

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA REGIONALE 22 dicembre 2015, n. 2418

PO FESR 2007-2013. Asse I - Linea di Intervento: 6.1 - Azione 6.1.1 - Avviso D.D. n. 590 del 26.11.2008, pubblicato sul BURP n. 191 del 10.12.2008. - Delibera di approvazione del Progetto Definitivo. Soggetto proponente: SALVER S.P.A. - C.FISCALE: 05844431006 P.IVA: 00063690747.

L'Assessore allo Sviluppo Economico, Loredana Capone, sulla base dell'istruttoria espletata dai Servizi Incentivi alle PMI e Grandi Imprese e Ricerca e Innovazione Tecnologica e confermata dal Dirigente della Sezione Competitività dei Sistemi Produttivi e dalla Dirigente della Sezione Ricerca Industriale e Innovazione riferisce quanto segue

Visti

- il PO 2007-2013 FESR della Regione Puglia, così come approvato dalla Commissione Europea con C(2007) 5726 del 20.11.2007 conformemente a quanto previsto dall'art.37 del Reg. CE 1083/2006;
- la D.G.R. n. 146 del 12.2.2008 con la quale la Giunta Regionale ha preso atto di detta decisione comunitaria (B.U.R.P. n. 31 del 26.02.08) ed è stato definitivamente approvato IL Programma Operativo FESR della Regione Puglia per il ciclo di Programmazione 2007/2013;
- il Decreto del Presidente della Giunta Regionale n. 886 del 24.9.2008 e s.m.i. con cui è stato emanato l'Atto di Organizzazione per l'Attuazione del PO FESR 2007-13 (B.U.R.P. n. 149 del 25.09.08);
- la D.G.R. n. 1849 del 30.09.2008 e s.m.i. con la quale sono stati nominati l'Autorità di Gestione del PO FESR 2007-2013 e i Responsabili degli Assi di cui al medesimo programma (B.U.R.P. n. 162 del 16.10.08);
- la D.G.R. n. 165 del 17/02/2009 con cui la Giunta Regionale ha approvato le "Direttive concernenti le procedure di gestione del PO FESR 2007-2013" (BURP n. 34 del 04.03.09);
- la D.G.R. n. 2941 del 29/12/2011 con la quale la Giunta Regionale ha preso atto delle modifiche al P.O. FESR 2007/2013 della Regione Puglia approvate dalla Commissione Europea con Decisione C(2011)9029 del 1 dicembre 2011 (B.U.R.P. n. 7 del 16/01/2012);
- la D.G.R. n. 98 del 23/01/2012 con la quale la Giunta Regionale ha adeguato gli atti di nomina dei Responsabili delle Linee di Intervento del PO FESR 2007/2013, nonché i PPA come approvati al nuovo modello organizzativo e per l'effetto ha individuato i Responsabili delle Linee di Intervento;

Visto altresì

- la Legge Regionale n. 10 del 20.6.2004, recante "Disciplina del regime regionali di aiuto" e successive modificazioni e integrazioni" (B.U.R.P. n. 84 del 02/07/2004);
- il Regolamento n. 9 del 26.06.2008 recante la disciplina del Regimi di Aiuto regionali in esenzione n. 103 del 30.06.2008), modificato dal Regolamento n. 1 del 19.01.2009 (B.U.R.P. n. 13 suppl. del 22.01.2009), dal Regolamento n. 19 del 10 agosto 2009 (B.U.R.P. n. 123 suppl. del 11.08.2009), dal Regolamento n. 4 del 24/03/2011 (BURP n. 44 del 28/03/2011), dal Regolamento n. 5 del 20/02/2012 (BURP n. 29 del 24/02/2012) e dal Regolamento n. 8 del 03/05/2013 (BURP n. 62 del 07/05/2013);
- il Titolo VI del citato Regolamento, denominato "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali";
- la D.G.R. n. 2153 del 14/11/2008 con la quale la Giunta Regionale ha approvato, tra l'altro, lo schema di Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali" e individuato Puglia Sviluppo SpA (già Sviluppo Italia Puglia S.p.A.) quale Organismo Intermedio per l'attuazione dello strumento ai sensi dell'art. 1, comma 5 del Regolamento 1/2009 e dell'art. 6 del DPGR n.886/2008;
- l'Avviso Pubblico per la presentazione delle istanze di accesso ai sensi dell'articolo 52 del Regolamento adottato con Determinazione del Dirigente Settore Artigianato PMI e Internazionalizzazione n. 590 del 26 novembre 2008 e pubblicato sul B.U.R.P. della Regione Puglia n. 191 del 10 dicembre 2008, modificato con

Determinazione n. 612 del 05.10.2009, con Determinazione n. 1511 del 13.09.2011, con Determinazione n. 124 del 31.01.2012, con Determinazione n. 573 del 28.03.2012 con Determinazione n. 906 del 16.05.2013 e con Determinazione n. 1450 del 22.07.2013

- la D.G.R. n. 749 del 07/05/2009 di approvazione del Programma Pluriennale dell'Asse I del PO FESR 2007-2013 (Burp n. 79 del 03/06/2009);
- la D.G.R. n. 750 del 07/05/2009 di approvazione del Programma Pluriennale dell'Asse VI del PO FESR 2007-2013 (Burp n. 79 del 03/06/2009);
- la D.G.R. n. 514 del 23/02/2010 (BURP. n. 50 del 16/03/2010) che ha approvato lo schema di contratto di programma da stipulare con le imprese beneficiarie e la D.G.R. n. 839 del 23.02.2010 (BURP. n. 69 del 19/04/2010), la DGR n. 1196 del 25.05.2010 (B.U.R.P. n. 99 del 04/06/2010) e la DGR n. 191 del 31.01.2012 (BURP. n. 30 del 28/02/2012) che hanno modificato lo schema di contratto di programma;

Considerato che

- l'impresa proponente SALVER S.p.A. ha presentato in data 23/10/2013 istanza di accesso (Prot. A00_158-0009395 del 04/11/2013);
- con D.G.R. n. 18 del 31 gennaio 2014 l'impresa proponente SALVER S.p.A. con sede legale in Roma - Via della Camilluccia n. 535, C. Fiscale e P.IVA 00063690747 è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo, per un investimento complessivo pari ad € 16.693.219,51 di cui con agevolazione massima concedibile pari ad € 5.258.177,39;
- il Servizio Competitività con nota Prot. n. A00_158-0001139 del 07/02/2014 ha comunicato all'impresa proponente l'ammissibilità della proposta alla presentazione del progetto definitivo;
- l'impresa proponente SALVER S.p.A. ha presentato, nei termini di legge, il progetto definitivo per un investimento complessivo di € 17.007.301,79 articolato come di seguito riportato:
 - € 14.686.437,79 riguardanti investimenti in Attivi Materiali;
 - € 2.320.864,00 riguardanti investimenti in Ricerca e Sviluppo.
- Puglia Sviluppo S.p.A., con nota del 04/12/2015 prot. 8590/BA acquisita agli atti del Servizio in data 14.12.2015 al prot. n. A00_158 - 000 11920 ha trasmesso la Relazione istruttoria del progetto definitivo presentato dall'impresa proponente con le seguenti risultanze:
 - SALVER S.p.A.: programma di investimenti complessivamente ammissibile per € 16.588.751,19, da realizzarsi negli anni 2014-2015-2016-2017-2018, di cui € 14.533.531,68 in Attivi Materiali e € 2.055.219,51 in Ricerca e Sviluppo;

Rilevato che:

- la relazione istruttoria redatta da Puglia Sviluppo S.p.A., allegata alla presente per fame parte integrante, si è conclusa con esito positivo in merito alle verifiche di ammissibilità del progetto definitivo ai sensi degli artt. 42 e 43 del Reg.r. n. 9/2008 s.m.i.;
- con AD n. 590 del 26/11/2008 sono state impegnate le risorse per la copertura dell'Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali" per un importo complessivo pari ad € 130.000.000,00 di cui € 100.000.000,00 a valere sulla Linea di Intervento 6.1 - Azione 6.1.1 e € 30.000.000,00 a valere sulla Linea di Intervento 1.1 Azione 1.1.1;
- con AD n. 640 del 18/04/2011 si è proceduto all'assunzione di un ulteriore impegno pari ad € 94.573.695,79 a valere sulla Linea di Intervento 6.1 Azione 6.1.1;
- con AD n. 711 del 13/07/2010 si è proceduto all'assunzione di un ulteriore impegno pari ad € 26.699.533,34 a valere sulla Linea di Intervento 1.1 Azione 1.1.1;
- con AD n. 1869/2013 si è proceduto all'assunzione di un ulteriore impegno pari ad € 21.858.385,74 a valere sulla Linea di Intervento 1.1 Azione 1.1.1;

Rilevato altresì che

- l'ammontare finanziario della agevolazione concedibile è pari a € 5.224.109,14 a valere sulla Linea d'intervento 6.1 - azione 6.1.1 e sulla Linea d'intervento 1.1 - azione 1.1.1.

Tutto ciò premesso, si propone di approvare la proposta di progetto definitivo presentata dall'impresa proponente SALVER S.P.A. - con sede legale in Roma - Via della Camilluccia n. 535, e sede operativa in Brindisi - Zona Industriale - Via Damiano Macaluso 2/4., C. Fiscale e P.IVA 00063690747 e di procedere alla fase di sottoscrizione del Contratto.

Copertura Finanziaria di cui alla legge regionale n. 28/2001 e smi

La copertura finanziaria degli oneri derivanti dal presente provvedimento pari ad € 5.224.109,14 è garantita:

- per euro 4.294.781,75 (contributo per investimenti in attivi materiali) dalle risorse iscritte nella UPB 2.9.9 cap. 1156010 e cap. 215010 UPB 2.3.2, ed impegnate con AD n.640/2011, impegno riaccertato con DGR n. 1586/2015 al n. 6541/2015 e al n.6475/2015;
- euro 929.327,39 trova copertura dal Fondo Economie Vincolate generate dal capitolo 211085, con adozione di successivo provvedimento di impegno da parte dei Dirigenti della Sezione Ricerca Industriale e Innovazione e della Sezione Competitività dei Sistemi Produttivi con atti dirigenziali da assumersi entro U corrente esercizio finanziario;

Il presente provvedimento rientra nella specifica competenza della Giunta Regionale ai sensi dell'art. 4 - comma 4- lettere D/K della L.R. n. 7/97

Il relatore, sulla base delle risultanze istruttorie come innanzi illustrate, propone alla Giunta l'adozione del conseguente atto finale.

