma d'investimento sarà realizzato all'interno del complesso industriale già esistente che si estende su di una superficie complessiva di mq. 247.167 circa, ricadente in area PRG - perimetro IAM, con una superficie totale coperta di mq. 42.490,45.

Il programma proposto prevede la realizzazione di opere di adeguamento di locali esistenti e di installazione di macchina Fiber Placement e l'adeguamento impiantistico relativo al laboratorio chimico tecnologico ed uffici, ecc.

La disponibilità del complesso immobiliare oggetto dell'investimento si evince dalla copia del Contratto di locazione stipulato tra Finmeccanica S.p.A. ed AgustaWestland S.p.A. attestante la piena disponibilità dell'immobile nell'ambito del quale viene realizzato il programma di investimenti. Il contratto, stipulato in data 25 gennaio 2001, è stato redatto dal dr. Ignazio Leotta, notaio in Varese, registrato il 26/02/2001.

Dal su indicato contratto, all'art. 3, si evince che l'immobile concesso in locazione ha destinazione d'uso industriale/commerciale.

L'azienda ha prodotto la Perizia giurata del 16 maggio 2011 (cron. n. 78611), sottoscritta dall'arch. Renato Caparrelli, iscritto all'Albo degli architetti della provincia di Frosinone, relativa alla conformità urbanistica ed edilizia degli immobili interessati dagli investimenti programmati ed alla inesistenza di motivi ostativi, da parte delle Amministrazioni ed Enti responsabili degli endoprocedimenti, circa il rilascio dei relativi pareri, autorizzazioni e permessi.

In data 09 agosto 2012, acquisita agli atti di Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 5626/BA, AgustaWestland S.p.A. ha prodotto la Perizia giurata del 03 agosto 2012 (cron. 1327), sottoscritta dall'arch. Renato Caparrelli, nella quale si afferma che, per la realizzazione delle opere civili oggetto di agevolazione, non risultano necessarie autorizzazioni amministrative.

In particolare, si riporta il riepilogo delle opere civili oggetto di agevolazione:

- Adeguamento del locale esistente ed installazione della macchina Fiber Placement;

- Opere edili di finitura per nuovo laboratorio chimico tecnologico ed altri uffici;
- Adeguamento degli impianti di riscaldamento e condizionamento;
- Adeguamento dell'impianto elettrico;
- Adeguamento dell'impianto antincendio;
- Adeguamento dei magazzini frigo di stoccaggio fibre;
- Installazione nuovi centri di lavoro.

L'azienda afferma che - ai sensi della legge n. 73 del 22 maggio 2010 (G.U. n. 120 del 25/05/2010) che ha disposto la modifica dell'art. 6 del DPR n. 380 del 06 giugno 2001 (Testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia edilizia) - per la realizzazione di tali opere non risultano necessarie autorizzazioni amministrative.

Nella perizia si precisa, inoltre, che gli interventi in questione sono tesi ad assicurare la funzionalità e l'adeguamento tecnologico degli impianti produttivi esistenti presso gli immobili industriali, e che tali interventi non interessano le parti strutturali dello stabilimento, non ne mutano le caratteristiche e non comportano l'aumento della superficie lorda di pavimento (SLP). E' altresì consentita, secondo quanto riportato in perizia, la realizzazione di volumi tecnici per l'installazione di impianti tecnologici, anche con additamenti esterni ove non realizzabili all'interno degli edifici.

Alla luce di quanto verificato, si afferma che l'iniziativa è di immediata realizzabilità.

5.2 Sostenibilità ambientale dell'iniziativa

L'Autorità Ambientale, Area Politiche per l'Ambiente, le Reti e la Qualità Urbana - Assessorato all'Ecologia - Regione Puglia, con nota del 12/10/2012, prot. n. AOO_089 - 0008196, ha trasmesso a Puglia Sviluppo ed al Servizio Ricerca e Competitività - Regione Puglia, le risultanze della valutazione effettuata sulla sostenibilità ambientale relativamente alla proposta di intervento presentata da AgustaWestland S.p.A. considerando le rimodulazioni dell'investimento presentate in data 07/08/2012 (vedi Premessa).

Secondo tale valutazione, sulla base della documentazione fornita, l'Ufficio ritiene di poter esprimere parere favorevole in merito alla sostenibilità ambientale dell'iniziativa presentata in quanto, come dichiarato dall'istante il ricorso ai materiali compositi nella realizzazione dei velivoli assicurerà una diminuzione di peso degli stessi che si tradurrà in minori consumi di carburante durante l'esercizio. Inoltre nel processo produttivo si otterrà una riduzione della produzione rifiuti con scarti di lavorazione pressoché nulli ed una riduzione del fabbisogno di energia elettrica per la razionalizzazione dei processi produttivi.

L'Ufficio ha riscontrato che l'attività in oggetto rientra negli allegati B.2.n) e B.2.az) della L.R. 11/2001 e s.m.i.; pertanto, prima della realizzazione dell'intervento oggetto di finanziamento, occorrerà acquisire parere di compatibilità ambientale.

In considerazione della presenza del vincolo riveniente dal Piano di Tutela delle Acque ("Aree vulnerabili da contaminazione salina"), che afferisce alla realizzazione e all'esercizio di pozzi di emungimento dalla falda carsica, e fatto salvo il recepimento delle indicazioni contenute nel PTA in sede di rilascio/verifica/rinnovo delle concessioni per l'eventuale l'utilizzo di acque sotterranee, vista l'esigenza di tutela della falda si suggerisce di porre particolare attenzione alla razionalizzazione degli emungimenti dai pozzi artesiani in esercizio.

All'interno dell'osservazione degli effetti attesi dalla programmazione PO-FESR 2007-2013 sulle diverse tematiche ambientali, per consentire all'Autorità Ambientale di popolare gli indicatori del Sistema di Monitoraggio Ambientale come previsto dal PO al paragrafo 5.1.4 e dal Rapporto Ambientale della VAS del PO FESR, si richiama l'obbligo dell'istante alla compilazione del Catasto Informatizzato delle Emissioni Territoriali (CET) della Regione Puglia, residente presso il sito Internet www.cet.arpa.puglia.it/, come da Deliberazione della Giunta Regionale 28 dicembre 2009, n. 2613 (BURP n. 15 del 25/01/2010).

In merito alla sostenibilità ambientale del prodotto/processo produttivo si auspicherebbe l'utilizzo di tecnologie per il miglioramento delle performance ambientali tanto del processo produttivo quanto del prodotto stesso. Dovrebbe essere posta particolare attenzione all'intero ciclo di vita del prodotto e, a titolo di esempio, si potrebbe prevedere la realizzazione di prodotti a basso contenuto di sostanze nocive che riducano il rischio di impatto in fase di riuso, riciclo o smaltimento del prodotto stesso, si potrebbe prediligere l'utilizzo di materiali riciclati, o di facile riutilizzo a valle della dismissione del prodotto, ecc..

