

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA REGIONALE 30 ottobre 2018, n. 1943

FSC – APQ Sviluppo Locale 2007–2013 – Titolo II – Capo 1 “Aiuti ai programmi di investimento delle grandi imprese”– Delibera di Indirizzo relativa al progetto definitivo del Soggetto Proponente: GE AVIO s.r.l. (Codice Progetto ARM6MX0).

L'Assessore allo Sviluppo Economico, sulla base dell'istruttoria espletata dal Responsabile di Sub-azioni 1.1.a, 1.2.a e 3.1.a e confermata dalla Dirigente del Servizio Incentivi alle PMI e Grandi Imprese e dalla Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi riferisce quanto segue:

Visti

- l'art. 2, commi 203 e seguenti, della legge 23 dicembre 1996, n.662, recante disposizioni in materia di programmazione negoziata;
- il Decreto Legislativo n. 123 del 31 marzo 1998 recante disposizioni per la razionalizzazione degli interventi di sostegno pubblico alle imprese e disciplinante la procedura negoziale di concessione degli aiuti;
- la Legge Regionale n. 10 del 29.06.2004, recante “Disciplina dei regimi regionali di aiuto” e successive modificazioni e integrazioni;
- la L.R. 20.06.2008, n. 15 e s.m.i. “Principi e linee guida in materia di trasparenza dell'attività amministrativa nella Regione Puglia”;
- la DGR n. 1518 del 31/07/2015 e s.m.i., con la quale la Regione ha adottato il nuovo modello organizzativo denominato “Modello Ambidestro per l'innovazione della macchina Amministrativa regionale - MAIA”, integrata con DGR n. 458 dell'08/04/2016;
- la DGR n. 833 del 07/06/2016 di nomina Responsabili di Azione P.O. FESR - FSE 2014-2020;
- la DGR n. 1176 del 29/07/2016 avente come oggetto “ Atto di Alta organizzazione MAIA adottato con Decreto del Presidente della Giunta Regionale 31.07.2015 n.443. Conferimento incarichi di direzione di Sezione”.
- la determina dirigenziale n.16 del 31.03.2017 di conferimento incarichi di Direzione di Servizi;
- la determina dirigenziale n. 1254 del 31.07.2017 della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi di attribuzione della Responsabilità di Sub-azioni 1.1.1, 1.2.1 e 3.1.1 “*Interventi per il sostegno di R&S ed innovazione delle Grandi imprese, anche in associazione con le PMI*”;
- la determina dirigenziale n. 2073 del 19/12/2017 di rettifica della sub azione da 1.1.1, 1.2.1 e 3.1.1 “*Interventi per il sostegno di R&S ed innovazione delle Grandi imprese, anche in associazione con le PMI*”, a 1.1.a “*Interventi per il sostegno di R&S ed innovazione delle Grandi imprese, anche in associazione con le PMI*”. Ricerca, a 1.2.a “*Interventi per il sostegno di R&S ed innovazione delle Grandi imprese, anche in associazione con le PMI*”. Attivi Materiali, 3.1.a “*Aiuti per investimenti in macchinari, impianti e beni intangibili, e accompagnamento dei processi di riorganizzazione e ristrutturazione aziendale - Grandi Imprese*”;
- la Legge Regionale del 29 dicembre 2017 n. 67 (legge di stabilità regionale 2018);
- la Legge regionale del 29 dicembre 2017 n. 68 “Bilancio di previsione della Regione Puglia per l'esercizio finanziario 2018 e pluriennale 2018 - 2020”;
- la deliberazione di Giunta regionale n. 38 del 18/01/2018 di approvazione del Documento tecnico di accompagnamento al bilancio di previsione e del Bilancio finanziario gestionale 2018-2020 previsti dall'art. 39, comma 10 del Decreto Legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e ss.mm.ii.
- il Decreto del Ministero dello Sviluppo Economico n. 115 del 31.05.2017 “Regolamento recante la disciplina per il funzionamento del Registro nazionale degli aiuti di Stato, ai sensi dell'articolo 52, comma 6, della legge 24 dicembre 2012, n. 234 e successive modifiche e integrazioni”, pubblicato in Gazzetta Ufficiale il 28.07.2017, con entrata in vigore il 12.08.2017;
- il Provvedimento attuativo del Ministero dello Sviluppo Economico - Direttore generale per gli incentivi alle imprese - del 28.07.2017 relativamente agli articoli 7 e 8 del D.M. n. 115/2017;

- Il Regolamento UE n. 679/2016, “relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati e che abroga la direttiva 95/46/CE (regolamento generale sulla protezione dei dati)”

Visti altresì

- la Delibera CIPE 21 dicembre 2007, n. 166, recante “Attuazione del Quadro Strategico Nazionale (QSN) 2007-2013 - Programmazione del Fondo per le Aree Sottoutilizzate (FAS)” stabilisce i criteri per la programmazione degli interventi della politica nazionale aggiuntiva finanziata con il FAS e stabilisce che le risorse del Fondo aree sottoutilizzate ripartite con precedenti delibere che risultino già programmate alla data della predetta delibera attraverso Accordi di programma quadro o altri strumenti, possono essere considerate parte integrante della programmazione unitaria 2007-2013;
- il D.Lgs n. 88/2011 “Disposizioni in materia di risorse aggiuntive e interventi speciali per la rimozione di squilibri economici e sociali” con la quale sono state definite le modalità per la destinazione e l’utilizzazione di risorse aggiuntive al fine di promuovere lo sviluppo economico e la coesione sociale e territoriale ed è stata modificata la denominazione del FAS in Fondo per lo sviluppo e coesione (FSC);
- la DGR n. 1513 del 24/07/2012, n. 2787 del 14/12/2012 e n. 523 del 28/3/2013, con la quale la Regione ha preso atto delle delibere CIPE attraverso cui è stata predisposta la programmazione degli interventi del FSC 2000 - 2006 e FSC 2007 - 2013, con particolare riferimento alle delibere n. 62/2011, n. 78/2012, n. 8/2012, n. 60/2012, n.79/2012, n. 87/2012 e n. 92/2012 e formulato le disposizioni per l’attuazione delle stesse;
- che in data 25 luglio 2013 è stato sottoscritto l’Accordo di Programma Quadro Rafforzato “Sviluppo Locale” per un ammontare di risorse pari ad € 586.200.000,00 prevedendo, nell’allegato 1 “Programma degli interventi immediatamente cantierabili”, tra le azioni a sostegno dello sviluppo della competitività - Aiuti agli investimenti di grandi, medie, piccole e micro imprese, l’operazione denominata “Contratti di Programma Manifatturiero/Agroindustria”, a cui sono stati destinati € 180.000.000,00;
- il Regolamento n. 17 del 30.09.2014 recante la disciplina dei Regimi di Aiuto compatibili con il mercato interno ai sensi del TFUE e s.m.i. e specificatamente il Titolo li Capo 1 che disciplina gli “Aiuti ai programmi di investimento delle Grandi Imprese” (B.U.R.P. n. 139 suppl. del 06.10.2014);
- la Delibera della Giunta Regionale del 21 novembre 2014, n. 2424 “Fondo per lo sviluppo e coesione 2007-2013 Accordo di Programma Quadro Rafforzato Sviluppo Locale. Rimodulazione delle risorse a seguito delle riduzioni apportate al fondo con Deliberazione CIPE n. 14/2013” pubblicato sul Bollettino Ufficiale della Regione Puglia - n. 172 del 17/12/2014, si è stabilita la rimodulazione programmatica degli interventi inseriti nell’Accordo, sulla base dei criteri della DGR 2120 del 14/10/2014;

Considerato che

- la decisione C(2015) 5854 del 13/08/2015 con la quale la Commissione ha approvato il POR Puglia FESR-FSE 2014/2020 e ha dichiarato che lo stesso contiene tutti gli elementi di cui all’articolo 27, paragrafi da 1 a 6, e all’articolo 96, paragrafi da 1 a 7, del regolamento (UE) n. 1303/2013 ed è stato redatto in conformità con il modello di cui all’allegato I del regolamento di esecuzione (UE) n. 288/2014 della Commissione, in conformità all’articolo 96, paragrafo 10, del regolamento (UE) n. 1303/2013;
- Il POR Puglia 2014-2020 rappresenta lo strumento regionale di programmazione pluriennale dei Fondi Strutturali, per il periodo compreso tra 01/01/2014 e il 31/12/2020;
- il Programma Operativo definisce linee programmatiche ed attuative per contribuire all’implementazione della Strategia Europa 2020 (crescita intelligente, sostenibile e inclusiva) ed alla realizzazione della coesione economica, sociale e territoriale. Individuando priorità, obiettivi, risultati attesi ed azioni in linea con il Reg. (UE) n. 1303/2013 (Regolamento generale), il Reg. (UE) n. 1301/2013 (norme specifiche del fondo FESR) ed il Reg. (UE) n. 1304/2013 (norme specifiche del fondo FSE) nonché con i contenuti dell’Accordo di Partenariato definito a livello nazionale;
- l’intervento suddetto contribuisce positivamente agli obiettivi dell’Asse I P.O. FESR 2007-2013 “Promozione, valorizzazione e diffusione della ricerca e dell’innovazione per la competitività” e all’Obiettivo specifico 1a

- “Incrementare l’attività di innovazione nelle imprese” dell’Asse prioritario I “Ricerca, Sviluppo tecnologico e innovazione” e agli obiettivi dell’Asse VI “Competitività dei sistemi produttivi e occupazione” P.O. FESR 2007-2013 e all’Obiettivo specifico 3a “Rilanciare la propensione agli investimenti del sistema produttivo”, 3d “Incrementare il livello di internazionalizzazione dei sistemi produttivi”, 3e “Promuovere la nascita e il consolidamento delle micro e PMI” dell’Asse prioritario III “Competitività delle piccole e medie imprese” del POR Puglia 2014 - 2020, adottato con DGR n. 1498 del 17/07/2014 (BURP n. 112 del 20/08/2014);
- la coerenza dell’intervento Aiuti ai programmi di investimento delle grandi imprese dell’APQ “Sviluppo Locale” siglato il 25 luglio 2013 con le finalità e gli obiettivi della Programmazione dei Fondi Comunitari attualmente in corso e il nuovo ciclo 2014 - 2020 in termini di:
 - criteri di selezione dei progetti;
 - regole di ammissibilità all’agevolazione;
 - regole di informazione e pubblicità;
 - sistema di gestione e controllo istituiti dalla Regione Puglia per la corretta attuazione degli interventi;
 - la suddetta coerenza è stata sottoposta al Comitato di Sorveglianza del Programma Operativo 2014 - 2020 nella seduta del 11 marzo 2016, il quale ha confermato che i criteri e la metodologia adottata dall’Ade garantiscono che le operazioni selezionate contribuiscono al raggiungimento degli obiettivi specifici e dei risultati attesi del POR adottato;
 - l’attivazione di detto intervento ha consentito di accelerare l’impiego delle risorse destinate alle medesime finalità dal Fondo di Sviluppo e Coesione e dal nuovo ciclo di programmazione 2014-2020, e, contestualmente, di evitare soluzioni di continuità nella messa a disposizione del sistema produttivo regionale di un appropriato insieme di regimi di aiuto;

Considerato altresì che

- con D.G.R. n. 2445 del 21/11/2014 la Giunta Regionale ha designato Puglia Sviluppo S.p.A. quale Soggetto Intermedio per l’attuazione degli aiuti di cui al Titoli II “Aiuti a finalità regionale” del Regolamento Regionale n.17 del 30/09/2014 e ss.mm.ii., a norma dell’art. 6, comma 7, del medesimo e dell’art. 123 paragrafo 6 del Regolamento (UE) n. 1303/2013” (B.U.R.P. n. 174 del 22.12.2014);
- con delibera di Giunta regionale n. 574 del 26.03.2015 è stato istituito il nuovo capitolo n. 1147031 di spesa ai sensi dell’art.52 del D.lgs. n. 118/2011 e s.m.i.;
- con Determinazione del Dirigente del Servizio Competitività n.799 del 07/05/2015 è stato approvato, l’Avviso per l’erogazione di “Aiuti ai programmi di investimento delle grandi imprese” denominato “Avviso per la presentazione di progetti promossi da Grandi Imprese ai sensi dell’articolo 17 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014” e dei relativi allegati (B.U.R.P. n. 68 del 14.05.2015);
- con atto dirigenziale n. 973 del 29 maggio 2015 si è provveduto al differimento dei termini di presentazione delle istanze di accesso come stabilito nell’art. 2 comma 1 dell’Avviso, dal 03 giugno 2015 al 15 giugno 2015;
- con Determinazione del Dirigente del Servizio Competitività n. 1063 del 15/06/2015 si è provveduto a procedere alla prenotazione di spesa dell’importo di € 80.000.000,00 sul capitolo di spesa 1147031 “Fondo di Sviluppo e Coesione 2007/2013 - Delibera CIPE n. 62/2011, n. 92/2012 - Settore d’intervento - Contributi agli investimenti a imprese” a copertura dell’Avviso per l’erogazione di “Aiuti ai programmi di investimento delle grandi imprese” denominato “Avviso per la presentazione di progetti promossi da Grandi Imprese ai sensi dell’articolo 17 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014” di cui alla determinazione dirigenziale n. 799 del 07.05.2015;
- con DGR n. 1735 del 06 ottobre 2015 la Giunta Regionale ha approvato in via definitiva il Programma Operativo Regionale 2014/2020 - FESR della Puglia, a seguito della Decisione Comunitaria C(2015)5854 del 13 agosto 2015 che adotta il Programma Operativo Puglia per l’intervento comunitario del Fondo Europeo di Sviluppo Regionale (B.U.R.P. n. 137 del 21.10.2015);
- con D.G.R. n. 757 del 15.05.2018 la Giunta Regionale:
 - ha apportato la variazione al Bilancio di previsione 2018 e pluriennale 2018-2020, Documento tecnico

di accompagnamento, e al Bilancio gestionale approvato con DGR n. 38 del 18/01/2018, ai sensi dell'art. 51 comma 2 del D.lgs 118/2011 e ss.mm.ii, sui capitoli 2032415 e 1147031 FSC APQ Sviluppo Locale 2007/2013;

- con Determinazione del Dirigente della Sezione Competitività del Sistemi Produttivi n. 287 del 22 febbraio 2016 (BURP n. 21 del 3 marzo 2016), sono state approvate le "Procedure e criteri per l'Istruttoria e la valutazione dei progetti di R&S e di Innovazione tecnologica, dei processi e dell'organizzazione";
- con D.G.R. n. 659 del 10.05.2016 (BURP n.63 del 31.05.2016) la Giunta regionale ha approvato lo schema di Contratto di programma da stipulare con le imprese;
- con A.D. n. 1255 del 23.06.2016 (BURP n.76 del 30/06.2016), è stata approvata la modifica all'Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali" di cui alla Determinazione n. 799 del 07/05/2015 (B.U.R.P. n. 68 del 14/05/2015, - ampliamento Codice Ateco 38.22.00 "Trattamento e smaltimento di rifiuti pericolosi";
- con A.D. n. 116 del 26.01.2017 è stata approvata la modulistica per la richiesta di erogazione della prima quota di agevolazioni a titolo di anticipazione (B.U.R.P. n. 13 del 02.02.2017);
- con A.D. n. 1363 del 18.09.2017 è stata approvata la modulistica relativa alla rendicontazione delle spese sostenute per la richiesta di erogazione del I^ SAL e del SAL finale e per la dimostrazione del SAL propedeutico (B.U.R.P. n. 112 del 28.09.2017);
- con A.D. n. 1569 del 18.10.17 è stata riapprovata la modulistica relativa alla richiesta di erogazione della prima quota di agevolazioni a titolo di anticipazione in sostituzione di quella approvata con A.D. n. 116 del 26/01/2017 (BURP n. 122 del 26.10.2017);
- con A.D. n. 1573 del 18.10.17 è stata approvata la modulistica per la richiesta di erogazione della seconda quota di agevolazioni a titolo di anticipazione (B.U.R.P. n. 122 del 26.10.2017);
- con A.D. n. 116 del 26.01.2017 è stata approvata la modulistica per la richiesta di erogazione della prima quota di agevolazioni a titolo di anticipazione (B.U.R.P. n. 13 del 02.02.2017);
- con A.D. n. 1363 del 18.09.2017 è stata approvata la modulistica relativa alla rendicontazione delle spese sostenute per la richiesta di erogazione del I^ SAL e del SAL finale e per la dimostrazione del SAL propedeutico
- con A.D. n. 1569 del 18.10.17 è stata riapprovata la modulistica relativa alla richiesta di erogazione della prima quota di agevolazioni a titolo di anticipazione in sostituzione di quella approvata con A.D. n. 116 del 26/01/2017 (BURP n. 13 del 02/02/2017);

Rilevato che

- l'impresa proponente GE AVIO s.r.l. (Codice Progetto ARM6MX0), ha presentato in data 03.02.2016 istanza di accesso in via telematica attraverso la procedura on line "Contratti di Programma" messa a disposizione sul portale www.sistema.puglia.it nei limiti temporali definiti dalla normativa di riferimento;
- con DGR n. 655 del 10/05/2016 l'impresa proponente GE AVIO s.r.l. (Codice Progetto ARM6MX0), è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo, riguardante investimenti in Attivi Materiali, in R&S, per complessivi **€ 65.265.115,00**, con agevolazione massima concedibile pari ad **€ 20.476.962,25**;
- il Servizio Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi con nota PEC prot. n. AOO_158/0003940 del 11/05/2016), notificata all'impresa in pari data, ha comunicato l'ammissibilità dell'istanza di accesso alla fase di presentazione del progetto definitivo;
- ai sensi di quanto disposto dall'art. 15 comma 1 dell'Avviso, il periodo di ammissibilità della spesa decorre dalla data dell'11/05/2016;
- la Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi con A.D. n.269 del 18.02.2017, ha autorizzato la richiesta di variazione in diminuzione dell'incremento occupazionale della società GE AVIO S.r.l. da n. 26 ULA a n. **18,22 ULA** a seguito di una effettiva e proporzionale diminuzione dell'investimento in "Attivi Materiali" e "Ricerca e Sviluppo";
- la variazione in diminuzione dell'incremento occupazionale di GE AVIO S.r.l. comporta una modifica del dato ULA come di seguito riportato:

INCREMENTO ULA RIMODULATO RELATIVO AGLI INVESTIMENTI DI BRINDISI E BARI

OCCUPAZIONE PRECEDENTE DA ISTANZA PRESENTATA SU PO 2014-2020 BRINDISI RIMODULATO	OCCUPAZIONE PRECEDENTE DA ISTANZA PRESENTATA SU PO 2014-2020 BARI	ULA ESERCIZIO A REGIME BRINDISI	ULA ESERCIZIO A REGIME BARI	DELTA ULA COMPLESSIVO (BA + BR)
695,22	9,5	700,22	14,5	10 (5 per Bari e 5 per Brindisi)

- Il progetto definitivo della società Ge Avio s.r.l. è stato trasmesso telematicamente a mezzo PEC in data 08/07/2016, acquisito agli atti della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi con prot. n. 0005891 del 11/07/2016 e da Puglia Sviluppo con prot. n. 2654/1 del 13/07/2016 entro il limite temporale definito dall'art. 12 comma 12 dell'Avviso;
- La Società Puglia Sviluppo S.p.A., con nota del 12.10.2018 prot. n.9691/1, acquisita agli atti della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi in data 12.10.2018 al prot. n. AOO_158 - 0009238, ha trasmesso la Relazione istruttoria di ammissibilità del progetto definitivo presentato dall'impresa proponente GE AVIO s.r.l. (Codice Progetto ARM6MX0), con le seguenti risultanze:

GE AVIO s.r.l. (Codice Progetto: ARM6MX0)

Asse prioritario e Obiettivo Specifico	Tipologia spesa	Investimenti ammessi Istanza di accesso	Contributo ammesso istanza di accesso	Investimenti proposti progetto definitivo	Investimenti Ammessi Progetto definitivo	Contributo ammesso progetto definitivo
		Ammontare (€)				
Asse prioritario I obiettivo specifico 1a Azione 1.2 (Grande Impresa)	Interventi di sostegno alla valorizzazione economica dell'innovazione e dell'industrializzazione dei risultati R&S	49.564.000,00	12.238.500,00	49.564.000,00	43.891.257,34	10.822.969,80
Asse prioritario I obiettivo specifico 1a Azione 1.1	Ricerca Industriale	7.832.065,00	5.090.842,25	6.522.098,56	6.516.661,56	4.235.830,01
	Sviluppo Sperimentale	7.869.050,00	3.147.620,00	8.961.389,54	8.894.582,57	3.557.833,03
TOTALE		65.265.115,00	20.476.962,25	65.047.488,10	59.302.501,47	18.616.632,84

il progetto definitivo presentato da GE Avio S.r.l. evidenzia una revisione, in aumento, dell'incremento occupazionale conseguibile a regime presso la sede di Brindisi; il citato incremento, infatti, passa da 5 a 10 U.L.A. come di seguito specificato:

prospetto rappresentativo dell'incremento occupazionale previsto

GE Avio S.r.l. Sedi nel territorio della regione Puglia	Dato ULA nei 12 mesi antecedenti all'istanza di accesso (febbraio 2015 / gennaio 2016)	ULA a regime (anno 2017) CdP del 22/09/2011	ULA a regime (anno 2021) CdP del 20/02/2017 (Codice Progetto PGN6702)	ULA a regime (anno 2021) del presente CdP (Codice Progetto ARM6MX0)	Incremento
Sede sita in Brindisi – Via A. Titi	652,56	695,22	695,22	705,22	10
Sede sita in Brindisi – Via Mattei snc	-	-	-	-	-
Sede sita in Bari Via G. Amendola	9,92	N.P.	14,5	14,92	5
TOTALE	662,48	695,22	709,72	719,72	15

tempistica di realizzazione degli investimenti della società proponente

Attivi Materiali	Avvio: 16/05/2016 Ultimazione: 31/12/2019 Entrata a regime: 31/12/2020
Ricerca e Sviluppo	Avvio: 12/05/2016 Ultimazione: 31/12/2019 Entrata a regime: 30/06/2020
Attivi Materiali Ricerca e Sviluppo	Esercizio a regime: 2021

Rilevato altresì che

- la relazione istruttoria redatta da Puglia Sviluppo S.p.A., trasmessa con nota del 12.10.2018 prot. n.9691/1, acquisita agli atti della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi in data 12.10.2018 al prot. n. AOO_158 - 0009238, allegata alla presente per farne parte integrante, si è conclusa con esito positivo in merito alle verifiche di ammissibilità del progetto definitivo così come previsto dall'art. 14 dell'Avviso pubblicato sul BURP n. 68 del 14.05.2015 e s.m.i. ;
- l'ammontare finanziario della agevolazione concedibile in Attivi Materiali e R&S per l'impresa GE AVIO s.r.l. (Codice Progetto ARM6MX0), è pari a **€ 18.616.632,84**, di cui **€ 10.822.969,80** in Attivi Materiali ed **€ 7.793.663,04** in Ricerca e Sviluppo per un investimento complessivamente ammesso pari ad **€ 59.302.501,47**, di cui **€ 43.891.257,34** in Attivi Materiali e **€ 15.411.244,13** in Ricerca e Sviluppo;
- la società GE AVIO SRL, con nota del 25.10.2018, prot.n.651/18, acquisita agli atti della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi con PEC in data 25.10.2018 al prot. n. AOO_158 -0009840, ha comunicato ad integrazione delle informazioni già rese, lo svolgimento di attività a favore del territorio pugliese, articolate in una serie di collaborazioni con l'Università del Salento e il Politecnico di Bari; i contributi formativi effettuati dalla società nell'ambito di corsi di laurea e master così attivati sono svolti pro bono; inoltre sono stati avviati laboratori congiunti con un investimento previsto nel periodo 2016/2020 di oltre 12,2 milioni di euro; infine la società ha comunicato l'impegno ad un maggiore incremento occupazionale presso il sito di Brindisi pari a 20 ULA; tali Impegni saranno riportati nel Contratto di Programma a sottoscrivere.

Tutto ciò premesso, si propone di :

- esprimere l'indirizzo all'approvazione della proposta di progetto definitivo, presentata dall'impresa

proponente GE AVIO s.r.l. (Codice Progetto ARM6MX0), con sede legale in Rivalta di Torino (TO) - Via I Maggio n. 99 - P.IVA 10898340012, che troverà copertura sui Capitoli di spesa così come specificato nella "Sezione Copertura Finanziaria" - a seguito del provvedimento di assunzione della Obbligazione Giuridicamente Vincolante da parte della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi;

- dare mandato alla medesima Sezione di provvedere, con successivi provvedimenti dirigenziali, all'approvazione del progetto definitivo e contestuale Atto di accertamento delle entrate e assunzione di accertamento/obbligazione Giuridicamente Vincolante, alla concessione provvisoria delle agevolazioni, nonché alla sottoscrizione del Contratto di Programma e a tutti gli adempimenti necessari alla completa trattazione della pratica.

Copertura Finanziaria ai sensi del D.Lgs 118/2011 e ss.mm.ii.

La copertura finanziaria del presente provvedimento che ammonta ad **€ 18.616.632,84** è stata stanziata con D.G.R. n. 757 del 15.05.2018 di variazione al Bilancio di previsione 2018 e pluriennale 2018-2020, Documento tecnico di accompagnamento, e al Bilancio gestionale approvato con DGR n. 38 del 18/01/2018, ai sensi dell'art. 51 comma 2 del D.lgs 118/2011 e ss.mm.ii come segue:

- Capitolo di Entrata **2032415** "Fondo per lo sviluppo e Coesione 2007/2013 - Assegnazione deliberazioni Cipe" - Codice del piano dei conti 4.02.01.01.01 - Codice transazione europea: 2 - CRA 62.06 con esigibilità nell'esercizio finanziario 2018/2019 come di seguito specificato:

Impegno totale di spesa	€ 18.616.632,84
Esercizio finanziario 2018	€ 9.308.316,42
Esercizio finanziario 2019	€ 9.308.316,42

- Capitolo di Spesa **1147031** "Fondo di Sviluppo e Coesione 2007/2013 - Delibera CIPE n. 62/2011, n. 92/2012 - Settore d'intervento - Contributi agli investimenti a imprese" - Missione 14 - Programma 5 - Codice Piano dei Conti: 2.3.3.3.999, Codice transazione europea: 8 - CRA 62.07 con esigibilità nell'esercizio finanziario 2018/2019 come di seguito specificato:

Impegno totale di spesa	€ 18.616.632,84
Esercizio finanziario 2018	€ 9.308.316,42
Esercizio finanziario 2019	€ 9.308.316,42

Importo Totale in Attivi Materiali (1.2)	€ 10.822.969,80
Importo Totale in R&S (1.1)	€ 7.793.663,04
TOTALE	€ 18.616.632,84

- con successivo provvedimento si procederà all'impegno e all'accertamento delle somme da parte della competente Sezione;
- Il presente provvedimento rientra nella specifica competenza della Giunta Regionale ai sensi dell'art. 4-comma 4 - lettere D/K della L.R. n. 7/97.

Il relatore, sulla base delle risultanze istruttorie come innanzi illustrate, propone alla Giunta l'adozione del conseguente atto finale.

LA GIUNTA REGIONALE

- udita la relazione e la conseguente proposta dell'Assessore allo Sviluppo Economico;
- viste le dichiarazioni poste in calce al presente provvedimento da parte del Responsabile di Sub-azioni 1.1.a, 1.2.a e 3.1.a e confermata dalla Dirigente del Servizio Incentivi alle PMI e Grandi Imprese e dalla

Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi che ne attestano la conformità alla legislazione vigente;

- a voti unanimi espressi nei modi di legge

DELIBERA

- di prendere atto delle premesse che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente atto e che qui si intendono integralmente riportate;
- di prendere atto della relazione istruttoria predisposta dalla Società Puglia Sviluppo S.p.A., trasmessa con nota 12.10.2018 prot. n.9691/1, acquisita agli atti della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi in data 12.10.2018 al prot. n. AOO_158 - 0009238, relativa all'analisi e valutazione del progetto definitivo presentato dall'impresa proponente GE AVIO s.r.l. (Codice Progetto ARM6MX0), conclusasi con esito positivo ed allegata al presente provvedimento per farne parte integrante (Allegato A);
- di prendere atto che il progetto definitivo presentato dall'impresa proponente GE AVIO s.r.l. (Codice Progetto ARM6MX0), sulla base delle risultanze della fase istruttoria svolta dalla società Puglia Sviluppo S.p.A. per la realizzazione del progetto industriale comporta un importo complessivo di **€ 59.302.501,47** in Attivi Materiali e in Ricerca e Sviluppo, con un onere a carico della finanza pubblica di **€ 18.616.632,84** in Attivi Materiali e in Ricerca e Sviluppo e con la previsione di realizzare, nell'esercizio a regime, un incremento occupazionale non inferiore a **n. 10** unità lavorative (ULA) come di seguito specificato:

Investimento ammissibile (€)	Attivi Materiali		R&S	TOTALE	
		43.891.257,34		15.411.244,13	59.302.501,47
Agevolazione Concedibile (€)	Attivi Materiali		R&S	TOTALE	
		10.822.969,80		7.793.663,04	18.616.632,84
Dati Occupazionali	MEDIA ULA				
	Sede GE Avio S.r.l. in Puglia interessate dal progetto	ULA A REGIME (ANNO 2017) CDP DEL 22/09/2011	MEDIA U.L.A. 12 MESI ANTECEDENTI PRESENTAZIONE ISTANZA DI ACCESSO	MEDIA U.L.A. ESERCIZIO A REGIME	INCREMENTO A REGIME
	Brindisi – Via A. Titi 16-18-20	695,22	-	705,22	10
	Bari – Via Amendola, 132	-	9,92	14,92	5
	TOTALE		705,14	720,14	15
Il presente Programma di investimenti comporterà, a regime, presso la sede di Brindisi, un incremento di n. 10,00 ULA . L'incremento di 5 ULA previsto a regime presso la sede di Bari, invece, è l'effetto del Contratto di Programma sottoscritto in data 20/02/2017 (codice pratica PGN6702);					

tempistica di realizzazione degli investimenti della società proponente

Attivi Materiali	Avvio: 16/05/2016 Ultimazione: 31/12/2019 Entrata a regime: 31/12/2020
------------------	--

Ricerca e Sviluppo	Avvio: 12/05/2016 Ultimazione: 31/12/2019 Entrata a regime: 30/06/2020
Attivi Materiali Ricerca e Sviluppo	Esercizio a regime: 2021

- di prendere atto degli impegni aggiuntivi assunti dalla società GE AVIO srl, contenuti nella nota del 25.10.2018, prot.n.651/18, acquisita agli atti della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi con PEC in data 25.10.2018 al prot. n. AOO_158 - 0009840 e meglio specificati in narrativa ed in particolare l'incremento degli ULA da **10 a 20**;
- di esprimere l'indirizzo all'approvazione del progetto definitivo presentato dall'impresa proponente presentata dall'impresa proponente GE AVIO s.r.l. (Codice Progetto ARM6MX0), con sede legale in Rivalta di Torino (TO) - Via I Maggio n. 99 - P.IVA 10898340012, che troverà copertura sui Capitoli di spesa così come specificato nella "*Sezione Copertura Finanziaria*" - a seguito del provvedimento di accertamento e assunzione della Obbligazione Giuridicamente Vincolante da parte della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi;
- di dare mandato alla medesima Sezione di provvedere, con successivi provvedimenti dirigenziali, all'approvazione del progetto definitivo e contestuale Accertamento delle entrate e assunzione della Obbligazione Giuridicamente Vincolante, alla concessione provvisoria delle agevolazioni nonché alla sottoscrizione del Contratto ed a tutti gli adempimenti necessari alla completa trattazione della pratica;
- di stabilire in 30 giorni dalla notifica della concessione provvisoria delle agevolazioni la tempistica per la sottoscrizione del Contratto di Programma, ai sensi dell'art. 24 co.1 del Regolamento Regionale n. 17 del 30.09.2014 e s.m.i. recante la disciplina regionale per gli aiuti compatibili con il mercato interno ai sensi del TFUE e specificatamente li Titolo II Capo 1 che disciplina gli "Aiuti ai programmi di investimento delle Grandi Imprese" (B.U.R.P. n. 139 suppl. del 06.10.2014);
- di autorizzare la Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi ad adeguare lo schema di contratto approvato con DGR n. 191 del 31/01/2012 e smi concedendo eventuali proroghe al termine di cui al punto precedente in caso di motivata richiesta da parte del Soggetto Proponente;
- di dare atto che il presente provvedimento non determina alcun diritto a favore delle imprese sopra riportate, né obbligo di spesa per l'Amministrazione Regionale;
- di dare atto che con successivi provvedimenti dirigenziali si provvedere all'adozione dell'atto di concessione provvisoria delle agevolazioni e alle eventuali liquidazioni;
- di notificare il presente provvedimento, ad avvenuta esecutività, all'impresa proponente GE AVIO s.r.l.;
- di pubblicare il presente provvedimento nel Bollettino Ufficiale della Regione Puglia;

IL SEGRETARIO DELLA GIUNTA
ROBERTO VENNERI

IL PRESIDENTE DELLA GIUNTA
ANTONIO NUNZIANTE

EDF 141. II - Capo I - art. 22

Impresa Proponente: GE AVID S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARANSIMO

Programma Operativo Puglia FESR 2014 – 2020 - Obiettivo Convergenza
 Regolamento regionale della Puglia per gli aiuti in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014
 Titolo II – Capo I "Aiuti ai programmi di investimento delle Grandi Imprese"
 (articolo 17 del Regolamento Regionale n. 17 del 30/09/2014)

RELAZIONE ISTRUTTORIA PROGETTO DEFINITIVO

Impresa proponente:

GE AVID S.R.L.

<i>DGR di ammissione dell'istanza di accesso</i>	<i>n. 655 del 10/05/2016</i>
<i>Comunicazione regionale di ammissione alla presentazione del progetto definitivo</i>	<i>n. AOO_158/0003940 del 11/05/2016</i>
<i>Investimento proposto da Progetto Definitivo</i>	<i>€ 65.047.488,00</i>
<i>Investimento ammesso da Progetto Definitivo</i>	<i>€ 59.302.501,47</i>
<i>A agevolazione concedibile</i>	<i>€ 18.616.632,84</i>
<i>Incremento occupazionale</i>	<i>+ 10,00 ULA</i>
<i>Localizzazione investimento: Brindisi - Via Angelo Titi n. 16-18-20 Bari - Via Giovanni Amendola n. 132 c/o Politecnico di Bari</i>	



1

DGR TFR II - Capo 1 - art. 23

Impresa Proponente: GE AMO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: AR286MND

indice

Premessa.....	4
1. VERIFICA DI DECADENZA.....	8
1.1 Tempistica e modalità di trasmissione della domanda.....	8
1.2 Completezza della documentazione inviata (art. 13 dell'Avviso CdP).....	8
1.2.1 Verifica del potere di firma.....	9
1.2.2 Definizione dei contenuti minimi del programma di investimento.....	9
1.2.3 Eventuale forma di associazione.....	10
1.2.4 Verifica di avvio del programma di investimento.....	10
1.2.5 Verifica rispetto requisiti art. 2 e 3 dell'Avviso e art. 17 del Regolamento e delle condizioni di concessione della premialità (rating di legalità e/o contratto di rete).....	10
1.3 Conclusioni.....	11
2. PRESENTAZIONE DELL'INIZIATIVA.....	11
2.1 Impresa proponente.....	11
2.2 Sintesi dell'iniziativa.....	19
2.3 Analisi della tecnologia e delle soluzioni innovative utilizzate e coerenza con le aree di innovazione della "Strategia regionale per la Specializzazione intelligente" (Smart Puglia 2020) e del documento ARTI "La Puglia delle Key Enabling Technologies" – 2014.....	20
2.4 Cantierabilità dell'iniziativa.....	22
2.4.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa.....	22
2.4.2 Sostenibilità ambientale dell'intervento.....	28
2.4.3 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti.....	32
3. VERIFICA DI AMMISSIBILITÀ DEL PROGETTO INDUSTRIALE.....	34
3.1 Ammissibilità, pertinenza e congruità dell'investimento in Attivi Materiali.....	34
3.1.1 Congruità studi preliminari di fattibilità e progettazioni e direzione lavori.....	40
3.1.2 Congruità progettazioni e direzione lavori.....	40
3.1.3 Congruità suolo aziendale.....	40
3.1.4 Congruità opere murarie e assimilabili.....	40
3.1.5 Congruità macchinari, impianti, attrezzature varie e programmi informatici.....	42
3.1.6 Congruità brevetti, licenze, know how e conoscenze tecniche non brevettate.....	43
3.1.7 Note conclusive.....	43
4. VERIFICA DI AMMISSIBILITÀ DEL PROGETTO DI RICERCA E SVILUPPO.....	45
4.1 Verifica preliminare.....	46

pugliasviluppo

2
Caly

COP EST. II - Capo I - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ASPASING

4.2 Valutazione tecnico-economica del progetto di Ricerca e Sviluppo	53
5. Verifica di ammissibilità degli investimenti in innovazione tecnologica, dei processi e dell'organizzazione proposti dalle PMI aderenti	61
6. Verifica di ammissibilità degli investimenti per l'acquisizione di servizi proposti dalle PMI aderenti ...	61
7. Valutazioni economico finanziarie dell'iniziativa	61
7.1 Dimensione del beneficiario ed esclusione dello stato di difficoltà	61
7.2 Capacità reddituale dell'iniziativa	62
7.3 Rapporto tra mezzi finanziari ed investimenti previsti	62
8. Creazione di nuova occupazione e qualificazione professionale.....	65
9. Rispetto delle prescrizioni effettuate in sede di ammissione alla fase istruttoria	70
10. Indicazioni/Prescrizioni per la fase successiva.....	72
11. Conclusioni	76
Allegato 1: Elenco della documentazione prodotta per il progetto definitivo	77



CDP 777, n. - Capo 3 - art. 22

Impresa Proponente: GE Avio S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARM6MX0

Premessa

L'impresa GE Avio S.r.l. (), attiva nella "progettazione e produzione nel settore dell'industria aeronautica" (Codice ATECO prevalente 30.30.09), ha presentato l'istanza di accesso in data 03/02/2016 (codice pratica: ARM6MX0) ed è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo con DGR n. 655 del 10/05/2016.