LA GIUNTA REGIONALE

udita la relazione e la conseguente proposta dell'Assessore alla Sviluppo Economico;

viste le dichiarazioni poste in calce al presente provvedimento da parte del Responsabile di azione, dal Dirigente dell'Ufficio Incentivi alle PMI e Grandi Imprese e dal Dirigente del Servizio Competitività, che ne attestano la conformità alla legislazione vigente;

a voti unanimi espressi nei modi di legge,

DELIBERA

- di prendere atto delle premesse che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente atto e che qui si intendono integralmente riportate;
- di prendere atto della relazione istruttoria predisposta dalla Società Puglia Sviluppo S.p.A. e trasmessa con nota del 04/12/2015 prot. n. 8590/BA, acquisita agli atti del Servizio in data 14.12.2015 al prot. n. A00_158 - 000 11920, relativa all'analisi e valutazione del progetto definitivo presentato dall'impresa proponente SALVER S.p.A. per la realizzazione del progetto industriale dell'importo complessivo ammissibile di € 16.588.751,19, conclusasi con esito positivo ed allegata al presente provvedimento per farne parte integrante (Allegato A);
- di approvare le proposte del progetto definitivo, sulla base delle risultanze della fase istruttoria svolta dalla società Puglia Sviluppo S.p.A. per la realizzazione del progetto industriale da realizzarsi negli anni 2014-2018

presentato dal Soggetto Proponente SALVER S.p.A per un importo complessivo ammissibile di 16.588.751,19 Euro, comportante un onere a carico della finanza pubblica di 5.224.109,14 ELVO e con la previsione di realizzare nell'esercizio a regime un incremento occupazionale non inferiore a n. 18 unità lavorativa (ULA) come di seguito specificato:

- programma di investimenti in Attivi Materiali, da realizzarsi negli anni 2014-2015-2016-2017-2018, per un importo complessivo ammissibile di € 14.533.531,68, comportante un onere a carico della finanza pubblica di € 4.294.781,75 e programma di investimenti in Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale, da realizzarsi negli anni 2014-2015-2016-2017-2018, per un importo complessivo ammissibile di € 2.055.219,51, comportante un onere a carico della finanza pubblica di € 929.327,39, con la previsione di realizzare nell'esercizio a regime un incremento occupazionale non inferiore a n. 18 unità lavorativa (ULA);
- di stabilire in 15 giorni dalla notifica della concessione provvisoria delle agevolazioni la tempistica per la sottoscrizione del Contratto di Programma, ai sensi dell'art. 44 co. 1 del Regolamento Regionale n. 9 del 26.06.2008 recante la disciplina dei Regimi di Aiuto regionali in esenzione, e s.m.i.;
- di autorizzare il Dirigente del Servizio Competitività ad adeguare lo schema di contratto approvato con DGR n. 191 del 31/01/2012 e s.m.i. concedendo eventuali proroghe al termine di cui al punto precedente in caso di motivata richiesta da parte del Soggetto Proponente;
- di dare atto che con successivi provvedimenti dirigenziali si provvederà all'adozione dell'atto di concessione provvisoria delle agevolazioni e alle eventuali liquidazioni;
- di dare atto che il presente provvedimento non determina alcun diritto a favore delle imprese sopra riportate, né obbligo di impegno o di spesa per l'Amministrazione Regionale;
- di notificare il presente provvedimento, ad avvenuta esecutività, all'impresa proponente SALVER S.p.A. a cura del Servizio Proponente;
- di pubblicare il presente provvedimento nel Bollettino Ufficiale della Regione Puglia.

Il Segretario della Giunta
Dott. Bernardo Notarangelo

Il Presidente della Giunta
Dott. Michele Emiliano

prospettive sviluppo

Progetto n. 43

Azienda Proponente
Salver S.p.A.

Relazione finale di ammissibilità del progetto definitivo per il Contratto di Programma proposto

Regolamento n. 9 del 26/06/2008 e s.m.i. Titolo VI "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali".

P.O. Puglia 2007-2013

SALVER S.p.A.

Investimento in attivi materiali e R&S proposto:	€ 17.007.301,79
Investimento in attivi materiali e R&S ammesso:	€ 16.588.751,19
Agevolazione concedibile:	€ 5.224.109,14
Incremento occupazionale:	18
Localizzazione investimento:	Brindisi

Indice

PREMESSA	
1. VERIFICA DI DECADENZA	
1.1 TEMPISTICA E MODALITÀ DI TRASMISSIONE DELLA DOMANDA (ART. 42 PUNTO 1 DEL REGOLAMENTO)	
1.2. COMPLETEZZA DELLA DOCUMENTAZIONE INVIATA (ART. 42 PUNTO 2 DEL REGOLAMENTO)	
1.2.1 VERIFICA DEL POTERE DI FIRMA.....	
1.2.2 <i>Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del progetto industriale.....</i>	
1.2.3 <i>Verifica di avvio del programma di investimento.....</i>	
1.2.4 <i>Verifica rispetto requisiti art. 6 avviso (Art. 48 punto 2, 4 e 5 del Regolamento)</i>	
1.3. CONCLUSIONI	
2. VERIFICA PRELIMINARE DI AMMISSIBILITÀ (ESAME DI MERITO)	
2.1 DOCUMENTAZIONE ALLEGATA AL PROGETTO DEFINITIVO	
3. PRESENTAZIONE DELL'INIZIATIVA E VALUTAZIONE DELLE SPESE DI INVESTIMENTO.....	
3.1 IL SOGGETTO PROPONENTE	
3.2 SINTESI DELL'INIZIATIVA	
3.3 AMMISSIBILITÀ, PERTINENZA E CONGRUENZA DELLE SPESE DI INVESTIMENTO INDUSTRIALE	
4. VALUTAZIONI ECONOMICO FINANZIARIE DELL'INIZIATIVA.....	
4.1 DIMENSIONE DEL BENEFICIARIO	
4.2 CAPACITÀ REDDITUALE DELL'INIZIATIVA.....	
4.3 RAPPORTO TRA MEZZI PROPRI ED INVESTIMENTI PREVISTI.....	
5. CANTIERABILITÀ DELL'INIZIATIVA.....	
5.1 IMMEDIATA REALIZZABILITÀ DELL'INIZIATIVA.....	
5.2 SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE DELL'INIZIATIVA	
5.3 VALORIZZAZIONE E RIQUALIFICAZIONE DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE E DELLE STRUTTURE ESISTENTI...	
5.4 CONGRUENZA OPERE CIVILI	
5.5 CONGRUENZA IMPIANTISTICA	
5.6 NOTE CONCLUSIVE.....	
6. COERENZA E COMPLETEZZA DEL BUSINESS PLAN	
7. ANALISI DELLA TECNOLOGIA PRODUTTIVA UTILIZZATA	
7.1 GRADO DI INNOVAZIONE TECNOLOGICA DI PROCESSO E/O DI PRODOTTO	
7.2 QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE DEL PERSONALE IMPIEGATO.....	
8. CREAZIONE DI NUOVA OCCUPAZIONE	
IL SOGGETTO PROPONENTE	
9. RICADUTE DELL'INIZIATIVA SUL TERRITORIO	
IL SOGGETTO PROPONENTE	
10. COERENZA TRA DIMENSIONE DEL BENEFICIARIO E DIMENSIONE DEL PROGETTO DI INVESTIMENTO.....	

11. VERIFICA DI AMMISSIBILITÀ DEL PROGETTO DI RICERCA.....	
11.1 DESCRIZIONE SINTETICA DEL PROGETTO DI RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE.....	
11.2 DETTAGLIO DELLE SPESE PROPOSTE.....	
12. RISPETTO DELLE PRESCRIZIONI EFFETTUATE IN SEDE DI AMMISSIONE ALLA FASE ISTRUTTORIA.....	
13. INDICAZIONI/PRESCRIZIONI PER FASE SUCCESSIVA.....	

PREMESSA

L'impresa **SALVER S.p.A.** è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo con D.G.R. n. 18 del 31 gennaio 2014.

Relativamente al progetto di massima si evidenzia che l'ammontare complessivo previsto dal programma di investimenti ammesso e deliberato è di € 16.693.219,51 (di cui € 14.638.000,00 per Attivi Materiali ed € 2.055.219,51 per R&S) a fronte di un importo proposto di € 16.958.864,00 (di cui € 14.638.000,00 per Attivi Materiali ed € 2.320.864,00 per R&S), mentre l'agevolazione massima concedibile è pari ad € 5.258.177,39 (di cui € 4.328.850,00 per Attivi Materiali e € 929.327,39 per R&S).

Ammontare e tipologia degli investimenti ammessi per "attivi materiali"

Sintesi investimenti per "attivi materiali"		
Tipologia spesa	Ammontare Investimento (€)	Ammontare Agevolazione da D.G.R. (€)
Studi preliminari e di fattibilità	0,00	0,00
Suolo aziendale	0,00	0,00
Opere murarie e assimilate	417.000,00	62.550,00
Attrezzature, macchinari, impianti	14.221.000,00	4.266.300,00
TOTALE	14.638.000,00	4.328.850,00

Ammontare e tipologia dell'investimento ammesso in "Ricerca Industriale" e "Sviluppo Sperimentale"

Tipologia spesa	Ammontare Investimento per ricerca industriale (€)	Ammontare Agevolazione da D.G.R. (€)
Personale	549.696,00	831.045,02
Strumentazione e attrezzature	700.000,00	
Consulenze e servizi equivalenti	200.000,00	
Spese generali	95.984,72	
Altri costi di esercizio	116.409,32	
TOTALE RI	1.662.090,04	
Tipologia spesa	Ammontare Investimento per sviluppo sperimentale (€)	Ammontare Agevolazione da D.G.R. (€)
Personale	235.584,00	98.282,37
Strumentazione e attrezzature	0,00	
Consulenze e servizi equivalenti	0,00	
Spese generali	41.136,15	
Altri costi di esercizio	116.409,32	
TOTALE SS	393.129,47	
TOTALE RI + SS	2.055.219,51	929.327,39

Sintesi degli investimenti da progetto di massima

Sintesi Investimenti		
Tipologia spesa	Ammontare Investimento (€)	Ammontare Agevolazione da D.G.R. (€)
Attivi materiali	14.638.000,00	4.328.850,00
Ricerca Industriale	1.662.090,04	831.045,02
Sviluppo Sperimentale	393.129,47	98.282,37
TOTALE	16.693.219,51	5.258.177,39

Di seguito si riportano le informazioni desumibili dalla documentazione inviata a **titolo di progetto definitivo**:

Soggetto Proponente	Ubicazione investimento	Settore attività del progetto industriale (Codice ATECO 2007)	Dimensione impresa	Contratto di Programma (Importi in unità di Euro)		Totale investimenti previsti (importi in unità di Euro)	Incremento occupazione U.L.A.
				Investimenti in attivi materiali	Investimenti in R&S		
SALVER S.p.A.	BRINDISI: Z.I. Stabilimento Salver 1: Via Macaluso n. 2/4 Stabilimento Salver 2: Via O.M. Corbino n. 10 Stabilimento Salver 3: Via O.M. Corbino n. 15	Codice ATECO attribuito dal valutatore: 30.30.09 - <i>"Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi"</i> ; 72.19.09 - <i>"Ricerca e sviluppo sperimentale nel campo delle scienze naturali e nell'ingegneria"</i> .	Grande Impresa	14.686.437,79	2.320.864,00	17.007.301,79	18

☒ **DIFFERENZE CON IL PROGETTO DI MASSIMA**

Si evidenzia un aumento dell'1,88% dell'importo complessivo dell'investimento rispetto al progetto di massima, il cui ammontare totale passa da € 16.693.219,51 ad € 17.007.301,79. In particolare:

- il progetto rimane sostanzialmente invariato;
- l'incremento più significativo riguarda l'investimento in R&S che aumenta del 12,93%, principalmente a causa di un aumento dei costi relativi allo sviluppo sperimentale.

1. Verifica di decadenza

1.1 Tempistica e modalità di trasmissione della domanda (Art. 42 punto 1 del Regolamento)

Soggetto proponente: SALVER S.p.A.

Il progetto definitivo di SALVER S.p.A. è stato inviato in data 16/04/2014 ed acquisito dalla Regione Puglia con Prot. n. AOO_158 - 0003771 del 17/04/2014; in ottemperanza alla normativa di riferimento, la consegna è avvenuta entro 60 gg. dalla data di ricevimento (17/02/2014) della comunicazione regionale di ammissione alla fase di presentazione del progetto definitivo (Prot. n. AOO_158 - 0001139 del 07/02/2014).

Il progetto è stato elaborato utilizzando la modulistica fornita, in dettaglio:

- ☒ Scheda Tecnica di Sintesi;
- ☒ Relazione Generale e Attivi Materiali;
- ☒ Relazione Investimenti in Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale;
- ☒ Analisi di sostenibilità ambientale.