Si evidenzia opportunamente, che il parere di sostenibilità ambientale, sebbene richiami le principali procedure amministrative a cui è sottoposto l'intervento, non sostituisce in alcun modo le autorizzazioni necessarie ed obbligatorie per la realizzazione e la messa in esercizio degli impianti, che restano di competenza degli organismi preposti. Si sottolinea che la totale responsabilità dell'avvio di tali procedure resta unicamente in capo all'istante.

Il parere di sostenibilità ambientale espresso in questa sede ha di fatto lo scopo di valutare la compatibilità ambientale della tipologia di intervento proposto e la messa in atto di accorgimenti atti a rendere maggiormente sostenibili i processi produttivi ed i beni/servizi prodotti.

Si ritiene, auspicabile infine la realizzazione di un impianto fotovoltaico ad integrazione dei fabbisogni energetici dello stabilimento posizionato in copertura (compatibilmente con l'esposizione) od in altra area da definire.

AgustaWestland S.p.A. con e-mail del 6 marzo 2012, acquisito agli atti di Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 1706/BA del 8 marzo 2012, ha prodotto la Determina emessa in data 28 febbraio 2012 dalla Provincia di Brindisi – Servizio Ecologia – Ufficio Ecologia e Ambiente, con cui è stato stabilito di non assoggettare alla procedura di Impatto Ambientale il progetto di ammodernamento dello stabilimento produttivo esistente in C. da S, Tersesa Pinti s.n., Brindisi, a condizione che vengano rispettate le prescrizioni stabilite nella medesima determina.

In seguito alla rimodulazione proposta da AgustaWestland S.p.A. con l'inserimento del macchinario Automatic Fiber Placement del tipo "a portale", in sostituzione del macchinario Automatic Fiber Placement "con braccio antropomorfo" i cui impianti erano stati valutati tramite il procedimento di verifica di cui sopra, l'azienda ha comunicato alla Provincia di Brindisi la modifica del progetto.

La Provincia di Brindisi con nota del 10 settembre 2012, prot. n. 65666, ha comunicato che dalla documentazione tecnica inoltrata dall'azienda, si evince che l'utilizzo del macchinario del tipo "a portale" presenterebbe un incremento dei consumi elettrici pari all'1% rispetto ai consumi del macchinario "con braccio antropomorfo", ma consentirebbe una riduzione della produzione di polveri e di rifiuti dovuti alla lavorazione. La Provincia di Brindisi, pertanto, ha preso atto che la variazione del progetto costituisce una modifica non sostanziale al progetto stesso, ai sensi dell'art. 5 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i e, pertanto, non necessita di essere sottoposta a ulteriori procedimenti di valutazione degli impatti ambientali.

5.3 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti

L'investimento previsto rientra nelle tipologie "Ampliamento di unità produttive esistenti", "Diversificazione della produzione di un'unità produttiva in nuovi progetti aggiuntivi" e "Cambiamento fondamentale del processo di produzione complessivo di un'unità produttiva".

5.4 Congruenza opere civili

L'azienda ha previsto, per questo capitolo, spese per un importo complessivo di € 1.488.246,67, relative a opere murarie su capannoni e fabbricati industriali, per uffici e laboratorio chimico-tecnologico oltre all'adeguamento degli impianti generali, alla realizzazione di altri nuovi ed a sistemazione di strade e piazzali. I dettagli della macrovoce di spesa sono riportati nel paragrafo 3.3.

La suddetta somma riclassificata si ritiene congrua, pertinente e pertanto ammissibile per € **1.086.904,37**.

5.5 Congruenza impiantistica

AGUSTAWESTLAND S.P.A., ha previsto per questo capitolo una spesa complessiva di € 9.687.232,51, relativa all'acquisto di macchinari ed attrezzature tecnologicamente avanzati necessari al ciclo produttivo aziendale.

Il soggetto proponente ha trasmesso a supporto delle previsioni di spesa, preventivi e computo metrico estimativi. I dettagli dei costi previsti sono riportati nel paragrafo 3.3.

Si ritiene congrua pertinente e funzionale all'investimento una spesa complessiva di **€ 9.687.232,51**.

5.6 Note conclusive

Il programma di investimenti proposto prevede la realizzazione di un nuovo reparto di produzione di componenti ed assiemi aeronautici in materiale composito per aeromobili di propria produzione. Tale reparto produttivo sarà caratterizzato da sistemi e macchinari di produzione ad elevato grado di automazione, ed avanzata innovazione tecnologica di prodotto attraverso il cambiamento dei processi di progettazione e produzione.

Si esprime parere favorevole sull'iniziativa da un punto di vista tecnico ed economico.

Il programma degli investimenti proposto risulta organico e funzionale.

L'azienda prevede per l'intero investimento un importo complessivo di € 11.175.479,18 da cui sono state detratte € 401.342,30 per congruità della spesa "Riscaldamento e condizionamento" presso il nuovo Laboratorio chimico e tecnologico.

La situazione relativa alla ammissibilità delle spese è stata dettagliatamente descritta nel paragrafo 3.3.

Si ritiene, pertanto, ammissibile l'intero investimento di **€ 10.774.136,88**.

□ **GIANNUZZI S.r.l. (impresa aderente)**

5.7 Immediata realizzabilità dell'iniziativa

Sulla base della documentazione presentata risulta che l'iniziativa proposta in "Attivi Materiali" verrà localizzata nel Comune di Cavallino (LE) presso l'attuale sede amministrativa ed operativa in Zona PIP S.S. 16. Si precisa che l'attuale sede è costituita da capannone industriale di proprietà di circa mq 1.493,00 e dall'annessa palazzina uffici (primo piano) di mq 128; lo stabilimento comprende, oltre agli spazi dedicati alla produzione vera e propria ed allo stoccaggio del prodotto finito, anche i laboratori destinati ad attività interna di ricerca e testing.

L'area su cui opera l'azienda è identificata nel N.C.E.U. di Cavallino (LE) al Foglio 16 - p.lla 155 - sub 1 (P.T.) cat. D01 - sub 2 (P.1) cat. A10, come si evince da tipo mappale n. 248274 del 11/07/2008.

L'iniziativa appare compatibile con gli strumenti urbanistici vigenti in quanto l'unità immobiliare, destinata ad opificio per la lavorazione di rivestimenti con l'aggiunta della palazzina uffici, è conforme agli strumenti urbanistici adottati ed approvati dal Comune di Cavallino (LE). Il capannone di cui innanzi, è stato realizzato in virtù ed in conformità della Concessione edilizia n. 138/01 del 05/09/2002, del P.d.C. in Variante n. 122/03 del 09/12/2003 e delle DIA del 15/12/2006 e del 02/02/2010. Esso è stato dichiarato agibile mediante Certificato di Agibilità del 08/01/2009 prot. 145/09.