Il programma di investimenti ammesso e deliberato ammonta complessivamente ad € 65.265.115,00 a fronte di un'agevolazione massima concedibile complessivamente pari ad € 20.476.962,25, in dettaglio:

Sintesi degli investimenti da istanza di accesso

Asse prioritario e Obiettivo Specifico	Investimenti proposti		Agevolazione richiesta	Investimenti ammissibili	Agevolazione concedibile
	Tipologia spesa	Ammontare (€)	Ammontare (€)	Ammontare (€)	Ammontare (€)
Asse prioritario I Obiettivo specifico 1 Azione 1.2 (Grande Impresa)	Interventi di sostegno alla valorizzazione economica dell'innovazione e dell'industrializzazione dei risultati R&S	49.564.000,00	12.238.500,00	49.564.000,00	12.238.500,00
Asse prioritario I Obiettivo specifico 1a Azione 1.1	Ricerca Industriale	7.832.065,00	5.090.842,25	7.832.065,00	5.090.842,25
	Sviluppo Sperimentale	7.869.050,00	3.147.620,00	7.869.050,00	3.147.620,00
TOTALE		65.265.115,00	20.476.962,25	65.265.115,00	20.476.962,25

➤ Sintesi iniziativa (ai sensi dell'art. 2 e dell'art. 6 dell'Avviso Cdp)

L'iniziativa proposta, come rappresentato nella tabella precedente, riguarda un programma di investimenti da implementare a cura della Grande Impresa proponente GE Avio S.r.l.; tale programma di investimenti, presenta costi proposti ed ammissibili di importo pari ad € 65.265.115,00 (compreso tra 5 e 100 milioni di euro ai sensi del comma 2, art. 2 dell'Avviso), di cui € 49.564.000,00 in Attivi Materiali ed € 15.701.115,00 in Ricerca e Sviluppo, ed è dichiaratamente finalizzato (ai sensi del comma 1, art. 6 dell'Avviso) a conseguire la "diversificazione della produzione di uno stabilimento esistente per ottenere prodotti mai fabbricati precedentemente".

In particolare, il programma di investimento, che si inquadra nell'ambito della previsione di cui alla lettera a), comma 3, art. 2 dell'Avviso (progetti di Ricerca e Sviluppo integrati con progetti industriali a sostegno della valorizzazione economica dell'innovazione e dell'industrializzazione dei risultati della ricerca), permetterà - presso lo stabilimento GE Avio di Brindisi - la realizzazione delle nuove produzioni di FRAMES & CASES legate ai programmi aero motoristici denominati LEAP e GE9X e l'erogazione di servizi di "Maintenance, Repair and Overhaul" attraverso l'impiego di evolute tecnologie di repair, grazie all'implementazione di investimenti industriali il cui importo ammissibile (€ 49.564.000,00) risulta essere superiore al 200% del valore contabile degli attivi riutilizzati, come già accertato in sede di istanza di accesso.

Si riportano, di seguito, i dati salienti relativi al programma di investimento proposto ed ammesso da fase di accesso:

pugliasviluppo

4
G
C

CDR TIS, II - Capo I - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto: Definizione 10

Codice Progetto: AR2A6A9X0

➤ **Codici ATECO 2007 iniziativa**

Codice ATECO Indicato dall'impresa:

- ✓ **30.30.09** "Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi nca"

GE Avio S.r.l.

Codice ATECO assegnato in sede di valutazione:

- ✓ **30.30.09** "Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi nca"
- ✓ **72.19.09** "Ricerca e sviluppo sperimentale nel campo delle altre scienze naturali e dell'ingegneria"

➤ **Sedi interessate**

Brindisi – Via Angelo Titi n. 16-18-20

Sede interessata da investimenti in Attivi Materiali per € 47.364.000,00 (95,56% degli investimenti complessivamente previsti in Attivi Materiali, pari ad € 49.564.000,00) e investimenti in R&S per € 12.350.370,00 (78,66% degli investimenti complessivamente previsti in R&S, pari ad € 15.701.115,00);

Bari – Via Giovanni Amendola n. 132 c/o Politecnico di Bari

Sede interessata da investimenti in Attivi Materiali per € 2.200.000,00 (4,44% degli investimenti complessivamente previsti in Attivi Materiali, pari ad € 49.564.000,00) e investimenti in R&S per € 3.350.745,00 (21,34% degli investimenti complessivamente previsti in R&S, pari ad € 15.701.115,00).

➤ **Incremento occupazionale**

Tabella 1

	Occupazione occupazionale al 30/09/2011	Occupazione occupazionale al 30/09/2017	Incremento
Sede sita in Brindisi – Via A. Titi	703	708	5
• Di cui: Dirigenti	4	4	0
• Di cui: Quadri e impiegati	279	284	5
• Di cui: Operai	420	420	0

In merito al dato occupazionale di partenza dello stabilimento GE Avio S.r.l. di Brindisi su riportato (703) - rinveniente dall'istruttoria dell'istanza di accesso (parte integrante della DGR n. 655 del 10/05/2016) - si osserva come lo stesso, rappresentativo dell'adempimento di un "obbligo di incremento occupazionale" rinveniente dal Contratto di Programma GE Avio S.r.l. (già Avio S.p.A.) del 22/09/2011 - a valere sul PO FESR 2007-2013 - sia variato in diminuzione (695,22) in seguito a specifica "richiesta di riduzione del livello di ULA da raggiungere a regime 2017" formulata dall'impresa, a fronte dell'intervenuta riduzione dell'investimento in "Attivi Materiali" e "Ricerca e Sviluppo (pari al 29,93% complessivo), autorizzata dalla Regione con AD n. 269 del 16/02/2017".

¹ Si evidenzia che il dato ULA relativo ai dodici mesi antecedenti alla presentazione dell'istanza di accesso dichiarato dall'impresa è pari a 649,02.



CDP 777.4 - Capo 5 - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARABIANI0

Eventuali differenze rispetto all'istanza di accesso

Il progetto definitivo trasmesso da Ge Avio S.r.l. palesa le seguenti differenze rispetto all'istanza di accesso ammessa con DGR n. 655 del 10/05/2016:

Sintesi degli investimenti da progetto definitivo

Asse prioritario e Obiettivo Specifico	Investimenti proposti		Agevolazione richiesta
	Tipologia spesa	Ammontare (€)	Ammontare (€)
Asse prioritario I Obiettivo specifico 1a Azione 1.2 (Grande Impresa)	Interventi di sostegno alla valorizzazione economica dell'innovazione e dell'industrializzazione dei risultati R&S	49.564.000,00	12.238.500,00
Asse prioritario I Obiettivo specifico 1a Azione 1.1	Ricerca Industriale	6.522.098,56	4.239.364,06
	Sviluppo Sperimentale	8.961.389,54	3.584.555,82
TOTALE		65.047.488,10	20.062.419,88

Il progetto definitivo presentato da GE Avio S.r.l. evidenzia, rispetto all'entità degli investimenti proposti e delle agevolazioni richieste:

- ammontare invariato per gli investimenti in Attivi Materiali;
- ammontare in diminuzione per gli investimenti in R&S.

Sedi iniziativa:

Il progetto definitivo presentato da GE Avio S.r.l. evidenzia l'esclusiva localizzazione degli investimenti in Attivi Materiali proposti presso lo stabilimento di Brindisi, che ospiterà anche gli investimenti in Attivi Materiali del valore di € 2.200.000,00, rappresentati da attrezzature per l'applicazione delle tecnologie "additive manufacturing" e l'applicazione di "sostituiti rivestimenti protettivi", originariamente destinati ad essere localizzati presso la sede di Bari.

Ne consegue la sotto riportata distribuzione degli investimenti per sedi:

- ✓ Brindisi – Via Angelo Titi n. 16-18-20; sede interessata da investimenti in Attivi Materiali per € 49.564.000,00 (pari al 100% degli investimenti proposti in Attivi Materiali) e investimenti in R&S per € 13.673.488,10 (88,31% degli investimenti complessivamente proposti in R&S, pari ad € 15.483.488,10);
- ✓ Bari – Via Giovanni Amendola n. 132 c/o Politecnico di Bari; sede interessata esclusivamente da investimenti in R&S per € 1.810.000,00 (11,69% degli investimenti complessivamente previsti in R&S, pari ad € 15.483.488,10).

Incremento occupazionale:

Il progetto definitivo presentato da GE Avio S.r.l. evidenzia una revisione, in aumento, dell'incremento occupazionale conseguibile a regime presso la sede di Brindisi; il citato incremento, infatti, passa da 5 a 10 U.L.A., come dettagliato nel paragrafo n. 8.

In merito ai Contratti di Programma già sottoscritti con la Regione Puglia si evidenzia, per completezza espositiva, la rilevanza delle sedi pugliesi di Ge Avio rispetto ad ulteriori programmi di investimento agevolati oltre a quello in valutazione, nello specifico:

Programmazione 2007-2013

pugliasviluppo

6
C.A.

CdP ITI n. Capo I - art. 22

Imprenditore Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 33

Codice Progetto: ARN268X0

Contratto di Programma del 22/09/2011 inerente investimenti in **Attivi Materiali** – implementati esclusivamente presso lo stabilimento di Brindisi – e in **Ricerca e Sviluppo** – implementati anche presso i laboratori di Bari - realizzati, collaudati ed ammissibili, i primi, per € 24.782.902,47, i secondi, per € 4.564.154,27, con un'agevolazione definitiva erogata in misura pari ad € 7.099.856,63 in Attivi Materiali e ad € 2.067.199,87 in R&S (come da A.D. di concessione definitiva n. 538 del 20/04/2017). Gli investimenti in Attivi Materiali agevolati con il citato CdP, inquadrati come "diversificazione della produzione di un'unità produttiva", hanno permesso di dotare lo stabilimento funzionalmente rispetto ad attività di "assemblaggio e revisione di motori aeronautici e la costruzione di frames/casings di turbine navali ed industriali (jet derivative); quelli in R&S, hanno riguardato l'acquisizione del know-how strategico progettuale-realizzativo sui prodotti e sui processi. Con il citato Contratto di Programma, Ge Avio S.r.l. si è impegnata a realizzare, nell'esercizio a regime 2017, e a mantenere, per i tre esercizi solari successivi ad esso, un livello occupazionale pari a 703 ULA (con un incremento, rispetto al dato occupazionale di partenza, di 26 ULA), rideterminato in 695,22 (con un incremento, rispetto al dato occupazionale di partenza, di 18,22 ULA) limitatamente allo stabilimento di Brindisi.

Programmazione 2014-2020

Contratto di Programma del 20/02/2017 (denominazione "Lab GE Avio Bari - Codice Progetto PGN6702") inerente, esclusivamente, investimenti in Ricerca e Sviluppo, da realizzare presso la sede di Bari e marginalmente presso lo stabilimento di Brindisi, per un importo complessivamente pari ad € 29.255.494,10 (di cui € 19.088.004,11 in RI ed € 10.167.489,99 in SS) con un'agevolazione concedibile in misura pari ad € 16.474.198,67 (di cui € 12.407.202,67 in Ricerca industriale ed € 4.066.996,00 in Sviluppo Sperimentale), come da **DGR di indirizzo n. 2146 del 21/12/2016** e **AD di impegno spesa, accertamento e approvazione Progetto Definitivo n. 2340 del 28/12/2016** e **AD di concessione provvisoria n. 122 del 02/02/2017**¹. Gli investimenti agevolati con il citato CdP, risultano finalizzati allo svolgimento di attività di R&S che riguardano una nuova piattaforma tecnologica relativa ai sistemi di controllo per propulsori aeronautici avanzati turboelica, caratterizzati da elevate prestazioni, efficienza e affidabilità. Con il citato Contratto di Programma, Ge Avio S.r.l. si è impegnata a realizzare, nell'esercizio a regime 2021, e a mantenere, per i tre esercizi solari successivi ad esso, un livello occupazionale pari a 709,72 quale dato regionale, derivante da 695,22 presso la sede di Brindisi e 14,5 ULA (con un incremento, rispetto al dato occupazionale di partenza, di 5 ULA) limitatamente alla sede di Bari.

¹ AD di concessione provvisoria n. 122 del 02/02/2017 modificata da successive AD n. 269 e 270 del 16/03/2017 finalizzate a rettificare il dato occupazionale di partenza (in termini di ULA e a livello regionale) da considerare nel Contratto di Programma GE Avio del 20/02/2017.



COP.TE II - Capo I - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: AIR/MARS

1. VERIFICA DI DECADENZA**1.1. Tempistica e modalità di trasmissione della domanda**

Il progetto definitivo è stato trasmesso entro il limite temporale definito dall'art. 12 comma 12 dell'Avviso, ovvero entro il termine di 60 giorni decorrenti dalla ricezione della nota PEC con cui la Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi ha comunicato l'ammissibilità dell'istanza di accesso alla fase di presentazione del progetto definitivo.

In particolare, si rileva che, a fronte della nota PEC della Sezione (prot. n. AOO_158/0003940 del 11/05/2016) ricevuta dall'Impresa in pari data, il progetto definitivo è stato trasmesso in data 08/07/2016 e, pertanto, entro 60 gg. dalla data di ricevimento della medesima.

Circa le modalità di trasmissione della documentazione progettuale, si rileva che, nelle more dell'implementazione del sistema di trasmissione telematica attraverso il sito www.sistemapuglia.it, è consentito l'invio del progetto definitivo, mezzo PEC, agli indirizzi competitivita@pec.rupar.puglia.it e contrattiprogramma.pugliasviluppo@pec.rupar.puglia.it; ciò premesso, la documentazione progettuale definitiva trasmessa con PEC del 08/07/2016, è stata acquisita:

- dalla Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi con prot. n. AOO_158 - 0005891 del 11/07/2016;
- da Puglia Sviluppo con prot. n. 2654/I del 13/07/2016.

1.2. Completezza della documentazione inviata (art. 13 dell'Avviso CUP)

L'impresa GE Avio S.r.l. ha presentato la documentazione inerente al progetto definitivo coerentemente con quanto disposto dall'art. 13 dell'Avviso Pubblico; sono state rese, con firma digitale del Sig. Massimo Giuliano Negro, procuratore speciale GE Avio S.r.l., le seguenti Sezioni del progetto definitivo:

- **Sezione 1 del progetto definitivo** - Proposta di progetto definitivo;
- **Sezione 2 del progetto definitivo** - Scheda tecnica di sintesi e Relazione generale "Attivi Materiali", nella quale sono indicati i principali dati e informazioni relativi all'impresa beneficiaria ed al programma proposto nonché all'andamento economico e alla situazione patrimoniale del soggetto proponente;
- **Sezione 3 del progetto definitivo** - Formulario relativo al progetto di Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale;
- **Sezione 6 del progetto definitivo** - D.S.A.N. su aiuti incompatibili;
- **Sezione 7/8/10 del progetto definitivo** - D.S.A.N. su conflitto di interessi, su eventuale cumulo di agevolazioni e sussistenza dei requisiti per la concedibilità della maggiorazione in R&S;
- **Sezione 9 del progetto definitivo** - D.S.A.N. su "impegno occupazionale", "interventi integrativi salariali" e "relazione di sintesi su impatto occupazionale" con allegato elenco ULA in formato Excel.

Si rileva come, nel corso dell'istruttoria, alcune delle su indicate Sezioni siano state oggetto di riformulazione da parte dell'impresa GE Avio S.r.l.; nello specifico:

1. **Sezione 3** - propositiva di una rimodulazione nei contenuti e nei costi delle attività di R&S inerenti l'Obiettivo Realizzativo 5 - "TEST MOTORE"³;
2. **Sezioni 1 e 2** - allineate con la previsione di un investimento complessivo in Attivi Materiali e in R&S pari ad € 65.047.488,00 (di cui € 49.564.000,00 in Attivi Materiali ed € 15.483.488,10 in R&S), conseguentemente alla rimodulazione di cui al punto 1;
3. **Sezione 7/8/10** - in linea con lo standard disponibile sul sito Sistema Puglia;

³ Sezione riformulata, recante firma digitale del Sig. Massimo Giuliano Negro, trasmessa con PEC acquisita con Prot. Puglia Sviluppo n. 5665/I del 12/06/2017.



C.d.P. ITT. II - Capo I - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 30

Codice Progetto: AGR5684X9

4. **Sezione 9** - in linea con lo standard disponibile sul sito Sistema Puglia e indicativa di un "Incremento occupazionale a regime" pari a 10 unità, superiore rispetto a quello previsto nell'istanza di accesso (5 unità)⁴.

GE Avio, poi, ai sensi del comma 2, art. 13 dell'Avviso CdP, ha completato le su esposte Sezioni con l'inoltro della documentazione seguente (dettagliata nei paragrafi di pertinenza della presente relazione), ove pertinente l'investimento da implementare e non già fornita in sede di istanza di accesso:

- documentazione amministrativa relativa all'avvio dell'iter e/o all'ottenimento delle autorizzazioni necessarie complete di allegati (principali elaborati grafici, lay out, etc.);
- planimetria generale⁵, in adeguata scala, dalla quale risultino la dimensione e configurazione del suolo aziendale, delle superfici coperte, di quelle destinate a viabilità interna, a verde, disponibili, ecc;
- principali elaborati grafici e lay out relativi a ciascun fabbricato del programma, in adeguata scala e debitamente quotati, firmati, a norma di legge, dal progettista e controfirmati dal legale rappresentante dell'impresa o suo procuratore speciale;
- copia degli atti e/o contratti, registrati e/o trascritti, attestanti la piena disponibilità dell'immobile (suolo e/o fabbricati) nell'ambito del quale viene realizzato il programma di investimenti ed idonea documentazione (compresa perizia giurata) attestante il rispetto dei vigenti vincoli edilizi, urbanistici e di corretta destinazione d'uso dell'immobile stesso;
- preventivi redatti su carta intestata del fornitore;
- computi metrici debitamente datati e sottoscritti dal tecnico abilitato e con relativo preventivo di spesa dell'impresa realizzatrice;
- ultimi bilanci approvati;
- documentazione in adempimento di prescrizioni nonché in tema di sostenibilità ambientale dell'iniziativa.

1.2.2 Verifica del potere di firma

La proposta di progetto definitivo (Sezione 1) relativamente all'impresa GE Avio S.r.l. è sottoscritta digitalmente dal Sig. Massimo Giuliano Negro in qualità di procuratore speciale GE Avio S.r.l. come risultante da procura conferitagli dall'Ing. R. Procacci, in qualità di Amministratore Delegato GE Avio S.r.l. (atto del 12/05/2014, Notaio Eugenio Stucchi, Rep. n. 9214, registrato a Torino il 13/05/2014, n. 8278, serie IT).

1.2.3 Definizione dei contenuti minimi del programma di investimento

Il progetto industriale in esame riporta i contenuti minimi di cui all'art. 22, comma 2 del Regolamento Regionale 17/2014 ed, in particolare:

- enuncia chiaramente i presupposti e gli obiettivi sotto il profilo economico, industriale, commerciale e finanziario;
- fornisce informazioni in merito al soggetto proponente, esaustive ed approfondite;
- supporta i programmi d'investimento con preventivi, planimetrie, elaborati grafici, layout e quanto richiesto dalla natura degli investimenti;
- descrive dettagliatamente le previsioni economiche, patrimoniali e finanziarie nonché i piani finanziari di copertura degli investimenti, con indicazione dell'ammontare delle agevolazioni concedibili;
- evidenzia le ricadute occupazionali derivanti dalla realizzazione degli investimenti proposti;
- interesserà, principalmente, lo stabilimento GE Avio di Brindisi, marginalmente e limitatamente alle attività di R&S, i laboratori Ge Avio di Bari (Regione Puglia).

⁴ Le Sezioni di cui ai punti n. 2, 3 e 4, recanti firma digitale del Sig. Massimo Giuliano Negro, sono state riformulate e trasmesse con PEC acquisita con Prot. Puglia Sviluppo n. 10157/I e 10199/I del 20/10/2017; rispetto alla Sezione 9 rileva anche DSAN, firmata digitalmente dal procuratore speciale Ge Avio e trasmessa con PEC acquisita con prot. Puglia Sviluppo n. 5001/I del 10/05/2018 il cui contenuto è commentato nella sezione di pertinenza.

⁵ Planimetria corredata di opportuna legenda e sintetica tabella riepilogativa relativa alle singole superfici ed illustrativa, nel caso di ampliamento, delle nuove superfici, opportunamente evidenziate rispetto a quelle preesistenti, sia sulla planimetria che sulle tabelle riepilogative.



CDP 147, II - Capo I - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 19

Codice Progetto: ARANSAXX

2.2.8 - Evento di forma di associazione

La presente proposta è stata avanzata dall'impresa GE Avio S.r.l. in "forma singola"; la forma di associazione, pertanto, non è pertinente.

2.2.9 - Data di avvio del programma di investimento

L'impresa Ge Avio S.r.l., nelle seguenti Sezioni del progetto definitivo:

- Sezione 2 – "Scheda tecnica di sintesi e Relazione generale Attivi Materiali";

- Sezione 3 – "Formulario relativo al progetto di ricerca industriale e sviluppo sperimentale";

come integrate da note di intervenuto avvio rese in integrazione⁶ - ha delineato, per l'implementazione degli investimenti richiesti alle agevolazioni, le seguenti date:

Attivi Materiali	Avvio: 16/05/2016 Ultimazione: 31/12/2019 Entrata a regime: 31/12/2020
Ricerca e Sviluppo	Avvio: 12/05/2016 Ultimazione: 31/12/2019 Entrata a regime: 30/06/2020
Attivi Materiali Ricerca e Sviluppo	Esercizio a regime: 2021

La rappresentazione temporale dell'investimento proposto da GE Avio S.r.l. evidenzia un periodo di realizzo della durata di 43 mesi. Si rileva come le su scritte date rappresentino (ai sensi di quanto previsto dall'art. 2 punto 23 Regolamento (CE) 651/2014 del 17.06.2014), rispettivamente:

- per gli investimenti in **Attivi Materiali**, la data in cui è stato emesso il primo ordine inerente gli investimenti in macchinari richiesti alle agevolazioni, indirizzato al fornitore Carl Zeiss S.p.A. (ordine n. 8C1601.16), per l'acquisizione del macchinario CMM - Macchina controllo dimensionale per grandi componenti del valore pari ad € 305.806,00 (consegna prevista per il 30/11/2016)⁷;

- per gli investimenti in **Ricerca e Sviluppo**, la data di avvio delle attività interne di R&S inerenti l'Obiettivo Realizzativo 1.

Ai sensi di quanto previsto dall'art. 15 comma 1 dell'Avviso CdP, tali date risultano essere successive alla data di comunicazione dell'esito positivo della valutazione della istanza di accesso (11/05/2016), data dalla quale decorre il periodo di ammissibilità della spesa.

2.2.5 - Verifica rispetto requisiti art. 207 dell'Avviso e art. 17 del Regolamento e delle condizioni di concessione dello premio di rating di legalità e/o contratto di rete;

Il progetto definitivo di cui trattasi rispetta quanto previsto dall'art. 2 dell'Avviso e dall'art. 17 del Regolamento; in particolare:

- si inquadra nell'ambito della previsione di cui all'art. 2, comma 3, lettera a) dell'Avviso, trattandosi di un progetto di Ricerca e Sviluppo integrato con un progetto industriale a sostegno alla valorizzazione economica dell'innovazione e dell'industrializzazione dei risultati della ricerca;
- propone un investimento totale ammissibile pari ad € 59.302.501,47 (di cui € 43.891.257,34 in Attivi Materiali ed € 15.411.244,13 in Ricerca e Sviluppo), compreso tra 5 milioni e 100 milioni di euro;
- è presentato da Grande Impresa che, rispetto alla fase di accesso, ha conservato gli appurati requisiti di "assenza di difficoltà" e "dimensione" (cfr paragrafi 2.1 e 7.1).

⁶ Trattasi di note, recanti firma digitale del procuratore sociale Sig. M. Negro, trasmesse con PEC del 20/10/2017 ed acquisite con prot. Puglia Sviluppo n. 10167/1 e n. 10199/1

⁷ In merito, poi, all'intervenuto avvio degli investimenti in Attivi Materiali rappresentati da "Opere murarie ed assimilate", con le citate PEC del 20/10/2017, è stata trasmessa DSAN sottoscritta digitalmente dall'Ing. Giandomenico Savoia dalla quale si evince l'avvio, in epoca successiva al 16/05/2016, dei lavori inerenti gli interventi edifiziali richiesti alle agevolazioni.



CDP 117, II - Capo I - art. 42

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 39

Codice Progetto: ARF66A20

In merito alle ipotesi di premialità riconducibili al "rating di legalità" ed al "contratto di rete" si osserva come, nel progetto definitivo in esame, le stesse non ricorrano in quanto trattasi di istanza singola formulata da Grande Impresa.

3.3.3. *Conclusioni*

Sulla base delle verifiche effettuate è possibile procedere al successivo esame di merito.

2. PRESENTAZIONE DELL'INIZIATIVA

2.1. *Impresa proponente*

2.1.1. *Società a una persona societaria*

GE AVIO S.r.l. a socio unico (Codice Fiscale e Partita IVA 10898340012) ha sede legale in Rivalta di Torino (TO) - Via I Maggio n. 99 ed è soggetta a direzione e coordinamento (ai sensi dell'art. 2497 del Codice Civile) della controllante **General Electric Company** (con sede in Fairfield, CT, Stati Uniti d'America), ai cui indirizzi strategici ed operativi generali aderisce, pur operando in piena autonomia gestionale.

Da visura estratta in data 08/10/2018, il capitale sociale di Ge Avio S.r.l. (interamente sottoscritto e versato per € 40.000.000,00) risulta detenuto dall'unico socio GE Italia Holding S.r.l. che - nell'ambito del vasto processo di riorganizzazione societaria del business Oil & Gas avviato in Italia da General Electric Company - è subentrata alla GE Italia Holding S.p.A. (attuale Nuovo Pignone Holding) attraverso una "scissione parziale proporzionale". L'atto di scissione è avvenuto in data 30 maggio 2017 (iscritto in data 1° giugno 2017, Repertorio 22946, fascicolo 9852); a fine esercizio 2017, pertanto, il gruppo GE Avio è interamente detenuto da GE Italia Holding S.r.l. della quale si riportano, per completezza, i seguenti dati salienti:

DENOMINAZIONE SOCIO	P.IVA/CODICE FISCALE	CAPITALE SOCIALE (€)	SOCI	QUOTE NOMINALI DETENUTE (€)	% DI PARTECIPAZIONE AL CAPITALE
			GE ENERGY EUROPE BV	48.659.495,04	64,98%
			GE INDUSTRIAL ITALY FUNDING S.R.L.	18.720.000,00	25,00%
GE ITALIA HOLDING S.r.l.	06744240489	74.880.000,00	GE LIGHTING SYSTEMS S.R.L.	7.488.000,00	10,00%
			N. 48 SOCI	12.504,96	0,02%
			TOTALI	74.880.000,00	100,00%

La legale rappresentanza di GE Avio S.r.l., risulta essere, sino ad approvazione del bilancio al 31/12/2018, in capo al Sig. Procacci Riccardo (in qualità di Presidente del Consiglio di Amministrazione, nominato con atto del 29/04/2016).

Verifiche ai sensi del Decreto Legislativo n. 115/2017

E' stato consultato il portale del Registro Nazionale degli Aiuti di Stato ed effettuata la Visura Aiuti e la Visura Deggendorf da cui è emerso quanto segue:

- Visura Aiuti – VERCOR 1601985 del 08/10/2018 (periodo di riferimento 08/10/2018 – 28/10/2018)
in capo al soggetto beneficiario Ge Avio S.r.l., identificabile tramite il codice fiscale 10898340012, risultano registrati, fra gli altri, i seguenti aiuti:



CFR 101, B - Capo 3 - art. 23

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARM6MXO

<p>Contratti di sviluppo di cui all'articolo 43 del decreto-legge 25 giugno 2008, n.112, convertito nella legge 6 agosto 2008, n. 133</p>	<p>Invitalia - Agenzia nazionale per l'attrazione degli investimenti e lo sviluppo d'impresa S.p.A.</p>	<p>Sviluppo tecnologica di un combustore e dei componenti di turbina a gas per motori aeronautici (02/02/2016 - 31/12/2019)</p>	<p>6.074.000,00</p>	<p>VIALE GIUSEPPE LURAGHI 20 80038 Pomigliano d'Arco (NA)</p>
<p>Disposizioni per la concessione delle agevolazioni finanziarie, a norma degli articoli 60,61, 62 e 63 di cui al Titolo III, Capo IX "Misure per la ricerca scientifica e tecnologica" del DL 22/06/12, n.83, convertito, con modificazioni, da L.7/08/12 n.134</p>	<p>MINISTERO DELL'ISTRUZIONE DELL'UNIVERSITA' E DELLA RICERCA</p>	<p>OK-INSAD (01/07/2018 - 31/12/2020)</p>	<p>204.336,00</p>	<p>VIA I MAGGIO 55/108 10040 Rivalta di Torino (TO) VIALE GIUSEPPE LURAGHI 20 80038 Pomigliano d'Arco (NA)</p>
			<p>503.645,86</p>	<p>VIA ANGELO TITI 16-18-20 72100 Brindisi (BR) VIA I MAGGIO 99 10040 Rivalta di Torino (TO) VIA ENRICO MATTEI SNC 72100 Brindisi (BR)</p>
<p>Disposizioni per la concessione delle agevolazioni finanziarie, a norma degli articoli 60,61, 62 e 63 di cui al Titolo III, Capo IX "Misure per la ricerca scientifica e tecnologica" del DL 22/06/12, n.83, convertito, con modificazioni, da L.7/08/12 n.134</p>	<p>MINISTERO DELL'ISTRUZIONE DELL'UNIVERSITA' E DELLA RICERCA</p>	<p>AVALON (01/09/2018 - 01/03/2021)</p>	<p>2.718.940,40</p>	<p>Via Amendola, 132 70126 Bari (BA)</p>
			<p>10.618,17</p>	<p>Via Angelo Titi, 16 72100 Brindisi (BR)</p>
<p>Disposizioni per la concessione delle agevolazioni finanziarie, a norma degli articoli 60,61, 62 e 63 di cui al Titolo III, Capo IX "Misure per la ricerca scientifica e tecnologica" del DL 22/06/12, n.83, convertito, con modificazioni, da L.7/08/12 n.134</p>	<p>MINISTERO DELL'ISTRUZIONE DELL'UNIVERSITA' E DELLA RICERCA</p>	<p>FURTHER (01/07/2018 - 01/01/2021)</p>	<p>1.663.944,00</p>	<p>Via I Maggio, 55/108 10040 Rivalta di Torino (TO)</p>
			<p>130.513,28</p>	<p>Via Amendola, 132 70126 Bari (BA)</p>

Rispetto ai su scritti aiuti, con PEC del 11/10/2018 (acquisita con prot. Puglia Sviluppo n. 9661/I del 12/10/2018), Ge Avio S.r.l. ha trasmesso DSAN - firmata digitalmente dal procuratore speciale Massimo Negr - attestante che "non sussiste cumulo tra le agevolazioni del progetto Codice ARM6MXO e gli aiuti già registrati aventi come beneficiario Ge Avio S.r.l." e contenente informazioni circa le tematiche dei progetti dalle quali "si evince la condizione suddetta".



Handwritten initials and a signature.

COP III. B - Capo I - art. 27

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: AR5768X03

- Visura Deggendorf – VERCOR_1601983 del 08/10/2018
il soggetto beneficiario Ge Avio S.r.l., identificabile tramite il codice fiscale 10898340012, non risulta presente nell'elenco dei soggetti tenuti alla restituzione degli aiuti oggetto di decisione di recupero della Commissione Europea.

Si procede, di seguito, a verificare il permanere dell'assenza delle condizioni di "impresa in difficoltà" rispetto agli anni 2015, 2016 e 2017 (come già accertato, in sede di istanza di accesso, rispetto agli anni 2013 e 2014).

8. Assenza delle condizioni di cui all'art. 2 del punto 18) dell'art. 2 del Reg. (UE) n. 651/2014

Si evidenzia che dall'analisi dei bilanci approvati al 31/12/2015, 31/12/2016 e 31/12/2017⁸, l'impresa non si trova in condizioni tali da risultare "impresa in difficoltà", come definito dall'art. 2 del Regolamento di esenzione UE 651/2014. Infatti, i bilanci di GE Avio S.r.l. non evidenziano, negli anni citati, erosioni per oltre la metà del capitale sociale sottoscritto a causa di perdite cumulate.

Di seguito, si riportano i dati di bilancio più significativi registrati negli ultimi 3 anni:

GE Avio S.r.l. (importi in euro)	2015	2016	2017
Capitale sociale	40.000.000,00	40.000.000,00	40.000.000,00
Riserva Legale	8.000.000,00	8.000.000,00	8.000.000,00
Altre Riserve: Riserva sovrapprezzo, versamento soci in conto capitale, etc	2.413.734.309,00	2.401.380.243,00	2.414.529.282,00
Utili/perdite portati a nuovo	404.650.618,00	448.380.904,00	516.009.879,00
Utile/perdita dell'esercizio	43.730.286,00	70.933.523,00	199.924.375,00
Patrimonio Netto (A)	2.910.115.213,00	2.968.694.675,00	3.178.463.536,00
Entità Debiti (B)	1.158.616.712,00	958.551.292,00	808.250.598,00
Rapporto (B)/(A)	0,40	0,32	0,25
EBITDA (C)⁹	319.872.000,00	263.992.000,00	414.422.000,00
Interessi (D)	-17.035.813,00	9.717.972,00	10.208.474,00
Rapporto (C)/(D)	-18,78	27,17	40,60

Pertanto, negli ultimi due anni:

- ✓ il rapporto Debiti/Patrimonio netto contabile NON è superiore a 7,5;
- e
- ✓ il quoziente di copertura degli interessi NON è inferiore a 1,0.

9. Esclusione della condizione di cui all'art. 2 del punto 18) dell'art. 2 del Reg. (UE) n. 651/2014

⁸ Si evidenzia disponibilità dei Bilanci Ge Avio S.r.l. al 31/12/2015 ed al 31/12/2017 in epoca successiva rispetto all'invio del progetto definitivo; i citati bilanci, infatti, sono stati resi in integrazioni successive ed acquisiti, rispettivamente, con prot. Puglia Sviluppo n. 10199/1 del 20/10/2017 e n. 8806/1 del 12/09/2018.

⁹ Valori EBITDA rinvenuti dai Bilanci Ge Avio S.r.l.



CDP TIF. 4 - Capo 1 - art. 23

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ANM50MRO

IMPRESA:

c) qualora l'impresa sia oggetto di procedura concorsuale per insolvenza a soddisfi le condizioni previste dal diritto nazionale per l'apertura nei suoi confronti di una tale procedura su richiesta dei suoi creditori

d) qualora l'impresa abbia ricevuto un aiuto per il salvataggio e non abbia ancora rimborsato il prestito o revocato la garanzia, o abbia ricevuto un aiuto per la ristrutturazione e sia ancora soggetta a un piano di ristrutturazione

VERIFICA

Per l'impresa non risulta iscritta alcuna procedura concorsuale in corso come da da visura estratta in data 08/10/2018

dai Bilanci degli ultimi esercizi e dai relativi allegati non si rilevano "aiuti per imprese in difficoltà"

1.1.1. Oggetto dell'offerta

GE Avio S.r.l. è parte del business di GE Aviation attiva nella progettazione, produzione e manutenzione di componenti e sistemi per l'aeronautica civile e militare. Come si evince dal progetto definitivo, Avio Aero, con oltre un secolo di storia al suo attivo, sotto il brand mantenuto per continuità con il passato, ha sviluppato un ruolo di primo piano come sotto sistemista e componentista, partecipando ai maggiori programmi aeronautici internazionali, in collaborazione con i principali motoristi mondiali, tra cui la stessa General Electric, Pratt & Whitney, Rolls-Royce e Safran, che allo stesso tempo ne costituiscono anche alcuni tra i maggiori clienti. Altrettanto forti e consolidati sono i rapporti con le Forze Armate italiane (Aeronautica, Marina ed Esercito) e alcune Aeronautiche straniere (tra cui l'Aeronautica brasiliana).

Avio Aero, attiva nei seguenti ambiti:

- moduli e componenti per sistemi propulsivi di aerei ed elicotteri civili e militari;
- motori aeroderivati per applicazioni navali, industriali e per la produzione di energia elettrica;
- sistemi di controllo, automazione e sistemi elettrici per i settori aeronautico, navale, energia e difesa;
- servizi di manutenzione;

mette a disposizione dei suoi clienti soluzioni tecnologiche innovative per rispondere velocemente ai continui cambiamenti richiesti dal mercato: *additive manufacturing*, *rapid prototyping* e celle dedicate alla *lean manufacturing* di trasmissioni, turbine e combustori. Attraverso continui investimenti in ricerca e sviluppo e grazie a una consolidata rete di relazioni con le principali università e centri di ricerca internazionali, Avio Aero ha sviluppato un'eccellenza tecnologica e manifatturiera riconosciuta a livello globale: un traguardo testimoniato dalle partnership siglate con i principali operatori mondiali del settore aeronautico. La sfida di Avio Aero è di creare e sviluppare nuove architetture in grado di abbassare i consumi energetici, rendere i motori degli aerei sempre più leggeri e consentire migliori performance.

1.1.2. Struttura organizzativa

L'organizzazione aziendale, così come dichiarato in sede di presentazione del progetto definitivo, è strutturata come di seguito riportato:

- ✓ Riccardo Procacci – Presidente e Amministratore Delegato, legale rappresentante di GE AVIO S.r.l. nominato con atto del 29/04/2016 ed in carica fino ad approvazione del bilancio al 31/12/2018;
- ✓ Giorgio Abrate – Engineering, System Integration & Advanced Technology;
- ✓ Paola Mascaro - Communications & Public Affairs;
- ✓ Francesco Macchiaroli - General Counsel;
- ✓ Maurizio Mattioli – Military NON-UE Initiatives;
- ✓ Mike Sims - Global Supply Chain;
- ✓ Kristie West - Rivalta Plant;
- ✓ Serge Couture - Pomigliano Plant;
- ✓ Gioacchino Ficano – Brindisi Plant;
- ✓ Giacomo Vessia – Camerì Plant;
- ✓ Patti Leary-Kreitzer - Quality Leader;
- ✓ Rosa Pisani – Quality Systems;
- ✓ Margherita Bertinotti – Simplification;
- ✓ Francesco Bortone – Compliance and Risk Management;



[Handwritten signature]

CCP TIT. II - Capo I - art. 27

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Ordine Progetto: ARABAXXO

- ✓ Alfredo Marin – Civil & Military Commercial Operations;
- ✓ Pierfederico Scarpa – Program Management & Product Support;
- ✓ Barbara Preti - Human Resources;
- ✓ Tom Wygle – Strategy, Sales & Growth;
- ✓ Francesco del Greco – Chief Information Officer;
- ✓ John Verkamp – Chief Financial Officer.