1.2. Completezza della documentazione inviata (Art. 42 punto 2 del Regolamento)

1.2.1 Verifica del potere di firma

Soggetto proponente: SALVER S.p.A.

La proposta di progetto industriale di SALVER S.p.A. è sottoscritta dal sig. Alfonso Sodano, Vicepresidente del CdA della Salver S.p.A., in carica fino all'approvazione del bilancio al 31/12/2015 come si evince da Visura della CCIAA della Camera di Commercio di Roma del 25/11/2015.

1.2.2 Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del progetto industriale

Soggetto proponente: SALVER S.p.A.

- Il progetto enuncia chiaramente i presupposti e gli obiettivi sotto il profilo economico, industriale, commerciale e finanziario.
 - Le informazioni fornite, in relazione al soggetto proponente, sono esaustive ed approfondite.
 - Il programma di investimenti, supportato da preventivi, planimetrie ed elaborati grafici risulta completo, organico e funzionale per lo svolgimento dell'iniziativa proposta.
-

- Il piano finanziario di copertura degli investimenti, con indicazione dell'ammontare delle agevolazioni richieste, e le relative previsioni economiche, patrimoniali e finanziarie è adeguatamente rappresentato.

1.2.3 Verifica di avvio del programma di investimento

Per quanto riguarda l'avvio degli investimenti in attivi materiali Salver ha fornito (prot. Puglia Sviluppo S.p.A. 4260/BA del 26/05/2014) copia dell'ordine di acquisto n. 4500004985 del 20/02/2014 relativo all'acquisto di "Set di attrezzature scali di assemblaggio per flap outboard Rh+LH" dal fornitore RAMAL S.r.l. per un importo complessivo di € 133.000,00.

Con riferimento al programma di investimento in R&S, l'azienda ha fornito DSAN del 20/05/2014 a firma del rappresentante legale con la quale si dichiara che le attività di R&S sono state avviate da parte del personale interno in data 03/03/2014.

Ai sensi di quanto previsto dall'art. 50, comma 6) del Reg. n. 9/2008 e s.m.i., tali date sono successive alla data di comunicazione dell'esito positivo della valutazione della istanza di accesso (17/02/2014)

1.2.4 Verifica rispetto requisiti art. 6 avviso (Art. 48 punto 2, 4 e 5 del Regolamento)

- ✓ Investimento totale proposto pari ad **€ 17.007.301,79** (ammesso per € 16.588.751,19) quindi, compreso tra 5 e 50 ml di euro.
- ✓ Requisito della prevalenza d'investimento da parte della Grande Impresa.
- ✓ Requisito dimensione: permane la natura di Grande Impresa di Salver S.p.A. confermata dall'esame dei parametri discretivi in tema di dimensione di impresa da bilancio al 31/12/2012. In particolare, la società presenta il requisito di Grande Impresa in quanto la società controllante (Invesco S.r.l.) registra al 31 dicembre 2012:
 - un organico di 522 unità (superiore a 250);
 - un totale di bilancio di € 168.871.000,00 (superiore ad € 43.000.000,00).¹

Gruppo Invesco	Esercizio 2011	Esercizio 2012
- Occupati	516	522
- Fatturato	€ 52.236.000,00	€ 48.300.000,00
- Totale Bilancio	€ 159.207.000,00	€ 168.871.000,00

1.3. Conclusioni

Sulla base delle verifiche effettuate è possibile procedere al successivo esame di merito.

2. Verifica preliminare di ammissibilità (esame di merito)

2.1 Documentazione allegata al progetto definitivo

Il progetto industriale presentato è costituito dalla seguente documentazione:

- ☒ Scheda Tecnica di Sintesi.
 - ☒ Relazione Generale e Attivi Materiali.
 - ☒ Relazione Investimenti in Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale.
 - ☒ Analisi di sostenibilità ambientale (aprile 2014) a firma del Prof. Dott. Geologo Francesco Magno.
 - ☒ Progetto definitivo - Innovazioni Tecnologiche per il settore Aerospaziale - INTESA.
 - ☒ Elenco dettagliato degli investimenti in attivi materiali e R&S (strumentazione ed attrezzature).
 - ☒ Preventivi ed offerte relativi agli investimenti in attivi materiali e R&S.
 - ☒ Computo metrico relativo ai "Lavori per la realizzazione di nuova fondazione Grand Speeder presso lo stabilimento aeronautico di Salver 2 in Brindisi alla Via Orso Mario Corbino".
 - ☒ Copia libro Matricola della Salver S.p.A al 11/03/2014.
 - ☒ DSAN del 14/10/2013 a firma del rappresentante legale attestante la veridicità dei dati occupazionali relativi ai dipendenti in forza presso l'unità locale di Brindisi.
 - ☒ DSAN del 10/09/2013 a firma del rappresentante legale relativa alla posizione dell'impresa in merito agli aiuti di Stato incompatibili.
 - ☒ Bilancio di esercizio al 31/12/2012, al 31/12/2013 ed al 31/12/2014 corredato da relazione sulla gestione e nota integrativa.
 - ☒ Perizia giurata attestante la conformità urbanistica degli immobili destinati al progetto INTESA del 10/04/2014 a firma dell'Arch. Nicola Martiello iscritto all'Ordine degli Architetti della provincia di Napoli al n. 8448.
 - ☒ Lay out aziendale (Salver 1, Salver 2 e Salver 3).
 - ☒ Planimetria generale stato di fatto e di progetto Salver 1, Salver 2 e Salver 3.
 - ☒ DSAN del certificato di iscrizione alla CCIAA di Roma del 10/03/2014 a firma del rappresentante legale.
-

- ☑ Visura ordinaria di Unità Locale o sede secondaria della CCIAA di Brindisi del 19/05/2015 (prot. AOO 158 0004499 del 19/05/2015).
- ☑ Certificato di destinazione urbanistica n. 88 del 07/04/2014 emesso da Comune di Brindisi relativo al foglio di mappa n. 80, particelle n. 522, 603, 945, 985, 946 ed al foglio n. 85 particella n. 682.
- ☑ Atto di compravendita del 11/07/2006 redatto dal notaio in Paullo (Mi) Nicola Rivani (rep. 177064 e racc. 19820) relativo all'acquisto di capannone industriale sito nella zona industriale di Brindisi alla via Mario Corbino 15, censito al Catasto Fabbricati di detto comune al fg. 810 mappale 603.
- ☑ DSAN del 10/04/2014 a firma del rappresentante legale relativa all'incremento occupazionale, al numero di dipendenti in termini di ULA ed al ricorso ad interventi integrativi salariali per gli anni 2009, 2010, 2011 e 2012.
- ☑ Relazione notarile ventennale redatta dal notaio in Napoli Benedetto Giusti.
- ☑ Verbale di assemblea straordinaria del 29/07/1999 redatto dal notaio in Roma Paolo Silvestro (rep. 58.987 e racc. 12.004) relativo a:
 - trasformazione della SALVER S.r.l. in SALVER S.p.A.;
 - approvazione della situazione patrimoniale al 30/06/1999;
 - trasferimento sede sociale dal comune di Brindisi via D. Macaluso 2/4 al comune di Roma, via della Camilluccia n. 535;
 - istituzione sede secondaria in Brindisi via D. Macaluso 2/4;
 - aumento di capitale sociale dal L. 1.006.000.000 a L. 12.000.000.000
 - deliberazioni e modifiche statutarie conseguenti.
- ☑ Verbale di assemblea ordinaria del 27/06/2014 attestante l'impegno all'apporto di mezzi propri da vincolare alla realizzazione del progetto "INTESA".
- ☑ DSAN del 20/05/2014 a firma del rappresentante legale attestante la data di inizio delle attività di R&S da parte del personale interno.
- ☑ DSAN delle comunicazioni antimafia del 21/03/2013.
- ☑ Copia del primo ordine di acquisto n. 4500004985 del 20/02/2014 relativo all'acquisto di "Set di attrezzature scali di assemblaggio per flap outboard Rh+LH" dal fornitore RAMAL S.r.l. per un importo complessivo di 133.000,00 e delle relative fatture.
- ☑ DSAN a firma dell'Arch. Nicola Martiello del 18/05/2014 (prot. Puglia Sviluppo S.p.A. 4260/BA del 23/05/2013) relativa ai permessi ed alle autorizzazioni necessari alla realizzazione dell'investimento;
- ☑ Relazione relativa all'acquisizione di know-how e conoscenze tecniche inserite tra gli investimenti in attivi materiali.

- ☑ Richiesta di avvio del procedimento autorizzativo unico del 27/05/2014 rivolto al Comune di Brindisi, settore SUAP, relativa all'ampliamento dello stabilimento industriale sito in Brindisi, via D. Macaluso 2-4, a firma dell'Arch. Paola Principe iscritta all'Albo degli Architetti della Provincia di Napoli al n. 2258 e dall'Ing. Luigi Pugliese, in qualità di site manager di Salver S.p.A.
- ☑ Allegati alla suddetta richiesta di provvedimento autorizzativo unico:
 - Istanza di Autorizzazione Unica Ambientale del 23/05/2014 a firma del responsabile di stabilimento Ing. Luigi Pugliese;
 - Scheda Informativa per notifica alla ASL di nuovi insediamenti produttivi a firma dell'Arch. Paola Principe e del responsabile di stabilimento Ing. Luigi Pugliese;
 - Dichiarazione di non assoggettabilità ad AIA del 23/05/2014 a firma del responsabile di stabilimento Ing. Luigi Pugliese;
 - Richiesta di valutazione progetto, inoltrata al Comando dei Vigili del Fuoco di Brindisi (prot. VV.F. n. 14134) del 19/05/2014;
 - Questionario informativo - Consorzio ASI Brindisi, a firma dell'Arch. Paola Principe e del responsabile di stabilimento Ing. Luigi Pugliese;
 - Dichiarazione di responsabilità circa la conformità delle opere da realizzare alle normative vigenti del 24/04/2014 a firma dell'Arch. Paola Principe e del responsabile di stabilimento Ing. Luigi Pugliese;
 - Domanda di rilascio di permesso a costruire del 24/05/2014 a firma del responsabile di stabilimento Ing. Luigi Pugliese;
 - Quadro riassuntivo degli endoprocedimenti a firma dell'Arch. Paola Principe e del responsabile di stabilimento Ing. Luigi Pugliese;
 - Richiesta di nulla osta relativo al rilascio preventivo della "restituzione agli usi legittimi" dei terreni interessati alla porzione di area identificata nel piano di caratterizzazione come Salver 4.
- ☑ Offerta del fornitore Agilea S.a.S. relativa ad attività consulenziali e di formazione inerenti la Ricerca Industriale.
- ☑ Verbale della Conferenza dei Servizi istruttoria convocata presso il Ministero dell'Ambiente in data 10 Giugno 2014.
- ☑ Relazione di validazione di ARPA Puglia del 20/12/2013 prot. 72875 del 17/02/2014 prot. 09098.
- ☑ Perizia redatta dall'ing. Michele Guida, iscritto all'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Napoli al n. 16110, giurata il 29/07/2014 presso la cancelleria del

Tribunale di Torre Annunziata, relativa all'“Acquisizione di know-how e conoscenze tecniche” dal fornitore Bombardier Inc.