Le suddette informazioni si evincono dalla perizia giurata del 20/05/2011 e dalla Dichiarazione Sostitutiva in Atto Notorio ad integrazione della stessa a firma dell'ing. Pantaleo Beccarisi di Galatina.

La disponibilità dell'immobile (suolo su cui è stato edificato il capannone) si evince da "Atto di compravendita" a rogito Notaio Maria Elena Fiorentino di Lecce 24/01/2001 rep. n 920, racc. n. 466 tra "Giannuzzi Giuseppe" e "Giannuzzi Antonio" rappresentante legale della Giannuzzi s.r.l., riferito ai lotti n. 11 e 12 del comparto di P.I.P. del Comune di Cavallino (superficie complessiva di mq 4.807) identificati nel catasto terreno al Foglio n. 16 p.lle 156 (lotto 11) e 155 (lotto 12). Detti lotti fanno parte della Convenzione stipulata con il Comune di Cavallino a rogito notaio Cesare Franco del 01/04/2000 rep. n. 3044 ed hanno destinazione Artigianale ed Industriale del programma di fabbricazione così come si evince da Certificato di Destinazione Urbanistica rilasciato dal Responsabile del U.T.C. del Comune di Cavallino in data 03/12/2001 prot. 11481 allegato al predetto atto di compravendita.

Il programma di investimento non prevede alcuna spesa in opere murarie e pertanto non necessita di alcuna autorizzazione e/o permesso per i macchinari che saranno installati nella suddetta sede.

Alla luce di quanto verificato, si afferma che l'iniziativa è di immediata realizzabilità.

5.8 Sostenibilità ambientale dell'iniziativa

L'Autorità Ambientale, Area Politiche per l'Ambiente, le Reti e la Qualità Urbana - Assessorato all'Ecologia - Regione Puglia, con nota del 26/01/2012, prot. n. AOO_089 - 0000905, e con nota del 27/02/2012, prot. n. AOO_089 - 0001772 del 27/02/2012, ha trasmesso a Puglia Sviluppo ed al Servizio Competitività - Regione Puglia, le risultanze della valutazione effettuata

sulla sostenibilità ambientale relativamente alla proposta di intervento presentata da Giannuzzi s.r.l.

Secondo tale valutazione, sulla base della documentazione fornita, l'Ufficio ritiene che l'azienda non rientri nell'ambito di applicazione della L.R. 12 aprile 2001, n.11 ed in particolare pur potendo essere le lavorazioni previste nell'impianto in oggetto tipologicamente assimilate alla categoria "Industria della gomma e delle materie plastiche" allegato B.2.ad) Fabbricazione e trattamento di prodotti a base di elastomeri con almeno 25.000 t/anno di materie prime lavorate della L.R. 11/2001 e s.m.i., non viene raggiunta la soglia prevista dalla legge.

Prima della messa in esercizio dell'impianto, dovranno essere inoltre acquisite autorizzazioni per le emissioni in atmosfera, ai sensi del D.Lgs 152/06.

In merito alla sostenibilità ambientale del prodotto/processo produttivo si auspicherebbe l'utilizzo di tecnologie per il miglioramento delle performance ambientali tanto del processo produttivo quanto del prodotto stesso. Dovrebbe essere posta particolare attenzione all'intero ciclo di vita del prodotto, e a titolo di esempio, potrebbe essere minimizzata la produzione di rifiuti a fronte dell'incremento produttivo, si potrebbe prevedere la realizzazione di prodotti a basso contenuto di sostanze nocive che riducano il rischio di impatto in fase di riuso, riciclo o smaltimento del prodotto stesso, si potrebbe prediligere l'utilizzo di materiali riciclati, o facilitare la dismissione selettiva dei prodotti, ecc..

Si ritiene auspicabile infine la realizzazione di un impianto fotovoltaico ad integrazione dei fabbisogni energetici dello stabilimento posizionato in copertura (compatibilmente con l'esposizione) od in altra area da definire.

All'interno dell'osservazione degli effetti attesi dalla programmazione PO FESR 2007-2013 sulle diverse tematiche ambientali per consentire all'Autorità Ambientale di popolare gli indicatori del Sistema Monitoraggio Ambientale come previsto dal PO al paragrafo 5.1.4 e dal Rapporto Ambientale della VAS del PO FESR si richiama l'obbligo dell'istante alla compilazione del Catasto Informatizzato delle Emissioni Territoriali (CET) della Regione Puglia residente presso il sito Internet www.cet.arpa.puglia.it come da Deliberazione della Giunta Regionale 28 dicembre 2009, n. 2613 (BURP n. 15 del 25/01/2010). Tale obbligo deve essere ottemperato prima della messa in esercizio degli impianti.

5.9 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti

L'investimento previsto rientra nelle tipologie dell'"Ampliamento di unità produttive esistenti".

5.10 Congruenza opere civili

L'azienda non ha previsto spese per questo capitolo.

5.11 Congruenza impiantistica

Giannuzzi s.r.l. ha previsto, per questo capitolo, una spesa complessiva di € 967.137,00, di cui € 845.500,00 in macchinari, € 7.500,00 in attrezzature ed € 114.137,00 in software, finalizzata all'ampliamento del parco macchine aziendale ed all'incremento delle capacità produttive interne. La descrizione delle singole voci di spesa e le inammissibilità sono riportate nel paragrafo 3.3.

Si ritiene congrua, pertinente e funzionale all'investimento la somma complessiva di € **886.088,00**.

5.12 Note conclusive

La proposta presentata da Giannuzzi s.r.l., da realizzarsi nel Comune di Cavallino (LE), Strada Statale 16, Zona PIP, rientra nelle tipologie dell' "Ampliamento di unità produttive esistenti" attraverso l'acquisto di innovativi macchinari.

Si esprime parere favorevole sull'iniziativa da un punto di vista tecnico ed economico.

Il programma degli investimenti proposto risulta organico e funzionale.

L'azienda prevede un investimento complessivo di € 1.001.137,00.

E' stato decurtato l'importo di € 87.649,00 di cui:

- € 11.600,00 dal capitolo di spesa "Studi Preliminari di Fattibilità" in quanto eccedente il 3% dell'investimento ammissibile;
- € 76.049,00 dal capitolo di spesa "Macchinari, Impianti ed Attrezzature" non ammissibili in quanto riferite a spese di esercizio, a un pc mobile e a beni con importi superiori ai preventivi forniti.

A seguito della verifica della documentazione presentata, è stato ritenuto congruo pertinente e funzionale all'investimento l'importo complessivo di € **913.488,00**.