Rispetto ai vertici e management aziendale, poi, rileva la seguente composizione del Consiglio di Amministrazione (atti di nomina che prevedono durata in carica sino ad approvazione del bilancio al 31/12/2018):

- ✓ Riccardo Procacci, Presidente del CdA;
- ✓ Niccolò de Stermich di Valcrociata, Amministratore;
- ✓ Pierfederico Scarpa, Amministratore.

1. Caratterizzazione attività e sedi

GE Avio S.r.l. è attiva, in modo diretto o indiretto, sia in Italia che all'estero, nella progettazione, produzione e commercializzazione di componenti, moduli e motori nel settore della propulsione aeronautica civile e militare. In particolare, le attività principali riguardano i seguenti prodotti: scatole ingranaggio comando accessori; turbine di bassa pressione; trasmissioni di potenza per motori aeronautici; trasmissioni per elicotteri; sistemi di combustione e post-combustione; assemblaggio e certificazione di motori completi, sia come prima fornitura, sia nell'ambito di attività di assistenza e riparazione; sistemi di controllo della funzionalità del motore.

Ulteriori famiglie di prodotti riguardano il settore navale e dell'energia ed in particolare: propulsione navale con impiego di turbine aeronautiche; sistemi di automazione controllo e supervisione di impianti; sistemi elettrici motore; conversione e gestione dell'energia.

Le su scritte attività ineriscono il settore economico identificato dal seguente **Codice ATECO 2007 30.30.09 "Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi nca"** ed attribuito all'iniziativa presentata in sede di istruttoria della relativa istanza di accesso.

Avio Aero, attraverso GE Avio S.r.l., ha la sua sede principale in Italia e importanti stabilimenti a Rivalta di Torino, Pomigliano d'Arco (Napoli) e Brindisi nonché impianti produttivi in Polonia (Bielsko Biala – per pale per turbine di motori aeronautici e Varsavia – Laboratorium Polonia Aero).

Circoscrivendo al territorio nazionale, Ge Avio S.r.l. è presente in Italia con 11 sedi, 3 delle quali ricadenti nel territorio della Regione Puglia; precisamente:

1. Rivalta di Torino (TO) – Via I maggio, 99 (sede legale/stabilimento), attività primaria 30.30.09 e attività secondaria "spaccio interno aziendale";
2. Torino (TO) – Strada del Drosso, 145 (laboratorio), attività primaria 30.30.09;
3. Torino (TO) – Corso Castelfidardo 30/A – sede Cittadella Politecnica (laboratorio), attività primaria 85.59.2 "Corsi di formazione e corsi di aggiornamento professionale" e attività secondaria 30.30.09;
4. Bari – Energy Factory Bari - Via Giovanni Amendola, 132 (ufficio), attività primaria 72.19.09 "Ricerca e sviluppo sperimentale nel campo delle scienze neurali e dell'ingegneria";
5. Brindisi – Via Angelo Titì, 16-18-20 (ufficio, stabilimento), attività primaria 30.30.09 e attività secondaria "spaccio interno aziendale";
6. Brindisi, Via Enrico Mattei snc (ufficio), attività primaria 30.30.09;
7. Firenze (FI), Via Felice Matteucci, 2 (ufficio), attività prevalente 30.30.09;
8. Pomigliano d'Arco (NA), Viale Giuseppe Luraghi, 20 (ufficio, stabilimento), attività primaria 30.30.09 e attività secondaria "spaccio interno aziendale";
9. Acerra (NA) Località Calabracito snc (sede operativa), attività primaria 36 "raccolta, trattamento e fornitura di acqua";
10. Cameri (NO), Strada Giuseppe Gabrielli, 3 (ufficio, stabilimento), attività primaria 24.53 "fusione di metalli leggeri" e attività secondaria 46.72.1 "commercio all'ingrosso di minerali metaliferi, di metalli ferrosi e prodotti semilavorati";
11. Roma, Via Barbenni, 86 (ufficio), attività prevalente 30.30.09.

pugliasviluppo



COF DT. 4 - Capo I - art. 42

Imprenditore Progettante: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARFV6RXX

◀ **Strumenti concettuali e interpretativi di sviluppo**

Come dichiarato in sede di progetto definitivo, GE Avio è il motorista italiano di riferimento per i motori aeronautici ed è leader mondiale per quanto riguarda le trasmissioni meccaniche; presente in tutto il ciclo vita del prodotto, dalla fase di progettazione a quelle di produzione e riparazione/manutenzione, Ge Avio S.r.l. è sempre all'avanguardia grazie a consistenti investimenti in ricerca e sviluppo e a una fitta rete di collaborazioni con i più prestigiosi Istituti universitari italiani e internazionali.

Nell'ambito dell'**aviazione commerciale** GE Avio progetta, sviluppa, produce e ripara moduli e componenti motore partecipando ai seguenti programmi: il LEAP, la famiglia PW1000, il GE90, il GE9X, il CF6-80, il CFMS6, il PW4000, il PW308, il Trent 900, il V2500, il PW800 e il PW150.

Nell'ambito dell'**aviazione militare** GE Avio progetta, sviluppa e produce moduli e componenti per motori di velivoli ed elicotteri, assembla e collauda motori completi, fornisce parti di ricambio, integra e installa sistemi di propulsione navale basati su turbine a gas. I principali programmi sono: F135, EJ200, T700, TP400 e LM2500.

Nel **settore Energy & Industrial**, GE Avio è attivo con la progettazione, sviluppo e produzione di moduli e componenti di turbine aero-derivate per la generazione di potenza e per la produzione di energia elettrica, con applicazione in campo industriale e navale. I programmi principali sono: LMS100, LM6000 e LM2500.

Per quel che concerne i **servizi**, GE Avio fornisce servizi di manutenzione, riparazione e revisione dei motori per velivoli militari, servizi di logistica, manutenzione di turbine aero-derivate per la produzione di energia elettrica e per usi industriali. Inoltre, in campo civile, fornisce servizi di riparazione di moduli e componenti di motori per velivoli commerciali, prodotti dall'azienda.

GE Avio è attiva anche nei **Sistemi di controllo, elettrici e automazione** con progettazione, sviluppo e produzione di unità e sistemi elettrici ed elettronici per applicazioni aeronautiche e marine, quali il controllo guida e navigazione motori e piattaforme navali e subacquee e sistemi diagnostici. Al momento, i principali programmi di questa linea di business sono i sistemi elettronici installati sul motore EJ200, sui lanciatori Vega, sul sommergibile S80 e sulle navi Orizzonte, P15 e P71.

Relativamente alle partecipazioni di GE Avio a programmi aero-motoristici, in ambito commerciale e militare, certamente degni di nota per le prospettive di sviluppo futuro che implicano, sono quelle legate ai seguenti motori:

- **GE9X**, motore di ultima generazione destinato a velivoli wide body tipo Boeing 777x. Il GE9X è destinato a sostituire il GE90, attualmente il motore più grande e potente al mondo in servizio e installato sui Boeing 777. Il GE9X equipaggerà la nuova variante del Boeing 777 con una vita operativa prevista di circa 30 anni;
- **LEAP**, motore prodotto da CFMI (Joint Venture GE - SAFRAN) e destinato ad equipaggiare la nuova famiglia di velivoli narrow body Airbus A320 neo;
- **LM2500+G4**, sistema di propulsione navale fornito da GE Avio che equipaggerà anche i "Pattugliatori Polivalenti d'Alta", confermando e consolidando i 40 anni di relazione con la Marina Militare Italiana.

La partecipazione ai succitati programmi, unitamente all'ingresso di GE Avio nella General Electric Aviation, offre opportunità uniche di sviluppo per i siti produttivi italiani, grazie alla duplice possibilità di estendere il portafoglio ordini e di investire nell'innovazione dei processi produttivi, trasferendo significativi volumi di attività dalla supply chain di GE Aviation.

L'attuale piano strategico industriale del Gruppo, infatti, redatto coerentemente con le previsioni di crescita dei programmi in portafoglio, ha identificato e selezionato programmi produttivi per passare dagli attuali 3,1 milioni di ore-uomo a 3,8 milioni in 5 anni.

E' importante sottolineare come gli incrementi e l'innovazione dei processi produttivi saranno generati, principalmente, dai nuovi e più avanzati programmi aero-motoristici, ovvero il LEAP, il PW1000 ed il GE9X, per i quali è prevista una vita operativa per almeno i prossimi 30 anni, capace di garantire la stabilità nel lungo periodo delle attività di GE Avio.

All'unicità di queste opportunità di sviluppo corrispondono, per contro, esigenze di "innovazione dei processi produttivi", di "acquisizione di nuovi strumenti, macchinari ed impianti tecnologicamente avanzati" e di "assunzione/formazione di personale ad alta professionalità e specializzazione" che GE Avio S.r.l. ritiene di poter soddisfare, anche, attraverso l'implementazione del programma di investimenti oggetto della presente istruttoria.



Handwritten initials and a signature.

COP. TFF. 0 - Capo L - Art. 32

Impresa Proponente: GE Avio S.p.A.

Progetto Qualifica n. 10

Codice Progetto: AR3A6A1K0

Tale programma, infatti, punta a sviluppare competenze e tecnologie attraverso investimenti sul territorio, condivisione di tecnologia e creazione di competenze altamente qualificate relativamente alle attività che caratterizzano due sedi pugliesi: lo stabilimento di Brindisi (che sarà interessato sia da investimenti in Attivi Materiali che da investimenti in R&S) e la sede di Bari (che sarà interessata solo da investimenti in R&S).

Lo Stabilimento Avio Aero di Brindisi, infatti, rappresenta una realtà industriale molto complessa, all'interno della quale risultano attivi:

- **Centro di Eccellenza Frames**, dedicato alla produzione, mediante lavorazione di macchina, di componenti statici appartenenti al modulo di turbina (casing, frames) di medie/grosse dimensioni per motori di grossa spinta e di macchine aeroderivate;
- **Centro di Revisione e Prova Motori & Riparazione Componenti MRO¹⁰** di motori turbogetto, motori turboshaft e motori aeroderivate (per applicazioni navali ed industriali).

Per il **Centro di Eccellenza Frames**, le future prospettive di sviluppo sono rappresentate dalla produzione di "casing" (involucri esterni) e "frames" (elementi strutturali) delle turbine a bassa pressione grazie a "celle di lavorazione flessibile", completamente automatizzate, una tipologia di impianto che, per livello tecnologico ed efficienza, conta pochissimi concorrenti nel settore aero-motoristico.

Per il **Centro di Revisione e Prova Motori & Riparazione Componenti MRO**, l'attuale strategia di sviluppo prevede di acquisire livelli di eccellenza nella riparazione dei casing turbina di bassa pressione, nel recupero delle superfici usurate delle palette turbina e nel repair dei principali componenti dei sistemi di trasmissione di comandi accessori e di potenza attraverso lo sviluppo di tecnologie di *Additive Manufacturing*. Rispetto a tali tecnologie, rappresentative nell'ambito attività di manutenzione e riparazione di un notevole salto di qualità e competitività per Ge Avio, rileva la creazione, in collaborazione con il Politecnico di Bari, del "laboratorio integrato multidisciplinare per l'evoluzione di tecnologie avanzate" (*Repair Development Centre*), attivo nello sviluppo di tecnologie destinate ad essere industrializzate presso il Centro di Riparazione Componenti del sito produttivo GE Avio di Brindisi.

Coerente con le delineate prospettive di sviluppo risulta essere la rappresentazione del "valore della produzione" conseguibile, a regime, presso lo stabilimento di Brindisi, resa da GE Avio in comparazione con il "valore della produzione" riferito all'esercizio antecedente l'avvio degli investimenti in Attivi Materiali e R&S di cui si tratta nella presente relazione istruttoria.

Esercizio precedente l'anno di avvio (2015)	Componenti / Servizi	Unità di misura per l'ora di tempo	Produzione max per Anno di tempo	M. di cui per anno (1)	Produzione max per ora (2)	Produzione attuale (3)	Percentuale attuale (4)	Valore della produzione attuale (5)
1	MRO/CRC - Motori e moduli Militari	ORE/ANNO	232.505	1	232.505	253.453	107,10	16.434.816,30
2	MRO/CRC - Motori e moduli Marine & Industrial	ORE/ANNO	1.958	1	1.958	1.292	107,10	138.373,20
3	OTHER MAO/CRO	ORE/ANNO	75.253	1	75.253	49.667	107,10	5.319.355,70
4	FRAMES & CASES - LM5110, LM6000, LM2500	ORE/ANNO	90.829	1	90.829	85.266	100,20	8.645.896,28
5	FRAMES & CASES - GENX	ORE/ANNO	57.741	1	57.741	54.854	100,20	5.496.320,70
6	OTHER FRAMES&CASES	ORE/ANNO	30.842	1	30.842	29.300	100,20	2.935.860,00
TOTALE			518.278		518.278	373.432		58.870.602,18

¹⁰ Si indica di seguito il significato attribuito, nell'ambito dell'industria aeronautica ai seguenti acronimi:

- MRO, acronimo adottato per indicare i servizi di "Maintenance, Repair and Overhaul" ovvero "Manutenzione, riparazione e revisione";

- CRO, acronimo adottato per indicare i servizi di "Component Repair & Overhaul" ovvero "Riparazione componenti e revisione".



COF 117. # - Capo 3 - art. 27

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARMBAX6

Esercizio a regime (2021)	MRO/CRO - Motori e moduli Militari	MRO/CRO - Motori e moduli Marine & Industrial	OTHER MRO/CRO	FRAMES & CASES - LMS100, LMS200, LM2500	FRAMES & CASES - GENX	OTHER FRAMES&CASES	FRAMES & CASES - LEAP	FRAMES & CASES - GE9X	Produzione (ore uomo/anno)				Costo medio (€)	Valore (€)
									Produzione	Produzione	Produzione	Produzione		
1	MRO/CRO - Motori e moduli Militari	ORE/ANNO	161.856	1	161.856	106.825	207,50	11.440.557,50						
2	MRO/CRO - Motori e moduli Marine & Industrial	ORE/ANNO	204.980	1	204.980	161.759	107,10	17.474.388,90						
3	OTHER MRO/CRO	ORE/ANNO	84.752	1	84.752	57.172	107,50	6.123.650,70						
4	FRAMES & CASES - LMS100, LMS200, LM2500	ORE/ANNO	131.990	1	131.990	31.478	100,20	9.166.093,60						
5	FRAMES & CASES - GENX	ORE/ANNO	56.372	1	56.372	13.731	100,20	4.382.046,60						
6	OTHER FRAMES&CASES	ORE/ANNO	9.651	1	9.651	12.507	100,20	1.293.281,40						
7	FRAMES & CASES - LEAP	ORE/ANNO	200.136	1	200.136	189.652	100,20	19.021.266,60						
8	FRAMES & CASES - GE9X	ORE/ANNO	13.350	1	13.350	7.216	100,20	723.043,20						

Dal confronto fra le due tabelle sopra riportate si evince come, grazie all'implementazione degli investimenti agevolati, il valore della produzione conseguibile (quantificato in ore uomo/anno) crescerà di circa il 78% (passando da € 38.970.602,18 ad € 69.474.736,50) e tale incremento, a parità di prezzo unitario medio, sarà determinato:

- dall'offerta dei nuovi prodotti (si vedano le voci FRAMES & CASES legati ai programmi aereo motoristici di più ampio respiro), per un valore complessivo di € 19.744.309,80;
- da una variazione nella composizione del valore della produzione riferibile ai prodotti esistenti suscettibili di aumenti, anche esponenziali, nei quantitativi offerti (si veda la voce MRO/CRO - Motori e moduli Marine & Industrial) e di diminuzioni meno che proporzionali rispetto ai primi (si vedano le voci MRO/CRO - Motori e moduli Militari, FRAMES & CASES - GENX e OTHER FRAMES&CASES).

Rispetto alle nuove produzioni di "componenti di grandi dimensioni dei motori aeronautici di nuova generazione", le caratteristiche indicate da GE Avio come innovative, di diretto impatto su peso, prestazioni e producibilità, saranno rappresentate da:

- pareti con spessori minimo di 1,2 mm (con una riduzione del 30% rispetto alla produzione attuale);
- scarichi di alleggerimento lungo le rotaie circolari che tengono in posizione le pale statoriche.

Tali caratteristiche saranno conseguite attraverso l'adozione di una strategia di lavorazione che, nell'intento di rispondere agli standard qualitativi che caratterizzano le attuali produzioni di frames (elementi strutturali) e casing (involucro esterno) di turbine a bassa pressione (realizzati mediante lavorazione meccanica dal pieno di forgiati monofitici in superleghe a base Nickel) consentirà:

- di accoppiare/bilanciare fasi del processo di produzione (tornitura/fresatura) separate a causa di vincoli tecnologici all'interno di celle di lavorazione automatizzate onde aumentarne producibilità, efficienza e produttività;
- di prevenire problematiche di qualità attraverso una sequenza di operazioni e di controlli in-process in modo da monitorare ed adattare i parametri di lavorazione.

Per quanto attiene lo sviluppo e la validazione di tecnologie di *repair*, le attività di ricerca industriale saranno orientate verso il campo della tecnologia laser e cold spray, ma potranno anche introdurre elementi innovativi nelle tecnologie di riparazione più convenzionali, quali plasma ed HVOF (utilizzo, ad esempio, delle polveri di materiali composti ceramico-metallici).



Handwritten initials and marks.

CDP 117/11 - Capo 1 - art. 23

Impresa Proponente: GE Avio S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARAB66AKG

Nel campo della **tecnologia laser** si vuole mettere in atto l'integrazione con altre metodologie quali il reverse engineering e il controllo di processo. Il **reverse engineering** sarà rivolto a riconoscere, attraverso il confronto immagine reale/CAD nominale, la zona da riparare e a scegliere, in maniera automatica, la migliore strategia di deposizione. Inoltre, il controllo di processo, attraverso metodi ottici o di controllo di temperatura, permetterà di controllare il bagno fuso e regolare il sistema per migliorare la qualità della deposizione in real time.

La **tecnologia Cold Spray** è una tra le più innovative nel campo delle riparazioni delle leghe leggere. Le attività saranno rivolte soprattutto all'utilizzo di impianti Cold Spray di ultima generazione in grado di utilizzare temperature e pressioni al massimo rispetto allo stato dell'arte, in modo da estendere le riparazioni anche nel campo delle superleghe di nichel.

2.7 sistemi dell'industria

In linea con l'istanza di accesso presentata il programma di investimenti proposto da GE Avio S.r.l. si inquadra (ai sensi dell'art. 6, comma 1, dell'Avviso CdP) nella seguente fattispecie:

- **diversificazione della produzione di uno stabilimento esistente per ottenere prodotti mai fabbricati precedentemente**, attraverso la realizzazione di investimenti industriali ammissibili (determinati, in sede di istruttoria del progetto definitivo, in € 59.302.501,47) in grado di superare almeno il 200% del valore contabile degli attivi destinati ad essere riutilizzati;

e prevede l'implementazione degli investimenti seguenti (ai sensi dell'art. 2, comma 2, dell'Avviso CdP):

- **Attivi Materiali** (questi ultimi funzionali alla valorizzazione economica dell'innovazione e dell'industrializzazione dei risultati della ricerca) **associati a Ricerca e Sviluppo**, i primi, proposti in via definitiva per € 49.564.000,00 ed ammissibili per € 43.891.257,34, i secondi, proposti in via definitiva per € 15.483.488,10 ed ammissibili per € 15.411.244,13.

Attivi Materiali

Gli investimenti in Attivi Materiali da implementare all'interno del sito produttivo GE Avio di Brindisi si sostanzieranno in "Opere murarie e assimilate" e "Macchinari, Impianti, Attrezzature e programmi informatici (hardware e software)". Gli investimenti in "Opere murarie e assimilate", saranno principalmente rappresentati dalle lavorazioni di tipo edile (in particolare strutture di fondazione superficiale) propedeutiche e funzionali all'installazione dei macchinari richiesti alle agevolazioni e degli impianti a corredo nei seguenti reparti dell'opificio di Brindisi:

- Officina componenti;
- Officina di revisione motori;
- Officina lamiera.

Le tre Officine su indicate, equipaggiate come successivamente illustrato (cfr capitolo 3. Verifica di ammissibilità delle spese di investimento in Attivi Materiali), rappresenteranno lo strumento attraverso il quale:

- realizzare le nuove produzioni di FRAMES & CASES legate ai programmi aero motoristici denominati LEAP e GE9X avvalendosi, principalmente, di celle automatizzate;
- erogare servizi di "Maintenance, Repair and Overhaul" attraverso l'impiego di evolute tecnologie di repair.

Ricerca e Sviluppo

Gli investimenti in R&S da implementare, prevalentemente, presso il sito produttivo GE Avio di Brindisi e, marginalmente, presso la sede di Bari, prevedono attività di Ricerca Industriale (in misura pari al 42%) e di Sviluppo Sperimentale (in misura pari al 58%). Gli interventi previsti nell'ambito della ricerca industriale riguardano la progettazione di trasmissioni meccaniche, destinate al mercato dei futuri propulsori aeronautici e lo sviluppo e il potenziamento delle attività che contraddistinguono il sito Avio Aero di Brindisi rappresentate da:

oggi@sviluppo



COP 111. II - Capo 3 - art. 12

Imprenditore Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 20

Codice Progetto: A8888888

- produzione, mediante lavorazione di macchina, di componenti statici appartenenti al modulo di turbina (casing, frames) di medie/grosse dimensioni per motori di grossa spinta e di macchine aeroderivate (**Centro di Eccellenza Frames**);
- revisione, riparazione di motori turbogetto, motori turboshaft e motori aeroderivate per applicazioni navali ed industriali (**Centro di Revisione e Prova Motori e Centro di Riparazione Componenti MRO**).

A tal proposito, si segnala l'intervenuta sottoscrizione da parte di GE Avio S.r.l., in data 20/02/2017, di un Contratto di Programma che prevede esclusivamente investimenti in R&S (di ammontare pari ad € 29.255.494,10) da implementare, prevalentemente, presso la sede di Bari e, marginalmente, presso quella di Brindisi; ciò premesso, si rileva come l'analisi combinata dei due progetti di R&S mostra come essi risultano distinti per quanto riguarda le tematiche trattate ma concorrenti per quanto riguarda gli obiettivi generali e la strategia aziendale. Infatti, entrambe le iniziative sono orientate alla maturazione di competenze per lo sviluppo di tecnologie innovative di alcuni moduli dei propulsori aeronautici, che possono essere integrati nell'architettura di un propulsore turboelica di nuova generazione.

Il Piano della tecnologia e dello sviluppo innovativo profila in coerenza con lo stile di investimento nella "Strategia regionale per la competitività intelligente" (Cresce Puglia 2014) e del documento "COP 111 Puglia - Key Enabling Technologies" - 2014.

In base alle informazioni rese da GE Avio S.r.l., la portata innovativa del progetto risiede:

- nell'implementazione di processi di lavorazione automatizzati e integrati attraverso l'impiego di celle di lavorazione, per quanto riguarda la produzione di 'casing' (involucri esterni) e 'frames' (elementi strutturali);
- nell'introduzione di procedure di riparazione ed utilizzo di impianti, che consentiranno il recupero di componenti altrimenti da scartare e l'allungamento del ciclo di vita dei motori aeronautici, con conseguente diminuzione dell'impatto ambientale, per quanto riguarda l'industrializzazione delle tecnologie di repair "additive" nel Centro di Riparazione Componenti.

Ciò premesso, per l'esame della portata innovativa del progetto ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) il quale ha espresso una valutazione del progetto definitivo, così come previsto dall'art. 14, comma 6, dell'Avviso CdP.

Si riportano, di seguito, le risultanze della valutazione dell'esperto.

Demarcazione sintetica del "Progetto industriale" definitivo

Il progetto prevede investimenti in attivi materiali e in attività di ricerca e sviluppo. Il progetto industriale riguarda la realizzazione di Celle di Lavorazione Automatizzate e di Impianti per Tecnologie di Riparazione Innovative.

Con riferimento alle Celle di Lavorazione Automatizzate si prevedono investimenti per la realizzazione di tre celle di lavorazione, saldatura e sbavatura completamente automatizzate, dedicate alla produzione di componenti ad elevato contenuto tecnologico quali grandi 'casing' (involucri esterni) e 'frames' (elementi strutturali) per turbine a bassa pressione di motori aeronautici ed aeroderivati. I macchinari previsti per le celle automatizzate sono: torni verticali, centri di lavoro per forature/fresature, impianti di lavaggio. Il sistema di asservimento automatico sarà costituito da navetta traslatrice, 'pallet', scambiatori dei 'pallet' tra navetta e macchine, magazzino 'pallet' adiacente.

Con riferimento agli Impianti per Tecnologie di Riparazione Innovative, il progetto prevede la realizzazione di impianti e l'acquisizione delle attrezzature necessarie allo sviluppo di tecnologie per la riparazione di componenti aeromotoristici mediante "additive manufacturing" e l'applicazione di rivestimenti protettivi.

Detti impianti e attrezzature verranno installati presso lo stabilimento Ge Avio di Brindisi ed impiegati per l'industrializzazione dei metodi di riparazione (sviluppati con l'ausilio delle corrispondenti attività di R&S).

Il progetto prevede poi attività di Ricerca Industriale e di Sviluppo Sperimentale indirizzate alla maturazione di nuove tecnologie e competenze, al miglioramento della competitività dei siti di GE Avio in Puglia e ad assicurare una partecipazione di qualità ai futuri progetti per motori di nuova concezione. Congruentemente con le attività

CUP T01 B - Cap. 1 - art. 37

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: AR146149

svolte da GE Avio S.r.l. nei propri siti pugliesi, le tematiche di Ricerca Industriale e di Sviluppo Sperimentale previste riguardano:

- la maturazione di competenze di progettazione per trasmissioni meccaniche da impiegare nei futuri propulsori aeronautici (OR1);
- la maturazione di nuove tecnologie di riparazione per il recupero di parti motore utilizzando tecnologie additive (OR2);
- lo sviluppo di rivestimenti di pale turbina operanti ad alte temperature per incrementarne l'efficienza e la durata (OR3);
- l'introduzione di metodologie innovative di simulazione delle lavorazioni (OR4);
- ideazione, progettazione e sviluppo di strumentazione e hardware necessari per la conduzione di prove di motori di sviluppo (OR5).

Il progetto nella sua forma definitiva è sostanzialmente coerente con la proposta presentata nella fase di accesso, sia per quanto riguarda i contenuti che per quanto riguarda i costi. La differenza tra il progetto definitivo e quello presentato in fase di accesso riguarda le attività di R&S ed in particolare l'ORS per il quale, pur restando invariata la tematica di ricerca, sono stati modificati obiettivi e attività. I nuovi obiettivi dell'ORS e le attività previste per il loro raggiungimento risultano coerenti con l'obiettivo generale del programma di maturare nuove tecnologie e competenze e migliorare la competitività dei siti di GE Avio in Puglia.

Rilevanza e attualità del progetto del "Progetto Industriale" dell'Avio

La rilevanza e l'attualità del progetto industriale sono confermati dal previsto sviluppo del trasporto aereo congiuntamente agli obiettivi individuati nel documento "Flightpath 2050 - Europe's Vision for Aviation" della Comunità Europea. Questi consentono di affermare che il settore della motoristica aeronautica è tra quelli maggiormente coinvolti nelle attività di sviluppo di nuovi prodotti e processi accompagnati da significativi ritorni di carattere ambientale, sociale ed industriale. Analogamente, la "additive manufacturing" è riconosciuta come una delle tecnologie in grado di rivoluzionare, nel prossimo ventennio, l'attuale sistema produttivo e gestionale, anch'essa con un elevato ritorno in termini di efficienza di utilizzo delle risorse e riduzione delle emissioni. Il progetto proposto da GE Avio S.r.l. prevede investimenti per la realizzazione di Celle di Lavorazione Automatizzate per la produzione di 'casing' e 'frames' e Impianti per Tecnologie di Riparazione Innovative mediante "additive manufacturing". La realizzazione di Celle di Lavorazione Automatizzate consentirebbe il miglioramento della produttività e del tempo d'esecuzione, la riduzione degli spazi necessari, la flessibilità nell'utilizzo delle macchine, garanzia di qualità del prodotto, sicurezza per gli operatori, centralizzazione dei sistemi ausiliari. Considerata la tipologia produttiva (motori aeronautici) e i suoi requisiti, tali vantaggi sono resi possibili da impianti tecnologicamente all'avanguardia e, pertanto, innovativi, soprattutto nel settore aeromotoristico con pochissimi potenziali concorrenti. In questo senso, il potenziale innovativo di tale parte del progetto si ritiene notevole, in quanto determinerebbe un vantaggio competitivo dell'azienda a seguito dell'impiego di processi produttivi tecnologicamente avanzati rispetto alla concorrenza. La realizzazione di impianti e l'acquisizione delle attrezzature necessarie allo sviluppo di tecnologie innovative per la riparazione di componenti aeromotoristici mediante "additive manufacturing" presenta certamente un potenziale innovativo elevatissimo in termini di sviluppo ed ottimizzazione di nuovi processi, prodotti e servizi, soprattutto nell'ambito della manutenzione aeronautica. Tale tecnologia è da considerarsi abilitante per il mantenimento e lo sviluppo delle attività nel settore *maintenance*. Al progetto Industriale sono associate significative attività di Ricerca e Sviluppo con ricadute dirette sul progetto industriale che pertanto beneficerebbe della loro natura innovativa.

Conformità delle proposte alle aree di intervento previste dall'Art. 4 dell'Avio 7

Sulla base delle informazioni rese dall'impresa nella Sezione 2 - grazie all'impiego di Celle di Lavorazione Automatizzate ed ai miglioramenti conseguibili (in termini di produttività, tempo di esecuzione, riduzioni degli spazi necessari, flessibilità nell'utilizzo delle macchine, garanzia di qualità del prodotto, sicurezza per gli operatori, centralizzazione dei sistemi ausiliari) - il progetto ben risponde ai criteri avanzati di "SMART FACTORY".



CDR P.F. n. 1 - Capo 1 - art. 33

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARAP66VXK0

In conformità con quanto disciplinato dall'art. 4 dell'Avviso, si conferma la riconducibilità della proposta progettuale a:

Area di innovazione: Manifattura sostenibile

- **Aerospazio - Aeronautica**

KETs - Tecnologie chiave abilitanti:

- o **Tecnologie di produzione avanzata.**

Il programma di investimenti presentato da GE Avio S.r.l. è inquadrabile nella fattispecie di cui alla lett. a del comma 3 dell'art. 2 dell'Avviso e cioè:

- a) progetti di Ricerca e Sviluppo che possono essere integrati con progetti industriali a sostegno della valorizzazione economica dell'innovazione e dell'industrializzazione dei risultati della ricerca.

Il progetto contempla infatti investimenti in attività di ricerca e sviluppo ed in attivi materiali costituiti dalla realizzazione di Celle di Lavorazione Automatizzate e di Impianti per Tecnologie di Riparazione Innovative. Con riferimento alle Celle di Lavorazione Automatizzate, l'investimento in attivi materiali segue l'acquisizione di competenze maturate nell'ambito di precedenti attività e che si completeranno con le attività di ricerca e sviluppo di cui all'OR 4 del presente progetto. Per quanto riguarda gli investimenti in attivi materiali per gli Impianti per Tecnologie di Riparazione Innovative questi risultano direttamente collegati ai risultati ed alle competenze che matureranno nell'ambito degli OR 2 e 3 del progetto.

Eventuali indicazioni per il corretto proseguimento ed il più agevole sviluppo dell'investimento
Nessuna.

Giudizio finale complessivo

In considerazione:

- delle osservazioni sulla rilevanza e sul potenziale innovativo del progetto;
- delle caratteristiche e competenze industriali del soggetto proponente (con particolare riferimento alle attività localizzate nella regione Puglia);

si conferma il giudizio positivo sul progetto industriale proposto da GE Avio S.r.l. coerentemente con le risultanze della valutazione preliminare.

2.4 Cantierabilità dell'iniziativa

2.4.1 Inadempita realizzabilità dell'iniziativa

L'esame circa la cantierabilità dell'iniziativa, in sede di progetto definitivo, si è fondato sulla seguente documentazione (disponibile a corredo dell'istanza di accesso, del progetto definitivo nonché attraverso integrazioni rese dall'impresa):

1. titoli di disponibilità, in copia, inerenti lo stabilimento GE Avio di Brindisi, Via Angelo Titi n. 16-18-20 e la sede Ge Avio di Bari, Via Amendola n. 132;
2. idonea documentazione (visure catastali attestanti destinazioni d'uso coerenti - opifici per Brindisi, Laboratori per Bari), comprese perizie giurate, attestante il rispetto dei vigenti vincoli edilizi, urbanistici e di corretta destinazione d'uso degli immobili di cui al punto 1;
3. documentazione amministrativa relativa all'avvio dell'iter e/o all'ottenimento delle autorizzazioni necessarie, completa di allegati (principali elaborati grafici, lay out, etc.); nello specifico:
 - ✓ copie dei frontespizi delle pratiche edilizie attivate per l'implementazione degli interventi in "Opere murarie ed assimilate" richiesti alle agevolazioni nonché degli elaborati grafici a supporto delle stesse, complete di Dichiarazione Sostitutiva di Atto Notorio resa con firma digitale dell'ing.

pugliasviluppo



CDPTT, n. Capo 1 - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 13

Codice Progetto: A71662X0

Giandomenico Savoia, dalla quale risulta come i lavori inerenti gli interventi edilizi richiesti alle agevolazioni siano stati tutti avviati in epoca successiva rispetto all'11/05/2016

- ✓ **Tav. 1-UB** - Elaborato recante timbro e firma dell'Ing. Savoia, datato luglio 2016 e in scala 1:10000/2000, illustrativo dell'ubicazione dello stabilimento GE Avio di Brindisi attraverso stralci P.R.T., ASI - P.P.T.R., Aerofotogrammetria e Catasto Urbano
- ✓ **Tav. 2-PG** - Planimetria generale dello Stabilimento GE Avio di Brindisi, recante timbro e firma dell'Ing. Savoia, datata luglio 2016 e in scala 1:1000, rappresentativa di superfici e dati tecnici, con evidenza dei reparti (fabbricati officine) interessati dal programma di investimenti agevolati
- ✓ **Tav. 3-LY e Tav. 4-LY**, Layout ante e post operam, recanti timbro e firma dell'Ing. Savoia, datati luglio 2016 e in scala 1:200, del fabbricato officina componenti nel quale ricadono sia l'area interessata dalla realizzazione delle piastre di fondazione in CA funzionali alle celle produttive legate ai programmi LEAP 3 e 4 che quella interessata dai nuovi basamenti in CA per il programma GE9X
- ✓ **Tav. 5-LY**, Layout post operam, recante timbro e firma dell'Ing. Savoia, datato luglio 2016 e in scala 1:150, del fabbricato officina lamiera nel quale sarà posizionata la macchina controllo dimensionale CMM funzionale al programma GE9X
- ✓ **Tav. 6-LY** Stralcio layout post operam, recante timbro e firma dell'Ing. Savoia, datato luglio 2016 e in scala 1:100/4000, delle aree Repair posizionate all'interno del fabbricato **officina Revisione Motori** dove sarà allocata la macchina controllo dimensionale CMM per grandi componenti e dove, all'interno del locale denominato DEA, si realizzerà l'industrializzazione delle riparazioni
- ✓ **Tav. 7-STR** Stralcio Fabbricato Officina Componenti, recante timbro e firma dell'Ing. Savoia, datato luglio 2016 e in scala 1:100/1000, illustrativo dell'area interessata dalla realizzazione di nuove piastre di fondazione (tracciamenti) funzionali alle celle produttive legate ai programmi LEAP 3 e 4
- ✓ **Tav. 8-STR** Stralcio Fabbricato Officina Componenti, recante timbro e firma dell'Ing. Savoia, datato luglio 2016 e in scala 1:200, rappresentativo delle carpenterie metalliche per l'installazione e l'esercizio di un carroponete torsionale a servizio delle celle produttive legate ai programmi LEAP 3 e 4
- ✓ **Tav. 9-STR** Stralcio Fabbricato Officina Componenti, recante timbro e firma dell'Ing. Savoia, datato luglio 2016 e in scala 1:200/500, rappresentativo delle **carpenterie metalliche** per l'installazione e l'esercizio di un carroponete torsionale a servizio delle celle produttive legate ai programmi LEAP 3 e 4 - Pianta e Sezioni
- ✓ **Tav. 10-EL** Fabbricato Officina Componenti, recante timbro e firma dell'Ing. Savoia, datata luglio 2016, rappresentativa degli impianti elettrici e speciali - Schema a blocchi generale LEAP 3 e 4
- ✓ **Tav. 11-EL** Fabbricato Officina Componenti, recante timbro e firma dell'Ing. Savoia, datata luglio 2016 e in scala 1:100, rappresentativa della distribuzione elettrica primaria delle celle produttive legate ai programmi LEAP 3 e 4
- ✓ **Tav. 12-EL** Fabbricato Officina Componenti, recante timbro e firma dell'Ing. Savoia, datata luglio 2016 e in scala 1:100, rappresentativa dell'impianto d'illuminazione delle celle produttive legate ai programmi LEAP 3 e 4
- ✓ **Tav. 13-EL** Officina Componenti, recante timbro e firma dell'Ing. Savoia, datata luglio 2016 e in scala 1:100, rappresentativa degli allacciamenti elettrici delle macchine a servizio delle celle produttive legate ai programmi LEAP 3 e 4
- ✓ **Tav. 14-EL** Fabbricato Officina Componenti, recante timbro e firma dell'Ing. Savoia, datata luglio 2016 e in scala 1:100, rappresentativa degli impianti elettrici e speciali - Rete di trasmissione dati a servizio delle celle produttive legate ai programmi LEAP 3 e 4
- ✓ **Tav. 15-IMP** Fabbricato Officina Componenti, recante timbro e firma dell'Ing. Savoia, datata luglio 2016 e in scala 1:100/25, rappresentativa degli impianti di asservimento - Alimentazione e distribuzione area LEAP 3 e 4
- ✓ **Tav. 16-IMP** Fabbricato Officina Componenti, recante timbro e firma dell'Ing. Savoia, datata luglio 2016 - Impianto Aria Compressa - Rete di Alimentazione e Distribuzione



CUP T07_0 - Capo 1 - art. 27

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Contra Progettista: ARRM&R&O

- ✓ **Tav. 17-IMP** Fabbricato Officina Componenti, recante timbro e firma dell'ing. Savoia, datata luglio 2016 e in scala 1:100/40, rappresentativa degli impianti acqua potabile e fluido lubrorefrigerante - Reti di alimentazione e distribuzione LEAP 3 e 4
 - ✓ **Tav. 18-IMP** Fabbricato Officina Componenti, recante timbro e firma dell'ing. Savoia, datata luglio 2016 e in scala 1:100, rappresentativa dell'impianto di scarico reflui organici - Rete di distribuzione LEAP 3 e 4
 - ✓ Dichiarazione Sostitutiva di Atto Notorio resa a cura dell'ing. Giandomenico Savoia, dalla quale risulta che gli elaborati grafici inoltrati allo Sportello Unico per le Attività Produttive del Comune di Brindisi, in allegato alle procedure edilizie preordinate agli interventi edilizi richiesti alle agevolazioni, sono sostanzialmente corrispondenti agli elaborati grafici inoltrati alla Regione Puglia da GE Avio S.r.l. con PEC del 08/07/2016, a meno di un maggior livello di esecutività
4. Relazione sottoscritta in data 04/07/2016 dall'ing. Giandomenico Savoia, contenente argomentazioni in merito alle prescrizioni in materia ambientale e di cantierabilità eccepite nella comunicazione di ammissione alla presentazione del progetto definitivo.
 5. Documento illustrativo delle "finalità e delle necessità in termini di spazi e interfacce" del Repair Development Centre (RDC) condotto da GE Avio, in collaborazione con il Politecnico, presso i locali di proprietà di quest'ultimo.