- ☑ Verbale della Conferenza di servizi decisoria convocata presso il Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare in data 09/07/2014, ai sensi dell'art. 14 comma 2 della Legge n. 241/90 e ss.mm.ii.
- ☑ Decreto Direttoriale del Ministero dell'ambiente (prot. 5175 del 10/07/2014) concernente il provvedimento finale di adozione, ex art. 14 ter legge 7 agosto 1990 n. 241, delle determinazioni conclusive della Conferenza di servizi decisoria relativa al sito di bonifica di interesse nazionale di Brindisi svoltasi in data 09/07/2014.
- ☑ Lettera di trasmissione (prot. 0018993/TRI DEL 11/07/2014) del suddetto decreto.
- ☑ Relazione Notarile Ventennale a firma del Notaio in Napoli Benedetto Giusti attestante la proprietà da parte di SALVER S.p.A.:
 - dei terreni censiti nel Catasto terreni del Comune di Brindisi, dei quali si riportano gli estremi catastali:
 - Foglio 58, p.lla 682 di mq. 2886;
 - Foglio 80, p.lla 985 di mq. 4715,
 - Foglio 80, p.lla 945 di mq. 8340;
 - Foglio 80, p.lla 946 di mq. 93;
 - Foglio 58, p.lla 682;
 - del capannone industriale censito nel Catasto fabbricati foglio 80, p.lla 522 (Salver 2).
- ☑ Verbale di Assemblea Straordinaria del 29/07/1999 redatto dal Notaio in Roma Paolo Silvestro (Rep. 58.987 – Racc. 12.004) nel quale si dichiara che società Salver S.p.A. è proprietaria dell'immobile censito al NCEU del Comune di Brindisi foglio 80, p.lla 522 (Salver 2).
- ☑ Verbale di Assemblea Straordinaria del 29/07/1999 redatto dal Notaio in Roma Paolo Silvestro (Rep. 58.987 – Racc. 12.004) nel quale si dichiara che società Salver S.p.A. è proprietaria dell'immobile censito al NCEU del Comune di Brindisi foglio 80, p.lla 944 (Salver 1).
- ☑ Atto di Compravendita dell'11/07/2006 redatto dal Notaio in Paolo Nicola Rivani Farolfi relativo all'acquisto dalla Plastic Tube Assembly S.r.l. del capannone industriale sito censito al NCEU del Comune di Brindisi foglio 80, p.lla 603 (Salver 3).
- ☑ Provvedimento Autorizzativo Unico n. 16/2015 (prot. Gen. 26677 del 10/04/2015) rilasciato dal Comune di Brindisi – Settore Urbanistica – Sportello per le Attività Produttive.

- ☑ DSAN a firma del rappresentante legale del 30/04/2015 relativa alle specifiche riguardanti il contratto SB-2675-MSD e l'accordo tecnico SB-2675-TAA.
- ☑ Relazione relativa a nuova Clean Room, permesso a Costruire e Trasferimento tecnologico, consegnata a mano in data 23/02/2015.
- ☑ Lettera di comunicazione del 07/11/2007 inviata a Salver S.p.A. dall'Agenzia nazionale per l'attrazione e lo sviluppo di impresa S.p.A. (oggi Invitalia S.p.A.) relativa al positivo esito della valutazione del progetto imprenditoriale di Salver S.p.A. finalizzato all'ampliamento dello stabilimento di Brindisi ai fini dell'ammissione alle agevolazioni previste dalle LL. 181/89 e 513/93.
- ☑ Contratto di finanziamento agevolato previsto dalla L. 181/89 e s.m.i. del 27/06/2011 (Notaio in Napoli Dr. Benedetto Giusti - rep. 7240 - racc. 3275).
- ☑ Contratto per la concessione di contributo a fondo previsto dalla L. 181/89 e s.m.i. del 27/06/2011, registrato presso l'Agenzia delle Entrate in data 15/07/2011 con il n. 6111.
- ☑ Proposta di rimodulazione del piano investimenti presentata da Salver S.p.A. ad Invitalia S.p.A. in data 16/12/2013.
- ☑ Richiesta di rimodulazione del piano investimenti presentata da Salver S.p.A. ad Invitalia S.p.A. in data 10/07/2013.
- ☑ Piano di impresa rimodulato relativo all'ampliamento dello stabilimento di Brindisi, allegato alla richiesta precedentemente indicata.
- ☑ Comunicazione di Invitalia S.p.A. in del 02/10/2014 di approvazione della suddetta richiesta di rimodulazione (prot. 17795/FIMP SLI).
- ☑ Perizia giurata del 30/10/2015 a firma dell'Ing. Michele Guida iscritto all'Ordine degli Ingegneri della provincia di Napoli al n. 16110, attestante la distinzione degli investimenti finanziati mediante i Contratti di Programma (Fupico, Sala e Intesa) rispetto a quelli finanziati mediante la ex L. 181/89.
- ☑ Perizia giurata del 29/07/2014 a firma dell'Ing. Michele Guida iscritto all'Ordine degli Ingegneri della provincia di Napoli al n. 16110, riguardante agli investimenti relativi al trasferimento tecnologico.
- ☑ Perizia asseverata del 30/10/2015 (prot. Puglia Sviluppo 8027/BA) quale addendum alla perizia giurata a firma dell'Ing. Michele Guida (prot. Puglia Sviluppo 8689/BA dell'11/11/2014) citata in precedenza.
- ☑ DSAN a firma del rappresentante legale del 29/10/2015 attestante la conclusione degli investimenti, l'anno a regime la tipologia di produzioni realizzate mediante gli

investimenti finanziati dal Contratto di Programma INTESA (componenti strutturali C-Series).

- ☒ Copia dell'ordine n. 4500005466/A-SE-2014 del 25/02/2014.
- ☒ copia della fattura Bombardier n. 1810005663 del 02/07/2015 con annessa relazione sull'attività svolta.

La documentazione elencata è stata trasmessa anche su supporto magnetico.

3. Presentazione dell'iniziativa e valutazione delle spese di investimento

3.1 Il soggetto proponente

Il progetto definitivo denominato "INTESA" (INnovazioni TEcnologiche per il Settore Aerospaziale) ha come soggetto proponente Salver S.p.A., società che opera nel settore aeronautico attraverso la progettazione, lo sviluppo, l'industrializzazione e la realizzazione di componenti e/o assiemi in materiale composito avanzato.

La SALVER S.p.A., come risulta da visura camerale ordinaria di Unità Locale o Sede secondaria della CCIAA di Brindisi con prospetto di vigenza del 19/05/2015 (prot. AOO 158 0004499 del 19/05/2015), risulta iscritta al Registro Imprese della Camera di Commercio di Roma con n. REA 929301. La società ha sede legale in Roma alla Via della Camilluccia n. 535 e sede secondaria (amministrativa/operativa) in Brindisi alla Via Damiano Macaluso, 2/4.

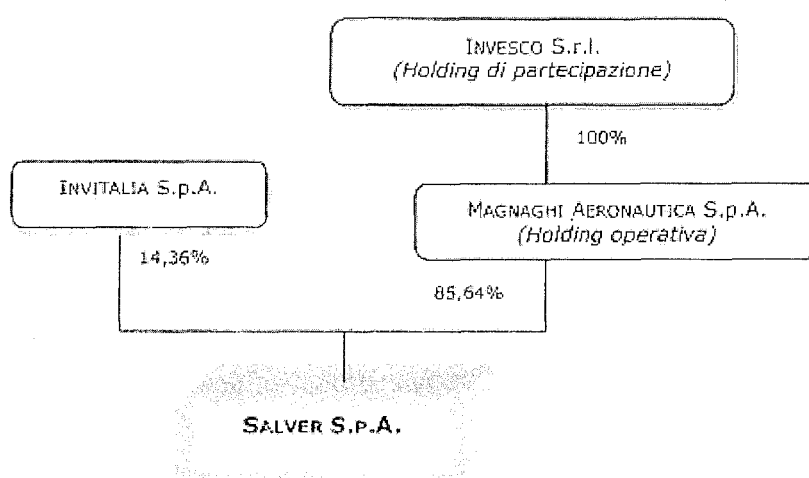
La SALVER S.p.A. svolge le seguenti attività:

1. progettazione, analisi, testing e qualifica di componenti ed assiemi che richiedono l'impiego di materiali compositi;
2. R&S relativa a processi e prodotti innovativi;
3. Progettazione e realizzazione di attrezzature di produzione;
4. produzione di componenti in materiale composito;
5. assemblaggio di strutture complesse costituite da componenti compositi e metallici;
6. produzione e assemblaggio di sistemi ECS.

Costituita nel 1970 dalla famiglia Salvetti, l'impresa fa parte da giugno 1999 del gruppo Magnaghi Aeronautica ed impiega circa 260 persone tra dipendenti, collaboratori e lavoratori interinali.

Attualmente la società appartiene ad un gruppo di imprese all'interno del quale la Invesco S.r.l., costituita in data 14/12/2010, con sede legale in Napoli via Galileo Ferraris 76, esercita la direzione e il coordinamento ai sensi dell'art. 2497 del Codice Civile; la predetta società detiene l'intero pacchetto azionario della diretta controllante Magnaghi Aeronautica S.p.A.²

L'attuale capitale sociale della Salver S.p.A., interamente sottoscritto e versato, ammonta ad € 17.643.520,00 ed è suddiviso in n. 17.463.520 azioni ordinarie del valore nominale di € 1,00. L'85,64% di tale pacchetto azionario è detenuto dalla Magnaghi Aeronautica S.p.A., il restante 14,36 da Invitalia S.p.A.



Presidente del Consiglio di Amministrazione nonché Amministratore Delegato della Salver S.p.A. è il sig. Paolo Graziano, nominato con atto del 08/05/2013 in carica sino all'approvazione del bilancio al 31/12/2015 (rif. DSAN del Certificato CCIAA del 10/03/2014).

3.2 Sintesi dell'iniziativa

Importi in €		
SALVER S.p.A.	Fase di Accesso	Progetto definitivo
Attivi Materiali	14.638.000,00	14.686.437,79
Ricerca & Sviluppo	2.055.219,51	2.320.864,00
Totali	16.693.219,51	17.007.301,79

² A seguito della costituzione della Invesco S.r.l. in data 14/12/2009, la Magnaghi Aeronautica S.p.A. ha trasferito la funzione di direzione, controllo e coordinamento del Gruppo alla nuova *holding* di partecipazione dell'intero settore aeronautico; alla Magnaghi è rimasto il ruolo di *holding* operativa, in quanto controllante delle partecipazioni di maggioranza della Salver S.p.A. e della Metal Sud S.r.l.

Il programma di investimenti INTESA sarà svolto presso la sede di Brindisi e prevede il potenziamento della capacità produttiva migliorandone la competitività.

Nel dettaglio si tratterà del processo di produzione delle superfici mobili del velivolo C Series (Bombardier), dove saranno utilizzati tecnologie di produzione innovative.

L'investimento intende sviluppare elevate competenze tecnologiche di processo attraverso l'acquisizione delle più moderne tecnologie produttive di parti mobili in materiale composito per applicazioni aeronautiche.

Gli obiettivi prefissati saranno perseguiti attraverso investimenti specifici in macchinari, attrezzature, impianti e software che portano al miglioramento del prodotto e del processo produttivo che inoltre sarà implementato dall'utilizzo di metodologie di "Lean Manufacturing".

Il progetto INTESA darà la possibilità a SALVER di potenziare e migliorare le sue capacità produttive nel settore delle strutture alari e delle strutture integrate complesse che prevedano l'utilizzo di materiali compositi.