6. Coerenza e completezza del business plan

La documentazione prodotta sia dalla società proponente, AgustaWestland S.p.A., che dalla società aderente, Giannuzzi s.r.l., illustra esaurientemente le strategie e le modalità di implementazione dell'iniziativa proposta, descrivendone ampiamente le finalità e gli investimenti necessari al conseguimento degli obiettivi proposti. In particolare, per quanto concerne gli aspetti di marketing, il *business plan* presenta una serie di informazioni relativamente alle capacità potenziali di assorbimento del mercato ed alle caratteristiche delle differenti linee di prodotto aziendali. Pertanto, non si riscontrano criticità in merito alle capacità di conseguire gli obiettivi di mercato prefissati.

7. Analisi della tecnologia produttiva utilizzata

□ AGUSTAWESTLAND S.p.A.

7.1 Grado di innovazione tecnologica di processo e/o di prodotto

AgustaWestland S.p.A. evidenzia che l'iniziativa intende sviluppare presso lo stabilimento elevate competenze tecnologiche di processo attraverso l'acquisizione delle più moderne tecnologie produttive di parti strutturali in materiale composito per applicazioni elicotteristiche. In tal senso i principali investimenti proposti riguardano l'acquisizione di impianti produttivi con le innovative tecnologie del Fiber Placement.

Questo processo introduce sostanziali miglioramenti nelle prestazioni del prodotto, nella automazione realizzativa e nella qualità finale del manufatto. Il miglioramento prestazionale si caratterizza essenzialmente in una maggiore efficienza produttiva, riducendo i materiali impiegati a beneficio anche di un minor impatto ecologico.

L'introduzione della nuova tecnologia Fiber Placement consentirà di aumentare il numero di Assiemi e Componenti in materiali compositi prodotti per anno, mantenendo inalterata la quantità totale di materiale impiegato. Ciò sarà possibile in quanto la nuova tecnologia consentirà:

- di impiegare materiali con fibre unidirezionali (saranno minimizzati gli spessori e, di conseguenza, la quantità di materiale impiegato);
- di incrementare significativamente la precisione di realizzazione delle geometrie (raggi di raccordo, variazioni di spessore, curvature, etc.) richieste a disegno. Ciò consentirà di ridurre i coefficienti di sicurezza in questo momento impiegati, e quindi le ulteriori

stratificazioni di fibra di carbonio oggi aggiunte per realizzare percorsi di carico ridondanti

- di ridurre al minimo gli sfridi di materiale, poiché i materiali semilavorati impiegati non sono più costituiti da estesi fogli di tessuto ma da nastri di larghezza variabile, disposti parallelamente, tagliati a misura esatta.

Inoltre i suddetti obiettivi saranno perseguiti attraverso i seguenti investimenti specifici:

- impianti e macchinari a più elevato grado di automazione che riguardano la nuova tecnologia Fiber Placement (tecnologia già qualificata per la produzione aerospaziale di aerostrutture in composito);
- acquisizione di nuovi applicativi software per le simulazioni predittive di nuovi processi da integrare nella piattaforma di Digital Manufacturing di AgustaWestland S.p.A. in sinergia con l'applicativo di progettazione CATIA V5.

In sintesi, AgustaWestland S.p.A. afferma che i nuovi investimenti produttivi incrementeranno significativamente il valore della struttura industriale di Brindisi. Dal punto di vista della riqualificazione tecnologica, i nuovi investimenti garantiranno maggiori potenzialità produttive che eleveranno il livello tecnologico complessivo e il livello professionale del personale impiegato.

7.2 Qualificazione professionale del personale impiegato

AgustaWestland S.p.A. afferma che il passaggio alle nuove tecnologie produttive richiederà risorse umane di più elevato profilo professionale ed una maggiore attenzione al controllo dei processi. L'investimento nell'alta tecnologia consentirà al Centro di Eccellenza di Brindisi, innanzitutto, di stabilizzare gli attuali livelli occupazionali a fronte di fluttuazioni di mercato che potrebbero far diminuire il dato occupazionale qualora l'azienda perseguisse l'attuale impostazione tecnologica senza investire nell'innovazione del processo produttivo. In secondo luogo, l'investimento consentirà di incrementare il suddetto livello occupazionale che, come detto, sarà maggiormente qualificato in quanto saranno assunti tecnici in grado di operare su sistemi produttivi complessi che garantiscono alti livelli qualitativi di prodotto.

In particolare, l'azienda intende dotarsi delle seguenti figure professionali:

- imbastitori specializzati sui materiali compositi;
- insertatori specializzati sui materiali compositi;
- operatori di autoclave;
- metodisti specializzati sui materiali compositi;
- operatori e specialisti nel campo degli NDT (Non Destructive Testing);
- operatori su macchine a Controllo Numerico per i materiali compositi;

- specialisti nelle misurazioni con Laser Tracking.

Queste figure professionali devono possedere un elevato grado di istruzione (diploma tecnico o altro tipo di diploma di maturità accompagnato da una pregressa esperienza nel campo metalmeccanico per gli operai e diploma tecnico o laurea in ingegneria per gli impiegati e tecnici) e inoltre devono essere arricchite da corsi di formazione e da attività di on job training da svolgersi in azienda. Alcuni corsi saranno necessari a conseguire certificazioni di alto contenuto tecnologico (ad esempio livello II e III di NDT) riconosciute a livello nazionale e internazionale.

□ **GIANNUZZI S.r.l.**

7.3 Grado di innovazione tecnologica di processo e/o di prodotto

La realizzazione del programma di investimento comporterà per l'azienda l'acquisizione di una nuova tecnologia di produzione che consiste nella produzione di prodotti derivanti da materiali compositi termoplastici, nella fattispecie PEEK, PEI, PPS e PEKK. Questi materiali hanno avuto un recente sviluppo in ambito aeronautico trovando diverse applicazioni a partire da strutture primarie fino a pannellature dell'interno cabina dell'aeromobile. L'azienda sostiene che il grado di innovazione è molto elevato: i principali costruttori di aeromobili, quali Boeing, Airbus, Bombardier ed Embraer hanno studiato tale tecnologia e la stanno sviluppando convertendo elementi pre-esistenti realizzati con altre tecnologie.

Ad oggi, la società aderente utilizza materiali plastici (policarbonato, pvc, abs, etc.) limitatamente ad alcune applicazioni (condotti di ventilazione, protezioni, rivestimenti, etc.). Avvalendosi della tecnologia dei compositi termoplastici, l'azienda potrebbe estendere l'applicabilità dei prodotti derivanti, in quanto i compositi termoplastici sono dotati di caratteristiche fisico-chimiche superiori rispetto ai materiali plastici.