Pertanto, sulla base della verifica preliminare effettuata in sede di valutazione dell'istanza di accesso e, tenuto conto della documentazione presentata con il progetto definitivo e successivamente integrata, si evince quanto segue:

a) Utilizzazioni

Gli investimenti in **Attivi Materiali** proposti da GE Avio S.r.l., in via definitiva con il presente progetto, interesseranno esclusivamente lo stabilimento di **Brindisi**, sito in Via Angelo Titi n. 16-18-20 e catastalmente identificato fg. mappa n. 56, Part.lia n. 296 e 297, Categoria D/1; gli investimenti in **R&S**, invece, saranno realizzati sia presso lo stabilimento di **Brindisi** che presso la sede di **Bari**, sita in Via Amendola n. 132 (c/o Politecnico di Bari) e catastalmente identificata fg. mappa n. 118, part.lia n. 49, sub 5, categoria B/5.

b) Disponibilità dell'immobile e responsabilità per la durata del periodo di mantenimento del bene oggetto di investimento (per i 5 anni successivi alla data di ogni intervento negli investimenti)

In merito allo stabilimento GE Avio di Brindisi, lo stesso risulta essere di proprietà dell'impresa come attestato dall'atto di "conferimento di ramo d'azienda" datato 25/07/2013 ed intervenuto tra AVIO S.p.A. (società conferente) e GE AVIO S.r.l. (società conferitaria); atto redatto dal dott. Remo Maria Girone, Notaio in Torino, Repertorio n. 2542, Raccolta n. 950, registrato a Torino 3° Ufficio delle Entrate - in data 29/07/2013 al n. 9979, serie 1T.

La sede di Bari, invece, risulta disponibile grazie ad un contratto di "comodato d'uso gratuito" sottoscritto, in data 27/06/2016, dal Politecnico di Bari (comodante) e GE Avio S.r.l. (comodatario), registrato al n. 6729 in data 18/11/2016. All'art. 7 del contratto di comodato d'uso gratuito è esplicitato che il bene succitato viene concesso in comodato per 10 anni a partire dalla sottoscrizione del contratto. Ne consegue che la disponibilità del bene, garantita fino al 26/06/2026, copre pienamente le tempistiche necessarie per il completamento dell'investimento, con termine il 31/12/2019, nonché quelle di mantenimento del bene stesso per i cinque anni successivi alla data di ultimazione del medesimo, scadenti al 31/12/2024.

c) Consolidabilità dell'investimento: previsione uso particolare accendendo le incrementi economici ed addizionali d'uso relativi con le strumentazioni previste ed uscite dell'impresa (investimenti, disponibilità delle eventuali autorizzazioni amministrative necessarie per la realizzazione dell'investimento (ai sensi dell'art. 16 comma 1 dell'Avviso L. 44))

Il programma di investimento in attivi materiali, da realizzare esclusivamente presso la sede GE AVIO di Brindisi, prevede la realizzazione di "Celle di Lavorazione Automatizzate" e di "Impianti per Tecnologie di Riparazione Innovative", questi ultimi funzionali all'industrializzazione dei risultati raggiunti dalle attività di R&S condotte, sia



COPERTINA - Capo 1 - art. 23

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARABMXU

presso il sito di Brindisi che presso quello di Bari, relativamente alle tecnologie "Powder Fed Laser Deposition" (deposizione mediante laser) e "Cold spray" (applicazione di rivestimenti senza alterazioni termiche).

Si rileva, preliminarmente, che gli investimenti proposti:

- non prevedono alcun acquisto di immobili o suoli né tantomeno opere murarie atte a modificare, in modo sostanziale, lo stato attuale dei luoghi, a meno di quelle riguardanti la realizzazione di basamenti sul suolo atti ad ospitare i macchinari da installare, limitatamente alla sede Ge Avio di Brindisi;
- le attività sono tutte compatibili con la destinazione d'uso degli edifici ospitanti e non richiedono la realizzazione di nuovi volumi edilizi.

Di seguito, in dettaglio, gli esiti della valutazione tecnica condotta, sulla documentazione progettuale definitiva, circa la compatibilità dell'investimento proposto con le strumentazioni urbanistiche ed edilizie degli immobili interessati e la disponibilità delle eventuali autorizzazioni amministrative necessarie per la realizzazione dell'investimento, anche alla luce delle richieste, in tema di "cantierabilità dell'intervento, formulate in sede di istanza di accesso e di seguito riportate:

- copia certificato di agibilità inerente gli immobili interessati dagli investimenti richiesti alle agevolazioni (Brindisi e Bari);
- copia certificato di destinazione urbanistica per tutti gli immobili interessati dagli investimenti richiesti alle agevolazioni (Brindisi e Bari);
- esplicitazione della tipologia di macchine e di impianti generali e specifici da installare, sia nella sede di Brindisi che in quella di Bari, al fine di valutare la necessità o meno di un adeguamento del CPI già in possesso.

Sede Ge Avio di Brindisi - Via N. 12, 18-20

Per quanto riguarda l'immobile di Brindisi, è stato fornito il certificato di agibilità del 11.07.1994 prot. 5586, che si ritiene valido e sufficiente ai fini di questa valutazione. In merito alla necessità di adeguare o meno il CPI già in possesso per l'immobile di Brindisi, è stato fornito C.P.I. pratica n.5971 prot. 12065 del 28/10/2016, dal quale si evince il rispetto delle prescrizioni previste dalla normativa di prevenzione incendi e la sussistenza dei requisiti di sicurezza antincendio in riferimento all'attività principale svolta nell'immobile in oggetto, ossia n° 54.c e sub 26.1.C 73.2.C 12.1.C. 49.1.A, come da allegato al D.P.R. n. 151/2011.

Grazie, poi, alla perizia redatta e giurata, in data 12/10/2017, dall'Ing. Giandomenico Savoia, presso il Tribunale di Brindisi, attestante il "rispetto dei vigenti vincoli edilizi, urbanistici e di corretta destinazione d'uso" si evince:

- la destinazione d'uso dei locali, ossia D/1 – opifici (confermata da visura catastale);
- la normativa edilizia vigente di riferimento nonché la legittimità urbanistica degli immobili ospitanti gli investimenti richiesti alle agevolazioni.

Sono stati forniti, inoltre:

- certificati inerenti il sistema di gestione ambientale e la salute e sicurezza dei lavoratori;
- tavole grafiche dalle quali si evince l'individuazione catastale degli immobili su ortofoto;
- copie delle ricevute attestanti l'avvenuta presentazione di C.I.L.A./S.C.I.A. di seguito riportate.

In merito alle autorizzazioni amministrative necessarie all'implementazione alle attività ammesse a finanziamento con DGR n. 654 del 10 maggio 2016 - come risultante da DSAN resa con firma digitale in data 11/10/2017 a cura dell'Ing. Giandomenico Savoia - si osserva che le procedure edilizie avviate per il Sito GE Avio di Brindisi, sono relative ad attività di edilizia libera, così come previste dal D.P.R. 380/2001 e sue modifiche e integrazioni.

In particolare, l'avvio delle seguenti attività si è avuto a seguito di Comunicazione d'Inizio Lavori Asseverata (C.I.L.A.) e di Segnalazione Certificata d'Inizio Lavori (S.C.I.A.):

- Officina Componenti: avvio lavori di realizzazione dei basamenti di fondazione all'interno degli opifici ospitanti – CILA del 01/09/2016 (Comune di Brindisi prot. n. 72233 del 02/09/2016);



CCP IT, 9 - Capo 1 - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 19

Codice Progetto: ARRM6M80

- Officina Componenti: avvio lavori di realizzazione delle nuove strutture in elevazione, isolate dalle relative strutture portanti, per l'installazione e l'esercizio di un carroponete torsionale - SCIA del 06/10/2016 - Ricevuta di SCIA prot. n. 93121 del 04/11/2016¹¹;
- Officina Componenti: avvio lavori di realizzazione degli impianti elettrici, speciali e meccanici a servizio delle linee produttive LEAP 3 e 4 - SCIA del 21/10/2016 - Ricevuta di SCIA prot. n. 92708 del 03/11/2016;
- Officina Componenti: avvio lavori di realizzazione degli impianti di aspirazione e abbattimento fumi per linee produttive LEAP 3 e 4 e per le piastre esterne per il posizionamento dei camini ed abbattitori - SCIA del 19/12/2016 - Ricevuta di SCIA prot. n. 9114 del 31/01/2017.

Sempre con DSAN resa con firma digitale in data 11/10/2017 a cura dell'Ing. Giandomenico Savoia, poi, si conferma la sostanziale corrispondenza degli elaborati grafici inoltrati allo Sportello Unico per le Attività Produttive del Comune di Brindisi, in allegato alle su scritte procedure edilizie, agli elaborati grafici inoltrati alla Regione Puglia dalla GE Avio S.r.l. con PEC del 08/07/2016, a meno di un maggior livello di esecutività.

In conclusione, la documentazione resa in copia delle su scritte C.I.L.A. e S.C.I.A. copre la totalità degli interventi in "opere murarie ed assimilate" richiesti alle agevolazioni e sinteticamente riconducibili alla realizzazione dei basamenti di fondazione; degli impianti elettrici speciali e meccanici a servizio delle linee produttive LEAP 3-4; degli impianti di aspirazione e abbattimento fumi per linee produttive LEAP 3-4 e per le piastre esterne per il posizionamento dei camini ed abbattitori; delle nuove strutture in elevazione, interne all'Officina Componenti e isolate dalle relative strutture portanti, per l'installazione e l'esercizio di carroponete a servizio; etc.

A completamento, si evidenzia che sull'intero programma di sviluppo LEAP, GE Avio ha già acquisito il nulla osta del Consorzio dell'Area di Sviluppo Industriale di Brindisi, prot. 4008 del 07/10/2014. Si specifica, inoltre, che è stata avviata la procedura edilizia propedeutica a liberare le aree dell'Officina Componenti che ospiteranno le nuove linee automatizzate LEAP 3 e LEAP 4, con C.I.L.A., prot. 16/010 del 24/05/2016, acquisita dal S.U.A.P. del Comune di Brindisi in data 01/06/2016 con n. 46383 di pratica.

Sede Ge Avio di Bari - Via Amendola n. 132 c/o Politecnico

Per quanto riguarda l'immobile di Bari è stata resa perizia (completa di Allegati numerati da 1 a 7)¹² redatta e giurata, in data 21/09/2017, dall'Ing. Giandomenico Savoia, presso il Tribunale di Brindisi attestante, rispetto alla sede GE Avio S.r.l. sita in Bari - Via Amendola n. 132 (c/o Politecnico di Bari, comprensorio ex Scianatico):

✓ IDENTIFICATIVI CATASTALI

La perizia in questione evidenzia come gli attuali identificativi catastali dell'immobile ospitante la sede Ge Avio di Bari siano cambiati rispetto a quanto risultante dalle istruttorie precedenti (tanto della fase di accesso della presente proposta quanto di quella prevista dal Contratto di Programma sottoscritto in data 20/02/2017 e denominato Lab Ge Avio Bari); tali identificativi (Foglio 118 - Particella 49 - Sub. 5 - Zona Censuaria 2 - Categoria B/5 - Classe 2, Consistenza 63.697 m³, Superficie Catastale 6.106 m², Rendita € 141.455,75) - riscontrabili da visura storica dell'immobile n. T157125 del 06/09/2017 (Allegato 1 alla perizia) - conseguono a variazione del 28/07/2017 (protocollo n. BA022250, in atti dal 31/07/2017) per demolizione parziale, diversa distribuzione degli spazi interni, ristrutturazione. La documentazione relativa alla variazione catastale sopra richiamata (Allegati 2 e 3 alla perizia, rappresentati da elaborati catastali a firma dell'ing. Aldo Donatore dell'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Bari) - evidenzia il posizionamento, all'interno del fabbricato contraddistinto con la lettera 'A', dei locali concessi in uso a GE Avio per la realizzazione dei laboratori di ricerca EFB (Energy Factory Bari) e RDC (Repair Development Centre).

✓ VIGENTI VINCOLI EDILIZI, URBANISTICI E DI CORRETTA DESTINAZIONE D'USO

¹¹ Resa anche copia della lettera di trasmissione inoltrata alla Provincia di Brindisi circa il deposito del calcolo statico relativo al carroponete.

¹² Trattasi di perizia giurata trasmessa con PEC del 25/10/2017 (acquisita con nota Puglia Sviluppo prot. 10702/I del 03/11/2017) e resa nell'ambito dell'istruttoria sulla "richiesta in anticipazione della prima quota di agevolazione" come da Contratto di Programma "Lab Ge Avio Bari" sottoscritto in data 20/02/2017.



CDP 307.4 - Capo I - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARN66NKO

L'ex officina Scianatico, parzialmente interessata dall'investimento GE Avio, è di proprietà del Politecnico di Bari che l'ha destinata a uffici e strutture didattiche (categoria catastale B/5 - scuole e laboratori scientifici). Con Concessione Edilizia n. 196/2000 del 16/11/2000, il Comune di Bari, a seguito di istanza della Siderurgica Scianatico S.p.A. e preliminare di vendita del 29/12/1999 da quest'ultima al Politecnico, ha consentito la ristrutturazione dell'officina ed il relativo cambio di destinazione d'uso, da deposito commerciale ad uffici e strutture didattiche, oltre la realizzazione di strutture prefabbricate per aule e servizi igienici. Con successivo Permesso di Costruire n. 317/2012 del 20/02/2013, il Comune di Bari, a seguito di istanza del Politecnico di Bari, ha accertato la conformità al P.R.G. delle opere realizzate all'interno dell'immobile, in difformità dalle opere assentite con la Concessione Edilizia n. 196/2000. Il P.R.G. (variante generale al Piano Regolatore Generale adottata con Delibera di Consiglio Comunale n. 991 del 12/12/1973 ed approvata con Decreto del Presidente della Giunta Regionale n. 1475 del 08/07/1976) del Comune di Bari destina urbanisticamente il lotto di terreno, all'interno del quale ricade l'ex officina Scianatico, ad Attività Terziarie. Le Norme Tecniche d'Attuazione del P.R.G., art. 39, riportano gli indici per l'edificabilità delle zone terziarie; l'intervento GE Avio, ammesso a finanziamento, non prevede comunque l'esecuzione di ulteriori volumi edilizi. Il lotto all'interno del quale ricade la sede universitaria è interessato parzialmente dal P.P.T.R., ed in particolare dalla Struttura Antropica e Storico Culturale / Ulteriori Contesti Paesaggistici / Città Consolidata; l'immobile (fabbricato A sopra richiamato), di contro, non ricade nella suddetta area. Il lotto in questione non è interessato dalla Struttura Idrogeomorfologica e dalla Struttura Ecosistemica e Ambientale del P.P.T.R., così come non è interessato dalla perimetrazione del Piano di Assetto Idrogeologico dell'Autorità di Bacino della Puglia. La destinazione d'uso dell'edificio, alla luce degli atti amministrativi del Comune di Bari, sopra richiamati (CE 196/2000 e PDC 317/2012), è compatibile con gli interventi ammessi a finanziamento che GE Avio ha in corso.

✓ DISPONIBILITÀ CERTIFICATO DI AGIBILITÀ

In data **1 agosto 2017**, il Rettore del Politecnico di Bari ha inoltrato al Comune di Bari, Sportello Unico per l'Edilizia - Ripartizione Urbanistica ed Edilizia Privata, Segnalazione Certificata per l'Agibilità, in ottemperanza all'art. 24 del D.P.R. 380/2001, relativamente ai locali dati in uso alla GE Avio S.r.l. e da questa destinati a laboratori di ricerca **RDC (Repair Development Centre)**; segnalazione acquisita in pari data al n. 190966 di protocollo e n. AGIB 245 di pratica edilizia (Allegato 5 alla perizia).

In data **11 settembre 2017**, il Rettore del Politecnico di Bari ha inoltrato al Comune di Bari, Sportello Unico per l'Edilizia - Ripartizione Urbanistica ed Edilizia Privata, Segnalazione Certificata per l'Agibilità, in ottemperanza all'art. 24 del D.P.R. 380/2001, relativamente ai locali dati in uso alla GE Avio S.r.l. e da questa destinati a laboratori di ricerca **EFB (Energy Factory Bari)**; segnalazione acquisita in pari data al n. 217887 di protocollo e n. AGIB 273 di pratica edilizia (Allegato 6 alla perizia).

✓ DISPONIBILITÀ CERTIFICATO PREVENZIONE INCENDI (C.P.I.)

Relativamente ai locali dati in uso dal Politecnico di Bari alla GE Avio S.r.l., il Comando Provinciale dei VV.F. di Bari, con lettera prot. n. 10395 del 4 maggio 2017, ha trasmesso a GE Avio il certificato di prevenzione incendi, pratica n. 45216 (Allegato 7 alla perizia).

In conclusione, le informazioni contenute nella citata perizia consentono di asserire:

1. la legittimità urbanistica dei locali oggetto di finanziamento anche alla luce della specificata la normativa edilizia vigente di riferimento;
2. la corretta identificazione del subalterno di interesse nonché la coerente destinazione d'uso dei locali, ossia B/5- scuole e laboratori scientifici;
3. l'avvenuto rilascio, da parte del Comando Provinciale dei VV.F. di Bari, del certificato di prevenzione incendi;
4. l'effettuato inoltro, presso l'ufficio competente del Comune di Bari, delle segnalazioni certificate per agibilità dei locali destinati ai laboratori di ricerca denominati EFB - Energy Factory Bari (prevalentemente interessato dalle attività di R&S oggetto del Contratto di Programma Lab GE Avio Bari del 20/02/2017) e

DPR 377/1 - Capo 1 - art. 22

Imprese Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 13

Codice Progetto: ARBAGNKO

RDC - Repair Development Centre (prevalentemente interessato dalle attività di R&S inerenti il progetto istruttorio).

In merito al punto 4, si osserva che, ai sensi di quanto disposto in materia di certificato di agibilità dal D. Lgs. 222/2016 e dall'art. 24 del DPR 380/2001, le segnalazioni certificate di agibilità, recanti il numero di protocollo rilasciato dal Comune di Bari, con le relative asseverazioni a firma del tecnico abilitato (Allegati 5 e 6 alla perizia), dimostrano la sussistenza delle condizioni di agibilità degli immobili, fermo restando i 30 giorni successivi alla presentazione delle stesse richieste, necessari per il controllo della documentazione da parte dell'ufficio preposto per eventuali chiarimenti e/o integrazioni. Ciò premesso, con nota trasmessa mezzo PEC del 14/11/2017 (acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 11079/t del 14/11/2017), GE Avio S.r.l. ha dichiarato che, relativamente alle segnalazioni certificate di agibilità presentate in data 01/08/2017 e 11/09/2017, da una verifica presso l'ufficio tecnico del Politecnico di Bari non risulta pervenuta, nei 30 giorni successivi all'invio delle stesse, alcuna richiesta di chiarimenti e/o integrazioni da parte dell'ufficio preposto.

Con PEC del 20/09/2018 (prot. Puglia Sviluppo n. 9092/t del 21/09/2018) e del 27/09/2018 (prot. Puglia Sviluppo n. 9274/l del 28/09/2018) sono state acquisite note del Politecnico di Bari attestanti che, a fronte delle intervenute segnalazioni certificate di agibilità inerenti i laboratori di ricerca Ge Avio denominati EFB (segnalazione del 11/09/2017 - n. 217887 di protocollo e n. AGIB 273 di pratica edilizia) e RDC (segnalazione del 01/08/2017 - n. 190966 di protocollo e n. AGIB 245 di pratica edilizia), decorsi i trenta giorni dalla presentazione delle medesime, non vi è stata alcuna richiesta di chiarimenti e/o integrazioni da parte dell'Ufficio Agibilità del Comune di Bari. I titoli abilitativi risultano pertanto perfezionati.

4) *Per quanto attiene all'adempimento delle prescrizioni in materia di ammissibilità dell'istanza di accesso*

In base alle informazioni rese nel paragrafo precedente, possono considerarsi adempite le prescrizioni formulate, in sede di ammissione dell'istanza di accesso, in tema di "cantierabilità dell'intervento".

Per quanto attiene all'adempimento delle prescrizioni poste in tema di "sostenibilità ambientale" dell'intervento - presso le due sedi Ge Avio di Brindisi e Bari, si rimanda alle conclusioni esposte nel paragrafo di pertinenza (2.4.2 Sostenibilità ambientale dell'intervento).

5) *Avvio degli investimenti*

Come attestato dalla Dichiarazione Sostitutiva di Atto Notorio resa a cura del Sig. Massimo Negro e confermato dalla documentazione in atti, l'avvio degli investimenti richiesti alle agevolazioni è avvenuto successivamente rispetto alla data di comunicazione di ammissione dell'istanza di accesso (11/05/2016); tale avvio è datato 12/05/2016 per gli investimenti in R&S (data di avvio delle attività inerenti il Design agb/pgb e parte sperimentale e post test iteration agb/pgb) e 16/05/2016 per gli investimenti in Attivi Materiali (conferma dell'ordine N.8C1601.16 effettuato per l'acquisto di una macchina a controllo dimensionale CMM).

6) *Giudizio circa l'immediata realizzabilità dell'intervento ed eventuali indicazioni in prescrizione circa le fasi da eseguire*

Dall'analisi della documentazione in atti e in virtù di quanto esposto nei precedenti paragrafi, si ritiene che il progetto sia ammissibile e di immediata realizzabilità. Ne consegue che l'esito del giudizio finale è positivo. Non si fornisce alcuna indicazione/prescrizione in merito alla prosecuzione del progetto, se non l'adempimento di tutte le prescrizioni espresse all'interno dell'Atto Dirigenziale n. 122 del 31/07/2018 contenente la determinazione di escludere dalla procedura di Valutazione di Impatto ambientale il progetto di "Produzione dell'invocro della turbina di bassa pressione del motore LEAP e Progetto Additive Manufacturing nello stabilimento Ge Avio nel Comune di Brindisi".

7) *La valutazione ambientale dell'intervento*

La valutazione della "Relazione di sostenibilità ambientale dell'intervento" (Allegato 5a) e dell'"Autocertificazione attestante il regime giuridico dell'area oggetto di intervento" (Allegato 5) - presentate da Ge Avio S.r.l., in fase di accesso, è stata effettuata dall'Autorità Ambientale, Dipartimento Mobilità Qualità Urbana, Opere Pubbliche e

CDP VII. II - Capo I - Art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 19

Codice Progetto: ARANSIXO

Paesaggio – Sezione Ecologia – Regione Puglia e trasmessa, a Puglia Sviluppo, con nota prot. n. AOO_089 – 0004359 del 07/04/2016, avente ad oggetto le due seguenti schede di valutazione:

- Scheda ID G120MC inerente l'insediamento di Brindisi;
- Scheda ID G119MC inerente l'insediamento di Bari.

Di seguito, si riportano le prescrizioni/accorgimenti in tema di sostenibilità ambientale, posti a carico dell'impresa Ge Avio S.r.l., come rinvenuti dalla **Scheda ID G120MC (Brindisi)** e risultanti dalla comunicazione di ammissione alla presentazione del progetto definitivo del 11/05/2016 (Prot. AOO_089 – 0003940):

1. argomentare in merito all'applicabilità in materia di V.I.A.;
2. argomentare in merito all'applicabilità in materia di A.U.A. e P.P.T.R./Vincoli paesaggistici;
3. attuare, in fase di realizzazione dell'intervento, tutti gli accorgimenti previsti, nell'istanza di accesso, nella direzione della sostenibilità ambientale e di seguito riportati:
 - a. rete duale per l'utilizzo di acqua piovana per gli usi non potabili;
 - b. adozione di impianti di abbattimento specifici per la riduzione degli inquinanti (filtri a carboni attivi, torre di lavaggio con acqua in c.c., filtro depolveratore, ecc.);
 - c. sistemazione di area a verde con essenze autoctone;
 - d. installazione dei nuovi macchinari all'interno di edifici esistenti,
 - e. certificazione UNI EN ISO 14001:2004.
4. rispettare, in considerazione della specificità del programma di investimenti, le seguenti prescrizioni per incrementare la sostenibilità ambientale dell'intervento.
 - a. che siano valutate le potenzialità di positive ricadute ambientali dell'attività di ricerca industriale e sviluppo sperimentale, ad esempio verificando la possibilità di elaborare soluzioni tecnologiche orientate alla riduzione delle emissioni in atmosfera dei motori aeronautici;
 - b. che quota parte dell'energia elettrica/termica necessaria per il funzionamento della struttura provenga da fonti rinnovabili;
 - c. che nella sistemazione a verde con essenze autoctone e parcheggio dell'area allo stato incolto nella disponibilità dello stabilimento, venga evitata la riduzione della permeabilità delle superfici.

Le evidenze del recepimento delle prescrizioni di cui ai punti 1 e 2 - rese da Ge Avio S.r.l. all'interno della Sezione 2 del progetto definitivo e degli elaborati ai quali nella stessa Sezione si fa rimando - sono state sottoposte al vaglio dell'Autorità Ambientale che, con nota prot. n. AOO_089 – 0007911 del 10/08/2017, si è espressa, in merito, come di seguito riportato:

➤ in riferimento alla normativa in materia di VIA

GE Avio S.r.l., riscontra dichiarando quanto segue:

"Si specifica che negli edifici sopra generalizzati, ospitanti i programmati investimenti, non sono espletate attività di costruzione e riparazione di aeromobili o attività di prova motori, turbine, reattori su specifici banchi di prova (rif. ai punti 3.g e 8.d dell'Allegato IV del D.Lgs. 152/2006)".

L'Autorità Ambientale espone quanto di seguito:

"Quanto riscontrato non consente di escludere che il sito produttivo possa tipologicamente afferire nel suo complesso alle categorie riportate e, conseguentemente, non consente di escludere l'applicabilità della normativa in materia di VIA. Si rileva inoltre, in riferimento a quanto più avanti riportato rispetto alla previsione di realizzazione di un parcheggio da 189+3 posti, che la soglia di norma per l'applicabilità della verifica di assoggettabilità è di 350 posti (L.R. 11/01, All. A, Elenco B3, punto B. 3.c) quindi, in caso di presenza delle condizioni individuate nel DM 52 citato, l'intervento andrebbe sottoposto a verifica di assoggettabilità a valutazione di impatto ambientale anche in relazione a tale tipologia".

➤ in riferimento alla normativa in materia di emissioni

GE Avio S.r.l. riporta sul tema quanto di seguito:

pugliasviluppo



CSP FTI # - Capo II - art. 72

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ANN16AAXG

"Il Servizio Ambiente ed Ecologia della Provincia di Brindisi, con provvedimento dirigenziale n. 36 del 05.04.2016, ha autorizzato, ai sensi dell'art. 259 del D.Lgs. 152/06, la modifica/integrazione, anche per le emissioni convogliate da LEAP 1 e LEAP 2, del quadro delle emissioni in atmosfera dello stabilimento di cui all'autorizzazione rilasciata dalla Regione Puglia con D.D. n. 603/2009. Prima dell'entrata in funzione dei nuovi macchinari, e più in generale dei macchinari dei programmi di sviluppo sopra illustrati, sarà richiesto all'ente competente il relativo aggiornamento."

L'Autorità Ambientale, avendo evidenziato nella scheda ID GI20MC che "qualora il progetto non venga assoggettato alla procedura di Valutazione di Impatto Ambientale (VIA), dovrà essere completata l'acquisizione dell'AUA, già richiesto dall'istante", conferma quanto già espresso nella citata scheda:

"A.U.A. L'istante dichiara che l'azienda "ha avviato la procedura per l'ottenimento dell'A.U.A. nel novembre 2014. Con nota prot. n. 12835 del 09/03/2015, lo S.U.A.P. del Comune di Brindisi ha chiesto chiarimenti/documenti che sono stati inoltrati nell'aprile 2015". L'AUA sostituisce le autorizzazioni alle emissioni, agli scarichi idrici ed alle acque meteoriche e va acquisita prima della realizzazione delle opere.

In riferimento a quanto riportato in merito alla VIA, si rammenta che L'AUA non può essere richiesto se il progetto è soggetto alla procedura di Valutazione di Impatto Ambientale (VIA), anche nel caso in cui il progetto è stato sottoposto alla procedura di verifica con esito negativo e, quindi, assoggettato alla procedura di VIA. Di conseguenza, nel caso di progetto sottoposto a procedura di verifica, l'AUA può essere richiesta solo dopo che tale verifica si sia conclusa con decisione di non assoggettamento alla procedura di Valutazione di Impatto Ambientale."

➤ In riferimento all'ambito normativo P.P.T.R./Vincoli paesaggistici ex D. Lgs. 42/2004

GE Avio S.r.l. riscontra dichiarando quanto segue:

"Lotto asservito agli opifici, in Brindisi, di proprietà GE Avio, destinati ad ospitare al loro interno gli investimenti.

L'analisi condotta tramite le perimetrazioni dei vincoli relativi alle strutture succitate (Officine Componenti, Lamiera e Motori) ha condotto alle seguenti conclusioni.

Il lotto denominato "Brindisi - GE Avio - Lotto 1" è parzialmente interessato dalla parametrizzazione del vincolo "Territori Costieri" relativo ai Beni Paesaggistici delle Componenti Idrologiche. Il vincolo in questione è definito dall'art.142, comma 1, lettera a) del Codice dei beni culturali e del paesaggio, consistente nella fascia di profondità costante di 300 m, a partire dalla linea di costa individuata dalla Carta Tecnica Regionale. Il vincolo di che trattasi interessa una minima parte dell'officina componenti e una minima parte dell'officina lamiera (vedasi elaborato T.1). Poiché l'installazione dei nuovi macchinari interessa le porzioni delle suddette officine esterne al vincolo sopra evidenziato, ed inoltre non sono programmate opere esterne e/o di modifica dei prospetti, non è necessario effettuare procedure di autorizzazione o di accertamento di compatibilità paesaggistica."

"In primis è utile evidenziare che il terreno incolto, ubicato tra lo stabilimento GE Avio e lo stabilimento SFIR (zuccherificio), non è interessato dagli investimenti programmati ed ammessi a finanziamento. Il terreno di che trattasi, nella disponibilità di GE Avio, campta in arancione nelle tavolette sopra inserite e relative al P.P.T.R., è un terreno ancora allo stato agricolo incolto, ma edificabile a scopi produttivi, privo di vincoli da P.P.T.R. e, in merito ai vincoli relativi al S.I.N. di Brindisi, restituito agli usi produttivi (vedasi paragrafo successivo).

La nuova area a parcheggio ivi programmata, per la necessario riorganizzazione dei posti auto a servizio dello stabilimento, avrà una superficie di circa 4.348 mq, pari ad appena il 13 % della superficie dell'area incolta di che trattasi (33.355 mq), e potrà ospitare n. 189 posti auto, per utenti normalmente autonomi, e n. 3 posti per utenti diversamente autonomi. La realizzazione del parcheggio in argomento decongestionerà l'attuale parcheggio, ubicato in posizione contrapposta, con evidente riduzione del relativo carico ambientale."

"Le attività tutte sono compatibili con la destinazione d'uso degli edifici ospitanti e non richiedono la realizzazione di nuovi volumi edilizi."

L'Autorità Ambientale, avendo evidenziato nella scheda ID GI20MC che "in ragione della presenza di vincoli paesaggistici di cui all'art. 142 del D.Lgs. 42/2004, ed attesa la previsione di modifiche all'aspetto esteriore dei luoghi (un'area allo stato agricolo incolto sarà sistemata a verde con essenze autoctone e parcheggio; potranno essere realizzati eventuali volumi tecnici pertinenziali), l'intervento andrà assoggettato all'autorizzazione paesaggistica ex Art. 146 del Codice.", espone quanto di seguito:

pugliasviluppo



30

CDP III. II - Capo 3 - art. 27

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 33

Codice Progetto: ARN6MKG

"Si prende atto di quanto sopra argomentato in riferimento a P.P.T.R./Vincoli paesaggistici ex D.Lgs. 42/2004 rimettendo all'autorità competente le valutazioni conclusive (comune se Ente delegato, Regione se il progetto è sottoposto a VIA).

Si prende infine atto di quanto argomentato rispetto a quanto contenuto nella scheda di valutazione nella sezione "Note all'allegato 5" in riferimento al PTA ed alle aree SIN.

Si evidenzia che la presente valutazione, basata sulle dichiarazioni rese dall'istante, resta valida solo per i profili normativi a cui si riferisce e non sostituisce in alcun modo le autorizzazioni necessarie ed obbligatorie per la realizzazione e la messa in esercizio di quanto previsto nella proposta di investimento, che restano di competenza degli organismi preposti. Si sottolinea che la totale responsabilità dell'avvio di tali procedure resta unicamente in capo all'istante".

Gli esiti dell'istruttoria condotta dall'Autorità Ambientale, come su esposti, hanno determinato l'attivazione presso la Sezione Autorizzazioni Ambientali - con PEC del 09/03/2018 (acquisita al protocollo della Sezione Autorizzazioni Ambientali al n. 2482 del L3.03.2018) - del "procedimento di Verifica di Assoggettabilità a VIA" - ai sensi dell'art. 19 del D. Lgs. n. 152/06 e della L.R. 11/2011 e ss.mm.ii.

In merito a tale procedimento, con determinazione n. 122 del 31/07/2018, la Regione Puglia - acquisita tutta la documentazione necessaria per l'espletamento dell'istruttoria amministrativo-istituzionale e tecnica tra cui anche il parere della Soprintendenza Archeologica e delle Belle Arti e Paesaggio delle province di Lecce Brindisi e Taranto - ha determinato di **escludere dalla procedura di Valutazione di Impatto Ambientale**, sulla scorta del parere del comitato Regionale VIA reso in data 24.07.2018, il progetto di "Produzione dell'Involucro della turbina di bassa pressione del motore LEAP (Progetto LEAP) e Progetto Additive Manufacturing" nello stabilimento GE Avio nel Comune di Brindisi a condizione che vengano ottemperate le prescrizioni in esso espresse, ossia:

- ❖ effettuare uno studio di impatto acustico previa esecuzione di misure fonometriche nelle condizioni di esercizio a regime con le modifiche proposte, con valutazione dell'eventuale interferenza rispetto ai ricettori sensibili, da trasmettere alle Autorità Competenti;
- ❖ aggiornare la autorizzazione alle emissioni in atmosfera nell'ambito dell'AUA;
- ❖ aggiornare la autorizzazione allo scarico delle acque meteoriche che dovrà essere conforme al R.R. n.26/2013, con particolare attenzione alle limitazioni tabellari imposte dalla legge vigente in termini di restituzione in ambiente;
- ❖ fornire contezza, nelle condizioni a regime con l'adeguamento dell'impianto effettuato, della coerenza con la L-R.23/2015 relativamente alle emissioni degli inquinanti ed odorigene, trasmettendo i risultati delle analisi a firma di tecnico abilitato;
- ❖ aggiornare il documento di valutazione dei rischi con le interferenze derivanti dall'inserimento delle nuove attività e fare in modo che gli ambienti di lavoro prevedano le opportune misure di sicurezza per gli operatori da adeguare alle prescrizioni normative;
- ❖ garantire la protezione della falda acquifera, migliorando la tenuta idraulica delle zone interessate da potenziali criticità;
- ❖ rispettare le prescrizioni che il PTA detta nelle aree interessate dall'impianto in argomento (Misure 2.10 dell'allegato I-4 del PTA) in caso di prelievi da pozzi artesiani il cui utilizzo deve essere coerente con la tipologia di concessione come prevede la LR. 18/99;
- ❖ osservare il dettato degli artt. 90-91 e 175 del D. Lgs. 42/2004, relativi alla disciplina dei ritrovamenti fortuiti, per i soggetti privati e per le imprese incaricate di futuri lavori nell'area (in caso di rinvenimenti anche solo di presunto interesse archeologico i lavori dovranno essere sospesi dandone immediata informazione alla competente Soprintendenza per i provvedimenti conseguenti).

Ne consegue che durante la fase di realizzazione del progetto, le attività riguardanti lo stesso dovranno essere monitorate al fine di ottemperare alle prescrizioni evidenziate dal Comitato Regionale VIA e contenute nella determinazione n. 122 del 31/07/2018 cui si rimanda espressamente.



DDP III. 4 - Capo 2 - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 30

Codice Progetto: ARM6MXO

Di seguito, si riportano le prescrizioni/accorgimenti in tema di sostenibilità ambientale, posti a carico dell'impresa Ge Avio S.r.l., come rinvenienti dalla Scheda ID GI19MC (Bari):

1. argomentare in merito all'applicabilità della normativa in materia di VIA tenendo conto, nella quantificazione delle soglie di riferimento, del D.M. (MATTM) 52 del 30/03/2015 che ha fornito integrazioni per i criteri tecnico-dimensionali e localizzativi utilizzati per la fissazione delle soglie già stabilite nell'Allegato IV alla Parte Seconda del D. Lgs.152/2006 riducendole del 50% in presenza di almeno una delle condizioni individuate nel D.M. stesso;
2. produrre autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi del D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii da acquisire prima della messa in esercizio dell'investimento proposto;
3. attuare, in fase di realizzazione dell'intervento, tutti gli accorgimenti previsti, nella direzione della sostenibilità ambientale nell'istanza di accesso, nella direzione della sostenibilità ambientale e di seguito riportati:
 - a. adozione delle migliori tecnologie di filtraggio attualmente disponibili per la riduzione delle emissioni (filtro assoluto per impianto laser; filtro a piastre a secco per impianto Cold Spray);
 - b. attività svolta in edifici esistenti.
4. rispettare, in considerazione della specificità del programma di investimenti, le seguenti prescrizioni per incrementare la sostenibilità ambientale dell'intervento:
 - a. che siano valutate le potenzialità di positive ricadute ambientali dell'attività di ricerca industriale e sviluppo sperimentale, ad esempio verificando la possibilità di elaborare soluzioni tecnologiche orientate alla riduzione delle emissioni in atmosfera dei motori aeronautici;
 - b. che quota parte dell'energia elettrica/termica necessaria per il funzionamento della struttura provenga da fonti rinnovabili;
 - c. auspicabile, in considerazione della tipologia di intervento, l'adozione di un Sistema di Gestione Ambientale.