Si rammenta che Salver S.p.A. ha presentato in le seguenti iniziative:

SALVER S.p.A.	UBICAZIONE INVESTIMENTO	INVESTIMENTO AMMISSIBILE (€)		AGEVOLAZIONE CONCEDIBILE (€)		DELT A ULA A REGI ME
		ATTIVI MATERIALI	RICERCA & SVILUPPO	ATTIVI MATERIALI	RICERCA E SVILUPPO	
Progetto CdP Alenia Aermacchi – FUPICO Soggetto aderente: Salver S.p.A.						
✓ Investimenti industriali mirati "al controllo d'integrità di strutture in composito ad elevata complessità";	BRINDISI Via Damiano Macaluso, 2/4	1.502.173,00	900.000,00	450.000,00	329.048,51	2
✓ Investimenti in R&S finalizzati ad "investigare soluzioni strutturali innovative per il tronco di coda della fusoliera di un velivolo regionale.	Stabilimento Salver 2, via O.M. Corbino, 10					
Progetto CdP Alenia Aermacchi SAIA Soggetto aderente: Salver S.p.A.						
✓ Investimenti industriali strumentali finalizzati alla realizzazione di strutture alari	BRINDISI Via Damiano Macaluso, 2/4	4.344.952,00	1.400.000,00	1.303.485,60	635.000,00	10
	Stabilimento Salver 2, via O.M. Corbino, 10					

mobili (flap);						
✓ Investimenti in R&S: ora da utilizzare su velivoli regionali di prossima generazione progettati in Italia.						
Progetto CdP INTESA Soggetto proponente: Salver S.p.A.	Stabilimento Salver 1: Via Macaluso n. 2/4					
✓ Investimenti industriali strumentali finalizzati alla realizzazione di componenti strutturali C-Series	Stabilimento Salver 2: Via O.M. Corbino n. 10	14.533.531,68	2.055.219,51	4.266.300,00	929.327,39	18
	Stabilimento Salver 3: Via O.M. Corbino n. 15					
TOTALI		20.380.656,68	4.355.219,51	6.019.785,6	1.893.375,90	30
TOTALI		24.735.876,19		7.913.161,50		30

L'investimento ammesso dal presente CdP non presenta sovrapposizioni rispetto ai precedenti Contratti di programma SAIA e FUPICO (vedi descrizione spese di investimento par. 3.3).

Si ritiene che, secondo quanto esposto dall'impresa, il piano d'investimento presentato per il presente contratto di programma è organico e funzionale.

L'iniziativa proposta può essere sintetizzata come segue.

Azienda	Investimenti proposti			Occupazione Incremento (ULA)
	Attivi Materiali (€/'000)	R&S (€/'000)	Totale (€/'000)	
SALVER S.p.A.	14.686.437,79	2.320.864,00	17.007.301,79	18
% su totale	86,35%	13,65%	100,00%	

La coerenza della strutturazione dell'iniziativa con le dimensioni del beneficiario è sintetizzata e commentata al successivo § 4.1.

Azienda	Dati ultimo bilancio presentato (2014)			Investimento previsto (Attivi materiali + R&S) (€/'000)
	Fatturato (€/'000)	Totale bilancio (€/'000)	Patrimonio netto (€/'000)	
SALVER S.p.A.	18.860.730	84.930.000	24.974.193	17.007.301,79

La rappresentazione temporale dell'investimento proposto da SALVER S.p.A. può essere riassunta come segue:

<u>Diagramma di Gantt</u>	2014		2015		2016		2017		2018	
SALVER S.p.A.	I sem	II sem	I sem	II sem	I sem	II sem	I sem	II sem	I sem	II sem
Attivi materiali										
Ricerca e Sviluppo										

E' pertanto prevista una durata di 58 mesi per la realizzazione degli investimenti in Attivi Materiali e R&S.

<i>Data inizio investimento attivi materiali</i>	<i>Data di ultimazione investimento attivi materiali</i>
20 febbraio 2014	31 dicembre 2018³
<i>Data inizio investimento R&S</i>	<i>Data di ultimazione investimento R&S</i>
03 marzo 2014	31 dicembre 2018

Per quanto riguarda l'avvio degli investimenti in attivi materiali Salver ha fornito (prot. Puglia Sviluppo S.p.A. 4260/BA del 26/05/2014) la copia dell'ordine di acquisto n. 4500004985 del 20/02/2014 relativo alla spesa: "Set di attrezzature scali di assemblaggio per flap outboard Rh+LH" dal fornitore RAMAL S.r.l. per un importo complessivo ammissibile di € 133.000,00.

Con riferimento al programma di investimento in R&S, l'azienda ha fornito DSAN del 20/05/2014 a firma del rappresentante legale con la quale si dichiara le attività di R&S sono state avviate da parte del personale interno in data 03/03/2014.

Le date di avvio degli investimenti sono quindi successive alla data della comunicazione della Regione Puglia dell'esito positivo dell'esame del progetto di massima (17/02/2014) in conformità con quanto stabilito dall'art. 11 dell'Avviso.

3.3 Ammissibilità, pertinenza e congruenza delle spese di investimento industriale

L'iniziativa proposta da SALVER è, coerentemente con quanto previsto in sede di progettazione di massima, inquadrabile nel Codice ATECO 2007 30.30.09 "Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi nca".

Si ritiene, quindi, l'investimento ammissibile secondo quanto previsto dall'Avviso.

Di seguito si riporta l'analisi dell'investimento industriale presentato dall'azienda.

Descrizione spese del programma di investimento in attivi materiali di SALVER S.p.A (in Euro)

	Spesa prevista riclassificata (€)	Spesa prevista ammissibile (€)
(A) STUDI PRELIMINARI DI FATTIBILITA'	68.658,00	0,00
Rifacimento degli schemi elettrici nel formato Autocad - Adeguamento sistema gestionale/controllo Autoclave Scholtz.	3.960,00	0,00
Progettazione 3D/2D - Maschere di foratura - Attrezzi di completamento per parti CSeries 1° e 2° serie.	33.368,00	0,00
Progettazione 3D/2D + CAM - Attrezzi di completamento per parti CSeries 1° e 2° serie - Attrezzi di rotazione.	17.280,00	0,00
Modifiche disegni sec. Attrezzi di assemblaggio per flaps CSeries 3° serie - n. 2 Scali di assemblaggio FLAP - Implementazione delle ultime modifiche introdotte	14.000,00	0,00
Concurrent engineering - Attrezzi di assemblaggio per flaps CSeries 3° serie - Scalo di assemblaggio LH - Scalo di assemblaggio RH.	50,00	0,00
(B) SUOLO AZIENDALE (max 10%)	0,00	0,00
(C) OPERE MURARIE E ASSIMILATE	503.203,11	435.185,00
C.1 Capannoni e fabbricati industriali	317.703,11	297.000,00
Basamento macchina CNC speeder	65.000,00	65.000,00
Fondazione macchina CNC ILnx	60.000,00	60.000,00
Fondazione autoclave	172.000,00	172.000,00
Demolizione bagni e ripristino nuovi pavimenti (per clean room)	13.603,11	0,00
Smontaggio e rimontaggio pareti divisorie e controsoffitto (per clean room)	7.100,00	0,00
C.2 Impianti generali	185.500,00	138.185,00
Centrale aria compressa	49.185,00	49.185,00
Impianto del vuoto a supporto della cabina di rifilatura	63.000,00	63.000,00
Impianto elettrico alimentazione nuova clean room (per clean room)	20.665,00	0,00
Modifica linea antincendio (per clean room)	7.800,00	0,00
Rimozione tubazione di alimentazione olio (per clean room)	7.500,00	0,00
Spostamento macchina DEA HEXAGON (per clean room)	1.350,00	0,00
Fire box - Impianto antincendio	26.000,00	26.000,00
Opere edili a supporto all'impianto di sollevamento (per clean room)	10.000,00	0,00
(D) MACCHINARI IMPIANTI E ATTREZZATURE	11.114.576,68	11.098.346,68
D.1 Macchinari	2.025.127,15	2.025.127,15
Macchina a controllo numerico Speeder	€ 808.900,00	€ 808.900,00
Macchina a controllo numerico Linx	1.200.900,00	1.200.900,00
Sistema marcatura parti	15.327,15	€ 15.327,15
D.2 Impianti	3.484.251,33	3.484.251,33
Impianto di sollevamento (n. 2 carro ponte)	60.000,00	60.000,00
Opere in carpenteria metallica a supporto all'impianto di sollevamento	135.000,00	135.000,00
Cabina di rifilatura	144.000,00	144.000,00

³ In data 29/10/2015 l'azienda ha presentato DSAN a firma del rappresentante legale (prot. Puglia Sviluppo 8027/8a del 13/11/2015) attestante che la data prevista di ultimazione degli investimenti in Attivi Materiali e R&S è il 31/12/2018.

Adeguamento sistema gestionale/controllo Autoclave Scholtz	80.549,33	80.549,33
Sistema di registrazione digitale per autoclave	30.505,00	30.505,00
Impianto di aspirazione cabina preparazione e box vernici	20.097,00	20.097,00
Chiller clean room	27.000,00	27.000,00
Sistema di sollevamento / movimentazione nuovo reparto assemblaggio (n. 2 carroponete)	179.860,00	179.860,00
n. 2 Impianti aspirazione polveri per nuovo reparto montaggio	195.000,00	195.000,00
Cabina di verniciatura	65.590,00	65.590,00
n. 3 Cabine di preparazione	169.650,00	169.650,00
Autoclave per C Series	2.377.000,00	2.377.000,00
D.3 Attrezzature	5.465.588,20	€ 5.465.318,20
Attrezzi di completamento per parti C Series 1° e 2° serie - Maschere di foratura.	1.275.921,00	€ 153.921,00
Attrezzi di completamento per parti C Series 1° e 2° serie - Scali per FLAP OUTBD Lh/Rh		266.000,00
Attrezzi di completamento per parti C Series 1° e 2° serie - Attrezzi Stabilizzazione Spoil		50.000,00
Attrezzi di completamento per parti C Series 1° e 2° serie - Attrezzi di rotazione		96.080,00
Attrezzi di completamento per parti C Series 1° e 2° serie - Implementazione scali		142.700,00
Attrezzi di assemblaggio per flaps C Series 3° serie - n. 2 Scali di assemblaggio FLAP		331.000,00
Attrezzi di assemblaggio per flaps C Series 3° serie - Scalo di assemblaggio LH - Scalo di assemblaggio RH -		235.950,00
Plug ed accessori	500.000,00	500.000,00
Attrezzi di stabilizzazione MLG Doors	129.400,00	129.400,00
Attrezzi per Rib e clip in lamiera	90.258,86	90.258,86
Utensili di officina e strumentazione di laboratorio - TEST SET PER PROVE BONDING	12.500,00	12.500,00
Utensili di officina e strumentazione di laboratorio - n. 2 TRAPANO AD ANGOLO COMPATTO 360°	2.604,96	2.604,96
Utensili di officina e strumentazione di laboratorio - Sistema Portatile per videoendoscopia e accessori	34.781,00	34.781,00
Utensili di officina e strumentazione di laboratorio - Strumentazione Wescoair	€ 26.391,11	€ 26.391,11
Utensili di officina e strumentazione di laboratorio - Strumentazione ALA	€ 32.177,67	€ 32.177,67
Catena attrezzi di laminazione C Series - n. 2 SERIE ATTREZZI DI LAMINAZIONE PER "FLAP OUTBD Lh/Rh	1.578.800,00	1.578.800,00
Catena attrezzi di laminazione C Series - ATTREZZI DI LAMINAZIONE PER "FLAP INBD Lh/Rh	€ 607.200,00	€ 607.200,00
Catena attrezzi di laminazione C Series - Attrezzi laminazione spoilers	€ 76.595,00	€ 76.595,00
Attrezzatura di produzione e controllo -	1.098.958,60	1.098.958,60
D.4 Hardware	38.850,00	22.890,00
N. 15 HP Compaq 6300 pro - N. 5 HP Probook 4540- N. 5 HP Elitebook - N. 1 Plotter HP - n. 2 Multifunzione Canon	38.850,00	22.890,00
D.5. Mezzi mobili	59.900,00	59.900,00
Carrello elevatore	59.900,00	59.900,00
D.6 Programmi Informatici	40.860,00	40.860,00

Software per il nesting	40.860,00	40.860,00
(E) ACQUISTO DI BREVETTI, LICENZE E KNOW-HOW	3.000.000,00	3.000.000,00
Trasferimento tecnologico nelle aree di design, stress, logistics, manufacturing e tooling	3.000.000,00	3.000.000,00
TOTALE INVESTIMENTO	14.686.437,79	14.533.531,68

Si riporta nella seguente tabella una specifica relativa alla localizzazione degli investimenti in opere murarie, all'interno dello stabilimento di Salver S.p.A., suddiviso in tre opifici:

- Salver 1: Via Macaluso 2/4 – Brindisi;
- Salver 2: Via O.M. Corbino n.10 – Brindisi;
- Salver 3: : Via O.M. Corbino n.15 – Brindisi.