Alla luce di quanto sopra Giannuzzi s.r.l. afferma che grazie all'investimento si apre un ampio scenario sul mercato nazionale ed internazionale.

7.4 Qualificazione professionale del personale impiegato

Giannuzzi s.r.l. evidenzia che la specificità dell'attività svolta ed il livello di esperienza acquisito dall'azienda hanno fatto in modo che l'organico di lavoro sia cresciuto numericamente ed abbia sviluppato nuove competenze.

L'azienda afferma di godere di un'adeguata flessibilità della struttura organizzativa che, associata alla competenza delle risorse professionali impiegate acquisite attraverso un processo continuo di qualificazione, ha permesso alla società di perseguire strategie di posizionamento verticale nel mercato. La struttura organizzativa è organizzata per reparti che espletano funzioni tecniche e di R&S, operative, amministrative e di supervisione finale del prodotto.

A seguito della realizzazione dell'investimento, l'azienda si avvarrà di nuovi addetti qualificati che dovranno essere in grado di utilizzare ed applicare correttamente le nuove tecnologie. In particolare si prevede l'assunzione addetti per la termoformatura e per le fasi di preformatura.

8. Creazione di nuova occupazione

Il soggetto proponente

Con la realizzazione del programma di investimenti proposto AgustaWestland S.p.A. prevede, rispetto all'occupazione nei dodici mesi precedenti alla presentazione della domanda (maggio 2008-aprile 2009), un incremento dell'occupazione, nell'anno a regime, pari a **7,83 ULA**. Il suddetto incremento occupazionale conferma, quindi, quanto previsto nel progetto di massima.

Con dichiarazione sostitutiva di atto notorio dell'11 maggio 2011, il sig. Bruno Spagnolini, in qualità di Legale rappresentante dell'impresa AgustaWestland S.p.A., ha dichiarato che la società è presente nella Regione Puglia con n. 1 unità produttiva locale (comune di Brindisi - C.da Santa Teresa Pinti) e che i dati occupazionali forniti, relativi ai dipendenti in forza all'unità locale di Bari, sono corrispondenti a quanto riscontrabile dal Libro Matricola e dal Libro Unico del Lavoro, di cui l'azienda ha fornito copia.

Dalla verifica del libro matricola e delle suddette dichiarazioni si evince, che il dato U.L.A. riferibile alla forza lavoro in essere, nei dodici mesi precedenti alla presentazione della domanda (maggio 2008-aprile 2009), presso l'unità produttiva di Brindisi, interessata dall'investimento, è di **494,17 ULA** diversamente da quanto riportato dall'azienda (ULA 546,17).

Di seguito si riporta il prospetto dei dati occupazionali previsti a regime nello stabilimento di Brindisi.

| Stabilimento di Brindisi - AgustaWestland S.p.A. | | | | | | |
|--|--|--------------|---------------------------|--------------|-------------|--------------|
| Addetti diretti | Esercizio antecedente la presentazione della domanda (01/05/2008-30/04/2009) | | Esercizio a regime (2016) | | Delta | |
| | ULA | Di cui donne | ULA | Di cui donne | ULA | Di cui donne |
| ✓ dirigenti | 2,00 | 0,00 | 2,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| ✓ quadri e impiegati | 244,25 | 19,58 | 246,33 | 19,58 | 2,08 | 0,00 |
| ✓ operai | 247,92 | 0,00 | 253,67 | 0,00 | 5,75 | 0,00 |
| TOTALE | 494,17 | 19,58 | 502,00 | 19,58 | 7,83 | 0,00 |

Con dichiarazione sostitutiva di atto notorio dell'11 maggio 2011, AgustaWestland S.p.A. dichiara che, relativamente al personale dello stabilimento di Brindisi, nell'anno 2008 ha fatto ricorso alla mobilità per n. 13 dipendenti, mentre negli anni 2009 e 2010 non ha fatto ricorso ad alcun intervento integrativo salariale (C.I.G. ordinaria e straordinaria, Istituto della Mobilità).

Il soggetto aderente

La Relazione generale relativa agli investimenti in "attivi materiali" di Giannuzzi s.r.l. prevede che il programma d'investimento presentato porterà, rispetto all'occupazione precedente alla presentazione della domanda (maggio 2008-aprile 2009), un incremento dell'occupazione, nell'anno a regime (2015), pari a 5 ULA, distribuite come di seguito:

In sede di presentazione del progetto definitivo, Giannuzzi s.r.l. ha prodotto copia conforme all'originale del Libro Unico del Lavoro e copia del libro matricola.

Dal combinato disposto del Libro Matricola e del Libro Unico del Lavoro, si evince che nei 12 mesi antecedenti la presentazione della domanda di ammissione alle agevolazioni (maggio 2008-aprile 2009), l'azienda registra n. 17,2 U.L.A.

| Addetti diretti | Occupazione (01/05/2008- 30/04/2009) | | Occupazione a regime CDP Titolo VI (2015) | | Delta | |
|-----------------------------|--|-----------------|---|-----------------|------------|-----------------|
| | ULA | Di cui donne | ULA | Di cui donne | ULA | Di cui donne |
| • <i>dirigenti</i> | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 |
| • <i>quadri e impiegati</i> | 6,4 | 2,8 | 8,4 | 2,8 | 2,0 | 0,0 |
| • <i>operai</i> | 10,8 | 4,0 | 13,8 | 4,0 | 3,0 | 0,0 |
| TOTALE | 17,2 | 6,8 | 22,2 | 6,8 | 5,0 | 0,0 |

Con dichiarazione sostitutiva di atto notorio, del 30 dicembre 2011, il sig. Antonio Giannuzzi, in qualità di Amministratore Unico della società Giannuzzi s.r.l., ha dichiarato che l'azienda, negli anni 2007, 2008, 2009 e 2010 non ha fatto ricorso ad alcun tipo di intervento integrativo salariale.

9. Ricadute dell'iniziativa sul territorio

Il soggetto proponente

AgustaWestland S.p.A. evidenzia che l'acquisizione e l'impiego dei nuovi sistemi produttivi incrementerà le capacità progettuali e realizzative nel campo dell'alta tecnologia dei materiali compositi del centro di eccellenza dello stabilimento di Brindisi. Ciò permetterà la fertilizzazione dell'indotto attraverso la conseguente crescita tecnologico/industriale delle PMI operanti nell'area.

Lo sviluppo delle nuove metodologie progettuali e delle avanzate tecnologie produttive condurrà anche alla crescita tecnologica di processo e di prodotto, nonché delle maggiori competenze delle risorse coinvolte.

L'incremento del livello tecnologico così raggiungibile dalle PMI locali consentirà loro di aprirsi a nuovi segmenti di mercato, ben oltre le attuali opportunità disponibili ed accessibili con il livello tecnologico attuale.