In merito alla sostenibilità ambientale dell'intervento presso la sede Ge Avio di Bari di via Amendola 132 si rimanda alle conclusioni espresse nella relazione istruttoria parte integrante della Deliberazione della Giunta Regionale 21 dicembre 2016, n. 2146, ove si afferma che lo stesso è sostenibile sia nell'ambito del progetto Codice PGN6702 (cui la citata delibera inerisce) che nell'ambito del progetto Codice ARM6MXO.

Accredita tale affermazione, anche, l'analisi dell'allegato progettuale illustrativo "delle finalità e delle necessità in termini di spazi e interfacce" del Repair Development Centre (RDC) e delle schede relative alle attrezzature che vi troveranno alloggiamento, cui consegue che "la tecnologia adoperata presso il Politecnico di Bari è quella della deposizione laser diretta di polveri metalliche, lavorazione questa che non presuppone la produzione di polveri o altri agenti inquinanti in quanto essa stessa consiste nel realizzare prototipi di geometrie complesse per addizione di polveri metalliche attraverso un raggio laser e un modello tridimensionale CAD senza attrezzature aggiuntive".

Con riguardo al rapporto di sostenibilità presentato alle prescrizioni/accorgimenti, l'azienda di riferimento in sede di istanza di accesso ed eventuali indicazioni e/o comunicazioni agli enti competenti.

Alla luce di quanto sopra esposto, si ritiene che le prescrizioni formulate in fase di accesso siano state rispettate, salvo l'esigenza di monitorare la realizzazione del progetto onde verificare l'osservanza delle prescrizioni contenute nella determinazione n. 122 del 31/07/2018, rimandando alla fase di rendicontazione l'osservanza delle prescrizioni / accorgimenti, come da paragrafo 10.

2.4.3 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti

GE Avio S.r.l. dichiara il programma di investimenti proposto funzionale alla valorizzazione e riqualificazione dei siti di Avio Aero in Puglia attraverso interventi ad elevato grado di innovazione tecnologica utili a cogliere le opportunità di sviluppo connesse al suo ingresso nella General Electric Aviation.

All'unicità di queste opportunità di sviluppo – principalmente riconducibili a più avanzati programmi aeromotoristici, ovvero il LEAP, il PW1000 ed il GE9X, per i quali è prevista una vita operativa per almeno i prossimi 30

pugliasviluppo



COP. 117. II - Capo I - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARAN66XG

anni – corrispondono, tuttavia, esigenze di innovazione dei processi produttivi volte a soddisfare i requisiti qualitativi dei nuovi motori, all'acquisizione di nuovi strumenti, macchinari ed impianti tecnologicamente avanzati e, non ultimo, all'assunzione ed alla formazione di personale ad alta professionalità e specializzazione.

In tale contesto si inserisce il programma di investimenti industriali proposto, inerente il sito produttivo di Brindisi ed i 3 Centri in esso presenti (Centro di Eccellenza Frames, Centro di Riparazione Componenti ed Centro di Revisione e Prova Motori) nonché la sede GE Avio di Bari.

Le future prospettive di sviluppo del Centro di Produzione Frames prevedono la produzione di 'casing' (involucri esterni) e 'frames' (elementi strutturali) delle turbine a bassa pressione che si è pianificato di realizzare in una serie di celle di lavorazione flessibili completamente automatizzate, una tipologia di impianto che, per livello tecnologico ed efficienza, conta pochissimi concorrenti nel settore aero-motoristico.

Per quanto riguarda il Centro di Riparazione Componenti, l'attuale strategia di sviluppo prevede di acquisire livelli di eccellenza tecnologica nella riparazione dei casing turbina di bassa pressione, nel recupero delle superfici usurate delle palette turbina e nel repair dei principali componenti dei sistemi di trasmissione di comandi accessori e di potenza. Lo sviluppo di tecnologie di Additive Manufacturing, distintive per la riparazione dei componenti di un motore aeronautico, consentirà un notevole salto di qualità e competitività delle attività di manutenzione e riparazione di GE Avio che, realizzate presso il Centro dedicato, concretizzeranno l'industrializzazione delle tecnologie innovative sviluppate presso il Politecnico di Bari.



CDP TIT. # - Caplo 3 - art. 27

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARMANXU

3. VERIFICA DI AMMISSIBILITÀ DEL PROGETTO INDUSTRIALE

3.1 Ammissibilità del programma di investimenti nell'investimento in Attivi Materiali

il programma di investimenti in attivi materiali, da espletarsi unicamente presso la sede Ge Avio di Brindisi, propone la realizzazione di:

- ✓ strutture in conglomerato cementizio armato per basamenti di fondazione atti ad accogliere gli impianti da installare;
- ✓ strutture in carpenteria metallica per carroponte e per porta-impianti;
- ✓ struttura in carpenteria metallica per pedanato;
- ✓ impianti specifici legati al processo produttivo aziendale (elettrici, dati e fonici, trasmissione dati, aria compressa, fluido lubro-refrigerante, reflui organici);
- ✓ macchinari, impianti ed attrezzature (banchi di sbavatura, lavatrice industriale, cabina controllo liquidi, attrezzature per operazioni complementari, banchi assemblaggio, cabine lavaggio, macchine di fresatura, torni fresa, torni verticale, impianti di automazione, attrezzature per lavorazione macchine utensili, utilities, AGDBM, certificazione e collegamento impianti, macchina controllo dimensionale, attrezzature mobili per industrializzazione riparazioni, macchina controllo dimensionale CMM).

Il progetto definitivo ripropone, in forma dettagliata, gli investimenti previsti in fase di accesso (salvo quanto già esposto rispetto alla localizzazione esclusiva della totalità degli investimenti in "Macchinari, Impianti e attrezzature" presso lo stabilimento di Brindisi). Dall'analisi della documentazione ricevuta, in particolare del piano rappresentativo degli investimenti in Attivi Materiali suddivisi per macrovoci e degli Allegati al medesimo (computi metrici ed elaborati grafici di progetto, offerte/preventivi, ordini, etc), atti ad avvalorare le quotazioni espresse, deriva la seguente articolazione del programma di investimenti proposto ed ammissibile¹³:

(Imparti in unità EURD e due decimali)	SPESA PREVISTA	REF. PREVENTIVO ALLEGATO	EVENTUALE ORDINE/CONTRATTO ALLEGATO (NUMERO E DATA)	FORNITORI CHE HANNO RAPPORTI DI COLLEGAMENTO CON LA SOCIETÀ RICHIEDENTE (SI/NO)	SPESA AMMESSA	NOTE DI INAMMISSIBILITÀ
SUOLO AZIENDALE	0,00				0,00	
TOTALE SUOLO AZIENDALE E SUE SISTEMAZIONI	0,00				0,00	
<i>Indirizzo dell'investimento ammissibile in Attivi Materiali</i>						
OPERE MURARIE E ASSIMILABILI						
Opere murarie						
Basamenti per macchinari e impianti LEAP 3 e 4	420.315,61	Computo Metrico Estimativo del 07/07/2015 - Offerta Edil Pro S.r.l. pari ad € 311.317,40	Non disponibile ordine/contratto		420.315,61	
Demolizioni e scavi	114.496,16				114.496,16	
Opere in cls, acciaio e cassetture	188.376,54				188.376,54	
Opere da fabbro	92.016,60				92.016,60	
Opere varie	25.426,31				25.426,31	

¹³ Il piano degli investimenti in Attivi Materiali rappresentato è quello proposto da Ge Avio S.r.l. nella Sezione 2 - reso con firma digitale del procuratore speciale Negro in data 30/06/2017 - trasmesso con PEC del 20/10/2017 (acquisita con prot. Puglia Sviluppo n. 10167/I del 20/10/2017); per quanto attiene la documentazione attestante il valore degli investimenti in Attivi Materiali proposti, oltre a quanto trasmesso con il progetto definitivo e con la citata PEC del 20/10/2017, rilevano anche le integrazioni rese con PEC del 07/05/2018 (acquisita con prot. Puglia Sviluppo n. 5001/I del 10/05/2018).



COP 117 II - Cap. 3 - Art. 22

Impresa Proponente: G&A VVO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARMERINO

(importi in unità EURO e due decimali)	SPESA PREVISTA	RIF. PREVENTIVO ALLEGATO	EVENTUALE ORDINE/CONTRATTO ALLEGATO (NUMERO E DATA)	FORNITORI CHE HANNO RAPPORTI DI COLLEGAMENTO CON LA SOCIETA' RICHIEDENTE (SI/NO)	SPESA AMMESSA	NOTE DI INAMMISSIBILITÀ
Carpenteria Metallica in elevazione per struttura carroponte LEAP 3-4	433.674,44	Computo Metrico Estimativo del 07/07/2016 Offerta Carpentini S.r.l. pari ad € 407.119,78	Non disponibile ordine/contratto		407.119,78	Non ammessa importo di € 26.554,66 in quanto, a parità di interventi, il computo metrico documenta un costo superiore rispetto a quello risultante da offerta.
Totale Opere murarie	853.990,05				827.435,39	
IMPIANTI GENERALI						
Elettrico - Impianti elettrici LEAP 3 e 4	562.375,05	Computo Metrico Estimativo del 07/07/2016 Offerta Meridionale Impianti S.r.l. pari ad € 569.160,20	Non disponibile ordine/contratto		562.375,05	
Distribuzione principale condotti sbarre	272.123,85				272.123,85	
Allacciamenti macchine leap 3-4	119.229,40				119.229,40	
Impianto di illuminazione leap 3-4	88.120,40				88.120,40	
Trasmissione dati leap 3-4	17.585,70				17.585,70	
Supervisione impianti termofluidici	65.315,70				65.315,70	
Altri impianti generali - Impianti meccanici per Macchinari LEAP 3 e 4	108.634,90	Computo Metrico Estimativo del 07/07/2016 Offerta S.C.A.M.I.C. S.r.l. pari ad € 300.000,00	Non disponibile ordine/contratto		108.634,90	
Aria compressa	42.458,71				42.458,71	
Fluido lubrorefrigerante ed acqua addalata	15.187,09				15.187,09	
Rete di raccolta dei reflui organici	46.114,10				46.114,10	
Staffaggi all'interno dell'area leap 3-4	4.875,00				4.875,00	
Totale Impianti generali	671.009,95				671.009,95	
TOTALE OPERE MURARIE ED ASSIMILABILI	1.525.000,00				1.498.445,34	



COP III B - Capo 3 - art. 22

Impresa Proponente: GRANO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: AP010000

(importi in unità EURO e due decimali)	SPESA PREVISTA	RIF. PREVENTIVO ALLEGATO	EVENTUALE ORDINE/CONTRATTO ALLEGATO (NUMERO E DATA)	FORNITORI CHE HANNO RAPPORTI DI COLLEGAMENTO CON LA SOCIETA' RICHIEDENTE (SI/NO)	SPESA AMMESSA	NOTE DI INAMMISSIBILITÀ
MACCHINARI IMPIANTI, ATTREZZATURE VARIE, ARREDI E PROGRAMMI INFORMATICI MACCHINARI						
n. 2 Torno fresa n. 1 (OA 47300) per Cella 3 e Cella 4; n. 2 Torno fresa n. 2 (OA 47310) per Cella 3 e Cella 4	6.600.000,00	offerta Pietro Carnaghi Machine Tools del 05/05/2016	Non disponibile ordine/contratto	NO	6.068.980,00	Non ammesso importo di € 731.020,00 in quanto l'offerta documenta una quotazione per singolo torno fresa pari ad € 1.517.245,00 (inferiore rispetto alla richiesta singola di € 1.700.000,00)
n. 2 Torno Fresa n. 3 (OA 47320) per Cella 3 e Cella 4	3.400.000,00	offerta Pietro Carnaghi Machine Tools del 05/05/2016	Non disponibile ordine/contratto	NO	3.100.000,00	Si precisa che a fronte di una quotazione del Torno OA 47320 pari ad € 1.784.871,00, l'impresa ha richiesto l'importo di € 1.700.000,00.
n. 1 Torno Fresa n. 1 (OA 47300) per Cella GE9X	2.450.000,00	offerta Pietro Carnaghi Machine Tools del 05/05/2016	Non disponibile ordine/contratto	NO	1.517.245,00	Non ammesso importo di € 932.755,00 in quanto l'offerta documenta una quotazione per singolo torno fresa pari ad € 1.517.245,00
n. 2 Torno Verticale n. 1 (OA 47330) per Cella 3 e Cella 4	3.100.000,00	offerta Pietro Carnaghi Machine Tools del 05/05/2016	Non disponibile ordine/contratto	NO	3.100.000,00	Si precisa che a fronte di una quotazione del Torno OA 47330 pari ad € 1.570.674,00, l'impresa ha richiesto l'importo di € 1.550.000,00.
n. 2 Torno Verticale n. 2 (OA 47340) per Cella 3 e Cella 4	3.400.000,00	offerta Pietro Carnaghi Machine Tools del 05/05/2016	Non disponibile ordine/contratto	NO	3.146.908,00	Non ammesso importo di € 253.092,00 in quanto l'offerta documenta una quotazione per singolo torno Verticale pari ad € 1.573.454,00 (inferiore rispetto alla richiesta singola di € 1.700.000,00)
n. 1 Torno Verticale n. 2 Cella GE9X	2.200.000,00	offerta Pietro Carnaghi Machine Tools del 05/05/2016	Non disponibile ordine/contratto	NO	1.573.454,00	Non ammesso importo per € 626.546,00 in quanto l'offerta documenta una quotazione per torno verticale 2 pari ad € 1.573.454,00 (inferiore rispetto alla richiesta singola di € 2.200.000,00)



[Handwritten signature]

COP. TIT. II - Copia I - inv. 72

Imprenditore Proprietario: GE AMO S.p.A.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ANAGRAMO

Importi in unità EURO e due decimali	SPESA PREVISTA	RIF. PREVENTIVO ALLEGATO	EVENTUALE ORDINE/CONTRATTO ALLEGATO (NUMERO E DATA)	FORNITORI CHE HANNO RAPPORTI DI COLLEGAMENTO CON LA SOCIETÀ RICHIEDENTE (SI/NO)	SPESA AMMESSA	NOTE DI INAMMISSIBILITÀ
n. 1 Macchina controllo dimensionale CMM per grandi componenti	350.000,00		Ordine n. Bc1601.1G del 16/05/2016 indirizzato a CARL ZEISS S.p.A.	NO	305.806,00	Non ammesso importo per € 44.194,00 in quanto l'ordine documenta un prezzo pari ad € 305.806,00 (inferiore rispetto alla richiesta formulata)
n. 3 Macchina controllo dimensionale CMM- Cella GF9X	800.000,00	offerta Carl Zeiss S.p.A. a socio unico del 02/05/2016	Non disponibile ordine/contratto	NO	799.200,00	Non ammesso importo di € 800,00 in quanto l'offerta documenta una quotazione per singola macchina pari ad € 266.400,00 (inferiore rispetto alla richiesta formulata)
n. 3 Macchina di Fresatura (Centro di lavoro a 5 assi) n. 2 per Cella 3 e Cella 4	4.050.000,00	offerta Machining Centre Manufacturing S.p.A. del 05/05/2016	Non disponibile ordine/contratto	NO	3.737.379,00	Non ammesso importo di € 312.621,00 in quanto l'offerta documenta una quotazione per singola macchina pari ad € 1.245.793,00 (inferiore rispetto alla richiesta formulata di € 1.350.000,00)
n. 1 Macchina di Fresatura (Centro di lavoro a 5 assi) n.1 Cella GF9X	1.800.000,00	offerta Machining Centre Manufacturing S.p.A. del 05/05/2016	Non disponibile ordine/contratto	NO	1.245.793,00	Non ammesso importo di € 554.270,00 in quanto l'offerta documenta una quotazione per singola macchina pari ad € 1.245.793,00 (inferiore rispetto alla richiesta formulata di € 1.800.000,00)
Totale Macchinari	28.350.000,00				24.894.765,00	
IMPIANTI SPECIFICI						
N. 1 Impianti di automazione Cella 3 composti di: - Sistema di gestione cambio pallet centralizzato e trasportatrici centralizzato (automation Hardware); - Sistema di gestione cambio utensili centralizzato (Centralized tool room); - Postazioni di carico scarico e centraggio pezzo (load-unload & centering station); - Stazione di ribaltamento pezzo - Software di gestione cella.	2.800.000,00	offerta Machining Centre manufacturing S.p.A. e Pietro Carnaghi del 05/05/2016	Non disponibile ordine/contratto	NO	2.679.898,00	Non ammesso importo di € 120.102,00 in quanto le offerte indicate documentano una quotazione complessiva pari ad € 2.679.898,00 (1.622.744+1.057.154), inferiore rispetto alla richiesta
N. 2 Impianti di automazione Cella 4 composti di: - Sistema di gestione cambio pallet centralizzato e trasportatrici centralizzato (automation Hardware);	5.550.000,00	offerta Machining Centre manufacturing S.p.A. e Pietro Carnaghi del 05/05/2016	Non disponibile ordine/contratto	NO	5.359.796,00	Non ammesso importo di € 190.204,00 in quanto le offerte indicate documentano una quotazione complessiva pari ad € 2.679.898,00

pugliasviluppo



37

CDP 771/18 - Capo 1 - art. 10

Ingresso Proponente: G.E. AVIO S.p.A.

Progetto Definitivo n. 18

Codice Progetto: 000000000

Importi in unità EURO a due decimali	SPESA PREVISTA	RIF. PREVENTIVO ALLEGATO	EVENTUALE ORDINE/CONTRATTO ALLEGATO (NUMERO E DATA)	FORNITORE CHE TIENGO RAPPORTO DI COLLEGAMENTO CON LA SOCIETÀ RICHIEDENTE (SI/NO)	SPESA AMMESSA	NOTE DI INAMMISSIBILITÀ
- Sistema di gestione cambio utensile centralizzato (Centralized tool room); - Postazioni di carico scarico e centraggio pezzo (load-unload & centering station); - Stazione di ribaltamento pezzo - Software di gestione cella. Automatic Grit Dry Blasting Machine Impianto di sabbiatura automatica (30 e 60 mesh) per tutti i componenti di medie e grandi dimensioni. Processo di sabbiatura propedeutico all'operazione di metallizzazione. Volume utile di lavoro min. diam 2300 x 1500 mm	700.000,00	offerta WHEELABRATOR datata 05/08/2015	Non disponibile ordine/contratto	NO	622.500,00	(2.622.744+1.057.154), inferiore rispetto alla richiesta Non ammesso importo di € 77.500,00 in quanto l'offerta documentata una quotazione pari ad € 522.500,00, inferiore rispetto alla richiesta
N. 2 Impianti per i paracolli additive di Cold Spray per cases e Frames di grandi dimensioni. Volume utile di lavoro min. diam. 2300 x 1500 mm	2.800.000,00	offerta Elettro Optical System S.r.l.	Non disponibile ordine/contratto	NO	2.800.000,00	
n. 3 Cabine di lavaggio	1.224.000,00	offerta Macinining Centre manufacturing S.p.A. del 01/04/2016	Non disponibile ordine/contratto	NO	1.210.098,00	Non ammesso importo di € 13.902,00 in quanto l'offerta documentata una quotazione singola pari ad € 403.366,00 (inferiore rispetto alla richiesta di € 408.000,00)
Lavatrice industriale dalle seguenti caratteristiche principali: - volume di lavoro 1,4x1,4x1,4 m - Lavaggio mediante ugelli orientabili ad alta pressione 10 bar - Ciclo di asciugatura rapida in aria.	270.000,00	offerta Cemastir Lavametalli s.r.l. del 22/05/2016	Non disponibile ordine/contratto	NO	228.000,00	Non ammesso importo di € 42.000,00 in quanto l'offerta documentata una quotazione pari ad € 228.000,00 (inferiore rispetto alla richiesta)
Cabina controllo ai liquidi penetranti. Impianto PPI dalle seguenti caratteristiche: - Vasca di sgrassaggio U.S. con dosaggio automatico del prodotto sgrassante e generatore U.S. da 7,5 kW - 22 kHz - Sistema di lavaggio automatico e manuale - Forno d'asciugatura 15 kW - Cabina deposizione polveri - Rivelatore in polvere	2.549.000,00	offerta SMART NOT datata 24/03/2016	Non disponibile ordine/contratto	NO	2.549.000,00	



[Handwritten signature]

COP 776.0 - Capo 1 - art. 22

Impresa Proponente: RE AMO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 30

Studio Progetto: ARABANO

(in parti in unità EURO e due decimali)	SPESA PREVISTA	RIF. PREVENTIVO ALLEGATO	EVENTUALI ORDINE/CONTRATTO ALLEGATO (NUMERO E DATA)	FORNITORI CHE HANNO RAPPORTI DI COLLEGAMENTO CON LA SOCIETA' RICHIEDENTE (SI/NO)	SPESA AMMESSA	NOTE DI INAMMISSIBILITÀ
Tavoli aspiranti in cabina di ispezione con rispettivo gruppo di filtraggio - Sistema di movimentazione semiautomatico dei pezzi in trattamento - Volume di lavoro per ogni singola cabina 1.4x1.4x1,4 m						
Banchi di assemblaggio	400.000,00	Offerta Catarsi n. 119/A del 04/11/2016 pari ad € 540.000	Non disponibile ordine/contratto	NO	400.000,00	
Banchi di sbavatura	385.000,00	Offerta Bava S.r.l n. 22384-01 del 06/06/2016	Non disponibile ordine/contratto	NO	376.000,00	Non ammesso l'importo di € 9.000,00 in quanto l'offerta documentata una quotazione pari ad € 376.000,00 (inferiore rispetto alla richiesta)
Totale Impianti Specifici	16.678.000,00				16.225.292,00	
ATREZZATURE						
Attrezzature per lavorazione alle macchine utensili GE9X cell (attrezzature per lavorazione alle macchine utensili del Case)	700.000,00	offerte Catarsi Ing. Piero & C. S.r.l. Costruzioni Meccaniche n. 20 del 10/02/2016, n. 26 del 02/03/2016, n. 25 del 02/03/2016; offerta C.O.M.A.C. INTERNATIONAL AM S.r.l. n. 13/16 e n. 15/16	Non disponibile ordine/contratto	NO	1.272.755,00	Non ammesso l'importo di € 438.245,00 in quanto le offerte indicate documentano una quotazione pari ad € 1.272.755,00 (inferiore rispetto alla richiesta)
Attrezzature per lavorazione alle macchine utensili Leap Cell 3 & 4 (attrezzature per lavorazione alle macchine utensili del Case).	1.011.000,00					
Attrezzature per operazioni complementari (attrezzature per la movimentazione e lo stoccaggio dei case durante le operazioni successive alle lavorazioni alle macchine utensili: deburring, Assembly, NDT, packing).	400.000,00	Non disponibile offerta	Non disponibile ordine/contratto	NO	0,00	Non ammesso importo di € 400.000,00 in quanto non comprovato da offerta.
Industrializzazione Riparazioni	900.000,00	Non disponibile offerta	Non disponibile ordine/contratto	NO	0,00	Non ammesso importo di € 900.000,00 in quanto non comprovato da offerta
Totale Attrezzature	3.011.000,00				1.272.755,00	
PROGRAMMI INFORMATICI	0,00				0,00	
Totale Programmi Informatici	0,00				0,00	



GDP TR, P - Capo 3 - art. 22

Imprese Proponente: GE AVIO S.p.A.

Progetto Definitivo n. 18

Contico Progetto: ARABBINO

(importi in unità EURO e due decimali)	SPESA PREVISTA	RIF. PREVENTIVO ALLEGATO	EVENTUALE ORDINE/CONTRATTO ALLEGATO (NUMERO E DATA)	FORNITORI CHE HANNO RAPPORTI DI COLLEGAMENTO CON LA SOCIETÀ RICHIEDENTE (SI/NO)	SPESA AMMESSA	NOTE DI INAMMISSIBILITÀ
TOTALE MACCHINARI, IMPIANTI, ATTREZZATURE, ARREDI E PROGRAMMI INFORMATICI	48.039.009,00				42.482.812,00	
ACQUISTO DI BREVETTI, LICENZE, KNOW HOW E CONOSCENZE TECNICHE NON BREVETTATE	0,00				0,00	
TOTALE ACQUISTO DI BREVETTI, LICENZE, KNOW HOW E CONOSCENZE TECNICHE NON BREVETTATE	0,00				0,00	
TOTALE INVESTIMENTO ATTIVI MATERIALI	48.039.009,00				42.482.812,00	

3.1.1 Congruità studi preliminari di fattibilità

Non sono state richieste spese nell'ambito della macro voce "Studi preliminari di fattibilità", non ammissibile per le Grandi Imprese.

3.1.2 Congruità progetto (progettazione e direzione lavori)

Non sono state richieste spese nell'ambito della macro voce "Progettazione e direzione lavori", non ammissibile per le Grandi Imprese.

3.1.3 Congruità suolo aziendale

Non sono state richieste spese nell'ambito della macro voce "Suolo aziendale".

3.1.4 Congruità opere murarie e assimilabili

L'importo previsto per le "Opere murarie ed assimilabili" (invariato rispetto a quanto evidenziato nella fase di accesso al programma di investimento) ammonta ad € 1.525.000,00 (di cui € 853.990,05 in opere murarie ed € 671.009,95 in impianti generali).

Ciò premesso, il citato costo di € 1.525.000,00 riguarda la realizzazione dei seguenti interventi:

Basamenti per macchinari e impianti LEAP 3 e 4 per € 420.315,61

Le opere edili programmate consistono nella realizzazione di basamenti per macchinari in linea automatizzata. In particolare, si prevede la realizzazione di:

➤ n. 2 aree in c.a. variamente ribassate, con n. 6 basamenti macchina isolati dal "vascone" ribassato, completi di cassetti d'ancoraggio e colatura di malta antiritiro a seguito della posa delle macchine, una corsia per navetta automatizzata, un canale convogliatore, predisposizioni (dime, piastre, angolari paraspigoli etc.) per installazione macchine e per strutture di sostegno carroponte a cavallo e a servizio di entrambe le linee e per due carriponte minori. Completano le opere i ripristini della pavimentazione attorno ai due "vasconi" interessata dalle demolizioni e scavi per le opere in c.a. e la realizzazione di un pedanato realizzato attorno alle macchine, per la completa accessibilità al di sotto del piano officina degli impianti asserviti ad esse, comprendente anche scalette di discesa al fondo del "vascone", parapetti a bordo vano scala.

Si segnala la presenza, nell'importo di € 420.315,61, di costi accessori e funzionali alla realizzazione dei basamenti rappresentati da "trasporto a discarica autorizzata" e "smaltimento di materiale da demolizione e scavo", ammissibili alle agevolazioni purché capitalizzati in capo al cespite agevolato di riferimento.



CDP RTT. R - Capo 3 - art. 27

Impresa Proponente: SE AVI2 S.R.L.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: AR206ANX0

Carpenteria Metallica in elevazione per struttura carroponete LEAP 3-4 per € 433.674,44

E' prevista la realizzazione di una struttura in carpenteria metallica per l'installazione e l'esercizio di un carroponete a servizio delle linee produttive LEAP 3 e 4. La struttura consisterà in pilastri in acciaio composti aventi interasse diverso sui due lati lunghi che delimitano l'area di intervento, a cui saranno poggiate le vie di corsa per il carroponete, anch'esse aventi luci differenti.

Impianti elettrici LEAP 3 e 4 per € 562.375,05**Impianti elettrici e speciali**

È prevista la realizzazione di tutte le opere elettriche finalizzate alla realizzazione delle nuove linee produttive, situate all'interno dell'Officina Componenti dello stabilimento. I nuovi macchinari di produzione avranno una potenza installata complessiva di circa 2.100 kW, circa 1.050 kW per ogni linea. Per l'alimentazione delle suddette macchine è prevista l'installazione di n. 4 nuovi condotti sbarre prefabbricati avente portata $I_n=1000A$, in esecuzione quadripolare con barre in alluminio. Saranno previsti, inoltre, gli adeguamenti dell'impianto d'illuminazione e della rete di distribuzione del cablaggio strutturato.

Impianto di trasmissione dati/fonia

A servizio delle nuove macchine di produzione, è previsto l'ampliamento della rete di cablaggio strutturato esistente di stabilimento. In particolare, per rendere il più flessibile possibile l'allacciamento terminale alle macchine operatrici, si prevede l'installazione di alcuni centralini metallici da collegare direttamente agli armadi di trasmissione dati esistenti.

Si segnala la previsione di costi accessori e funzionali alla realizzazione dell'impianto di trasmissione dati LEAP 3 e 4 di "smantellamento armadio trasmissione dati esistente" e "intervento su armadi rack esistenti" ammissibili alle agevolazioni purché capitalizzati in capo al cespite agevolato di riferimento.

Allacciamenti elettrici delle macchine delle linee

L'intervento prevede l'alimentazione elettrica dei nuovi macchinari e dei nuovi banchi di lavoro da installare all'interno dei nuovi reparti di produzione, situati all'interno dello stabilimento. È prevista l'installazione di cassette di derivazione dedicate per ogni macchina, da installare sui nuovi condotti sbarre prefabbricati aventi portata $I_n=1000A$, dotate di interruttore di protezione del tipo magnetotermico differenziale con sganciatore elettronico LSIG, da utilizzare per tutte le utenze con sistema di alimentazione trifase e trifase con neutro per correnti nominali superiori ai 63A. Per le utenze di tipo monofase o con correnti nominali fino ai 50A, si dovrà prevedere invece l'installazione delle stesse cassette di derivazione per condotto sbarre prefabbricato, dotate però di interruttore di protezione modulare del tipo magnetotermico differenziale.

Impianto d'illuminazione

Gli impianti di illuminazione comprenderanno tutti i corpi illuminanti, i relativi apparecchi di comando, gli accessori e le linee secondarie di alimentazione dipartendosi dai quadri e costituenti la rete di collegamento con i corpi illuminanti. L'illuminazione da realizzare è di tre tipi: normale; notturna; di sicurezza (illuminazione sottesa ad UPS in grado di assicurare la continuità assoluta della luce in caso di mancanza della tensione di rete). L'intervento consiste nel rifacimento degli impianti d'illuminazione sopra descritti nelle nuove aree; la distribuzione di questi impianti all'interno dello stabilimento è unica, derivata dagli elettrocentri di zona in cavo sino alle testate di alimentazione dei blindo-luce.

Impianti meccanici per Macchinari LEAP 3 e 4 per € 108.634,90**Impianto di aria compressa**

È prevista la realizzazione di una nuova rete di distribuzione interna alle macchine di nuova installazione ed allacciamento delle altre dorsali principali del fabbricato. Nella sotto-centrale esistente è presente un collettore con n. 4 partenze, una delle quali sarà destinata alle nuove aree. Nelle nuove aree, l'anello aereo perimetrale sfrutterà lo staffaggio predisposto sui pilastri metallici di sostegno del carroponete. L'allaccio alla singola macchina avviene per mezzo di una tubazione corredata nel tratto terminale di una valvola di sezionamento dell'alimentazione e di un misuratore di pressione, collocati immediatamente nelle vicinanze del punto di allaccio della macchina e comunemente installate ad una quota non superiore a 1,60 m. La condensa proveniente dai n. 2 barilotti di separazione,



Handwritten signature and initials.

COP III. II - Capo 1 - art. 23

Impresso Proponente: GEAWO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 19

Codice Progetto: ARN66190

che saranno installati in quota sull'impianto di aria compressa, sarà raccolta negli opportuni pozzetti a pavimento facenti capo all'impianto di scarico delle acque tecnologiche, di nuova realizzazione.

Impianto fluido lubro-refrigerante

La tubazione di distribuzione del fluido lubrorefrigerante raggiungerà l'area nuova, grazie ad un'estensione dell'impianto attuale. L'anello aereo perimetrale dell'area nuova sfrutterà lo staffaggio predisposto sui pilastri metallici di sostegno del carroponete. Dall'anello si staccheranno le discese verticali, ognuna opportunamente sezionata in quota. Le discese delle tubazioni dovranno essere realizzate al di fuori della portata del carroponete a servizio dell'area, e dovranno raggiungere le singole utenze terminali con percorso aereo (pastorali) oppure in cunicolo opportunamente predisposto. L'allaccio alla singola macchina avverrà per mezzo di una tubazione corredata nel tratto terminale dai seguenti componenti: una valvola di ritegno; una valvola di sezionamento; un misuratore di pressione; un contabilizzatore volumetrico riportabile in supervisione; un rubinetto di scarico (collocati immediatamente nelle vicinanze del punto di allaccio della macchina e comunque installati ad una quota non superiore a 1,60 m.).

Impianto per reflui organici

L'impianto di scarico dei reflui organici prodotti dalle macchine utensili è e sarà a servizio unicamente dell'area nuova. L'allaccio alla singola macchina avverrà per mezzo di una tubazione corredata nel tratto terminale di una valvola di ritegno, di una valvola di sezionamento, di un misuratore di pressione e di un rubinetto di scarico, collocati immediatamente nelle vicinanze del punto di allaccio della macchina e comunque installate ad una quota non superiore a 1,60 m. L'anello aereo perimetrale sfrutterà lo staffaggio predisposto sui pilastri metallici di sostegno del carroponete. Le risalite verticali delle tubazioni, ognuna opportunamente sezionata in quota, dovranno essere realizzate al di fuori della portata del carroponete a servizio dell'area, e dovranno raggiungere le singole utenze terminali con percorso aereo (pastorali) oppure in cunicolo opportunamente predisposto. Perimetralmente all'area di nuova realizzazione, sarà altresì installato un sistema di canalizzazioni per l'aspirazione fumi. Esso sarà corredata da separatori di gocce, per ognuno dei quali sarà prevista una tubazione di scarico verticale completa di sezionamento con n. 1 valvola a sfera sull'attacco al separatore e n. 1 valvola a sfera sullo scarico al convogliatore centralizzato. Tutte le tubazioni verticali dovranno convergere all'interno della fossa di scarico del convogliatore centralizzato, al termine del quale gli installatori dei macchinari di cella hanno previsto una pompa di rilancio verso la rete di scarico dei reflui organici che sarà installata in quota.

In merito all'esecuzione di quei lavori non più verificabili (come scavi, rinterrati, fondazioni, impianti interrati e/o controsoffittati, ecc.) si prescrive alla società proponente la realizzazione di un report fotografico e/o quant'altro ritenesse utile per attestare la corretta esecuzione degli stessi nelle successive fasi di verifica (di controllo in corso di realizzo dell'intervento e/o di collaudo del medesimo).

In conclusione, la macro voce "Opere murarie e assimilabili", prevista per € 1.525.000,00, si ritiene congrua, pertinente ed ammissibile in misura pari ad € 1.498.445,34 sulla base della documentazione presentata (cfr nota inammissibilità Carpenteria Metallica in elevazione per struttura carroponete LEAP 3-4 per € 26.554,66).

3.1.3 Complesso macchinari, impianti, attrezzature e/o congegnati informatici

L'importo previsto per "Macchinari, impianti e attrezzature" ammonta ad € 48.039.000,00 (di cui € 28.350.000,00 in macchinari, € 16.678.000,00 in impianti specifici ed € 3.011.000,00 in attrezzature).

Ciò premesso, il citato costo di € 48.039.000,00 - in base alle informazioni rese nella Sezione 2 del progetto definitivo - riguarda l'implementazione di investimenti che interesseranno le seguenti Officine dello stabilimento di Brindisi, dotandole, ad intervento concluso, come di seguito indicato:

Officina Componenti

- Cabina controllo ai liquidi penetranti;
- Banchi di sbavatura;
- Lavatrice industriale;
- Attrezzature per operazioni complementari;
- Banchi di assemblaggio;

pugliasviluppo



C.D.P. RT. A - Capo 2 - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARMBWXX

- n°3 Cabine di Lavaggio;
- n°4 Macchine di Fresatura;
- n°7 Torni Fresa;
- n°5 Torni Verticale;
- n°3 Impianti di automazione;
- n°2 Attrezzature per lavorazione alle macchine utensili;
- Utilities / (carroponti, impianti aria compressa/ lubrorefrigerante / aspirazione);
- Automatic Grit Dry Blasting Machine;
- Certificazione e collegamento impianti per riparazioni additive,

Officina Lamiera

- Macchine controllo dimensionale CMM;

Officina Motori

- Attrezzature mobili per industrializzazione riparazioni;
- Macchina controllo dimensionale CMM per grandi componenti.

In base a quanto riportato nella relazione tecnica allegata al progetto definitivo, si prevede la realizzazione di tre celle di lavorazione automatizzate, integrate e flessibili, con macchinari per operazioni di varia tipologia. La natura dei macchinari inseriti nelle celle sarà costituita da torni verticali, centri di lavoro per forature/fresature, impianti di lavaggio industriale, macchine di misura tridimensionali (CMM), dotazioni di officina per attività di aggiustaggio e montaggio.

Per quanto riguarda l'industrializzazione delle tecnologie di repair nel Centro di Riparazione Componenti, il progetto prevede l'acquisizione di impianti per processi di riparazione basati su processi "additive", di una cabina di sabbatura automatizzata e di una macchina controllo dimensionale CMM per grandi componenti.

Si segnala la presenza, nelle offerte inerenti i torni fresa ed i torni verticali, di costi accessori per messa in servizio, montaggio e trasporto non espressamente quantificati, ammissibili alla agevolazione previa capitalizzazione in capo al cespite agevolato di riferimento.

In conclusione, la macro voce "Macchinari, impianti e attrezzature", prevista per € 48.039.000,00, si ritiene congrua, pertinente ed ammissibile in misura pari ad € 42.392.812,00 sulla base della documentazione presentata (cfr. note inammissibilità, per complessivi € 5.646.188,00, riportate rispetto alla macrovoce di interesse, nella tabella rappresentativa degli investimenti in Attivi Materiali).

3.3.6 Conoscenze, brevetti, licenze, know how e conoscenze tecniche non brevettate

Non sono state richieste spese nell'ambito delle macro voce "brevetti, licenze, know how e conoscenze tecniche non brevettate".

3.3.7 Note conclusive

L'investimento in Attivi Materiali proposto da Ge Avio S.r.l., per un ammontare complessivo di € 49.564.000,00, risulta congruo, pertinente ed ammissibile per un importo pari ad € 43.891.257,34.