(C) OPERE MURARIE E ASSIMILATE	Spesa prevista riclassificata (€)	Spesa prevista ammissibile (€)	Localizzazione	
C.1 Capannoni e fabbricati industriali	317.703,11	297.000,00	Capannone	Nuova Clean Room (Salver 2)
Basamento macchina CNC speeder	65.000,00	65.000,00	Salver 3	
Fondazione macchina CNC ILnx	60.000,00	60.000,00	Salver 3	
Fondazione autoclave	172.000,00	172.000,00	Salver 2	
Demolizione bagni e ripristino nuovi pavimenti	13.603,11	0,00	Salver 2	x
Smontaggio e rimontaggio pareti divisorie e controsoffitto	7.100,00	0,00	Salver 2	x
C.2 Impianti generali	185.500,00	138.185,00		
Centrale aria compressa	49.185,00	49.185,00	Salver 2	
Impianto del vuoto a supporto della cabina di rifilatura	63.000,00	63.000,00	Salver 3	
Impianto elettrico alimentazione nuova clean room	20.665,00	0,00	Salver 2	x
Modifica linea antincendio	7.800,00	0,00	Salver 2	x
Rimozione tubazione di alimentazione olio	7.500,00	0,00	Salver 2	x
Fire box – Impianto antincendio	26.000,00	26.000,00	Salver 1	
Opere edili a supporto all'impianto di sollevamento	10.000,00	0,00	Salver 2	x
Spostamento macchina DEA HEXAGON	1.350,00	0,00	Salver 2	x
Totale	503.203,11	435.185,00		

	Spesa prevista riclassificata (€)	Spesa prevista ammissibile (€)	Localizzazione	
(D) MACCHINARI IMPIANTI E ATTREZZATURE	11.114.576,68	11.098.346,68	Capannone	Nuova Clean Room (Salver 2)

D.1 Macchinari	2.025.127,15	2.025.127,15		
Macchina a controllo numerico Speeder	€ 808.900,00	€ 808.900,00	Salver 3	
Macchina a controllo numerico Linx	1.200.900,00	1.200.900,00	Salver 3	
Sistema marcatura parti	15.327,15	€ 15.327,15	Salver 3	
D.2 Impianti	3.484.251,33	3.484.251,33		
Impianto di sollevamento (n. 2 carro ponte)	60.000,00	60.000,00	Salver 2	X
Opere in carpenteria metallica a supporto all'impianto di sollevamento	135.000,00	135.000,00	Salver 2	x
Cabina di rifilatura	144.000,00	144.000,00	Salver 3	
Adeguamento sistema gestionale/controllo Autoclave Scholtz	80.549,33	80.549,33	Salver 2	
Sistema di registrazione digitale per autoclave	30.505,00	30.505,00	Salver 2	
Impianto di aspirazione cabina preparazione e box vernici	20.097,00	20.097,00	Salver 3	
Chiller clean room	27.000,00	27.000,00	Salver 2	X
Sistema di sollevamento / movimentazione nuovo reparto assemblaggio (n. 2 carro ponte)	179.860,00	179.860,00	Salver 3	
n. 2 Impianti aspirazione polveri per nuovo reparto montaggio	195.000,00	195.000,00	Salver 3	
Cabina di verniciatura	65.590,00	65.590,00	Salver 3	
n. 3 Cabine di preparazione	169.650,00	169.650,00	Salver 3	
Autoclave per CSeries	2.377.000,00	2.377.000,00	Salver 2	
D.3 Attrezzature	5.465.638,20	5.465.318,20		
Attrezzi di completamento per parti CSeries 1° e 2° serie - Maschere di foratura.	1.275.921,00	€ 153.921,00	Salver 2	X
Attrezzi di completamento per parti CSeries 1° e 2° serie - Scali per FLAP OUTBD Lh/Rh		266.000,00	Salver 2	X
Attrezzi di completamento per parti CSeries 1° e 2° serie - Attrezzi Stabilizzazione Spoil		50.000,00	Salver 2	X
Attrezzi di completamento per parti CSeries 1° e 2° serie - Attrezzi di rotazione		96.080,00	Salver 2	X
Attrezzi di completamento per parti CSeries 1° e 2° serie - Implementazione scali		142.700,00	Salver 2	x
Attrezzi di assemblaggio per flaps CSeries 3° serie - n. 2 Scali di assemblaggio FLAP		331.000,00	Salver 3	
Attrezzi di assemblaggio per flaps CSeries 3° serie - Scalo di assemblaggio LH - Scalo di assemblaggio RH -		235.950,00	Salver 3	
Plug ed accessori	500.000,00	500.000,00	Salver 2	x
Attrezzi di stabilizzazione MLG Doors	129.400,00	129.400,00	Salver 2	
Attrezzi per Rib e clip in lamiera	90.258,86	90.258,86	Salver 2	

Utensili di officina e strumentazione di laboratorio - TEST SET PER PROVE BONDING	12.500,00	12.500,00	Salver 3	
Utensili di officina e strumentazione di laboratorio - n. 2 TRAPANO AD ANGOLO COMPATTO 360°	2.604,96	2.604,96	Salver 3	
Utensili di officina e strumentazione di laboratorio - Sistema Portatile per videoendoscopia e accessori	34.781,00	34.781,00	Salver 3	
Utensili di officina e strumentazione di laboratorio - Strumentazione Wescoair	€ 26.391,11	€ 26.391,11	Salver 3	
Utensili di officina e strumentazione di laboratorio - Strumentazione ALA	€ 32.177,67	€ 32.177,67	Salver 3	
Catena attrezzi di laminazione CSeries - n. 2 SERIE ATTREZZI DI LAMINAZIONE PER "FLAP OUTBD Lh/Rh	1.578.800,00	1.578.800,00	Salver 2	x
Catena attrezzi di laminazione CSeries - ATTREZZI DI LAMINAZIONE PER "FLAP INBD Lh/Rh	€ 607.200,00	€ 607.200,00	Salver 2	x
Catena attrezzi di laminazione CSeries -Attrezzi laminazione spoilers	€ 76.595,00	€ 76.595,00	Salver 2	x
Attrezzatura di produzione e controllo -	1.098.958,60	1.098.958,60	Salver 3	
D.4 Hardware	38.850,00	22.890,00		
N. 15 HP Compaq 6300 pro - N. 5 HP Probook 4540- N. 5 HP Elitebook - N. 1 Plotter HP - n. 2 Multifunzione Canon	38.850,00	22.890,00	Salver 2	
D.5. Mezzi mobili	59.900,00	59.900,00		
Carrello elevatore	59.900,00	59.900,00	Salver 2	
D.6. Programmi Informatici	40.860,00	40.860,00		
Software per il nesting	40.860,00	40.860,00	Salver 2	
(F) ACQUISTO DI BREVETTI, LICENZE E KNOW-HOW	3.000.000,00	3.000.000,00		
Trasferimento tecnologico nelle aree di design, stress, logistics, manufacturing e tooling	3.000.000,00	3.000.000,00	Salver 1, 2, 3.	

Riepilogo spese in Opere murarie e assimilate per singolo stabilimento SALVER.

(C) OPERE MURARIE E ASSIMILATE		
Localizzazione	Spesa prevista ammissibile (€)	%
Salver 2	281.185,00	64,61%
- di cui relativi alla Clean Room	0	0,00%
Salver 3	128.000,00	29,41%
Salver 1	26.000,00	5,97%
Totale	435.185,00	100,00%
(D) Attrezzature, macchinari ed impianti		
Localizzazione	Spesa prevista ammissibile (€)	%
Salver 2	6.524.659,19	58,79%

- di cui relativi alla Clean Room	3.588.554,86	32,09%
Salver 3	4.573.687,49	41,21%
Salver 1	0,00	0,00%
Totale	11.098.346,68	100,00%
(E) Acquisti di Know-how	3.000.000,00	
Salver 1, 2, 3	3.000.000,00	100,00%
Totale investimenti	14.533.531,68	100,00%

Si evidenzia che la nuova Clean Room sarà effettuata principalmente mediante il ricorso ad agevolazioni finanziarie ex LL. 181/99. Infatti, in data 11/10/2007 l'Agenzia nazionale per l'attrazione degli investimenti e lo sviluppo d'impresa S.p.A. (oggi Invitalia S.p.A.) ha valutato positivamente il progetto di ampliamento dello stabilimento di Brindisi di Salver S.p.A., ammettendo l'iniziativa alle agevolazioni finanziarie previste dalle LL. 181/89 e 513/93⁴.

L'iniziativa, che prevede investimenti pari ad € 25.970.000,00 è stata rimodulata nel corso dell'anno 2013 e comporta una ricaduta occupazionale di 157 ULA.

Salver ha presentato il I SAL nel 2011 e il II SAL nel 2013, rendicontando investimenti complessivi pari ad € 10.097.000,00 con un avanzamento complessivo del programma di investimenti del 39% del programma.

Il costo della nuova clean room, da realizzarsi mediante il ricorso al suddetto finanziamento ex L. 181/99, è di € 1.520.000,00; l'azienda prevede la conclusione dei lavori entro il 2015.

L'investimento, secondo quanto evidenziato nella DSAN a firma del rappresentate legale del 30/03/2015 (prot. Puglia Sviluppo S.p.A. 3389 del 15/05/2015), riguarda la realizzazione delle seguenti Opere Murarie e Impianti generali della Nuova Clean Room:

- Struttura esterna,
- Pavimentazione,
- Impianto immissione e ripresa aria.

⁴ L'intervento finanziario previsto è pari ad € 20.913.000,00 di cui:

- a) capitale sociale per € 2.524.000,00;
- b) contributo a fondo perduto per un importo non superiore a € 10.097.000,00 pari al 40% circa dell'investimento ammissibile;
- c) mutuo agevolato decennale per un importo non superiore a € 7.572.000,00 pari al 30% circa dell'investimento ammissibile.

Nel corso del 2011 Invitalia ha sottoscritto e versato la suddetta partecipazione al capitale sociale di € 2.524.000,00 e sono stati stipulati il contratto di finanziamento e l'atto di concessione del contributo a fondo perduto in favore di Salver S.p.A. L'iniziativa, che prevede investimenti pari ad €/000 25.970, è stata rimodulata nel corso dell'anno 2013 e comporta una ricaduta occupazionale di 157 ULA.

Si riporta nella seguente tabella un elenco dettagliato degli investimenti inerenti la Nuova Clean Room, previsti nei Contratti di Programma "Salver Intesa" e "Alenia Fupico" e nel piano di impresa relativo alla L. 181/89.