Il soggetto aderente

Giannuzzi s.r.l. afferma che l'area di riferimento delle attività è quella del distretto produttivo aerospaziale. In tale contesto si integrano e si sviluppano competenze, processi e tecnologie vitali per l'economia nel suo complesso. L'obiettivo finale che il programma di investimento si propone di raggiungere è in linea, secondo quanto evidenziato dall'impresa, con gli obiettivi del Distretto Produttivo Aerospaziale della Regione Puglia, di seguito elencati:

- aumentare il grado di apertura internazionale del settore produttivo aeronautico;
- rafforzare la relazione del Distretto produttivo con il sistema della ricerca pubblica e privata;
- sviluppare il contenuto di innovazione;
- qualificare costantemente i profili professionali degli addetti;
- migliorare le competenze manageriali nella gestione delle imprese di più piccola dimensione.

10. Coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto di investimento

In base alle analisi effettuate e alla documentazione in atti, è stato possibile procedere alla verifica della coerenza tra le dimensioni delle imprese beneficiarie e le dimensioni dei corrispondenti progetti di investimento in termini di posizione competitiva, di capacità gestionali ed in particolar modo è stata confermata, rispetto alla fase di accesso:

- la piena coerenza tra la struttura economico finanziaria dei soggetti beneficiari e gli importi di investimento;
- la piena coerenza tra l'esperienza dei soggetti beneficiari e la dimensione degli investimenti proposti.

Si evidenzia, inoltre, che dalla documentazione prodotta dalle imprese beneficiarie risulta confermata la presenza dell'effetto di incentivazione riscontrato nella valutazione del progetto di massima, in fase di accesso.

In particolare, l'aiuto pubblico consentirà di implementare la produzione e di ridurre i tempi di realizzazione del progetto.

11. Rispetto delle prescrizioni effettuate in sede di ammissione alla fase Istruttoria

In sede di ammissione alla fase istruttoria è stata rilevata la presenza di una scheda OLAF relativa a irregolarità sui contributi concessi all'impresa AgustaWestland S.p.A. nell'ambito della Sovvenzione Globale - PLB (Pacchetto Localizzativo Brindisi).

In particolare, l'irregolarità accertata riguardava il mancato rispetto degli obblighi occupazionali previsti dal contratto di finanziamento nell'anno a regime.

A seguito dell'incontro tenuto in data 17/03/2010, presso gli uffici della Regione Puglia, con i referenti della società Augusta S.p.A. (oggi AugustaWestland S.p.A.), il soggetto proponente ha informato la Regione dell'avvenuta sottoscrizione di un Accordo di Transazione tra AgustaWestland S.p.A. e Pacchetto Localizzativo Brindisi S.c. a r.l. recante da una parte, l'impegno di AgustaWestland S.p.A. a corrispondere a PLB le somme dovute rideterminate, e compatibilmente con le disponibilità e professionalità presenti sul territorio provinciale, di assumere n. 8 dipendenti residenti nella provincia di Brindisi, e dall'altra parte, l'impegno di PLB a manlevare ed a tenere indenne AgustaWestland S.p.A. da qualunque richiesta economica proveniente da qualsiasi terzo che dovesse vantare un diritto nei confronti della stessa per cause dipendenti o connesse con la Sovvenzione Globale.

In merito alla su indicata problematica riguardante la "revoca delle agevolazioni concesse nell'ambito della Sovvenzione Globale - PLB", si precisa l'impegno comunicato dall'impresa proponente AgustaWestland S.p.A. con nota del 21/04/2010 (prot. AOO_158 - 0004022 del 28/04/2010) consistente nel dover dimostrare inequivocabilmente, in sede di presentazione del progetto definitivo, che le irregolarità riscontrate sono state definitivamente sanate e che, quindi, la società non si trova nelle condizioni di non essere stata destinataria, nei sei anni precedenti la data di presentazione della domanda di agevolazione di provvedimenti di revoca di agevolazioni pubbliche ad eccezione di quelli derivanti da rinunce da parte dell'impresa.

A tale riguardo, l'azienda ha prodotto la nota della Società Consortile "Pacchetto Localizzativo Brindisi a r.l." con la quale è stato confermato che *"l'accordo del 29/05/2007 ha formalmente definito la posizione di AugustaWestland S.p.A. rendendo chiuso e annullato il procedimento di revoca del prefato sovvenzionamento"* e che la comunicazione di tale positiva definizione è stata dalla Società Consortile Pacchetto Localizzativo Brindisi a r.l. regolarmente inoltrata con raccomandata A/R del 24/02/2010 prot. n.89 a tutti gli organismi competenti compresi la Presidenza del Consiglio dei Ministri e la Commissione Europea. Conseguentemente è stato confermato non essere pendente alcuna richiesta di revoca dell'acquisito finanziamento essendo state, con l'intervenuto atto di transazione, ripristinate le condizioni di regolarità della richiamata posizione".

12. Verifica di ammissibilità del Progetto di Ricerca

Si evidenzia che, per l'esame del progetto di ricerca di AugustaWestland S.p.A., data la particolarità e complessità dell'iniziativa proposta ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) nel campo dell'ingegneria aerospaziale che ha espresso una valutazione tecnico-economica del progetto di ricerca definitivo.

12.1 Descrizione sintetica del progetto di ricerca industriale e sviluppo sperimentale

L'esperto evidenzia che si riscontrano variazioni rispetto alla fase di accesso.

La fase finale della Ricerca Industriale e dello Sviluppo Sperimentale si riferisce, nel progetto definitivo, più genericamente ad elementi strutturali aeronautici e non più a componenti di elicottero.

Le variazioni osservate non alterano la coerenza tra il progetto definitivo e la proposta presentata nella fase di accesso.

AgustaWestland S.p.A. ha proposto un programma in ricerca industriale e in sviluppo sperimentale indirizzato a migliorare l'innovazione e la competitività del sito di Brindisi.

Il progetto di ricerca riguarda lo sviluppo di avanzate metodologie progettuali *Draping and Formability* e *Composite Warpage Prediction* per i componenti strutturali di elicotteri in materiale composito termoindurente e termoplastico e lo sviluppo delle conoscenze e la implementazione delle tecnologie produttive *Fiber Placement (FP)* e *Resin Transfer Moulding (RTM)* per i componenti strutturali di elicotteri in materiale composito termoindurente, nonché il nuovo obiettivo relativo allo sviluppo delle conoscenze e la implementazione delle tecnologie

di saldatura a induzione - *Induction Welding (RTPC+IW)* - per i componenti strutturali di elicotteri in materiale composito termoplastico.

Le nuove tecnologie sono legate ai nuovi materiali adottati nelle costruzioni aeronautiche come quello dell'ala rotante con forte competizione.