Tuttavia, si rammenta che, in sede di rendicontazione, non saranno ritenuti ammissibili costi riconducibili alle categorie "progettazione e direzione lavori" e "spese di funzionamento".

Pertanto, a fronte di investimenti in Attivi Materiali ammissibili per un importo inferiore ad € 50.000.000,00, per la determinazione delle agevolazioni concedibili, sono stati rispettati i parametri previsti dall'art. 18, comma 2 del Regolamento Regionale n. 17/2014 per le Grandi Imprese (art. 11, comma 1-2, dell'Avviso CdP):

- a. le agevolazioni relative alle spese per "opere murarie e assimilabili", di cui all'art. 19, comma 2, lettera b), sono previste nel limite del 15%;
- b. le agevolazioni relative alle spese per "macchinari, impianti, attrezzature e programmi informatici", di cui all'art. 19, comma 2, lettera c), sono previste nel limite del 25%;



CDP 11E.4 - Capo 2 - art. 27

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARN16MKG

Tipologia Spesa	DGR N. 655 DEL 10/05/2016		PROGETTO DEFINITIVO		Agevolazioni concedibili (€)	Intensità agevolazione (%)
	Investimento ammesso (€)	Agevolazioni concedibili (€)	Investimento proposto (€)	Investimento ammesso (€)		
Opere murarie e assimilabili	1.525.000,00	228.750,00	1.525.000,00	1.498.645,34	228.766,80	15%
Macchinari, Impianti, Attrezzature varie e Programmi Informatici	48.039.000,00	12.009.750,00	48.039.000,00	42.392.812,00	10.598.203,00	25%
TOTALE	49.564.000,00	12.238.500,00	49.564.000,00	43.891.257,34	10.822.969,80	

A seguito delle inammissibilità di spesa riscontrate, l'agevolazione complessivamente concedibile per gli investimenti in Attivi Materiali ammonta ad € 10.822.969,80 e non eccede il contributo ammesso con DGR n. 655 del 10/05/2016, pari a € 12.238.500,00.

CDP YEF II - Capo 1 - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: AR206MXX0

4. VERIFICA DI AMMISSIBILITÀ DEL PROGETTO DI RICERCA E SVILUPPO

Si evidenzia che per l'esame del progetto di Ricerca e Sviluppo, in continuità con quanto disposto dal comma 5 dell'art. 12 dell'Avviso, ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) il quale ha anche espresso - come previsto dal comma 6, art. 14 dell'Avviso - una valutazione di congruenza tecnico-economica del medesimo.

Si riporta di seguito, la valutazione espressa dall'esperto in merito al progetto di R&S in esame ed all'organizzazione del medesimo, come di seguito rappresentata, per Obiettivi Realizzativi/ Attività e loro afferenza R&S.

Obiettivi Realizzativi	Attività	RI/SS
ORO PROJECT MANAGEMENT ⁴	WP.0 Attività di gestione del progetto e di monitoraggio delle attività progettuali	RI/SS
OR1 Progettazione di Trasmissioni Meccaniche di Potenza e Accessori	WP1.1 System Requirement and Integration 1.1.1 Definizione e gestione dei requisiti del prodotto/componente o modulo aeronautico 1.1.2 Identificazione e gestione delle interfacce	RI
	WP1.2 Progettazione preliminare delle trasmissioni meccaniche di potenza ed accessori	RI
	WP1.3 Progettazione di dettaglio delle trasmissioni meccaniche di potenza ed accessori	RI
	WP1.4 Progettazione dei banchi prova per attività sperimentale su AGB e PGB	RI
	WP1.5 Definizione di dettaglio dei test e redazione delle relative specifiche e piani di prova	RI
	WP1.6 Analisi dei dati prova ed eventuali ricalcoli di progetto	SS
	WP1.7 Stesura della documentazione di certificazione	SS
	OR2 Sviluppo di tecnologie additive di repair	WP2.1 Definizione dei casi da sviluppare, analisi dei business needs. Studio dei materiali da utilizzare nelle riparazioni. Definizione specifiche per l'acquisto di materiale base o polveri
	WP2.2	RI

⁴ Il WP.0 Project Management si articola in:

1. Struttura di gestione del Progetto;
2. Metodi da utilizzare per monitorare l'andamento delle attività progettuali.

Il WP di Project Management sarà strutturato per assicurare che tutte le attività ed obiettivi del progetto siano gestiti con successo in accordo agli obiettivi dichiarati sia da un punto di vista di contratto che di contenuto scientifico. Per lo svolgimento del progetto verrà identificato un Project Manager (PM) responsabile della gestione del progetto che lavorerà a stretto contatto con il Project Leader (PL), autorità tecnica per lo svolgimento dei vari obiettivi realizzativi da un punto di vista tecnico.

pugliasviluppo



ORP 7/17, II - Capo I - art. 26

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ASM161MG

	Ottimizzazione dei parametri di processo su provini e test di laboratorio (micrografie, misure di micro- e macro-durezza, ecc.)	
	WP2.3 Caratterizzazione meccanica dei riporti (test di trazione e fatica). Test di usura, misura tensioni residue, test di resistenza alla corrosione, altri test	RI
	WP2.4 Prove di fattibilità su componenti reali o prototipi	RI
OR3 Rivestimenti per pale turbina operanti ad alte temperature	WP3.1 Test (microstruttura, microporosità, adesione, usura)	RI
	WP3.2 Prove di deposizione su palette	RI
OR4 Tecnologie Produttive Avanzate	WP4.1 Studio del contesto di riferimento e definizione logiche di controllo e ottimizzazione	RI
	WP4.2 Acquisizione dati e definizione metriche	RI
	WP4.3 Sviluppo di applicativo, testing e debug	RI
	WP4.4 Applicazione al test case aziendale	RI
OR5 Test Motore	WP5.1 Primo prototipo per test motore	SS
	WP5.2 Motori di sviluppo successivi	SS

9.3 Verifica preliminare

1. *Coerenza del progetto definitivo con la proposta presentata in fase di accesso e l'importanza delle attività di ricerca:*

Il progetto di ricerca nella sua forma definitiva è sostanzialmente coerente con la proposta presentata nella fase di accesso, sia per quanto riguarda i contenuti che per quanto riguarda i costi. La differenza tra il progetto di ricerca definitivo e quello presentato in fase di accesso riguarda l'OR5 per il quale, pur restando invariata la tematica di ricerca, sono stati modificati obiettivi e attività. I nuovi obiettivi dell'OR5 e le attività previste per il loro raggiungimento risultano coerenti con l'obiettivo generale del programma di maturare nuove tecnologie e competenze e migliorare la competitività dei siti di GE Avio in Puglia. Si riscontra poi congruenza economica tra domanda d'accesso e programma definitivo. Pertanto, dal punto di vista tecnico economico, si può considerare il progetto definitivo coerente con la proposta presentata nella fase di accesso. Dall'esame del progetto definitivo e delle sue integrazioni risultano soddisfatte le prescrizioni poste a carico del soggetto proponente di cui ai comunicato di ammissibilità. In particolare:

1. risultano analiticamente evidenziate le differenze tra il presente progetto di R&S e quello già agevolato con la precedente programmazione 2007-2013;



Handwritten signature

CUP IT. 4 - Capo I - art. 23

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 19

Codice Progetto: ARNEMXG

2. risultano analiticamente indicate le differenze tra la presente istanza ed una seconda istanza per progetto di R&S, presentata dal medesimo soggetto proponente (Codice Progetto PGN6702) nell'ambito del presente Avviso e da svolgersi prevalentemente presso la sede di Bari;
3. risulta allegato il piano di divulgazione dei risultati previsti;
4. il progetto risulta suddiviso in Obiettivi Realizzativi, con *milestone, deliverable*, metodi di monitoraggio e struttura di gestione adeguatamente individuati.

Con riferimento al punto 1, GE Avio ha già sviluppato un programma di ricerca finanziato nell'ambito del Contratto di Programma Regionale POR 2007-2013. L'esame della documentazione evidenzia che:

- gli OR 1, 3 e 5 della presente proposta affrontano tematiche non presenti nel programma di ricerca finanziato nell'ambito del Contratto di Programma Regionale POR 2007-2013;
- gli OR 2 e 4 affrontano tematiche che avevano già interessato il Contratto di Programma Regionale POR 2007-2013, ma propongono obiettivi specifici ed attività differenti.

Pertanto, non si ravvisano sovrapposizioni tra la presente proposta e il progetto di ricerca finanziato nell'ambito del Contratto di Programma Regionale POR 2007-2013.

Con riferimento al punto 2, l'analisi combinata dei due progetti di R&S presentati da GE AVIO nell'ambito del presente Avviso mostra che essi risultano distinti, per quanto riguarda le tematiche trattate e le attività previste, concorrenti, per quanto riguarda gli obiettivi generali e la strategia aziendale del proponente. Infatti, entrambe le iniziative sono orientate alla maturazione di competenze per lo sviluppo di tecnologie innovative relative a propulsori aeronautici.

2. *Struttura di finanziamento armonica in tutti gli anni*

a. *La struttura finanziaria è ben distribuita durante l'intero periodo di attività del progetto*

b. *La struttura finanziaria è ben distribuita durante l'intero periodo di attività del progetto*

La struttura finanziaria è ben distribuita durante l'intero periodo di attività del progetto

Il progetto prevede un significativo ricorso alla ricerca contrattuale, corrispondente al 47% circa dei costi. In particolare, sono previste:

- a) attività da commissionare ad Università (Politecnico di Bari, Università del Salento e Politecnico di Torino). Il costo complessivo di tali attività è stato stimato utilizzando le quotazioni proposte dagli Enti interessati con riferimento al primo anno del progetto;
- b) attività da commissionare al Distretto Tecnologico Aerospaziale Pugliese (DTA), il cui costo è stato originariamente stimato sulla base dell'impegno orario previsto per le attività e la quotazione del costo orario proposta dall'Ente interessato e successivamente valorizzato in sede di integrazione documentale anche attraverso i curricula del personale impiegato. **Si segnala che GE Avio è socio del DTA;**
- c) attività da commissionare a consulenti esterni, il cui costo è stato stimato sulla base dell'impegno orario previsto per le attività e una quotazione del costo orario ottenuta per analogia con contratti già sottoscritti per attività simili;
- d) attività da commissionare ad ADVANTECH sulla base di specifica quotazione;
- e) attività da commissionare a GE O&G, inizialmente valorizzata su quotazione informale presentata dall'azienda potenziale fornitore, successivamente definita con ordine di acquisto (documentazione in atti) indirizzato a fornitore facente parte del gruppo GE/da esso compartecipato o controllato. Ciò premesso, si rileva che la scelta del citato fornitore appare giustificata in base alle seguenti considerazioni:
 - 1) la natura estremamente specifica delle attività previste;
 - 2) l'elevatissimo contenuto tecnologico per cui il numero dei possibili fornitori risulta esiguo;
 - 3) la scelta dei fornitori, dato il carattere industriale del progetto, deve tenere conto della capacità e dell'affidabilità del fornitore, nonché di suoi eventuali rapporti con aziende concorrenti.

L'esame della documentazione evidenzia che:

- i costi orari e il numero di ore considerati per la stima della spesa in Ricerca contrattuale sono congruenti con le attività da svolgere e le condizioni di mercato;



CDPTF. 9 - Capo 1 - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ANMEND00

- I fornitori individuati appaiono dotati delle competenze e delle risorse per lo svolgimento delle attività previste.

Non si ravvisano elementi di collusione, ritenendosi le condizioni di cui ai precedenti punti b) ed e) non rilevanti a tale fattispecie né tantomeno configurandosi le stesse come conflitto di interessi.

Tuttavia, con riferimento a:

- Attività di R&S da rendere a cura del DTA.

Si precisa che l'art. 4 (Oggetto Sociale) dello Statuto del DTA riporta che *La Società ha scopo consortile, mutualistico e non lucrativo e non può quindi distribuire ai soci utili che, se prodotti, devono essere reinvestiti in attività di ricerca sviluppo e formazione.*

Si prescrive, comunque, che Ge Avio S.r.l., impresa destinataria degli aiuti, faccia rispettare al fornitore della consulenza, in rapporto di cointeressenza, i medesimi criteri di imputazione e determinazione dei costi del personale; pertanto, in fase di rendicontazione, l'impresa beneficiaria dovrà presentare, oltre ai titoli di spesa debitamente quietanzati relativi alle consulenze realizzate dal "soggetto partecipato" anche il rendiconto di quest'ultimo.

- Attività di R&S da rendere infragruppo¹⁵

Si prescrive che Ge Avio S.r.l., in fase di rendicontazione, produca, rispetto alla fornitura di ricerca contrattuale resa da società facenti parte del Gruppo:

- Ordine di riferimento per le attività commissionate; Copia della fattura del periodo oggetto di rendicontazione mensile; Work Completion Report che richiamano il dettaglio delle ore e descrizione attività svolte nel periodo di fatturazione; Nota integrativa al WCR con dettaglio dei costi e markup infragruppo applicato; Allegato D 5 relativo al mese di fatturazione firmato dal responsabile di progetto; Copia degli statini delle persone coinvolte nello svolgimento delle attività di Ricerca che vengono riportate nell'attività fatturata;
- perizia asseverata, da tecnico abilitato, che ne attesti la prestazione a condizioni esclusive di Know-how, concorrenza e prezzo.

3. *Integrità e correttezza del contratto e della esecuzione del contratto e dell'attività di attività di ricerca, sviluppo e formazione di personale e di attività di ricerca, sviluppo e formazione di personale.*

il progetto definitivo è corredato da offerte di ricerca contrattuale, definite sia nel contenuto tecnico che negli aspetti contrattuali, da parte di fornitori individuati. Talune di tali offerte fanno riferimento ad attività relative al primo anno di svolgimento del progetto e su di esse il proponente ha effettuato - per analogia - la stima dei costi per gli anni successivi. I fornitori di ricerca contrattuale individuati sono:

- Università (Politecnico di Bari, Università del Salento, Politecnico di Torino) per le quali la documentazione presentata (convenzioni, contratti e integrazioni) evidenzia congruenza tra il costo previsto e le attività da svolgere; la valutazione per analogia dei costi di ricerca contrattuale per attività da svolgere negli anni successivi può anch'essa ritenersi congruente;
- Consulenti esterni il cui costo è stato stimato per documentata analogia con attività simili, il costo stimato si ritiene congruente in relazione alle attività da svolgere e al costo orario utilizzato in relazione al profilo di esperienza dei curricula esposti;
- ADVANTECH la cui offerta, presente in atti, risulta economicamente congrua alle attività da svolgere;

¹⁵ Di seguito si riporta quanto rinveniente dalle Note esplicative al Bilancio di esercizio Ge Avio S.r.l. rispetto alle "Operazioni con parti correlate e criteri di valutazione": "Per la Società i rapporti con parti correlate sono essenzialmente riferiti ad operazioni poste in essere con la società controllante, con le società controllate, collegate o a controllo congiunto, e con le società appartenenti al Gruppo General Electric. Questi rapporti sono essenzialmente costituiti da operazioni di tipo commerciale e finanziario, svolte nell'ambito delle attività ordinarie di gestione e concluse a normali condizioni di mercato. In particolare, si riferiscono a forniture di beni e servizi e relativi crediti e debiti a fine esercizio e a operazioni di finanziamento e di gestione di tesoreria e relativi oneri e proventi".



CDF 177, II - Capo 3 - art. 22

Azienda Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 30

Codice Progetto: ARM6MXX

- GE O&G la cui offerta, successivamente sostanziata con ordine di acquisto (documentazione presente in atti), si ritiene economicamente congrua con le attività da svolgere anche in relazione ai curricula dei soggetti coinvolti;
- Distretto Tecnologico Aerospaziale (DTA) per il quale è presente un Contratto di Ricerca Attuativo che individua formalmente parte delle attività da svolgere e ne quantifica in maniera congruente il corrispondente monte orario; sono poi previste ulteriori attività con una stima delle ore necessarie che si ritiene congruente. Si precisa che le attività di RI e SS da svolgere a cura del DTA, nell'ambito dell'OR1 e OR5, corrispondono ad un monte ore valorizzato al costo di 38 €/h che sviluppano una tariffa giornaliera pari ad € 304,00. Si rammenta che, a valle delle prassi e delle linee guida approvate dalla Regione in precedenti Bandi, le tariffe massime giornaliere ammissibili in relazione all'esperienza documentata, sono date dalla seguente tabella:

LIVELLO	ESPERIENZA NEL SETTORE SPECIFICO DI CONSULENZA	TARIFFA MAX GIORNALIERA (8h)
IV	2-5 ANNI	200,00 EURO
III	5 - 10 ANNI	300,00 EURO
II	10 - 15 ANNI	450,00 EURO
I	OLTRE 15 ANNI	500,00 EURO

A tal riguardo, nell'ambito delle attività di R&S esternalizzate al DTA, si prescrive l'impiego di professionalità i cui CV accreditino esperienza nel settore specifico di consulenza coerente con le tariffe massime giornaliere su riportate e con le condizioni risultanti dal Contratto di Ricerca Attuativo.

Si osserva che per ciascuna delle attività di ricerca contrattuale è stata presentata l'offerta di un unico fornitore; si ritiene tale scelta connessa:

- a) all'elevatissimo e specifico contenuto tecnologico delle attività per cui il numero dei possibili fornitori risulta esiguo;
- b) alla capacità ed affidabilità del fornitore.

4. Previsione, a supporto dei costi diretti, di materiali e dei componenti di tipo di ricambio di R&S, di assistenza e manutenzione straordinaria dei macchinari, che consentano di valutare in congruo

La prevista acquisizione di attrezzature e macchinari destinati alle attività di R&S del progetto risulta funzionale agli obiettivi del progetto. I costi originariamente esposti per le attrezzature e i macchinari risultano congrui e risultano supportati o da preventivi o da valutazioni per analogia con ordini pregressi: in sede di integrazione documentale sono stati poi prodotti gli ordini di acquisto relativi a parte delle attrezzature. I costi delle attrezzature e dei macchinari possono ritenersi congrui.

L'incidenza del loro costo sulle spese del progetto è stata valutata con adeguate previsioni di ammortamento.

Si segnala che alla voce di spesa "Altri costi" è prevista l'acquisizione di un "primo prototipo motore", per il quale è stata presentata l'offerta di un unico fornitore rappresentato da GE Aviation Czech, società del gruppo GE; si ritiene tale scelta connessa:

- a) ad esigenze di riservatezza industriale;
- b) all'elevatissimo e specifico contenuto tecnologico delle attività per cui il numero dei possibili fornitori risulta certamente esiguo;
- c) alla capacità ed affidabilità del fornitore.

Il preventivo di spesa presentato da GE Aviation Czech appare congruo.

Tuttavia, si prescrive che Ge Avio S.r.l., in fase di rendicontazione, produca, rispetto alla fornitura del "prototipo motore" specifica perizia asseverata, da tecnico abilitato, che ne attesti la prestazione a condizioni esclusive di Know-how, concorrenza e prezzo.



CDPT 10, II - Capo 1 - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARABIANO

5. *Il soggetto proponente richiede la maggiorazione del 15% dell'intensità di aiuto in quanto sussiste l'ipotesi di:*

Concedibilità SI NO

Il soggetto proponente richiede la maggiorazione del 15% dell'intensità di aiuto in quanto sussiste l'ipotesi di:

- diffondere ampiamente i risultati del progetto attraverso conferenze, pubblicazioni scientifiche, interventi mirati di comunicazione per giovani ricercatori, eventi di divulgazione con PMI e Università del territorio;
- promuovere i risultati del progetto in contesti più ampi.

Al progetto è allegato un "Piano di divulgazione" che prevede, nel rispetto delle norme che regolamentano l'Intellectual Property, la confidenzialità e la sicurezza dei dati aziendali, la possibilità di diffusione dei risultati del progetto attraverso convegni su temi tecnici o scientifici oppure tramite pubblicazioni su riviste tecniche e scientifiche. Si ritiene che la natura delle attività previste nel progetto possa consentire di operare secondo quanto dichiarato, soprattutto con riferimento agli aspetti metodologici sviluppati nel progetto. Si ritiene, pertanto, concedibile la premialità richiesta.

Le conclusioni su esposte conseguono anche dalla "Sezione 7/8/10 del progetto definitivo - Dichiarazione Sostitutiva di atto notorio su "confitto d'interessi", "cumulabilità" e "premierità", resa con firma digitale del procuratore speciale Ge Avio S.r.l. - Sig. Massimo Negro - in cui l'impresa attesta:

1. di avere previsto, nell'ambito del Contratto di Programma, spese per "acquisizione di consulenza in R&S" ai sensi dell'art. 74 del Regolamento Regionale 17/2014 - comma 1, pari ad € 7.259.355,73;
2. che, relativamente alle spese per "acquisizione di consulenza" previste, tali spese derivano da transazioni effettuate alle normali condizioni di mercato, che non comportano elementi di collusione; tali spese, inoltre, non si riferiscono a prestazioni rese da terzi che rivestono cariche sociali nel soggetto beneficiario o che, in genere, si trovano in situazioni di conflitto di interessi con il predetto soggetto beneficiario e/o con eventuali altre imprese beneficiarie del medesimo Contratto di Programma;
3. che il requisito per la premierità richiesta, di cui all'art. 11, comma 6 dell'Avviso CONTRATTI DI PROGRAMMA, è il seguente:
 - ampia diffusione dei risultati del progetto attraverso conferenze, pubblicazioni, banche dati di libero accesso o software open source o gratuito.

In merito al requisito per la premierità richiesta, di cui all'art. 11, comma 6 dell'Avviso CONTRATTI DI PROGRAMMA, l'impresa ha prodotto:

- a. DSAN, recante firma digitale del Sig. Massimo Negro, attestante l'impegno allo svolgimento delle attività funzionali alla divulgazione dei risultati del progetto, completa "piano di divulgazione", reso in allegato e redatto "al fine di definire le modalità di implementazione e favorire il monitoraggio dell'attività di divulgazione all'interno delle comunità interessate dei risultati ottenuti dal Progetto", come di seguito rappresentata.¹⁶

"Il Piano di Divulgazione è lo strumento che consentirà di pianificare e monitorare la comunicazione e la dissemination delle attività progettuali e dei suoi risultati verso gli stakeholders, in particolare verso la comunità scientifica, verso potenziali clienti, partner e fornitori. Le attività di divulgazione saranno implementate nel rispetto delle norme che regolamentano l'Intellectual Property, la confidenzialità e la sicurezza dei dati aziendali.

In particolare, con il presente Piano di Divulgazione, GE Avio srl si prefigge di:

- *Aumentare la consapevolezza dell'importanza delle attività condotte all'interno dell'istanza;*

¹⁶ La DSAN di cui trattasi, completa di allegato Piano di divulgazione, è stata resa con integrazioni trasmesse mezzo PEC del 08/05/2018, acquisite con prot. Puglia Sviluppo n. 5201/4 del 10/05/2018.



CDP FTF II - Capo I - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 16

Codice Progetto: ARABRXX0

- Implementare attività di dissemination e collaborazione per rafforzare il settore aeronautico pugliese dal punto di vista della competitività;
 - Informare i responsabili politici e sostenere le politiche regionali e comunitarie;
 - Incoraggiare l'accettazione delle novità tecnologiche in campo aeronautico, migliorando l'immagine del settore;
 - Mostrare gli sforzi compiuti per contribuire alla riduzione delle emissioni di gas a effetto serra, rafforzando l'industria europea.
 - Orientare l'interesse del mondo universitario, sia per la didattica che per la ricerca, alle tematiche e alle tecnologie che saranno richieste per lo sviluppo dei futuri progetti.
 - Evidenziare che questi risultati si sono potuti raggiungere anche grazie al contributo dell'ente finanziatore
- Il Piano di Divulgazione comprende un elenco di azioni concepite per:
- Informare tutti i soggetti, che saranno coinvolti nella realizzazione delle attività, sugli obiettivi e sui risultati del Progetto,
 - divulgare i risultati del progetto e raggiungere i saggetti delle reti regionali, nazionali e internazionali per costruire condivisione intorno ad essi.

I destinatari individuati per le attività di comunicazione e dissemination offeriscono principalmente a quattro macro settori di interesse:

1. il settore istituzionale, interlocutori a livello regionale del progetto, i quali necessitano di un costante aggiornamento rispetto alle fasi di realizzazione dello stesso;
2. il "pubblico specializzato, partner/consulenti del progetto ma anche stakeholders che avanzano interessi sui risultati conseguiti, o che sono comunque in grado di valutarne gli effetti in termini tecnici ed economici;
3. l'opinione pubblica che non ha un interesse diretto ai risultati di progetto, ma che può comunque trarre vantaggio da un miglioramento delle tecnologie a supporto della motoristica aeronautica;
4. gli operatori dei media, strategicamente importanti in quanto in grado di amplificare le comunicazioni a loro indirizzate, dando forte risonanza alle azioni di progetto.

Per poter raggiungere gli obiettivi del presente Piano di Divulgazione, sono stati presi in considerazione i seguenti canali di comunicazione e dissemination:

- Mezzi di stampa (utilizzati per comunicare con il grande pubblico i messaggi impliciti) / sito web (utilizzati per veicolare informazioni puntuali principalmente ai potenziali beneficiari finali);
- Pubblicazioni scientifiche (brochure, presentazioni, articoli; utili a fornire informazioni dettagliate per comunicare più efficacemente con i potenziali beneficiari finali e con i destinatari degli interventi);
- Eventi (conferenze, workshops, seminari, career day; utilizzati per presentare i risultati delle attività a fasce di pubblico diverse e ad altre istituzioni).

Il Project Manager o Responsabile del Progetto si occuperà di redigere i comunicati ed i contenuti specifici in stretto accordo con i Responsabili Tecnici che forniranno gli elementi di riferimento in funzione di quanto deve essere comunicato all'esterno.

Le azioni che GE Avio srl intraprenderà per divulgare i propri risultati ad uno o più dei 4 macro settori di interesse su descritti sono elencati di seguito:

- 1) Abilitare e incoraggiare internamente all'azienda ed i partner universitari del progetto per la pubblicazione di paper scientifici e presentazioni delle attività su riviste e conferenze del settore, nel rispetto delle informazioni proprietarie;
- 2) Organizzare eventi di diffusione dei risultati a livello regionale con l'obiettivo di coinvolgere le PMI locali. Gli eventi pubblici programmati hanno lo scopo di disseminare i risultati del progetto, ma anche di condividere esperienze e buone pratiche e di coinvolgere gli stakeholders del progetto;
- 3) Partecipare a workshop, seminari, conferenze organizzati da altri;
- 4) Divulgare i risultati del progetto per mezzo di stampa e sito web aziendale, al fine di rafforzare la partecipazione allo stesso e sensibilizzare i diversi soggetti coinvolti e il grande pubblico in merito al progetto. Si prevede la redazione di comunicati, al fine di aumentare la visibilità dei risultati. I comunicati avranno il compito di evidenziare le caratteristiche principali del progetto, cosa è stato/sarà realizzata, chi lo ha fatto/farà, il contributo e i benefici che questo porterà;

pugliasviluppo



CDP III. II - Capo 2 - art. 27

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARMANXII

5) *Divulgare i risultati del progetto per mezzo di materiale per la comunicazione (brochure) per differenti target dal pubblico generale (focalizzandosi sugli aspetti ambientali e sulle novità) agli stakeholders del settore aeronautico (focalizzandosi sui benefici ambientali ed economici) e alla comunità scientifica (focalizzandosi sulle tecnologie innovative).*

6) *Promuovere la cross fertilisation dei risultati in settori adiacenti;*

7) *Promuovere, il progetto ai giovani nelle Università durante i career day e le presentazioni istituzionali presso l'accademia per talent recruitment.*

È importante precisare che il Piano di Divulgazione, quindi le strategie e le azioni da adottare, potranno variare in funzione delle esigenze del progetto, degli interessi degli stakeholders e della comunità scientifica e non, con l'obiettivo di migliorare la dissemination e la comunicazione dei risultati conseguiti.

Per informazioni sul progetto definitivo, si prega di rivolgersi all'Ufficio Sviluppo Spil Brindisi

Il progetto di Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale presentato prevede attività indirizzate alla maturazione di nuove tecnologie e competenze e al miglioramento della competitività dei siti di GE Avio in Puglia. Congruentemente con le attività svolte da GE Avio s.r.l. nei propri siti pugliesi, le tematiche di Ricerca Industriale e di Sviluppo Sperimentale previste riguardano:

OR1 - Progettazione di Trasmissioni Meccaniche di Potenza e Accessori

Maturazione di competenze di progettazione conseguita attraverso lo sviluppo di moduli trasmissione con elevata densità di potenza e con caratteristiche tali da ottimizzare la geometria di un motore aeronautico di ultima generazione. Le attività di ricerca industriale saranno focalizzate sulla trasmissione comando accessori (AGB) e sulla trasmissione di potenza (PGB). Saranno studiati, implementati e validati:

- metodologie avanzate di "design-to-cost";
- metodologie avanzate di progettazione specifica per l'utilizzo di tecniche di "additive manufacturing";
- l'utilizzo di strumenti di supporto al design avanzati per ridurre i tempi di progettazione e sviluppo.

A tali attività seguiranno quelle di sviluppo sperimentale consistenti nella messa a punto e nell'esecuzione di una serie di test su prototipo con eventuali riciccoli di progetto.

OR2 - Sviluppo di tecnologie additive di repair

Maturazione di nuove modalità di riparazione per il recupero di parti motore utilizzando tecnologie additive. Obiettivo è lo sviluppo di nuovi processi di riparazione con tecnologie innovative (come il Cold Spray) o che utilizzano tecnologie più consolidate (come la deposizione laser) in modo innovativo, grazie all'integrazione con altre metodologie come il reverse engineering o l'implementazione di controlli di processo. Le procedure oggetto della ricerca saranno per lo più rivolte alla riparazione di difetti derivanti dal servizio, permettendo, così, il recupero di pezzi altrimenti da ritenere di scarto oppure consentendo di allungare il ciclo di vita degli stessi. Le stesse procedure potranno anche essere applicate per recuperare pezzi nuovi che presentano difetti derivanti dalle lavorazioni.

OR3 - Rivestimenti per pale turbina operanti ad alte temperature

Sviluppo di rivestimenti di pale turbina operanti ad alte temperature. Obiettivo specifico è quello di sviluppare un rivestimento in grado di resistere fino a 1050°C per lo "z-notch" di pale rotoriche di turbine di bassa pressione. I processi di deposizione oggetto di studio saranno "HVOF", in grado di depositare rivestimenti compatti ad elevata adesione, e "laser cladding", che fornisce la possibilità di depositare spessori elevati. Sono previste attività di realizzazione provini, test e prove di deposizione su palette di turbina.

OR4 - Tecnologie Produttive Avanzate

Introduzione di metodologie innovative di simulazione delle lavorazioni. La proposta progettuale riguarda la ricerca e sviluppo di procedure di gestione integrata di dati e informazioni necessarie alla fornitura, gestione e utilizzo degli utensili nello stabilimento. Le attività prevedono l'implementazione di un software customizzato sulle esigenze produttive dello stabilimento GE Avio di Brindisi, prevenendo un miglioramento dal punto di vista non solo tecnico, ma anche economico.

ORS - Test Motore



CDP VII. II - Cap. 1 - art. 27

Impresa Proponente: GE AVIO S.p.A.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: AR2066X0

Potenziamento della gestione sperimentale di un sistema propulsore completo con riferimento alla progettazione di strumentazione e hardware, che renderanno possibile la lettura dei dati caratterizzanti il comportamento dei vari componenti/moduli del motore durante i test ed acquisizione del primo prototipo del propulsore.

Avvertenze: Il merito del progetto, nella sostanza dell'inquinamento, riguarda il processo produttivo, con il suo impatto ambientale e non il prodotto finale, che è l'aeroplano, e non il processo di produzione dell'aeroplano.

L'uso efficiente di risorse ed energia e la riduzione delle emissioni sono aspetti di grande rilevanza nelle priorità strategiche del "Flightpath 2050 - Europe's Vision for Aviation" della Comunità Europea, che costituisce il riferimento dell'industria del settore ed elemento con cui confrontarsi per la progettazione dei futuri aeroplani. Tutte le tematiche proposte nel progetto di ricerca appaiono potenzialmente in grado di incidere significativamente sulla gestione dell'inquinamento durante il processo produttivo, sul miglioramento dell'efficienza nell'uso delle risorse ed energia e sulla riduzione delle emissioni. Nel seguito si esaminano i suddetti aspetti per ciascuno degli OR individuati nel progetto di ricerca e sviluppo:

OR1 - Progettazione di Trasmissioni Meccaniche di Potenza e Accessori

La realizzazione di trasmissioni più efficienti è in grado di migliorare l'efficienza energetica, riducendo al contempo consumi ed emissioni. La loro progettazione con previsione di tecnologie produttive di tipo "additive manufacturing" porterebbe a minore inquinamento e impiego di energia nel processo produttivo.

OR2 - Sviluppo di tecnologie additive di repair

La riparazione e il recupero di parti motore utilizzando tecnologie additive ridurrebbe la quantità di componenti danneggiati da smaltire, migliorerebbe l'uso delle risorse allungando la vita dei componenti installati, ridurrebbe le emissioni e l'inquinamento riducendo la quantità dei ricambi da produrre.

OR3 - Rivestimenti per pale turbina operanti ad alte temperature

Lo sviluppo di rivestimenti di pale turbina operanti ad alte temperature consentirebbe una vita operativa più lunga di tali componenti, migliorando l'uso delle risorse e riducendo le emissioni associate alla produzione dei ricambi. Inoltre l'aumento dell'efficienza di motori conseguibile attraverso palettature più performanti potrebbe incidere su consumi ed emissioni.

OR4 - Tecnologie Produttive Avanzate

La gestione e l'utilizzo ottimale degli utensili nello stabilimento conduce certamente ad una più efficiente gestione delle risorse con riduzione degli "sprechi" e minore entità degli smaltimenti.

OR5 - Test Motore

La sperimentazione del sistema propulsore con il monitoraggio dei suoi parametri di funzionamento è necessaria per validare le soluzioni progettuali adottate. Pertanto, seppur tali attività possono non aver influenza diretta sulla riduzione delle emissioni, esse sono fondamentali per verificare e quantificare le soluzioni messe in atto per il miglioramento dell'efficienza nell'uso delle risorse, dell'energia e la riduzione delle emissioni.

1.2 Valutazione tecnico-economica del progetto di Ricerca e Sviluppo

In merito alla capacità del programma di R&S di garantire, la validazione dei risultati conseguiti attraverso lo svolgimento delle attività di R&S proposte, l'esperto ha espresso (coerentemente con l'applicabilità alle specifiche caratteristiche del progetto e del risultato stesso) le seguenti valutazioni:

Per la validazione di prototipi e/o sistemi, attraverso la valutazione la trasferibilità industriale delle tecnologie e sistemi messi a punto.

Nell'ambito del progetto, la trasferibilità di tecnologie e sistemi sviluppati è valutata attraverso la realizzazione di banchi prova, la costruzione di prototipi da testare al banco e la realizzazione di dimostratori. Con riferimento particolare ai singoli OR risulta:

- ✓ OR1 "Competenze di Progettazione di Trasmissioni Meccaniche di Potenza e Accessori" è prevista la progettazione dei banchi prova su cui svolgere una fase di sviluppo sperimentale per la verifica e certificazione delle soluzioni di design;
- ✓ OR2 "Maturazione di Tecnologie Additive di Repair", sono previste prove di fattibilità su prototipi o componenti reali;



Handwritten signature and initials.

DDP 107, II - Capo 1 - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARNASIMO

- ✓ OR3 "Rivestimenti per Pale Turbina Operanti ad Alte Temperature" sono previste prove di fattibilità su palette di turbine;
- ✓ OR4 - "Tecnologie Produttive Avanzate" è previsto lo sviluppo di un applicativo software verificato su un test case aziendale;
- ✓ OR5 - "Test Motore" sarà acquisito il primo prototipo di un motore di prova per il quale saranno progettati strumentazione e hardware per le attività di misura sperimentale dei parametri.

valutazione delle prestazioni: studi di fattibilità, test di qualifica, implementazione, collaudi e verifiche finali del sistema.

Le innovazioni che saranno sviluppate nel progetto di Ricerca e di Sviluppo Sperimentale proposto potrebbero essere implementate su diversi prodotti e progetti nel campo delle favorazioni meccaniche, nelle attività di MRO e nello sviluppo di nuove configurazioni motore innovative. Con riferimento agli OR del progetto:

- ✓ (OR1) La progettazione di trasmissioni meccaniche oggetto dell'OR troverà la sua applicazione con l'integrazione delle stesse sul sistema motore: inizialmente nell'esecuzione degli engine test e successivamente con l'entrata in servizio;
- ✓ (OR2) Le Tecnologie Additive di Repair mediante laser deposition e cold spray possono essere utilizzate per il recupero di pezzi danneggiati; è prevista l'applicazione per la valutazione della fattibilità e delle prestazioni a componenti di scarto di motori aeronautici;
- ✓ (OR3) Lo sviluppo di rivestimenti per pale turbina operanti ad alte temperature potrebbe essere applicato su diversi progetti di motori militari, civili, turbine industriali (es. EJ200, RB199, LMS100, GE90, CT7/8) e in configurazioni motore innovative in sviluppo (GE9X);
- ✓ (OR4) L'applicativo software da sviluppare sarà customizzato sulle esigenze produttive del sito GE Avio di Brindisi e consentirà di implementare e valutare il miglioramento e l'innovazione del sistema di organizzazione e gestione del parco utensili;
- ✓ (OR5) Le competenze acquisite nell'ambito dell'OR saranno abilitanti alla progettazione di nuovi banchi e sistemi di misura per i nuovi programmi motoristici.

verifica di rispondenza alle norme severe normative europee ed internazionali

Le attività di sviluppo tecnologico proposte nel progetto si inquadrano nelle linee guida elaborate dall'Advisory Council for Aeronautics Research in Europe (ACARE) nei documenti Vision2020 e Flightpath2050 e nei dettagli operativi definiti nella corrispondente SRIA (Strategic Research and Innovation Agenda).