Investimenti Nuova Clean Room	Spesa prevista ammissibile (€)			
	Cap. Salver - "INTESA"	Cap. Alenia - "Fupico"	L. 181 - Invitalia	Totale
(C) OPERE MURARIE E ASSIMILATE	0,00	0,00	1.520.000,00	1.520.000,00
C.1 Capannoni e fabbricati industriali	0,00	0,00	1.520.000,00	1.520.000,00
Struttura esterna - Pavimentazione - Impianto immissione aria	0,00	0,00	1.520.000,00	1.520.000,00
Demolizione bagni e ripristino nuovi pavimenti	0,00	0,00	0,00	0,00
Smontaggio e rimontaggio pareti divisorie e controsoffitto	0,00	0,00	0,00	0,00
C.2 Impianti generali	0,00	0,00	0,00	0,00
(D) MACCHINARI IMPIANTI E ATTREZZATURE	3.588.554,86	403.673,00	--	3.992.227,86
D.2 Impianti	27.000,00	0,00	Dati non disponibili	27.000,00
Chiller clean room	27.000,00	0,00		27.000,00
D.3 Attrezzature	3.561.554,86	403.673,00		3.965.227,86
Attrezzi di completamento per parti C Series 1° e 2° serie - Maschere di foratura	153.921,00	0,00		153.921,00
Attrezzi di completamento per parti C Series 1° e 2° serie - Scali per FLAP OUTBD Lh/Rh	266.000,00	0,00		266.000,00
Attrezzi di completamento per parti C Series 1° e 2° serie - Attrezzi Stabilizzazione Spoil	50.000,00	0,00		50.000,00
Attrezzi di completamento per parti C Series 1° e 2° serie - Attrezzi di rotazione	96.080,00	0,00		96.080,00
Attrezzi di completamento per parti C Series 1° e 2° serie - Implementazione scali	142.700,00	0,00		142.700,00
Plug ed accessori	500.000,00	0,00		500.000,00
Attrezzi per Rib e clip in lamiera	90.258,86	0,00		90.258,86
Catena attrezzi di laminazione C Series - n. 2 SERIE ATTREZZI DI LAMINAZIONE PER "FLAP OUTBD Lh/Rh	1.578.800,00	0,00		1.578.800,00
Catena attrezzi di laminazione C Series - ATTREZZI DI LAMINAZIONE PER "FLAP INBD Lh/Rh	607.200,00	0,00		607.200,00
Catena attrezzi di laminazione C Series - Attrezzi laminazione spoilers	76.595,00	0,00		76.595,00
Proiettore Laser	0,00	403.673,00		403.673,00
TOTALE INVESTIMENTO	3.588.554,86	403.673,00	1.520.000,00	5.512.227,86

Si evidenzia che in data 30/10/2015 l'azienda ha prodotto (prot. Puglia Sviluppo 8027/Ba del 13/11/2015) perizia sottoscritta in data 30/10/2015 dall'Ing. Michele Guida e giurata nella medesima data presso il Tribunale di Torre Annunziata (Na) al numero 413/15, mediante la quale si dichiara che:

- ✓ in relazione alla documentazione relativa al progetto definitivo e successive integrazioni e sulla base degli investimenti da realizzare con piano agevolato ai sensi della L. 181/89, si ritiene che le voci di investimento finanziate ai sensi della L. 181/89, non si sovrappongono a quelle agevolate mediante i Contratti di Programma regionali (INTESA, FUPICO e SAIA), in quanto detti investimenti sono compiutamente individuati e distinti tra loro;
- ✓ in relazione alla documentazione presentata per il piano investimenti e previsti dal Contratto di Programma Intesa, si attesta che il Contratto di Programma Intesa comporta un incremento della capacità produttiva rispetto a quella ottenibile mediante le agevolazioni della L. 181/89, tenuto conto che il programma Intesa permette un valore addizionale in fase di produzione pari a 50 serie annue in termini di superfici alari mobili;
- ✓ i risultati delle attività di ricerca finanziato nel progetto Intesa consentono a Salver di incrementare la propria competitività in qualità di fornitore "tier 1" dei principali velivolisti a livello mondiale.

- **STUDI PRELIMINARI DI FATTIBILITA'**

Riclassificazioni e riduzioni di importo

L'azienda non ha rendicontato spese per studi preliminari di fattibilità; tuttavia in sede di istruttoria, sulla base dell'esame delle offerte dei fornitori fornite dall'impresa, sono state riclassificate dalla macrovoce "Macchinari, Impianti e Attrezzature" le seguenti voci di costo:

- ✓ "Progettazione 2D/3D" per un importo di € 33.368,00, relativi all'acquisto di "Attrezzi di completamento per parti CSeries 1° e 2° serie - Maschere di foratura".
- ✓ "Progettazione 3D/2D + CAM" per un importo di € 17.280,00, relativi all'acquisto di "Attrezzi di completamento per parti CSeries 1° e 2° serie - Attrezzi di rotazione".
- ✓ "Modifiche disegni sec. Implementazione delle ultime modifiche introdotte" per un importo di € 14.000,00 (€ 7.000,00 per scalo) relativi all'acquisto di "Attrezzi di assemblaggio per flaps CSeries 3° serie - n. 2 Scalo di assemblaggio FLAP".
- ✓ "Rifacimento degli schemi elettrici nel formato Autocad" per un importo di € 3.960,00, relativi ad "Adeguamento sistema gestionale/controllo Autoclave Scholtz".
- ✓ Attrezzi di assemblaggio per flaps CSeries 3° serie - Scalo di assemblaggio LH - Scalo di assemblaggio RH - Concurrent engineering. L'offerta presentata dall'azienda è comprensiva di spese relative a "Gestione tecnica + concurrent engineering + manuale

d'uso e manutenzione" per un importo totale di € 5.000,00. In relazione alle spese relative alla voce "concurrent engineering", si è provveduto a determinare le spese di progettazione (concurrent engineering) nella misura di € 50,00 pari all'1% del totale.

Le suddette spese sono ritenute inammissibili ai sensi del Regolamento Regionale 19 gennaio 2009, n. 1 e s.m.i., in quanto SALVER S.p.A. è una Grande Impresa

L'azienda ha pertanto previsto, per questo capitolo, un importo complessivo riclassificato di € **68.658,00**, ritenuto inammissibile.

• **OPERE MURARIE E ASSIMILABILI**

L'azienda ha previsto, per questo capitolo, un importo complessivo di € 444.018,11, tuttavia in sede di istruttoria sono state effettuate le seguenti riclassificazioni (per un totale di € 59.185,00) dalla macrovoce "Macchinari, Impianti e Attrezzature":

- ✓ € 49.185,00 per la realizzazione della "Centrale aria compressa" (impianti generali);
- ✓ € 10.000,00 per la realizzazione di "Opere edili a supporto all'impianto di sollevamento", in quanto trattasi della realizzazione di 16 plinti in cemento armato.

A seguito della riclassificazione effettuata l'importo complessivo della macrovoce ammonta ad € **503.203,11**.

Inammissibilità in Opere Murarie

Le voci di costo inerenti alle Opere Murarie ed agli Impianti Generali relative alla **clean room** sono ritenute inammissibili in quanto si ritiene siano strettamente legate al piano investimenti agevolata dalla ex L. 181.

Pertanto, sono ritenute inammissibili spese per un importo complessivo pari ad € 68.018,11, di seguito esposte in dettaglio:

<i>Investimenti Nuova Clean Room</i>	<i>Importo reclutizzato</i>	<i>Importo ammissibile</i>
(C) OPERE MURARIE E ASSIMILATE		0,00
C.1 Capannoni e fabbricati industriali	20.703,11	0,00
Demolizione bagni e ripristino nuovi pavimenti	13.603,11	0,00
Smontaggio e rimontaggio pareti divisorie e controsoffitto	7.100,00	0,00
C.2 Impianti generali	47.315,00	0,00

Impianto elettrico alimentazione nuova clean room	20.665,00	0,00
Modifica linea antincendio	7.800,00	0,00
Rimozione tubazione di alimentazione olio	7.500,00	0,00
Spostamento macchina DEA HEXAGON	1.350,00	0,00
Opere edili a supporto all'impianto di sollevamento	10.000,00	0,00
TOTALE INVESTIMENTO inammissibile	68.018,11	0,00

Quindi per la macro voce "Opere Murarie ed assimilate" a fronte di un ammontare complessivo previsto dall'impresa e riclassificato pari ad € 503.203,11 e di decurtazioni pari complessivamente ad € 68.018,11, l'importo ritenuto congruo, pertinente e, pertanto, ammissibile, è pari ad **€ 435.185,00**.

• **MACCHINARI IMPIANTI E ATTREZZATURE**

SALVER ha previsto per questo capitolo una spesa complessiva di € **11.201.559,68** che, a seguito delle riclassificazione indicate in precedenza, è pari ad € **11.073.716,68** (€ 68.658,00 nella categoria "Studi preliminari di fattibilità" ed € 59.185,00 nella categoria "Opere murarie e assimilate"), relativa all'acquisto di macchinari ed attrezzature tecnologicamente avanzati necessari al ciclo produttivo aziendale.

Inammissibilità relative alla voce "macchinari, impianti e attrezzature"

Relativamente alla voce di costo:

- ✓ *"Attrezzi di completamento per parti C Series 1° e 2° serie" e "Attrezzi di assemblaggio per flaps C Series 3° serie"*, si evidenzia che l'azienda nella Relazione attivi materiali ha indicato per tali tipologie di beni un unico costo complessivo di € 1.275.921,00,⁵ supportato da preventivi ed offerte per un importo pari ad € € 1.275.651,00, determinando una differenza pari ad € 270,00. Tale differenza, pari ad € 270,00, risulta pertanto inammissibile.
- ✓ *Hardware*. L'offerta è comprensiva di costi non ammissibili e non quantificati in dettaglio relativi all'acquisto di 10 notebook (N. 5 HP Probook 4540- N. 5 HP Elitebook), in quanto riferiti ad attrezzature mobili ad uso non esclusivamente produttivo. Si è pertanto proceduto a decurtare l'importo relativo all'acquisto di tali beni, pari ad € 15.960,00.

Si evidenzia che numerose offerte presentate dall'azienda relativamente alla categoria "macchinari, impianti e attrezzature" sono comprensive di spese accessorie per collaudo, montaggio, installazione, ecc..

In sede di rendicontazione si verificherà la capitalizzazione di tali spese in incremento del valore del cespite cui si riferiscono.

• **SOFTWARE**

L'azienda ha previsto, per questo capitolo, un importo complessivo di € 40.860,00, relativo all'acquisto di "*Software per il nesting*", precisando che si tratta di oneri pluriennali per software applicativi. L'ammontare delle spese in software, inoltre, non supera il 50% dell'investimento ammissibile, secondo quanto stabilito dall'art. 50 del Regolamento n. 1/2009.

Pertanto l'importo complessivo, ritenuto congruo, pertinente e, pertanto, ammissibile, è pari ad **€ 40.860,00**

✓ **ACQUISTO DI BREVETTI, LICENZE E KNOW-HOW.**

L'azienda ha previsto, per questo capitolo, un importo complessivo pari ad € 3.000.000,00 inerenti il trasferimento tecnologico per i componenti strutturali del programma C-Series. Non sono state effettuate relativamente a tale macrovoce decurtazioni di spesa e/o ridclassificazioni. Si evidenzia che in data 31/07/2014 Salver S.p.A ha prodotto perizia giurata a firma dell'Ing. Michele Guida (prot. Puglia Sviluppo 8689/BA del 11/11/2014) iscritto all'Ordine degli Ingegneri della provincia di Napoli al n. 16110, attestante che:

- il trasferimento tecnologico è stato richiesto a fronte dell'accordo tecnico di assistenza, (identificato con il numero SB-2675-TAA e firmato in data 09/06/2009) e sulla base del contratto numero SB-2675-MSC firmato tra Bombardier Inc e Salver S.p.A.;
- l'importo stimato da Salver S.p.A. e richiesto da Bombardier Inc per le attività di trasferimento tecnologico, pari ad € 3.000.000,00, è ritenuto congruo;
- fornitore delle attività di trasferimento tecnologico è la Short Brothers plc, di proprietà della Bombardier Inc;
- l'acquisizione di know how tramite trasferimento tecnologico riguarda i seguenti ambiti:
 - ✓ "Design", ovvero la definizione dei requisiti e della performance da ottenere sui componenti strutturali;

⁵ Si evidenzia che tale voce di costo è al netto di spese di progettazione.