Le attività si suddividono in Ricerca industriale, per il 78%, e Sviluppo sperimentale, per il 22%.

In particolare, il programma si prefigge di realizzare n. 4 obiettivi realizzati (OBR).

OBR1: Sviluppo di metodologie di progettazione avanzate per la realizzazione di componenti strutturali elicotteristici in materiale composito

L'azienda intende sviluppare innovative metodologie di progettazione basate sulla definizione di modelli teorici previsionali e di specifici codici di calcolo per simulare la deposizione dei tessuti sulle superfici attrezzo e di ottimizzare la formabilità, al fine di perseguire il completo controllo dei difetti tipici del processo produttivo.

Saranno successivamente sviluppate avanzate metodologie di analisi delle distorsioni che si realizzano durante il ciclo termico di polimerizzazione sia nella parte in composito sia nelle attrezzature di polimerizzazione, attraverso estese analisi transitorie Termo-Strutturali FEM.

OBR2: Sviluppo di metodologie di progettazione per l'implementazione di tecnologie RTM e Fiber Placement per la realizzazione di componenti strutturali elicotteristici in materiale composito. Sviluppo di metodologie di progettazione per l'implementazione di tecnologie di saldatura Induction Welding di componenti in materiali termoplastici RTCP.

Lo scopo di questo obiettivo realizzativo è quello di ampliare le conoscenze scientifiche e tecnologiche riguardanti la fabbricazione di parti o sistemi aerospaziali in materiale composito a matrice polimerica con le avanzate tecnologie produttive denominata Fiber Placement (FP) e Resin Transfer Moulding (RTM). Saranno definite le metodologie di progettazione e di simulazione di processo per i componenti strutturali elicotteristici selezionati che saranno realizzati negli impianti produttivi Fiber Placement e Resin Transfer Moulding.

Si effettuerà, inoltre, uno studio approfondito delle problematiche di realizzazione delle preforme per RTM, nonché uno studio dei materiali e delle soluzioni tecnologiche per RTM e Fiber Placement più idonee per la realizzazione dei componenti e dei sistemi oggetto di valutazione, con riferimento alle categorie di studio individuate e definite.

In questa fase, si procederà alla progettazione ed alla realizzazione di stampi pilota per la messa a punto del processo RTM e Fiber Placement e si procederà alla realizzazione dei dimostratori tecnologici fisici relativi alle categorie di studio e tali dimostratori saranno realizzati in un numero sufficiente per eseguire le necessarie prove di caratterizzazione della struttura.

Sarà approfondito lo studio della tecnologia di saldatura per Induction Welding che è, nel caso dei compositi termoplastici, la più promettente tra quelle sviluppate negli ultimi anni (resistance welding, friction welding, ultrasonic welding), a causa delle elevate versatilità ed efficienza e all'ottima possibilità di controllo del processo. In particolare, sarà realizzata l'implementazione di modelli analitico-numeric per lo studio dei fenomeni di scambio termico nei processi di Induction Welding di RTCP.

OBR3: Progettazione e realizzazione di prototipi full-scale e relativa validazione tecnico-funzionale.

L'attività riguarda la progettazione strutturale e tecnologica dei prototipi dimostratori full scale per impiego aeronautico opportunamente individuati e definiti, realizzati sulla base delle specifiche e degli output ottenuti dalle attività precedenti e successivamente testati per una validazione strutturale e funzionale sia del prodotto che del processo. Lo sviluppo dei prototipi full scale procederà attraverso la progettazione, la realizzazione e le successive attività di testing per la qualifica. Si realizzerà un prototipo dimostratore volto a validare le metodologie di progettazione implementate nell'OBR1 e che tengano conto delle problematiche di drapinf/formabilità e di warpage/spring back. Si realizzerà, inoltre, un prototipo dimostratore volto a validare i processi tecnologici messi a punto nell'OBR2 Fiber Placement, stampaggio a compressione e Induction Welding.

OBR4: Project Management

Le attività di Gestione del Progetto (Project Management) saranno condotte con l'obiettivo di assicurare l'efficienza della gestione del progetto e della integrazione dei risultati delle varie attività al fine di un efficace raggiungimento degli obiettivi tecnico-scientifici fissati in partenza.

In particolare le attività saranno finalizzate ad assicurare:

- l'esecuzione delle attività nel rispetto dei tempi;
- il raggiungimento degli obiettivi sotto il profilo tecnico-scientifico;
- l'indipendenza delle attività tecniche da quelle gestionali;
- un monitoraggio continuo dei risultati intermedi;
- gestire il rapporto con i partner ed i consulenti;
- gestire la protezione intellettuale dei ritrovati industriali delle attività di ricerca e sviluppo.

Le attività di ricerca industriale e di sviluppo sperimentale si svolgeranno in collaborazione con Università e Centri di Ricerca della Regione Puglia.

La proposta presenta notevole rilevanza in un settore di ricerca cruciale per il comparto aeronautico, con un buon potenziale innovativo, soprattutto in relazione alle metodologie e soluzioni prospettate, e con la realizzazione sperimentale finale.

Gli obiettivi del programma sono chiaramente e dettagliatamente indicati e verificabili

La copertura degli argomenti è molto buona e le funzioni e le attività sono sufficientemente bilanciate ai fini del conseguimento degli obiettivi.

La possibilità di effettiva realizzazione e valorizzazione industriale dei risultati e la loro diffusione dipenderanno da un mercato molto esigente e dalla situazione del quadro economico internazionale, attualmente molto difficile. La grande impresa, nel settore delle costruzioni aeronautiche, dovrà trovarsi pronta ad affrontare le novità tecnologiche su scala internazionale mostrandosi allo stato dell'arte con rapidi tempi di sviluppo delle innovazioni.

L'ambito tecnologico di specializzazione della proposta e la produzione scientifica del gruppo di ricerca sono altamente coerenti.

I gruppi di lavoro previsti per la realizzazione delle attività sono sufficientemente adeguati e complementari per ciò che concerne il modello organizzativo, la quantità e la qualità delle risorse impiegate, le infrastrutture di ricerca utilizzate e la tempistica indicata nella proposta.

L'esperto ritiene che il programma proposto meriti un giudizio molto positivo.

Il punteggio totale assegnato al progetto in R&S presentato da AgustaWestland S.p.A. è di 70, come si evince dalla seguente tabella:

AgustaWestland S.p.A.