La necessità di certificazione dei prodotti aeronautici per scopi commerciali prevede poi che le tecnologie sviluppate siano relative a specifiche atte a garantire il soddisfacimento delle normative aeronautiche sia europee (European Aviation Safety Agency, EASA) che americane (Federal Aviation Administration, FAA).

valutazione qualitativa e quantitativa dei vantaggi ottenibili in termini di affidabilità, manutenzione, silenziosità e bilancio energetico

Con riferimento agli OR del progetto:

- a) i vantaggi ottenibili in termini di affidabilità e sicurezza sono:
 - (OR1 e OR5) sviluppo di nuovi motori e trasmissioni meccaniche tecnologicamente avanzati che devono soddisfare le normative aeronautiche di certificazione europee EASA ed americane FAA (motori più sicuri e affidabili);
 - (OR3) miglioramento, rispetto allo stato dell'arte, in termini di durata, resistenza all'usura e adesione al substrato del rivestimento per pale turbina operanti ad alte temperature;
 - (OR4) sistema avanzato di fornitura, gestione e utilizzo degli utensili realizzato in base alle esigenze dello stabilimento produttivo di Brindisi;
- b) i vantaggi ottenibili in termini di bilancio energetico sono:
 - (OR1 e OR5) riduzioni di consumi combustibile a parità di prestazioni o aumento delle prestazioni a parità di consumi;
 - (OR2) riutilizzo in servizio di un componente riparato con bilancio energetico positivo rispetto alla produzione di un nuovo componente considerato l'utilizzo di tecniche di additive manufacturing;



Handwritten signature or initials in the bottom right corner.

CDP VFF, R - Caso 1 - art. 22

Ingegnere Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 30

Codice Progetto: ARAS6MX6

- (OR3) aumento del ciclo di vita delle palette turbina e delle prestazioni della turbina a seguito del possibile innalzamento delle temperature di esercizio;
- (OR4) implementazione di digital factory e paperless technology con ottimizzazione dei processi produttivi.

La matrice di validazione delle innovazioni è stata definita in base ai requisiti di progetto. Con riferimento agli OR2 e OR3, relativi all'additive manufacturing, le innovazioni derivanti dalle attività del progetto si ritengono implementabili a livello industriale nel breve/medio periodo e condurranno ad una riduzione di costi e tempi (recupero parti di alto valore unitario, aumento della vita utile di componenti). Analoga considerazione per le attività dell'OR4 relative al software di ottimizzazione della gestione industriale. Lo sviluppo di sistemi di trasmissione meccanica con metodologie e strumenti di progettazione avanzati (OR1) e i test motore (OR5) rivestono - invece - un ruolo strategico per garantire la presenza e la competitività di Avio Aero nel mercato aeromotoristico del futuro.

Rammentando che il punteggio minimo di ammissibilità è 50, il punteggio totale assegnato al progetto in R&S presentato da GE Avio S.r.l. è di 80, come si evince dalla seguente tabella:

PARAGRAFI	PUNTEGGIO MASSIMO	PUNTEGGIO ASSEGNATO
<p>Rilevanza e potenziale innovativo della proposta:</p> <p>La rilevanza e l'attualità del progetto industriale sono confermati dal previsto sviluppo del trasporto aereo, congiuntamente agli obiettivi individuati nel documento "Flightpath 2050 - Europe's Vision for Aviation" della Comunità Europea. Questi consentono di affermare che il settore della motoristica aeronautica è tra quelli maggiormente coinvolti nelle attività di sviluppo di nuovi prodotti e processi accompagnati da significativi ritorni di carattere ambientale, sociale ed industriale. Analogamente, la "additive manufacturing" è riconosciuta come una delle tecnologie in grado di rivoluzionare, nel prossimo ventennio, l'attuale sistema produttivo e gestionale con importanti ricadute sull'ambiente e sulla società. Il potenziale innovativo della proposta progettuale di R&S risiede innanzitutto nell'acquisizione e sviluppo di nuove competenze di progettazione e know-how relative a</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ trasmissioni comando accessori e di potenza (OR1); ✓ tecnologie di "additive manufacturing" (OR2 e OR3); ✓ tecnologie di gestione e ottimizzazione della produzione industriale (OR4); ✓ ideazione, progettazione e sviluppo di strumentazione e hardware necessari per la conduzione di prove di motori (OR5). <p>Dette competenze andrebbero ad arricchire quelle attualmente già presenti nel territorio. Esse sono potenzialmente abilitanti per conseguire successivi miglioramenti o innovazioni di prodotto, necessari per mantenere e incrementare la presenza nel mercato di riferimento. In particolare:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ le attività sulle trasmissioni meccaniche costituiscono base fondamentale per innovazione di prodotto in un settore dove il proponente è già significativamente presente e nel quale intende rafforzare la propria posizione; ✓ le attività sulla riparazione di componenti attraverso tecnologie innovative di "additive manufacturing" o di deposizione di rivestimenti presentano possibilità di applicazione industriale sul prodotto nel breve periodo, con la conseguente implementazione di tecniche di repair e produzione di componenti innovativi che consoliderebbero e potrebbero estendere il ruolo di GE Avio in importanti segmenti del mercato di riferimento. ✓ le attività di sviluppo di tecnologie produttive avanzate mirano ad incrementare l'efficienza produttiva e quindi la competitività nel mercato di riferimento; ✓ le attività relative allo sviluppo di strumentazione e hardware per prove di motori (moduli e motori completi) si inseriscono tra quelle abilitanti all'introduzione nel mercato di un nuovo propulsore turboelico aeronautico di piccole dimensioni. <p>La rilevanza del progetto di R&S, oltre che in possibili successive ricadute in miglioramento e innovazione di prodotto, si manifesta nella maturazione di competenze e tecnologie che risultano abilitanti per lo sviluppo dei futuri motori aeronautici. Attraverso le attività proposte, GE Avio aggiornerebbe e migliorerebbe le proprie caratteristiche distintive, potendosi assicurare la partecipazione ai futuri progetti di sviluppo e industrializzazione per i motori dei prossimi decenni.</p>	20	20



Codice Progetto: ARAN00XG

Ancora, il presente progetto è associato ad un programma di investimenti in "Attivi Materiali" che riguarda la realizzazione di Celle di Lavorazione Automatizzate e di Impianti per Tecnologie di Riparazione Innovative. Tutte le attività e gli investimenti previsti dalla proposta si inquadrano nell'obiettivo strategico generale di maturare nuove tecnologie e competenze per migliorare la competitività dei siti di GE Avio in Puglia; in questo contesto taluni obiettivi e attività del progetto di ricerca e sviluppo (additive manufacturing) evidenziano ricadute dirette sul progetto industriale che pertanto beneficerebbe della loro natura innovativa.

Chiarezza e verificabilità degli obiettivi:

Gli obiettivi e i risultati attesi sono chiaramente definiti a livello di ciascun Obiettivo Realizzativo (OR) e declinati all'interno di ciascun Workpackage (WP) del progetto. I deliverable previsti sono adeguati alla verifica del raggiungimento degli obiettivi previsti.

10 10

La completezza (copertura degli argomenti) e il corretto bilanciamento delle funzioni e attività previste nella proposta rispetto agli obiettivi fissati dal progetto:

In accordo a quanto richiesto in sede di valutazione nella fase di accesso, il progetto risulta articolato in workpackages (WP), che delineano in dettaglio le attività previste per la realizzazione degli obiettivi realizzativi (OR). L'analisi dei WP evidenzia la completezza ed il corretto bilanciamento delle attività di ricerca per il raggiungimento degli obiettivi nell'ambito di ciascun OR. Adeguata l'imputazione delle attività alle categorie di Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale. Si segnala che le attività sperimentali previste nel WP 2.4 sono grave di fattibilità e scalabilità dei processi studiati su provini "semplici" o componenti più complessi. Pertanto esse si inquadrano nell'ambito della validazione generale delle tecnologie studiate e in tal senso rientrano nella categoria delle attività di Ricerca Industriale.

20 20

Esemplarità e trasferibilità della proposta ovvero possibilità di effettiva realizzazione e valorizzazione industriale dei risultati e loro diffusione:

Il progetto punta a sviluppare competenze e tecnologie di altissima livello, attualmente non presenti sul territorio nazionale e strategicamente abilitanti per lo sviluppo dei futuri motori aeronautici. Esso mira ad assicurare al proprio interno una partecipazione di qualità ai programmi motoristici nel settore aeronautico dei prossimi decenni, con mantenimento e/o miglioramento delle posizioni di mercato sia del proponente che della supply-chain territoriale.

10 7,5

Per le attività di R&S relative a

- ✓ *trasmissioni meccaniche (OR1);*
- ✓ *riparazione di componenti attraverso tecnologie innovative di "additive manufacturing" o di deposizione di investimenti (OR 2 e 3);*
- ✓ *sviluppo di tecnologie produttive avanzate (OR4);*

si ritiene verosimile un elevato grado di trasferibilità dei risultati nelle applicazioni nel breve/medio periodo.

Coerenza tra l'ambito tecnologico di specializzazione della proposta e produzione scientifica del gruppo di ricerca:

I gruppi di lavoro che condurranno lo svolgimento degli obiettivi realizzativi saranno composti da dipendenti GE Avio della sede di Brindisi, professori e ricercatori universitari (Politecnico di Bari, Università del Salento, Politecnico di Torino), dipendenti del DTA e fornitori specializzati.

10 7,5

La coerenza tra le competenze del gruppo di ricerca e le tematiche trattate è testimoniata:

- ✓ *dall'ombra delle consolidate attività di GE Avio nelle sedi interessate dal progetto;*
- ✓ *dalle attività scientifiche dei Dipartimenti Universitari coinvolti;*
- ✓ *dall'ambito delle attività dei fornitori specializzati.*

Adeguatezza e complementarietà del gruppo di ricerca previsto per la realizzazione delle attività (modello organizzativo, quantità e qualità delle risorse impiegate, infrastrutture di ricerca utilizzate, etc):

Le risorse (personale e infrastrutture) da impiegare appaiono adeguatamente valutate, complementari e idonee allo svolgimento del progetto. Esse prevedono un complementare ricorso alla ricerca contrattuale un commissariata a soggetti dotati del know-how, delle competenze e delle infrastrutture necessarie. Il modello organizzativo e di gestione e controllo delle attività risulta adeguata.

10 7,5

Esperienza maturata dal soggetto istante in materia di ricerca industriale e sviluppo precompetitivo, svolta in collaborazione con Università e Centri di ricerca negli ultimi 5 anni:

Il formulario del progetto definitivo non riporta informazioni dettagliate sul punto; esse sono state comunque fornite da GE Avio in sede di integrazione documentale per la valutazione preliminare. GE Avio è dotata di un network di collaborazioni per attività di ricerca che vede coinvolte 12 Università sul territorio nazionale e 9 Centri di Ricerca. Sono altresì presenti laboratori congiunti GE Avio/Università insediati presso i campus accademici del Politecnico di Torino, del Politecnico di Bari e dell'Università del Salento. L'esperienza maturata da GE Avio in materia di sviluppo industriale precompetitivo, svolta in collaborazione con Università, Centri di Ricerca e altre aziende, è testimoniata dalla partecipazione come "Core Partner" a quattro progetti congiunti in ambito Clean Sky 2 (Programma H2020). La partecipazione a programmi del tipo citato, che risultano articolati e complessi per contenuti, numero di partecipanti, entità e tipologia degli investimenti coinvolti, indica capacità ed esperienza nella progettazione, svolgimento e gestione di programmi e attività di ricerca.

10 7,5

Giudizio finale complessivo



Handwritten signature and notes.

CDF TIF. n. Capo 1 - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARMGMXX

In considerazione della rilevanza e dell'alto potenziale innovativo, della chiarezza e verificabilità degli obiettivi, delle attività previste per il raggiungimento di tali obiettivi, delle caratteristiche e competenze del soggetto proponente, dell'adeguatezza delle risorse previste e della congruità dei costi, si esprime giudizio molto positivo sul progetto definitivo di ricerca e sviluppo (codice ARMGMXX) proposto dalla GE Avio S.r.l.

Dettaglio delle spese proposte:

RICERCA INDUSTRIALE							
TIPOLOGIA	DESCRIZIONE	Spese dichiarate GE Avio c/o Brindisi (€)	Spese dichiarate GE Avio c/o Bari (€)	TOTALE SPESE DICHIARATE (€)	Spese ammissibili GE Avio c/o Brindisi (€)	Spese ammissibili GE Avio c/o Bari (€)	TOTALE SPESE AMMISSIBILI (€)
Personale operante nelle unità locali ubicati nella Regione Puglia	Personale dipendente AVIO operante presso lo stabilimento di Brindisi.	2.092.480,76	0,00	2.092.480,76	2.092.480,76	0,00	2.092.480,76
Strumentazione ed attrezzature utilizzate per il progetto di ricerca e per la durata di questo	Attrezzature e licenze software per lo svolgimento delle attività	872.445,00	250.000,00	1.122.445,00	872.445,00	244.563,00	1.117.008,00
Costi della ricerca contrattuale, delle competenze tecniche e dei brevetti acquisiti o ottenuti in licenza da fonti esterne, nonché i costi dei servizi di consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell'attività di ricerca	Ricerca contrattuale da commissionare a:	0,00	1.278.000,00	2.815.172,80	0,00	1.278.000,00	2.815.172,80
	✓ Politecnico di Bari				82.000,00	0,00	
	✓ Università del Salento	82.000,00	0,00				
	✓ Politecnico di Torino	92.000,00	0,00				
	✓ Distretto Tecnologico Aerospaziale	887.771,20	0,00				
	✓ Advantech	124.000,00	0,00				
✓ Consulenti esterni	351.401,60	0,00			351.401,60	0,00	
Spese generali direttamente imputabili al progetto di ricerca	n.a	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Altri costi d'esercizio, inclusi costi dei materiali, delle forniture e di prodotti analoghi, direttamente imputabili all'attività di ricerca	Acquisizione materiali, semilavorati, materiali di consumo specifico, correlati alle attività di progetto; spese per informazione e pubblicità.	210.000,00	282.000,00	492.000,00	210.000,00	282.000,00	492.000,00
Totale spese per Ricerca Industriale		4.712.098,56	1.810.000,00	6.522.098,56	4.712.098,56	1.804.563,00	6.516.661,56
SVILUPPO SPERIMENTALE							
TIPOLOGIA	DESCRIZIONE	Spese dichiarate GE Avio c/o Brindisi (€)	Spese dichiarate GE Avio c/o Bari (€)	TOTALE SPESE DICHIARATE (€)	Spese ammissibili GE Avio c/o Brindisi (€)	Spese ammissibili GE Avio di Bari (€)	TOTALE SPESE AMMISSIBILI (€)
Personale operante nelle unità locali ubicate nella Regione Puglia	Personale dipendente AVIO operante presso lo stabilimento di Brindisi	2.237.206,61	0,00	2.237.206,61	2.237.206,61	0,00	2.237.206,61

pugliasviluppo



57

Handwritten signature and initials.

CDP TIT. R - Caso 1 - art. 22

Impresa Proponente: GE Avio S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARANR100

Strumentazione ed attrezzature utilizzate per il progetto di ricerca e per la durata di questo	n.a.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Costi della ricerca contrattuale, delle competenze tecniche e dei brevetti acquisiti o ottenuti in licenza da fonti esterne, nonché i costi dei servizi di consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell'attività di ricerca	Ricerca contrattuale da commissionare a:						
	✓ Distretto Tecnologico Aerospaziale	2.337.791,54	0,00		2.337.791,54	0,00	
	✓ Consulenti esterni	306.591,39	0,00	4.444.182,93	306.591,39	0,00	4.377.375,96
	✓ GE O&G	1.800.000,00	0,00		1.733.193,03	0,00	
Spese generali direttamente imputabili al progetto di ricerca	n.a.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Altri costi d'esercizio, inclusi costi dei materiali, delle forniture e di prodotti analoghi, direttamente imputabili all'attività di ricerca	Acquisizione del primo prototipo di un motore di sviluppo da GE Aviation Czech,	2.280.000,00	0,00	2.280.000,00	2.280.000,00	0,00	2.280.000,00
Totale spese per sviluppo sperimentale		8.961.389,54	0,00	8.961.389,54	8.894.582,57	0,00	8.894.582,57
TOTALE SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE		13.673.488,10	1.810.000,00	15.483.488,10	13.606.681,13	1.804.563,00	15.411.244,13

La su riportata rappresentazione degli investimenti in R&S proposti da Ge Avio S.r.l.¹⁷ evidenzia un'implementazione:

- prevalente presso la sede GE di Brindisi, dove saranno realizzate attività corrispondenti all'88,31% delle spese complessive (72,2% delle spese in RI e 100% delle spese in SS);
- marginale presso la sede GE di Bari, dove saranno realizzate attività corrispondenti al 11,69% delle spese complessive (27,8% delle spese in RI); queste ultime attività, inerenti esclusivamente l'OR2 - Sviluppo di tecnologie additive di repair, saranno svolte da dipendenti GE Avio iscritti sul LUL di Brindisi avvalendosi di strumentazione, consulenze esterne e "consumabili/attrezzaggio per pezzi" rinvenuti da ordini emessi dalla sede Ge Avio di Brindisi.

Note inammissibilità:

Strumentazione ed attrezzature RI c/o sede Bari

Nell'OR2 è prevista l'acquisizione di attrezzature il cui costo è stato originariamente stimato sulla base di offerte di fornitori e/o per analogia con precedenti ordini di acquisto. In sede di integrazione documentale, il proponente ha fornito gli effettivi ordini di acquisto di alcune attrezzature che, pertanto, sono state valorizzate applicando i criteri di ammortamento al loro costo reale con la conseguente riduzione di € 5.437,00 dei costi ammissibili per attrezzature e macchinari.

Costi della ricerca contrattuale RI e SS c/o sede Brindisi

Nell'ORS è prevista l'attività di consulenza per SS da parte di GE Oil & Gas, originariamente stimata per l'importo di € 1.800.000,00. In sede di integrazione documentale il proponente ha prodotto l'ordine di acquisto per la suddetta

¹⁷ Come da note, trasmesse in integrazione, con PEC del 20/10/2017 (acquisita con prot. Puglia Sviluppo n. 30167 e 10991 del 20/10/2017) e del 07/05/2018 (acquisita con prot. Puglia Sviluppo n. 50017 del 10/05/2018).

CDP FTE II - Capo 2 - art. 73

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARM6MX0

consulenza per un importo di € 1.733.193,03. La suddetta consulenza è stata, pertanto, valorizzata con l'importo effettivo di € 1.733.193,03 e quindi il costo ammissibile della ricerca contrattuale per SS risulta di € 4.377.375,96 (con un'inammissibilità pari ad € 66.806,97).

In linea con quanto disposto dal comma 7, art. 8 dell'Avviso CdP, le spese generali e gli altri costi di esercizio direttamente imputabili al progetto, non eccedono complessivamente il 18% delle spese ammissibili in Ricerca e Sviluppo (risultando pari al 17,99%).

In conclusione, si evidenzia che la determinazione delle agevolazioni concedibili a fronte degli investimenti ammissibili in **Ricerca e Sviluppo**, è avvenuta rispettando i parametri previsti dall'art. 73, comma 3 e 4, del Regolamento Regionale n. 17/2014 per le Grandi Imprese (art. 11, comma 5-6, dell'Avviso CdP); nello specifico:

- l'intensità di aiuto per gli investimenti in Ricerca Industriale non supera il 50%;
- l'intensità di aiuto per gli investimenti in Sviluppo Sperimentale non supera il 25%;
- le Intensità d'aiuto su riportate sono state aumentate di una maggiorazione di 15 punti percentuali ricorrendo l'ipotesi di ampia diffusione dei risultati di progetto attraverso conferenze, pubblicazioni, banche dati di libero accesso o software open source o gratuito.

Tipologia Spesa	DGR N. 655 DEL 10/05/2016		PROGETTO DEFINITIVO		Agevolazioni concedibili (€)	Intensità agevolazione (%)
	Investimento ammesso (€)	Agevolazioni concedibili (€)	Investimento proposto (€)	Investimento ammesso (€)		
Ricerca Industriale	7.832.065,00	5.090.842,25	6.522.098,56	6.516.661,56	4.235.830,01	50%+15%= 65%
Sviluppo Sperimentale	7.869.050,00	3.147.620,00	8.961.389,54	8.894.582,57	3.557.833,03	25%+15%= 40%
TOTALE	15.701.115,00	8.238.462,25	15.483.488,10	15.411.244,13	7.793.663,04	

Risultano rispettati, inoltre, i limiti con cui - ai sensi della lettera b), comma 5, dell'art. 2 dell'Avviso CdP - possono essere concesse, indipendentemente dall'ammontare dell'investimento ammissibile e compresa l'eventuale maggiorazione, le agevolazioni per gli investimenti in ricerca e sviluppo promossi da una grande impresa e di seguito riportati:

- i. Euro 20 milioni per attività di ricerca industriale;
- ii. Euro 15 milioni per attività di sviluppo sperimentale.

Per completezza informativa, si evidenzia come tali limiti siano rispettati anche nell'ipotesi in cui si considerino, in termini di agevolazione concedibile, entrambe le proposte progettuali GE Avio S.r.l. a valere sul PO FESR 2014-2020; in dettaglio:

Proposte progettuali PO FESR 2014-2020	Investimenti ammissibili RI	Investimenti ammissibili SS	Agevolazione concedibile RI	Agevolazione concedibile SS
GE Avio BA (Codice Progetto PGN6702) CdP sottoscritto in data 20/02/2017	19.088.004,11	10.167.489,99	12.407.202,67	4.066.996,00
GE Avio BR (Codice Progetto ARM6MX0)	6.516.661,56	8.894.582,57	4.235.830,01	3.557.833,03
Totali	25.604.665,67	19.062.072,56	16.643.032,68	7.624.829,03



CdP VII. B - Capo I - art. 23

Impresa Proponente: GE AVIO S.p.A.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARM6MX0

Si evidenzia, inoltre, che la sommatoria degli investimenti ammissibili relativi ai due programmi di investimento a valere sul PO FESR 2014-2020, come si evincono anche dalla tabella che segue, escludono l'ipotesi di ricorrenza di "grande progetto" ai sensi dell'art. 100 del Regolamento UE n. 1303/2013, essendo pari ad € 44.666.738,23 in R&S (inferiore ad € 75.000.000,00) ed € 43.891.257,34 in Attivi Materiali (inferiore ad € 50.000.000,00).

	<i>investimenti ammissibili R&S (€)</i>	<i>investimenti ammissibili Attivi Materiali (€)</i>
GE Avio BA (Codice Progetto PGN6702) CdP sottoscritto in data 20/02/2017	29.255.494,10	0,00
GE Avio BR (Codice Progetto ARM6MX0)	15.411.244,13	0,00
	0,00	43.891.257,34
TOTALE	44.666.738,23	43.891.257,34



CDR III - Casi 2 - art. 23

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: AR306MY0

5. Verifica di ammissibilità degli investimenti in innovazione tecnologica, dei processi e dell'organizzazione proposti dalle PMI aderenti

Il progetto in valutazione è presentato da una sola Grande Impresa e non prevede il coinvolgimento di PMI aderenti.

6. Verifica di ammissibilità degli investimenti per l'acquisizione di servizi proposti dalle PMI aderenti

Il progetto in valutazione è presentato da una sola Grande Impresa e non prevede il coinvolgimento di PMI aderenti.

7. Valutazioni economico finanziarie dell'iniziativa

7.1 Dimensione del beneficiario

Come già accertato in sede di istruttoria dell'istanza di accesso, la società Ge Avio S.r.l. risultava:

1. essere in regime di contabilità ordinaria;
2. aver approvato due bilanci alla data di presentazione dell'istanza di accesso (rispettivamente inerenti agli esercizi chiusi al 31/12/2013 ed al 31/12/2014);
3. essere Grande Impresa, considerando le risultanze degli ultimi due bilanci, 2013 e 2014, approvati antecedentemente alla data di presentazione dell'istanza di accesso (03/02/2016), così come di seguito dettagliato:

	2013	2014
- Personale (n. di risorse interne) ¹³	3.786	3.796
- Fatturato	€ 560.486.672	€ 1.219.466.703
- Totale Bilancio	€ 4.370.222.505	€ 4.085.380.816

I dati rinvenuti dai bilanci Ge Avio S.r.l. relativi agli esercizi 2013 e 2014, inoltre, hanno determinato la formulazione, in sede di istruttoria dell'istanza di accesso, di una valutazione positiva circa la situazione patrimoniale, economica e finanziaria del beneficiario e circa il coerente dimensionamento beneficiario/progetto.

Si segnala che, alla data di stesura della presente relazione istruttoria, è intervenuta l'approvazione dei bilanci Ge Avio S.r.l. chiusi al 31/12/2015, 31/12/2016 e 31/12/2017 (acquisiti agli atti).

Ciò premesso, le analisi effettuate nel corso dell'istruttoria del progetto definitivo sui dati degli ultimi bilanci di esercizio Ge Avio S.r.l., confermano il permanere:

- della dimensione d'impresa riscontrata in fase di accesso, in base alla sotto riportata evoluzione nei parametri rilevanti a tal fine

	2015	2016	2017
- Personale (n. di risorse interne) ¹⁴	3.766	3.849	3.836
- Fatturato	€ 1.367.499.686	€ 1.421.061.051	€ 1.512.093.197
- Totale Bilancio	€ 4.068.731.925	€ 4.101.560.490	€ 4.237.524.439

¹³ Trattasi del numero medio di dipendenti al 2013 ed al 2014 come desumibile da nota sui Costi del Personale contenuta nella Relazione Finanziaria Annuale allegata al Bilancio di GE AVIO S.r.l.

¹⁴ Trattasi del numero medio di dipendenti al 2015, al 2016 ed al 2017 come desumibile da nota sui Costi del Personale contenuta nelle Relazione Finanziaria Annuale allegata al bilancio GE AVIO S.r.l.



CINQ ANNI - Capo I - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARMOBAXO

7.2 Credibilità economica dell'investimento

Per ciò che riguarda le previsioni riferibili al periodo intercorrente fra l'esercizio antecedente l'avvio degli investimenti richiesti alle agevolazioni (2015) e l'esercizio a regime indicato (2021), Ge Avio S.r.l. ha fornito i Conti Economici e gli Stati Patrimoniali previsionali sino all'esercizio a regime (2021)²⁰.

Confrontando i dati relativi all'esercizio 2015 con quelli a regime, emerge quanto di seguito riportato:

	2015	2016	2017	2021
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	1.511.352.449	1.530.020.782	1.683.854.785	3.887.000.000
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	1.340.623.585	1.405.296.437	1.421.934.189	3.408.000.000
RISULTATO OPERATIVO (A-B)	170.528.858	125.624.345	261.920.596	479.000.000
RISULTATO NETTO DELL'ESERCIZIO	43.730.286	70.993.527	199.924.375	347.275.000

I dati su esposti - consuntivi per gli esercizi 2015/2016/2017 e previsionali per il 2021 - si riferiscono all'intera realtà GE Avio S.r.l. e risultano allineati con le ipotesi, in termini di valore della produzione, formulate limitatamente allo stabilimento GE Avio di Brindisi (il cui valore della produzione a regime 2021, escludendo la componente per servizi di MRO/CRO, è per il 50% espressamente riconducibile a FRAMES & CASES - LMS100, LM6000, LM2500, GENX, LEAP e GE9X). Tali previsioni, come confermato nelle Relazioni sulla gestione GE Avio, rispecchiano le prospettive di sviluppo insite nei nuovi e più avanzati programmi aero-motoristici (ovvero il LEAP, il PW1000 ed il GE9X) e indicano volumi complessivi e ricavi di vendita in costante aumento, con un consolidamento nel trend di crescita determinato principalmente dai nuovi programmi. In termini di redditività operativa, questi nuovi programmi, seppur a bassa marginalità in questa prima fase, permetteranno a Ge Avio di continuare a crescere nel lungo termine andando a compensare il progressivo rallentamento dei programmi il cui ciclo di vita è giunto al termine, soprattutto grazie all'alto contenuto tecnologico della tecnologia Additive su cui sono essenzialmente basati.

7.3 Rapporto tra mezzi finanziari ed investimenti previsti

Si riporta il piano finanziario per la copertura degli interventi in Attivi Materiali ed in Ricerca e Sviluppo presentato dall'impresa²¹:

Denominazione Impresa GE AVIO S.r.l.

Opere murarie e assimilabili	1.525.000,00
Macchinari, impianti, attrezzature varie e programmi informatici	48.039.000,00

²⁰ Trattasi di documentazione resa da Ge Avio S.r.l. con l'istanza di accesso le cui previsioni, rispetto all'esercizio a regime 2021 e a parità di tempestiva realizzazione investimenti (avvio/realizzo/ultimazione/regime), sono state confermate dall'impresa con un rimando alle stesse.

²¹ Trattasi di piano finanziario per la copertura degli interventi in Attivi Materiali ed in Ricerca e Sviluppo reso in integrazione con PEC del 20/10/2017, acquisita con prot. Puglia Sviluppo n. 10167/1 del 20/10/2017.

CDP TFF. II - Capo 3 - art. 20

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: AR336MX0

Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale	15.483.488,10
---	---------------

Cash flow operativo	44.985.068,22
---------------------	---------------

Totale escluso agevolazioni	44.985.068,22
-----------------------------	---------------

Ammontare agevolazioni Attività Materiali	12.238.500,00
---	---------------

Ammontare agevolazioni R&S	7.823.919,88
----------------------------	--------------

Totale agevolazioni	20.062.419,88
---------------------	---------------

in merito alle fonti di copertura dell'investimento "extra agevolazione", si rileva la previsione, nel piano di copertura finanziaria, di quanto segue:

- "apporto di mezzi propri", in misura complessivamente pari ad € 44.985.068,22, mediante il ricorso al Cash Flow operativo attraverso la gestione centralizzata della tesoreria (*cash-pool*) in essere tra la Società e il Gruppo General Electric.

In base alle informazioni risultanti dai Bilanci GE Avio S.r.l. del 2016 e del 2017 "la Società - attraverso la generazione propria di flussi di cassa a livello di gestione operativa - identifica la copertura dei fabbisogni per gli investimenti necessari allo sviluppo del business. La recente esperienza, poi, ha evidenziato la capacità della Società di generare consistenti flussi di cassa positivi per coprire queste necessità. La Società, ritiene di poter mantenere condizioni di liquidità sufficienti per far fronte ai propri impegni finanziari, disponendo di liquidità derivante dai cash pooling agreements (regolati nell'ambito del Gruppo General Electric) rispettivamente con:

- GE Italia Holding S.r.l., accordo sottoscritto in data 21 dicembre 2016 (già GE Italia Holding S.p.A. e prima con Nuova Pignone S.p.A. in data 1° agosto 2013) per la valuta Euro;
- CVT Holding SAS, accordo sottoscritto in data 26 settembre 2014 per valuta Dollari statunitensi;
- General Electric International (Benelux) B.V. per la valuta Lira sterlina (GBP), accordo sottoscritto in data 25 settembre 2013".

Accordi a tutt'oggi validi e sostanzialmente invariati nelle condizioni applicate".

Con PEC del 07/05/2018, acquisita con prot. Puglia Sviluppo n. 5001/t del 10/05/2018, Ge Avio S.r.l. ha reso disponibili copie, in lingua inglese, dei citati accordi unitamente a nota, resa con firma digitale del procuratore Sig. M. Negro, illustrativa del su descritto "sistema di cash pooling" rispetto al quale si dichiara che: "sotto il profilo di copertura dei costi delle attività operative non coperte dalle agevolazioni, le stesse, con il sistema del cash pooling, saranno sempre coperte".

Nell'ambito delle "Attività finanziarie correnti", da Bilanci Ge Avio 2016 e 2017, i "crediti finanziari verso controllante" e "verso terzi" risultano essere interamente riferibili al credito derivante dalla centralizzazione delle operazioni di tesoreria (*cash-pool*) - inclusivo sia del saldo attivo di conto corrente che dei relativi interessi maturati; nello specifico:

- per 288.780 migliaia di Euro (90.029 migliaia di Euro al 31 dicembre 2016), nei confronti della controllante diretta GE Italia Holding S.r.l.;
- per 2.634 migliaia di Euro (saldo negativo per 1.993 migliaia di Euro al 31 dicembre 2016), verso la società GE International Benelux B.V, controllante indiretta;
- per 50.377 migliaia di Euro (45.342 migliaia di Euro al 31 dicembre 2016), nei confronti della parte correlata CVT Holding SAS.



CDP 776, II - Capo 1 - Art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARAB6A3X0

Le informazioni rinvenienti dai Bilanci Ge Avio, pertanto, sostengono il ricorso al credito di cash pooling in misura complessivamente pari ad € 44.985.068,22 negli anni di realizzo del progetto; si ritiene che le esigenze di impiego annue siano coerenti con i valori delle attività finanziarie centralizzate, come riscontrate dal bilancio.

Le ipotesi di copertura extra agevolazione formulate da Ge Avio S.r.l., peraltro, risultano congrue ed in linea con le evidenze documentali prodotte anche alla luce degli ulteriori investimenti agevolati con la sottoscrizione del Contratto di Programma Lab Ge Avio Bari del 20/02/2017, anch'essi da realizzare nel periodo 2016-2019 e da coprire mediante il ricorso a "cash flow operativo attraverso cash pool agreement" (in misura complessivamente pari ad € 12.781.295,43).

A seguito della verifica circa l'ammissibilità e la congruità delle spese in Attivi Materiali e in R&S, riportata nei paragrafi di pertinenza, l'investimento complessivo ammissibile per Ge Avio S.r.l. ammonta ad € 59.302.501,47 e le agevolazioni concedibili ad € 18.616.632,84.

Di seguito, si riporta una tabella riepilogativa dell'ipotesi di copertura finanziaria:

Investimento ammissibile	€ 59.302.501,47
A agevolazioni concedibili	€ 18.616.632,84
Apporto di Mezzi propri - Cash flow operativo	€ 40.685.868,63
TOTALE FONTI DI COPERTURA	€ 59.302.501,47
TOTALE MEZZI ESENTI DA AIUTO	€ 40.685.868,63
Rapporto mezzi finanziari esenti da aiuto/costi ammissibili	68,61%

Si ritiene che le fonti previste assicurano la copertura degli investimenti ammissibili e il soggetto proponente apporta un contributo finanziario pari almeno al 25% del valore dell'investimento, esente da qualsiasi contributo pubblico in armonia con quanto disposto dal comma 10 dell'art. 15 del Regolamento.



7
11/11/18
111

CDP TIR II - Capo I - art. 23

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 23

Codice Progetto: ARN6MVG

8. CREAZIONE DI NUOVA OCCUPAZIONE E QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE

GE Avio S.r.l. quantifica in 10 U.L.A. l'incremento occupazionale conseguibile, a regime, presso lo stabilimento di Brindisi grazie alla realizzazione del programma di investimenti (AM + R&S) proposto.

Si evidenzia che il numero di occupati attivati dal programma agevolato è rilevato - con riferimento alla sola ed intera unità produttiva interessata dal programma medesimo - come differenza, tra il dato ULA riferito all'esercizio "a regime" e quello riferito ai dodici mesi precedenti quello di presentazione dell'istanza di accesso. Qualora i dodici mesi "precedenti" siano antecedenti, in tutto o in parte, all'esercizio "a regime" di un eventuale programma precedente, nell'identificazione del dato "precedente" si deve tener conto, anche, di quello "a regime" previsto per detto precedente programma.

Di seguito, si riporta il prospetto rappresentativo dell'incremento occupazionale previsto:

Località	U.L.A. a regime (anno 2015 - gennaio 2016)	U.L.A. a regime (anno 2017 - gennaio 2018)	U.L.A. a regime (anno 2015 - gennaio 2016) (dati del 22/09/2011)	U.L.A. a regime (anno 2015 - gennaio 2016) (dati del 30/07/2015) (dati del progetto precedente)	Incremento
Sede sita in Brindisi - Via A. Titi	652,56	695,22	695,22	705,22	10
Sede sita in Brindisi - Via Mattei snc ⁷²	-	-	-	-	-
Sede sita in Bari - Via G. Amendola	9,92	N.P.	14,5	14,92	5
Totale	662,48	695,22	709,72	720,14	15

Come si evince dalla tabella precedente:

- ✓ con riferimento allo stabilimento GE Avio di Brindisi, il dato occupazionale di partenza da considerare, rispetto alla presente istanza, è rappresentato dal maggiore tra:
 - il livello ULA a regime 2017 previsto dal Contratto di Programma GE Avio S.r.l. (già Avio S.p.A.) del 22/09/2011 - a valere sul PO FESR 2007-2013, pari a **695,22** (impegno rispettato come si evince dalla DSAN di monitoraggio datata 28/02/2018 di cui all'art. 7.2 del CdP);
 - il livello ULA registrato nei dodici mesi (febbraio 2015 - gennaio 2016) antecedenti la presentazione dell'Istanza di Accesso (avvenuta in data 03/02/2016), pari a **652,56**.
- ✓ con riferimento allo stabilimento GE Avio di Bari, il dato occupazionale di partenza da considerare, rispetto alla presente istanza, è rappresentato dal livello ULA registrato nei dodici mesi (febbraio 2015 - gennaio 2016) antecedenti la trasmissione dell'Istanza di Accesso (avvenuta in data 03/02/2016), pari a **9,92**.

Si riportano, di seguito, le informazioni fornite da GE Avio S.r.l. nell'ambito della Sezione 9 del progetto definitivo - D.S.A.N. su "impegno occupazionale", "interventi integrativi salariali" e "relazione di sintesi su impatto

⁷² Si rileva che l'unità locale GE Avio sita in Brindisi, Via Mattei snc (censita BR/2 da visura Ge Avio al 08/10/2018), in base alle informazioni rese dall'impresa (integrazioni allo Sezione 9 del progetto definitivo trasmessa con PEC del 07/05/2018, acquisita con prot. Puglia Sviluppo n. 5001/ del 10/05/2018) rappresenta, un ulteriore ingresso allo stabilimento Ge Avio di Brindisi (al pari di quello risultante all'indirizzo di Via Titi) e che, alla stessa, non è riferibile alcun ULA.

CDP (T. II - Capo 3 - art. 22)

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ANM6MNG

occupazionale" (completa di allegato illustrativo del dato ULA riferibile alle sedi pugliesi GE Avio di Bari e Brindisi nei 12 mesi antecedenti la presentazione dell'istanza di accesso, denominato **SEZIONE 9B**)²³:

SEZIONE 9A in cui l'impresa dichiara:

- di avere ottenuto il provvedimento di ammissione del progetto della fase di accesso alla fase successiva di presentazione del progetto definitivo DGR n. 655 del 10/05/2016;
- di avere previsto, nell'ambito del programma di investimenti, un incremento occupazionale a regime di n. 10 Unità;
- di non aver fatto ricorso ad interventi integrativi salariali negli anni 2013 e 2014 e di aver fatto ricorso alla mobilità per un numero di dipendenti pari a 22 unità nell'anno 2015;
- che il numero di dipendenti (in termini di ULA) presso l'unità locale oggetto del presente programma di investimenti, nei dodici mesi precedenti la presentazione dell'istanza di accesso, è pari a n. 652,56 unità;
- che il numero di dipendenti (in termini di ULA) in tutte le unità locali presenti in Puglia, nei dodici mesi precedenti la presentazione dell'istanza di accesso, è pari a n. 662,48 Unità, come riscontrabile da excel allegato (SEZIONE 9 B) che costituisce parte integrante della presente dichiarazione;
- che il numero di dipendenti (in termini di ULA) complessivi dell'impresa, nei dodici mesi precedenti la presentazione dell'istanza di accesso, è pari a n. 3.786,33 Unità.

Sezione 9C in cui l'impresa fornisce la seguente "Relazione di sintesi sull'impatto occupazionale degli investimenti previsti

1. Descrizione situazione occupazionale ANTE INVESTIMENTO e POST INVESTIMENTO AGEVOLATO:

La situazione occupazionale del sito di Brindisi rispecchia l'andamento dei mercati di riferimento in cui opera. Nel lungo termine, il settore aeronautico civile è caratterizzato da una costante crescita a livello globale del trasporto aereo civile e si stima una domanda complessiva pari a 41.030 nuove consegne di aeromobili entro il 2036 (fonte: Boeing Market Outlook 2017-2036). Rimane invece debole e critica la domanda nel comparto militare, con una situazione che per Avio Aero è amplificata dalla contrazione di programmi che storicamente ne hanno caratterizzato la produzione. In particolare, alcuni programmi di produzione fondamentali, quali ad esempio l'EJ200, si avviano ad esaurire la loro fase produttiva senza che sia stato individuato un prodotto sostitutivo (il motore del nuovo caccia militare F-35 è prodotto negli USA). Inoltre, le attività di manutenzione dei motori militari continuano a soffrire delle difficoltà legate alle ristrettezze di budget dei Ministeri della Difesa di Italia e Brasile. Al momento, le opposte tendenze tendono a riflettersi in modo simile sull'andamento commerciale, economico ed industriale. Gli investimenti previsti intendono creare le condizioni migliori per bilanciare la dipendenza dai due settori civile e militare i cui andamenti risultano in controfase. Inoltre, gli investimenti risultano necessari e indispensabili per incrementare la competitività del sistema produttivo e poter implementare gli obiettivi strategici di occupazione, legati alle possibilità di partecipazione ad alcuni tra i più importanti programmi per motori civili di nuova generazione.

2. Explicitazione degli EFFETTI OCCUPAZIONALI COMPLESSIVI CHE L'INVESTIMENTO STESSO GENERA:

A seguito dell'ingresso di Avio Aero nel gruppo General Electric, per le attività nel settore aeronautico civile si rendono possibili opportunità di sviluppo, grazie alla possibilità di attrarre significativi investimenti esteri sui siti produttivi italiani, estendere il portafoglio ordini, sviluppare piattaforme tecnologiche d'avanguardia, innovare i processi produttivi e concorrere a volumi aggiuntivi di attività. Da sempre, Avio Aero opera in un mercato ad alto contenuto tecnologico e fortemente competitivo, con aspettative sempre più elevate sulle prestazioni in termini di qualità, costi e tempi di consegna. La leadership tecnologica, ingegneristica e manifatturiera di Avio Aero, fondata sui metodi di calcolo e progettazione e sulle tecnologie di produzione, si può mantenere nel tempo solo grazie a continui investimenti dedicati alla ricerca e sviluppo di prodotto e all'innovazione di processo, nonché al coinvolgimento di partner tecnologici presenti anche sul territorio regionale. Tali attività infatti saranno condotte

²³ Le informazioni riportate rinvergono dalla sezione 9 e relativo allegato rese in integrazione con PEC del 20/10/2017 (acquisita con prot. Puglia Sviluppo n.10167/I del 10/10/2017) e rettificata/completata da DSAN, sottoscritta digitalmente dal procuratore speciale GE Avio S.r.l. in data 04/05/2018, resa in integrazione con PEC del 07/05/2018 (acquisita con prot. Puglia Sviluppo n. 50017/I del 10/05/2018).



CER 777. B - Capo 1 - art. 23

Imprenditore Proponente: GE AVIO S.p.A.

Progetto Definitivo n. 16

Ufficio Progettista: ARANERNO

sia dagli ingegneri impiegati presso Avio Aero sia attraverso una significativa collaborazione con il Distretto Tecnologico Aerospaziale pugliese o con le Università del territorio (Poli Bari e Uni Salento), conseguendo così un importante trasferimento tecnologico con crescita di competenze ingegneristiche multidisciplinari che andranno ad arricchire quelle già presenti nel territorio. Il piano strategico industriale di Avio Aero, redatto coerentemente con le previsioni di crescita del mercato civile, identifica, per lo sviluppo del sito di Brindisi, requisiti qualitativi e obiettivi di produttività e ottimizzazione di prodotti e processi ritenuti inderogabili per poter competere nei prossimi decenni. Tale condizione, essenziale per partecipare a nuovi importanti programmi internazionali nel settore aeronautico civile, per i quali è prevista una vita operativa di 25-30 anni e che possono garantire la stabilità del business di Avio Aero nel lungo periodo e ulteriori ricadute positive verso le piccole-medie imprese dell'indotto locale, può essere soddisfatta solo attraverso investimenti in nuove tecnologie, strumenti, macchinari ed impianti avanzati, assunzione e formazione di personale ad alta professionalità e specializzazione.

3. Descrizione articolata delle strategie imprenditoriali legate alla:

- **SALVAGUARDIA OCCUPAZIONALE:** l'Azienda considera il patrimonio di competenze umane e professionali dei suoi dipendenti un asset strategico ed indispensabile per poter affrontare le sfide del mercato. Questo principio si realizza in concreto con politiche del lavoro che vedono nel contratto di lavoro a tempo indeterminato, incluso l'apprendistato, la forma comune di rapporto di lavoro. Resta comunque confermata l'utilità di accompagnare i percorsi di inserimento in Azienda con le tipologie contrattuali previste dalla legge che assicurino prospettive anche di crescita professionale delle persone.

Nel complesso, rivestono ovviamente particolare importanza i rapporti con le Istituzioni e le organizzazioni sindacali, industriali e di categoria, con le quali è fondamentale cooperare al fine di assicurare un contesto di business competitivo, sia attraverso una continua evoluzione delle relazioni industriali, sempre più volte alla creazione di valore, alla sicurezza, allo sviluppo professionale ed occupazionale delle persone, sia attraverso strumenti di sostegno agli investimenti aziendali in attivo fisso e ricerca e sviluppo.

L'agevolazione dei nuovi investimenti consente di poter proseguire la strategia di parziale conversione e ribilanciamento dell'esposizione del sito di Brindisi tra programmi civili e militari, in modo da compensare il calo dei programmi tradizionali e di manutenzione.

- **VARIAZIONE OCCUPAZIONALE:** Le difficoltà generate dallo scenario geo-politico internazionale, il ciclo negativo del settore militare, la sfida dei competitors sul mercato globale, le aspettative dei Clienti, oltre che la particolarità delle attività di Avio Aero, richiedono sempre di più la necessità di rispondere alle sfide di mercato in modo rapido ed efficiente. Nel contesto in cui la domanda dei programmi tradizionali risulta in calo ed è strategico poter cogliere le opportunità offerte dai nuovi programmi, caratterizzati da sempre più spinta competitiva ed evoluzione tecnologica, occorre poter rispondere con efficienza e flessibilità. L'Azienda ha da tempo adottato anche strumenti di somministrazione a tempo determinato che si è poi impegnata, anche sulla base dei piani di investimento proposti e nonostante la criticità dell'attuale fase di transizione industriale, a trasformare in parte in contratti a tempo indeterminato alle proprie dirette dipendenze.

4. Explicitazione delle MOTIVAZIONI che giustificano IL NUMERO di unità incrementali previste:

I nuovi investimenti possono far cogliere le opportunità di crescita di lungo termine del mercato civile necessarie per compensare il calo dei programmi tradizionali, in particolare del mercato militare, incluse le attività di manutenzione.

L'investimento iniziale per l'evoluzione tecnologica del sito, il miglioramento dei processi e l'innovazione della capacità produttiva, oggetto della presente iniziativa, è strategico per la partecipazione ai motori di nuova generazione. La dinamica e la durata dei programmi motoristici sono tali per cui la fase di maturità, caratterizzata da volumi produttivi molto elevati, si verifica anni dopo l'inizio degli stessi.

E' fondamentale saper rispondere con efficienza e flessibilità al fisiologico calo della domanda dei programmi tradizionali previsto per i prossimi anni. Sulla base di queste considerazioni e dei conseguenti volumi produttivi previsti nei diversi settori, appare equilibrato pianificare nel periodo in oggetto un incremento occupazionale come proposto.

5. Illustrazione dettagliata delle MANSIONI riservate ai nuovi occupati:

Operatore di Produzione

pugliasviluppo



CDPTIF. N - Capo I - art. 22

Impresa Proponente: GE AMIC S.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: AR1616A10

L'operatore di produzione si occuperà di eseguire operazioni di assemblaggio e disassemblaggio di motori utilizzando una serie di attrezzature e strumenti in accordo con le specifiche tecniche e i manuali di istruzione del motore stesso. Si occuperà inoltre di ispezionare parti e moduli di motori da revisionare.

Operatore Macchine Controllo Numerico

L'Operatore macchine a controllo numerico esegue la lavorazione di pezzi meccanici utilizzando macchine a controllo numerico, in conformità con i disegni di riferimento o a campioni e secondo gli standard richiesti. È in grado di attrezzare la macchina utensile, di effettuarne la messa a punto, realizzare la produzione secondo gli standard richiesti ed effettuare la manutenzione della macchina a controllo numerico, oltre che di utilizzare strumenti di misura e precisione.

Ingegnere di Produzione

L'Ingegnere di Produzione è responsabile di tutte le attività tecniche richieste per i programmi e processi dei motori a lui assegnati. Il ruolo prevede la stesura dei cicli di produzione, distinte base e procedure di controllo, ponendo attenzione al costo del prodotto, oltre che la compilazione delle istruzioni di lavoro nella fase di montaggio dei prototipi e l'analisi del fabbisogno di attrezzature e gestione della loro realizzazione.

Pianificatore Materiali

Il Pianificatore di Materiali è responsabile dell'implementazione del sistema MRP (Material Requirements Planning) e dell'acquisto dei materiali secondo quanto previsto dal piano di produzione. Inoltre, si occupa di valutare correttamente i tempi di consegna e affidabilità dei fornitori, di gestire il livello di scorte, monitorare il sotto scorta ed effettuare riordini. È responsabile del recepimento degli ordini di vendita e ne monitora l'avanzamento reale rispetto al pianificato. Collabora con la Logistica per assicurare un flusso corretto di ricevimento merci, collabora all'ottimizzazione dell'inventario e al miglioramento dei processi.

Supervisore di Produzione

Il Supervisore di Produzione si occupa di organizzazione del lavoro e dei processi produttivi nell'ambito del suo reparto, garantendo le condizioni di funzionamento delle macchine utensili, attraverso la gestione o la realizzazione diretta di attività di settaggio, attrezzaggio, manutenzione e, in alcuni casi, programmazione. È responsabile del coordinamento operativo dei flussi di lavoro interni al reparto, supporta le attività necessarie al mantenimento della qualità di prodotto e processi e gli addetti stessi in caso di difficoltà tecniche, variazioni o necessità di apprendimento on the job, anche avvalendosi di addetti con elevato livello professionale. Inoltre, verifica le condizioni di sicurezza, nel rispetto ed in coordinamento con il ruolo di Responsabile della sicurezza.

È da notare che le attività di ricerca e sviluppo saranno condotte attraverso una significativa collaborazione con il Distretto Tecnologico Aerospaziale pugliese: un gruppo di neolaureati svolgeranno attività di progettazione e sviluppo di moduli di motori aeronautici e di sistemi per la validazione degli stessi. Nel realizzare il progetto si conseguirà anche un importante trasferimento tecnologico con crescita di competenze ingegneristiche multidisciplinari che andranno ad arricchire quelle già presenti nel territorio.

6. Descrizione del LEGAME DIRETTO del programma agevolato con il contributo agli OBIETTIVI DI INNOVAZIONE e di MIGLIORAMENTO DELLE PERFORMANCE definiti nel progetto di investimento:

In relazione agli investimenti in attivi materiali, si configura un'innovazione dei processi per la produzione di componenti strutturali e involucri esterni per motori aeronautici attraverso celle integrate ed automatizzate per la produzione di componenti di grandi dimensioni per motori aeronautici turbofan di nuova generazione.

L'iniziativa risponde ai requisiti dei componenti di grandi dimensioni dei motori aeronautici di nuova generazione realizzati mediante lavorazione meccanica dal pieno di forgiati monolitici in superleghe a base nickel, i cui requisiti sono evoluti verso standard qualitativi non più compatibili con i processi industriali e i macchinari presenti presso il sito di Brindisi.

L'iniziativa prevede la realizzazione di tre celle di lavorazione automatizzate, integrate e flessibili, con macchinari per operazioni di varia tipologia e soluzioni gestionali e organizzative rispondenti a criteri avanzati di 'SMART FACTORY', la fabbrica del futuro, intelligente, efficiente e connessa.

Tra i vantaggi derivanti dall'impiego di processi di lavorazione automatizzati e integrati, basati sulla filosofia "Flexible Manufacturing System" (FMS), vi sono il miglioramento della produttività e del tempo d'esecuzione, riduzione degli spazi necessari, flessibilità nell'utilizzo delle macchine, garanzia di qualità del prodotto, sicurezza



C.D.P. V.T. 4 - Capo 1 - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.p.A.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: AR316MXX0

per gli operatori, centralizzazione dei sistemi ausiliari, quali il convogliatore per la raccolta degli sfridi di lavorazione ed il sistema di gestione del lubro-refrigerante centralizzato.

La strategia di lavorazione adottata prevede una sequenza di operazioni e di controlli in-process in modo da monitorare ed adattare i parametri di lavorazione per provenire problematiche di qualità.

Le principali sfide sono legate al fatto che operazioni similari di tornitura e fresatura devono essere eseguite in fasi separate del processo che non è possibile accorpate o bilanciare a causa di vincoli tecnologici e per questa ragione si è scelto di eseguire le principali operazioni del ciclo all'interno di celle di lavorazione automatizzate, in modo da aumentare producibilità, efficienza e produttività.

Attraverso la realizzazione di questi impianti, il livello tecnologico e di efficienza dello stabilimento di Brindisi conseguirà un vantaggio distintivo del settore.

Le agevolazioni consentono di poter cogliere, inoltre, opportunità di sviluppo per il sito di Brindisi, grazie alla possibilità di estendere il portafoglio ordini, investire in ricerca e sviluppo e innovare i processi e i prodotti nel settore della produzione dei motori aeronautici, con ricadute positive anche sulle piccole e medie imprese dell'indotto. Tali ricadute sono evidenti nelle numerose collaborazioni con aziende del territorio che attualmente sono riconducibili a circa 75 fornitori per un valore di fatturato indotto per circa 13 milioni di Euro.

Il programma agevolato fornirà un contributo significativo allo sviluppo e al miglioramento di fattori chiave per consolidare la posizione competitiva e il vantaggio tecnologico distintivo, contribuendo a consolidare e sviluppare i livelli occupazionali di un'importante filiera produttiva.



CDPTT, R - Capo 1 - art. 72

Impresa Promotrice: GE AVIO S.p.A.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARM6MX0

9. RISPETTO DELLE PRESCRIZIONI EFFETTUATE IN SEDE DI AMMISSIONE ALLA FASE ISTRUTTORIA

Dalle verifiche istruttorie sopra riportate, l'impresa ha ottemperato alle prescrizioni riportate nella comunicazione regionale di ammissione alla fase di presentazione del progetto definitivo prot. n. AOO_158/0003940 del 11/05/2016.

Si riporta, nella seguente tabella, uno schema di sintesi delle prescrizioni e delle relative modalità con cui l'azienda ha provveduto a rispondere alle stesse.



Prescrizioni in materia occupazionale

L'impresa dovrà fornire il dato dell'incremento occupazionale, in termini di ULA, relativo alle donne.

Si

L'impresa ha fornito tale informazione nella sezione 9 del progetto definitivo come integrata con DSAN, sottoscritta digitalmente dal procuratore speciale Ge Avio S.p.A. in data 04/05/2018, resa in integrazione con PEC del 07/05/2018 (acquisita con prot. Puglia Sviluppo n. 5001/i del 10/05/2018).

Prescrizioni in materia di copertura finanziaria

L'impresa dovrà fornire ulteriori informazioni in relazione all'utilizzo del Cash Flow Operativo ed eventualmente del Cash Pooling.

Si

L'impresa ha fornito copie di 3 Cash Pool Agreement nonché nota firmata digitalmente dal procuratore illustrativa dello strumento del cash pooling come peraltro ampiamente documentato dai Bilanci Ge Avio al 31/12/2016 ed al 31/12/2017.

Prescrizioni "Autorità Ambientale della Regione Puglia"

L'impresa dovrà:

1. argomentare in merito all'applicabilità in materia di VIA;
2. argomentare in merito all'applicabilità in materia di A.U.A. e P.P.T.R./Vincoli paesaggistici;
3. attuare tutti gli accorgimenti proposti per incrementare la sostenibilità ambientale dell'intervento.

Inoltre, in considerazione della specificità del programma di investimenti, si descrive:

- a. che siano valutate le potenzialità di positive ricadute ambientali dell'attività di ricerca industriale e sviluppo sperimentale, ad esempio verificando la possibilità di elaborare soluzioni tecnologiche orientate alla riduzione delle emissioni in atmosfera del motore aeronautico;
- b. che quota parte dell'energia elettrica/termica necessaria per il funzionamento della struttura provenga da fonti rinnovabili;
- c. che nella sistemazione a verde con essenze autoctone e parcheggio dell'area sia stato tenuto nella disponibilità dello stabilimento, venga evitata la riduzione della permeabilità delle superfici.

Si

L'impresa ha reso argomentazione in merito ai punti 1-2-3 all'interno della Sezione 2 del progetto definitivo - "Scheda tecnica di sintesi e Relazione generale "Attivi Materiali", nel paragrafo dedicato alla cantierabilità dell'iniziativa, limitatamente alla sede di Brindisi, destinata ad ospitare gli investimenti in Attivi Materiali e in R&S descritti con il progetto definitivo. Argomentazione e documentazione a supporto, sottoposti all'esame dell'Autorità Ambientale della Regione Puglia, hanno determinato l'avvio del procedimento di assoggettabilità e VIA conclusosi con determinazione n. 122 del 31/07/2018 della Regione Puglia.

Quanto alle prescrizioni di cui ai punti a, b e c, le stesse dovranno essere ottemperate in sede di rendicontazione.

Prescrizioni in materia di "Ricerca & Sviluppo" e potenziale innovativo

L'impresa dovrà:

1. suddividere le attività in Obiettivi Realizzativi ben definiti in termini di obiettivi, metodi e risultati da raggiungere;
2. individuare i metodi da utilizzare per monitorare l'andamento delle attività progettuali;
3. indicare la struttura di gestione del progetto;
4. definire i milestones in termini di risultati conseguibili misurabili;
5. individuare i deliverables che verranno emessi durante le attività di progetto con le relative deadline di emissione;
6. in merito alla concedibilità della primauté in R&S, fornire D.S.A.N. di impegno allo svolgimento delle attività di diffusione dei risultati, allegando al

Si

Sezione 3 del progetto definitivo - "Formulario relativo al progetto di Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale illustrativo della rimodulazione proposta nei contenuti e nei costi delle attività di R&S inerenti l'Obiettivo Realizzativo 5 - "TEST MOTORE" relativamente ai punti 1-2-3-4-5.

Reso DSAN contenente piano di divulgazione, in allegato alla Sezione 7-8-10 del progetto definitivo.

La richiesta ai punti 7 e 8 le informazioni richieste sono state dall'impresa rese all'interno dei seguenti Allegati:

- Allegato 1 - Indipendenza tra le istanze ARM6MX0 e PGM67D2;
- Allegato 5 - Differenze tra Progetto GE AVIO srl finanziato nell'ambito del Contratto di Programma Regionale POR 2007-2013 e Progetto GE AVIO srl (cod. istanza ARM6MX0) nell'ambito del Contratto di Programma Regionale POR 2014-2020.



CUP T11 R - Capo 3 - Art. 29

Impresa Proponente: GE. SVIC S.p.A.

Progetto Definitivo n. 10

Ufficio Progetti: ARASSARO

- formulario il piano di divulgazione dei risultati previsti;
- 7 evidenziare più analiticamente le differenze fra le due istanze presentate sul POR 2014-2020 da realizzarsi presso la sede di Brindisi e presso la sede di Bari;
 - 8 evidenziare più analiticamente le differenze tra il presente progetto di R&S e quello già agevolato con la precedente programmazione POR 2007-2013.

Prescrizioni in materia di "contierabilità"

L'impresa dovrà:

Sede di Brindisi

- produrre elaborati grafici e amministrativi per l'adeguamento del CPI, qualora gli impianti e i macchinari installati lo richiedano.

Sede di Bari

- produrre documentazione catastale aggiornata inerente gli immobili oggetto del finanziamento con indicazioni degli stessi possibilmente su catastale sovrapposto ad ortofoto e aerofotogrammetrico;
- produrre copia della Convenzione firmata con il Politecnico di Bari;
- produrre copia del Certificato di Agibilità e di Destinazione Urbanistica;
- produrre copia del Certificato di Prevenzioni Incendi;
- specificare la tipologia di macchine e di impianti generali e specifici da installare al fine di valutare la necessità o meno di un adeguamento del Certificato Prevenzione Incendi già in possesso;
- produrre elaborati grafici e amministrativi per l'adeguamento del CPI, qualora gli impianti e i macchinari installati lo richiedano.

Sì Cfr. paragrafo 2.4.1.



Handwritten signature and initials.

CUP TP. II - Capo 3 - art. 22

Impresa Proponente: GE AVIO S.p.A. Progetto Destinatario: 10

Comune Proponente: BRINDISI

10. INDICAZIONI/PRESCRIZIONI PER LA FASE SUCCESSIVA

Ge Avio S.r.l. dovrà ottemperare alle prescrizioni (che saranno riportate nel testo dell'articolo 5.1.1 Obblighi a carico del Soggetto Proponente del sotto scrivendo Contratto di Programma) riportate nei paragrafi precedenti e di seguito riproposte:

INTERVENTO STABILIMENTO DI BRINDISI

✓ Ottemperare alle prescrizioni evidenziate dal Comitato Regionale VIA e contenute nella determinazione n. 122 del 31/07/2018 (cui si rimanda espressamente), con cui la Regione Puglia ha determinato di **escludere dalla procedura di Valutazione di Impatto Ambientale**, il progetto di "Produzione dell'involucro della turbina di bassa pressione del motore LEAP (Progetto LEAP) e Progetto Additive Manufacturing" nello stabilimento GE Avio nel Comune di Brindisi.

✓ Attuare, in fase di realizzazione dell'intervento, tutti gli accorgimenti previsti, nella direzione della sostenibilità ambientale e di seguito riportati:

- a. rete duale per l'utilizzo di acqua piovana per gli usi non potabili;
- b. adozione di impianti di abbattimento specifici per la riduzione degli inquinanti (filtri a carboni attivi, torre di lavaggio con acqua in c.c., filtro depolveratore, ecc.);
- c. sistemazione di area a verde con essenze autoctone;
- d. installazione dei nuovi macchinari all'interno di edifici esistenti;
- e. certificazione UNI EN ISO 14001:2004.

✓ Rispettare, in considerazione della specificità del programma di investimenti, le seguenti prescrizioni per incrementare la sostenibilità ambientale dell'intervento:

- a. che siano valutate le potenzialità di positive ricadute ambientali dell'attività di ricerca industriale e sviluppo sperimentale, ad esempio verificando la possibilità di elaborare soluzioni tecnologiche orientate alla riduzione delle emissioni in atmosfera dei motori aeronautici;
- b. che quota parte dell'energia elettrica/termica necessaria per il funzionamento della struttura provenga da fonti rinnovabili;
- c. che nella sistemazione a verde con essenze autoctone e parcheggio dell'area allo stato incolto nella disponibilità dello stabilimento, venga evitata la riduzione della permeabilità delle superfici.

✓ Realizzare, a fronte degli investimenti in "Opere murarie ed assimilabili" previsti, un report fotografico e/o quant'altro ritenesse utile per attestare la corretta esecuzione di quei lavori non più verificabili (come scavi, rinterrati, fondazioni, impianti interrati e/o controsoffittati, ecc) nelle successive fasi di verifica (di controllo in corso di realizzo dell'intervento e/o di collaudo del medesimo)

INTERVENTO SEDE DI BARI

✓ Produrre autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi del D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. da acquisire prima della messa in esercizio dell'investimento proposto.

✓ Attuare, in fase di realizzazione dell'intervento, tutti gli accorgimenti previsti, nella direzione della sostenibilità ambientale, di seguito riportati:

- a. adozione delle migliori tecnologie di filtraggio attualmente disponibili per la riduzione delle emissioni (filtro assoluto per impianto laser; filtro a piastre a secco per impianto Cold Spray);
- b. attività svolta in edifici esistenti.



COMP. II, n. Capo I - art. 22

Impresa Proponente: GE AERO S.p.A. Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARABANNO

- ✓ Rispettare, in considerazione della specificità del programma di investimenti, le seguenti prescrizioni per incrementare la sostenibilità ambientale dell'intervento:
 - a. che siano valutate le potenzialità di positive ricadute ambientali dell'attività di ricerca industriale e sviluppo sperimentale, ad esempio verificando la possibilità di elaborare soluzioni tecnologiche orientate alla riduzione delle emissioni in atmosfera dei motori aeronautici;
 - b. che quota parte dell'energia elettrica/termica necessaria per il funzionamento della struttura provenga da fonti rinnovabili;
 - c. auspicabile, in considerazione della tipologia di intervento, l'adozione di un Sistema di Gestione Ambientale.

- ✓ Far rispettare al "Distretto Tecnologico Aerospaziale Soc. Cons. a r.l." - fornitore della consulenza in ambito R&S, in rapporto di cointeressenza - i medesimi criteri di imputazione e determinazione dei costi del personale; pertanto, in fase di rendicontazione, l'impresa beneficiaria dovrà presentare, oltre ai titoli di spesa debitamente quietanzati relativi alle consulenze realizzate dal "soggetto partecipativo", anche il rendiconto di quest'ultimo. Inoltre, nell'espletamento delle attività di R&S dovranno essere impiegate professionalità i cui CV documentino esperienza nel settore specifico di consulenza coerente con le tariffe massime giornaliere ammissibili, determinate a valle delle prassi e delle linee guida approvate dalla Regione in precedenti Bandi, e con le condizioni risultanti dal Contratto di Ricerca Attuativo.

- ✓ Rendere, nelle successive fasi di rendicontazione dell'investimento, rispetto alle forniture di ricerca contrattuale infra Gruppo la seguente documentazione:
 - Ordine di riferimento per le attività commissionate;
 - Copia della fattura del periodo oggetto di rendicontazione mensile;
 - Work Completion Report che richiami il dettaglio delle ore e descrizione attività svolte nel periodo di fatturazione;
 - Nota integrativa al WCR con dettaglio dei costi e markup infragruppo applicato;
 - Allegato D 5 relativo al mese di fatturazione firmato dal responsabile di progetto;
 - Copia degli statini delle persone coinvolte nello svolgimento delle attività di Ricerca che vengono riportate nell'attività fatturata;
 - Perizia asseverata, da tecnico abilitato, che ne attesti la prestazione a condizioni esclusive di Know-how, concorrenza e prezzo.

- ✓ Rendere, nelle successive fasi di rendicontazione dell'investimento, rispetto alla fornitura infra Gruppo del "prototipo motore" specifica perizia asseverata, da tecnico abilitato, che ne attesti la prestazione a condizioni esclusive di Know-how, concorrenza e prezzo.



Dugmasviluppo

Impresa Proponente: GE AERO S.p.A. Progetto Definitivo n. 10

73

GEAVIO S.p.A. - Progetto Definizione n. 10

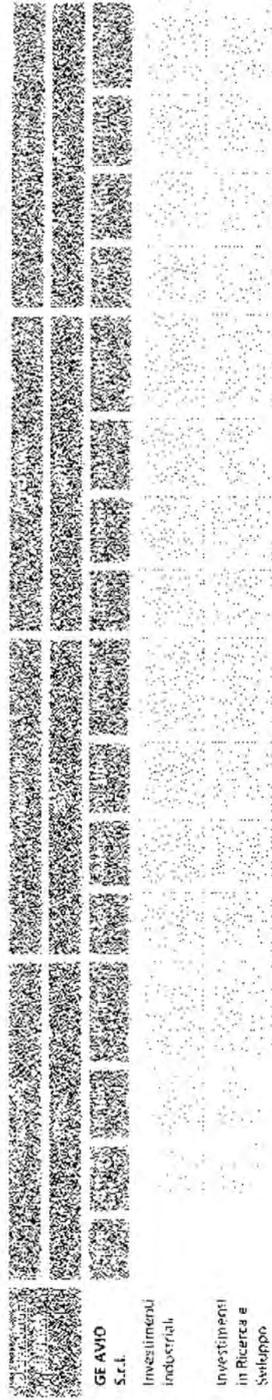
Impresa Proponente: GE AVIO S.p.A.

Cap. 111 - art. 22

Codice Progetto: AR4616X0

GE AVIO S.r.l.	AM e R&S Bimotors R&D SUIT	30.30.09 "fabbricazione di aeromobili, veicoli spaziali e relativi dispositivi inca"	72.19.09 "ricerca e sviluppo sperimentale nel campo delle altre scienze naturali e dell'ingegneria"	Grande (IMP/ESU)	+10	43.891.257,34	15.411.244,13	59.302.501,47	18.616.632,84	AM: 16/05/2018 - 31/12/2019 RS: 12/05/2016 - 31/12/2019
----------------	-------------------------------------	---	--	------------------	-----	---------------	---------------	---------------	---------------	--

Si riporta di seguito la tempistica di realizzazione dell'investimento di GE AVIO S.r.l. (GANTT):



74
[Handwritten signature]

COMP. IV, II - Capo 1 - art. 22
Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l. Progetto Definitivo n. 13
Codice Progetto: ARW66M40

Si riporta di seguito il cronoprogramma relativo alle richieste di agevolazione di GE Avio S.r.l. (PEC del 07/05/2018 acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. 5001/I del 10/05/2018):

	I ANTICIPAZIONE 50%	II ANTICIPAZIONE 40%	EROGAZIONE 10% FINALE
2018	40		
2019		40	
2020			
2021			20



ARMANDO TESTA & C. S.p.A. - VIA S. GIUSEPPE 10 - 70121 BARI - TEL. 080/5311111 - FAX 080/5311112 - WWW.ARMANDOTESTA.COM

75
GG 4

CDP 717. II - Capo I - Art. 17

Impresa Proponente: GE AMU S.r.l.

Progetto Definitivo n. 19

Codice Progetto: ARANGRAXO

1.1. Conclusioni

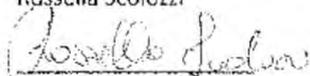
Sulla base delle verifiche effettuate e delle considerazioni esplicitate, la valutazione relativa alla ammissibilità del progetto definitivo è positiva.

Di seguito, si riepilogano le voci di spesa ritenute ammissibili e le relative agevolazioni concedibili:

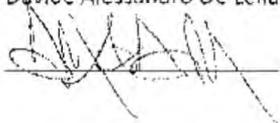
Asse prioritario	Obiettivo specifico	Azione	Spesa ammissibile (€)	Spesa agevolabile (€)	Spesa ammissibile (€)	Spesa agevolabile (€)	Spesa ammissibile (€)	Spesa agevolabile (€)
Asse prioritario	Interventi di sostegno alla valorizzazione economica dell'innovazione e dell'industrializzazione dei risultati R&D		49.564.000,00	12.238.500,00	49.564.000,00	43.891.257,34	10.822.969,80	
Asse prioritario	Ricerca Industriale		7.832.065,00	5.090.842,25	6.522.098,56	6.516.661,56	4.235.830,01	
Asse prioritario	Sviluppo Sperimentale		7.869.050,00	3.147.620,00	8.961.389,54	8.894.582,57	3.557.633,03	

Modugno, 12/10/2018

Il valutatore
Rossella Scolozzi



Il Responsabile di Commessa
Davide Alessandro De Lella



Visto:
Il Program Manager
Sviluppo del Sistema Regionale e dei Settori Strategici

Donatella Toni



CDP 117. II - Capo 3 - art. 32

Impresa Proponente: GE AVIO S.r.l.

Progetto Definitivo n. 16

Codice Progetto: APN697X6

Allegato 1: Elenco della documentazione prodotta con il progetto definitivo

1. Copia della procura GE AVIO S.r.l. al Sig. Massimo Giuliano Negro e documento di identità, in corso di validità, di quest'ultimo;
2. Dichiarazione sostitutiva del Certificato di Iscrizione GE Avio S.r.l. alla CCIAA resa, in data 10/02/2016 a firma del Sig. Riccardo Procacci, nella sua qualità di Amministratore, Presidente del Consiglio di Amministrazione e Rappresentante Legale della Ge Avio S.r.l., in carica sino ad approvazione del bilancio al 31/12/2015 e documento di identità, in corso di validità, di quest'ultimo (trattasi di PDF reso con firma autografa del sotto scrittore e completo di documento di identità);
3. Dichiarazioni Sostitutive di Atto Notorio di autocertificazione delle informazioni antimafia rese dai componenti del Consiglio di Amministrazione, del Collegio sindacale e dell'Organismo di Vigilanza come risultanti da Dichiarazione sostitutiva del Certificato di Iscrizione GE Avio S.r.l. alla CCIAA resa, in data 10/02/2016 a firma del Sig. Riccardo Procacci (documentazione antecedente la variazione nel socio di controllo GE Avio s.r.l. avvenuta in data 30/05/2017);
4. Relazioni Finanziarie Annuali GE Avio S.r.l. a socio unico anni 2015 e 2016 composte "relazione sulla gestione" e "bilancio di esercizio";

Documentazione amministrativa relativa all'avvio dell'iter e/o all'ottenimento delle autorizzazioni necessarie complete di allegati (principali elaborati grafici, lay out, etc.)

5. Dichiarazione Sostitutiva di Atto Notorio resa a cura del Sig. Massimo Negro per datare l'intervenuto avvio degli investimenti in Attivi Materiali (come da "copia ordine macchinari" datato 16/05/2016) e in R&S (12/05/2016);
6. Copie dei frontespizi delle pratiche edilizie attivate per l'implementazione degli interventi in "Opere murari ed assimilate" richiesti alle agevolazioni nonché degli elaborati grafici a supporto delle stesse, complete di Dichiarazione Sostitutiva di Atto Notorio resa con firma digitale dell'Ing. Giandomenico Savoia, dalla quale risulta come i lavori inerenti agli interventi edilizi richiesti alle agevolazioni siano stati tutti avviati in epoca successiva rispetto al 11/05/2016;
7. Dichiarazione Sostitutiva di Atto Notorio resa a cura dell'Ing. Giandomenico Savoia, dalla quale risulta come gli elaborati grafici inoltrati allo Sportello Unico per le Attività Produttive del Comune di Brindisi, in allegato alle procedure edilizie preordinate agli interventi di cui al punto 6, sono sostanzialmente corrispondenti agli elaborati grafici inoltrati alla Regione Puglia da GE Avio S.r.l. con PEC del 08/07/2016, a meno di un maggior livello di esecutività.

Copie degli atti e/o contratti, registrati e/o trascritti, attestanti la piena disponibilità dell'immobile (suolo e/o fabbricati) nell'ambito del quale viene realizzato il programma di investimenti ed idonea documentazione (compresa perizia giurata) attestante il rispetto dei vigenti vincoli edilizi, urbanistici e di corretta destinazione d'uso dell'immobile stesso

8. Perizia (completa di allegati) redatta e giurata, in data 21/09/2017, dall'Ing. Giandomenico Savoia, presso il Tribunale di Brindisi attestante, rispetto alla sede GE Avio S.r.l. sita in Bari - Via Amendola n. 132 (c/o Politecnico di Bari, comprensorio ex Scianatico): - attuali identificativi catastali; - rispetto dei vigenti vincoli edilizi, urbanistici e di corretta destinazione d'uso; - disponibilità del certificato di agibilità; - disponibilità del certificato prevenzione incendi²⁴;
9. Perizia redatta e giurata, in data 12/10/2017, dall'Ing. Giandomenico Savoia, presso il Tribunale di Brindisi attestante, rispetto alla sede GE Avio S.r.l. sita in Brindisi - Via Angelo Titi n. 20 il rispetto dei vigenti vincoli urbanistici, edilizi e di corretta destinazione d'uso;

²⁴ Trattasi di perizia giurata acquisita nel corso dell'istruttoria per l' "erogazione della prima quota di agevolazione in anticipazione" inerente il Contratto di Programma Tab Ge Avio Bari S.r.l. sotto scritto in data 20/02/2017.

COP. 111 - Capo 1 - art. 27

Impresa Proponente: GE AVIO s.r.l.

Progetto Definitivo n. 10

Codice Progetto: ARM6MX0

Preventivi redatti su carta intestata del fornitore, computi metrici debitamente datati e sottoscritti dal tecnico abilitato e con relativo preventivo di spesa dell'impresa realizzatrice

10. Piano rappresentativo degli investimenti in Attivi Materiali da implementare esclusivamente presso lo stabilimento di Brindisi, suddivisi per macro voci "Opere murarie ed assimilate" e "Macchinari, impianti e attrezzature" e da Allegati di supporto alle quotazioni espresse (computi metrici, offerte, ordini, etc);
11. Nota rappresentativa degli investimenti in R&S previsti nell'ambito del progetto, suddivisi per sede di realizzo (Brindisi e Bari), supportata da tabelle rappresentative dei costi nell'ambito delle macro voci "Personale", "Strumentazione ed attrezzature", "Consulenze e servizi equivalenti" (Ricerca contrattuale) e "Altri costi" e da Allegati (limitatamente alle ultime 3 macro voci) di supporto alle quotazioni espresse (offerte, ordini, etc);

Documentazione in adempimento prescrizioni specifiche

12. Nota illustrativa dell'indipendenza tra le istanze ARM6MX0 e PGN6702;
13. Nota illustrativa delle differenze tra Progetto GE AVIO srl finanziato nell'ambito del Contratto di Programma Regionale POR 2007-2013 e Progetto GE AVIO srl (cod. istanza ARM6MX0) richiedente finanziamento nell'ambito del Contratto di Programma Regionale POR 2014-2020;

**IL PRESENTE ALLEGATO
E' COMPOSTO DA 78..... FOGLI**

LA DIRIGENTE
(avv. *Gianpaolo Berlingiero*)