Indici di valutazione

| Paragrafi | Punteggio max | Punteggio assegnato |
|--|---------------|---------------------|
| Rilevanza e potenziale innovativo della proposta | 20,0 | 20,0 |
| Chiarezza e verificabilità degli obiettivi | 10,0 | 10,0 |
| Completezza e corretto bilanciamento delle funzioni e attività previste nella proposta rispetto agli obiettivi fissati dal progetto | 20,0 | 15,0 |
| Esemplarità e trasferibilità della proposta. Possibilità di effettiva realizzazione e valorizzazione industriale dei risultati e loro diffusione | 10,0 | 7,5 |
| Coerenza tra l'ambito tecnologico di specializzazione della proposta e produzione scientifica del gruppo di ricerca | 10,0 | 10,0 |
| Adeguatezza e complementarietà del gruppo di lavoro previsto per la realizzazione delle attività | 10,0 | 7,5 |
| TOTALI | 80,0 | 70,0 |

Il punteggio minimo di ammissibilità al finanziamento è di 50 punti. La valutazione del progetto in R&S ha, pertanto, esito positivo.

12.2 Dettaglio delle spese proposte□ **AgustaWestland S.p.A.****SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE**

| Tipologia | Descrizione | Spese dichiarate dal proponente (€) | Spese riclassificate ammissibili (€) |
|---|--|--|---|
| Personale (a condizione che sia operante nelle unità locali ubicate nella Regione Puglia) | Personale dipendente AgustaWestland S.p.A. c/o lo stabilimento di Brindisi (4 specialisti interni) | 165.500,00 | 165.500,00 |
| Strumentazione ed attrezzature | Compositi Avanzati s.r.l. | 0 | 50.000,00 |
| Costi della ricerca acquisita contrattualmente da terzi, nonché le competenze tecniche ed i brevetti acquisiti, costi dei servizi di consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell'attività di ricerca | Compositi Avanzati s.r.l. | 50.000,00 | 0,00 |
| | CETMA | 245.700,00 | 245.700,00 |
| | Università del Salento | 50.000,00 | 50.000,00 |
| Spese generali direttamente imputabili al progetto di ricerca | | 35.000,00 | 33.400,00 |
| Altri costi d'esercizio, inclusi costi dei materiali, delle forniture e di prodotti analoghi, direttamente imputabili all'attività di ricerca | | 130.000,00 | 80.000,00 |
| Totale spese per ricerca industriale | | 676.200,00 | 624.600,00 |

SPESE PER SVILUPPO SPERIMENTALE

| Tipologia | Descrizione | Spese dichiarate dal proponente (€) | Spese riclassificate ammissibili (€) |
|---|--|--|---|
| Personale (a condizione che sia operante nelle unità locali ubicate nella Regione Puglia) | Personale dipendente AgustaWestland S.p.A. c/o lo stabilimento di Brindisi (3 specialisti interni) | 25.000,00 | 25.000,00 |
| Strumentazione ed attrezzature | CETMA | 60.000,00 | 60.000,00 |
| Costi della ricerca acquisita contrattualmente da terzi, nonché le competenze tecniche ed i brevetti acquisiti, costi dei servizi di consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell'attività di ricerca | CETMA | 56.900,00 | 56.900,00 |
| Spese generali direttamente imputabili al progetto di ricerca | | 10.000,00 | 10.000,00 |

| | | |
|---|-------------------|-------------------|
| Altri costi d'esercizio, inclusi costi dei materiali, delle forniture e di prodotti analoghi, direttamente imputabili all'attività di ricerca | 20.000,00 | 20.000,00 |
| Totale spese per sviluppo sperimentale | 171.900,00 | 171.900,00 |
| TOTALE SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE | 848.100,00 | 796.500,00 |

In merito all'entità delle agevolazione ed alle fonti di copertura dell'investimento in R&S si rimanda a quanto evidenziato nel paragrafo 2.3.

I costi presentati da AgustaWestland S.p.A. si ritengono congrui ed ammissibili sulla base di quanto precisato dall'azienda nella "Relazione sugli investimenti in ricerca industriale e sviluppo sperimentale", nella "Nota integrativa in risposta alla richiesta di integrazioni per il progetto di Ricerca e Sviluppo" e nelle offerte economiche allegate.

Si ritiene opportuno riclassificare le spese relative all'offerta del fornitore Compositi Avanzati s.r.l. ("Studio per industrializzazione componenti RTM per applicazioni Aerospace" per € 60.000,00) dalla voce "Costi della ricerca acquisita contrattualmente da terzi, etc." alla voce "Strumentazione ed attrezzature, etc." in quanto trattasi di acquisto di attrezzature e componenti realizzati da terzi. In fase di rendicontazione, si procederà all'analisi delle fatture relative a tale voce al fine di verificare l'eventuale riclassificazione di alcune voci di spesa in "Costi della ricerca acquisita contrattualmente da terzi, etc."

Il totale degli importi alle voci "*Spese generali*" ed "*Altri costi d'esercizio*" non possono eccedere il 18% delle spese ammissibili. I relativi importi dichiarati dal proponente sono stati decurtati entro il tetto massimo consentito.

13. Indicazioni/Prescrizioni per fase successiva

□ **AGUSTAWESTLAND S.P.A. (soggetto proponente)**

L'attività in oggetto si configura come soggetta ad A.I.A. ai sensi del D.lgs. 59/2005 e ss.mm.ii. (Allegato 1 punto 2.6 e tipologicamente Allegato 1 punto 6.7, sezione C.2). Pertanto, prima della messa in esercizio dell'intervento oggetto di finanziamento, dovrà essere acquisita l'Autorizzazione Integrata Ambientale inerente la modifica di impianti autorizzati che dovrà essere obbligatoriamente comunicata dal Gestore con le modalità previste dalla DGRP n. 648 del 5 aprile 2011 pubblicata sul BURP n. 70 del 06 maggio 2011.

□ **GIANNUZZI S.r.l. (impresa aderente)**

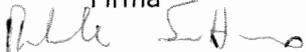
Prima della messa in esercizio dell'impianto, dovranno essere acquisite autorizzazioni per le emissioni in atmosfera, ai sensi del D.Lgs 152/06.

Per ciò che concerne l'osservazione degli effetti attesi dalla programmazione PO FESR 2007-2013 sulle diverse tematiche ambientali per consentire all'Autorità Ambientale di popolare gli indicatori del Sistema Monitoraggio Ambientale come previsto dal PO al paragrafo 5.1.4 e dal Rapporto Ambientale della VAS del PO FESR si richiama l'obbligo dell'istante alla compilazione del Catasto Informatizzato delle Emissioni Territoriali (CET) della Regione Puglia residente presso il sito Internet www.cet.arpa.puglia.it come da Deliberazione della Giunta Regionale 28 dicembre 2009, n. 2613 (BURP n. 15 del 25/01/2010).

Tale obbligo deve essere ottemperato sia dal soggetto proponente che per dall'impresa aderente prima della messa in esercizio degli impianti.

Modugno, 16 ottobre 2012

Il Valutatore
Michele Scivittaro

Firma


Il Responsabile di Commessa
Emmanuella Spaccavento

Firma