- ✓ "Stress", ovvero la definizione delle metodologie di calcolo per le strutture;
- ✓ "Material logistic", ovvero potenziamento del sistema di gestione dei materiali;
- ✓ "Manufacturing and Tools" ovvero integrazione delle attività di progettazione delle parti.

L'azienda ha inoltre prodotto in data 30/10/2015 (prot. Puglia Sviluppo 8027/BA) una perizia asseverata quale addendum alla perizia giurata citata in precedenza, nella quale il professionista incaricato dichiara che:

- in data 29/06/2009 la Salver S.p.A sita in Brindisi via Macaluso 2/4 e la compagnia irlandese fornitrice Short Brothers plc, di proprietà di Bombardier Inc e sita in Belfast, Irlanda, hanno firmato un contratto (SB-2675-MSC) relativo alla fornitura da parte di Salver a Bombardier;
- in data 09/06/2009 Bombardier e Salver hanno firmato un accordo tecnico (Technical Assistance Agreement) SB-2675 TAA che consiste nel trasferimento di know-how. Tale accordo ha originato l'unico ordine, primo impegno giuridicamente vincolante, n. 4500005466/A-SE-2014 del 25/02/2014, cui ha fatto seguito la fattura Bombardier n. 1810005663 del 02/07/2015 con annessa relazione sull'attività svolta. Il suddetto SB-2675 TAA è da intendersi come accordo quadro mediante il quale Bombardier fornisce attività di trasferimento tecnologico nei seguenti ambiti:
 - ✓ design;
 - ✓ stress;
 - ✓ material logistic;
 - ✓ manufacturing & tools.

Oltre alla suddetta perizia asseverata l'azienda ha fornito:

1. copia dell'ordine n. 4500005466/A-SE-2014 del 25/02/2014;
2. copia della fattura Bombardier n. 1810005663 del 02/07/2015 con annessa relazione.

Pertanto per la voce *brevetti, licenze e know-how* si ritiene ammissibile l'importo di **3.000.000,00.**

L'importo complessivo, ritenuto congruo, pertinente e, quindi, ammissibile, per la macrovoce *Macchinari, attrezzature e impianti* (comprensiva di spese per trasferimento tecnologico) è pari ad **€ 14.098.346,68.**

In conclusione si ritiene, a fronte di un importo di spesa rendicontato dall'azienda pari ad € 14.686.437,79, ammissibile un importo complessivo di spesa, pari ad € **14.533.531,68**, analizzato attraverso la documentazione presentata (offerte, preventivi e computi metrici), sia congruo pertinente e funzionale all'investimento. Sintetizzando quanto esposto in precedenza, s'evidenzia che la differenza di € 152.906,11 è riconducibile alle seguenti decurtazioni e/o riduzioni di importi:

Spese inammissibili – Attivi Materiali	Importo in €
Spese di progettazione non ammissibili	68.658,00
Spese previste a completamento della clean room realizzata a valere sulle agevolazioni previste dalle L. 181.	68.018,11
Notebook	15.960,00
Incongruità di spesa rispetto ai preventivi	270,00
Totale	152.906,11

4. Valutazioni economico finanziarie dell'iniziativa

4.1 Dimensione del beneficiario

SALVER ha fornito i bilanci approvati al 2011, al 2012, al 2013 ed al 2014.

Si evidenzia che la verifica economica e finanziaria del soggetto proponente, nonché la coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto sono stati già esaminati con esito positivo in fase di accesso.

I principali margini di struttura, di solidità, di equilibrio finanziario e di redditività rinvenuti dal bilancio consolidato al 31 dicembre 2013 di Salver S.p.A. confermano il giudizio positivo espresso in fase di accesso relativamente ai due esercizi precedenti.

Di conseguenza, sulla base delle risultanze dell'analisi della documentazione economico finanziaria prodotta, si può riscontrare una coerenza di massima tra la struttura economico finanziaria aziendale e gli impegni assunti a copertura dell'investimento che Salver prevede di realizzare.

4.2 Capacità reddituale dell'iniziativa

Salver ha fornito i Conti Economici e gli Stati Patrimoniali previsionali fino all'anno a regime. Di seguito si riportano i principali dati previsionali di Salver sull'intero territorio nazionale:

SALVER S.P.A.	ANNO 2013 (€)	ANNO A REGIME (€)
Valore della produzione	46.264.985,00	78.184.000,00
Costi della produzione	35.420.609,00	70.156.173,00

Reddito Operativo Gestione Caratteristica	10.844.376,00	8.027.827,00
Reddito netto	7.358.793,00	4.644.031,00

Nell'anno a regime Salver prevede un valore della produzione pari ad € 78.184.000,00. Il risultato della Gestione Caratteristica, pari ad € 8.027.827,00. L'azienda, nell'anno a regime, prevede un utile di € 4.644.031,00.

In data 29/10/2015 l'azienda ha prodotto DSAN a firma del rappresentante legale nella quale si afferma che il Contratto di Programma INTESA riguarda la produzione di componenti strutturali del programma C-Series e che gli Investimenti si concluderanno nell'anno 2018.

L'azienda ha, inoltre, prodotto le seguenti tabelle relative alla capacità produttiva di Salver nell'esercizio a regime:

Tab. 1 - Capacità produttiva (valori ipotetici) della Unità Tecnica Valori in Euro Anno 2015 - 2016								
	Prodotto	Unità di misura per unità di tempo	Produzione e max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione e max teorica annua	Produzione e effettiva annua	Prezzo Unitario medio (€)	Valore della produzione effettiva (€)
Materiali e Componenti	ATR Parti	nr serie/mese	7,1	12	85	77	8.700,00	674.000,00
	ATR kit 912	nr serie/mese	6,4	12	76	69	19.200,00	1.328.000,00
	ATR kit 914	nr serie/mese	6,4	12	76	69	13.100,00	910.000,00
	ATR Cono	nr serie/mese	7,1	12	85	77	14.100,00	1.085.000,00
	ATR portelli carrello	nr serie/mese	7,1	12	85	77	9.400,00	727.000,00
	ATR Radome	nr serie/mese	7,1	12	85	77	7.000,00	538.000,00
	ATR Canaline	nr serie/mese	5,6	12	68	62	17.000,00	1.044.000,00
	B767 Parti	nr serie/mese	1,4	12	17	15	24.400,00	366.000,00
	B767/777 Radome	nr serie/mese	7,3	12	88	80	24.000,00	1.923.000,00
	C27J	nr serie/mese	0,5	12	6	5	11.200,00	56.000,00
	Floor Panel T5	nr serie/mese	2,2	12	26	24	4.500,00	109.000,00
	CF34	nr serie/mese	7,3	12	88	80	14.300,00	1.145.000,00
	A380 ASL RR TC	nr serie/mese	1,3	12	15	14	71.500,00	1.000.000,00
	A380 ASL RR FD	nr serie/mese	1,3	12	16	14	54.200,00	759.000,00

A380 ATL GE TC	nr serie/ mese	1,7	12	21	19	68.600,00	1.304.000,00
A380 ATL GE FD	nr serie/ mese	1,7	12	21	19	48.900,00	928.000,00
FALCON 2000 VF	nr serie/ mese	2,2	12	26	24	4.100,00	98.000,00
P180 Radome	nr serie/ mese	0,5	12	6	5	1.500,00	7.000,00
P180 Parti Mobili	nr serie/ mese	0,5	12	6	5	17.500,00	87.000,00
P180 Stabillzz.	nr serie/ mese	0,5	12	6	5	45.600,00	228.000,00
B787 Outer Barrel GE	nr serie/ mese	6,6	12	79	72	10.000,00	718.000,00
B787 Outer Barrel RR	nr serie/ mese	4,4	12	53	48	10.200,00	490.000,00
Varie	nr serie/ mese	0,6	12	7	6	18.000,00	108.000,00
P180 Nacelle	nr serie/ mese	0,5	12	6	5	120.200	601.000
Nuove commesse ⁶	nr serie/ mese	4,6	12	55	50	200.000	10.000.000
C Series	nr serie/ mese	10,6	12	128	116	405.900	47.087.000
TOTALE							73.320.000,00

Il valore della produzione a regime della Salver S.p.A ammonta quindi ad € 73.320.000,00, a tale valore si aggiunge l'importo di € 4.864.000,00, derivante da altre prestazione di servizi che determina un valore totale della produzione di € 78.184.000,00.

L'ammontare del valore della produzione di € 73.320.000,00 è determinato per € 20.296.000,00 dal presente Contratto di programma Intesa (27,7%) Si riportano di seguito gli apporti dei singoli programmi di investimento agevolati presso l'unità locale di Brindisi.

Strumento di agevolazione	Valore produzione a regime	%
Contratto di Programma Intesa	20.296.000,00	27,7%
L. 181/89	43.024.000,00	58,7%
Contratto di programma Fupico-Saia	10.000.000,00	13,6%
Totale	73.320.000,00	100,00%

Il valore della produzione derivante dal solo programma di investimenti finanziato mediante la ex L. 181/89 ammonta ad € 43.024.000,00.

Contributo statale alla crescita produttiva delle imprese della regione Puglia, finanziato mediante i Contratti di Programma FUPICO e SAIA.							
Prodotto	Unità di misura per unità di tempo	Produzione e max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione e max teorica annua	Produzione e effettiva annua	Prezzo Unitario medio (€)	Valore della produzione effettiva (€)
ATR Parti	nr serie/mese	7,1	12	85	77	8.700,00	674.000,00
ATR kit 912	nr serie/mese	6,4	12	76	69	19.200,00	1.328.000,00
ATR kit 914	nr serie/mese	6,4	12	76	69	13.100,00	910.000,00
ATR Cono	nr serie/mese	7,1	12	85	77	14.100,00	1.085.000,00
ATR portelli carrello	nr serie/mese	7,1	12	85	77	9.400,00	727.000,00
ATR Radome	nr serie/mese	7,1	12	85	77	7.000,00	538.000,00
ATR Canaline	nr serie/mese	5,6	12	68	62	17.000,00	1.044.000,00
B767 Parti	nr serie/mese	1,4	12	17	15	24.400,00	366.000,00
B767/777 Radome	nr serie/mese	7,3	12	88	80	24.000,00	1.923.000,00
C27J	nr serie/mese	0,5	12	6	5	11.200,00	56.000,00
Floor Panel T5	nr serie/mese	2,2	12	26	24	4.500,00	109.000,00
CF34	nr serie/mese	7,3	12	88	80	14.300,00	1.145.000,00
A380 ASL RR TC	nr serie/mese	1,3	12	15	14	71.500,00	1.000.000,00
A380 ASL RR FD	nr serie/mese	1,3	12	16	14	54.200,00	759.000,00
A380 ATL GE TC	nr serie/mese	1,7	12	21	19	68.600,00	1.304.000,00
A380 ATL GE FD	nr serie/mese	1,7	12	21	19	48.900,00	928.000,00
FALCON 2000 VF	nr serie/mese	2,2	12	26	24	4.100,00	98.000,00
P180 Radome	nr serie/mese	0,5	12	6	5	1.500,00	7.000,00
P180 Parti Mobili	nr serie/mese	0,5	12	6	5	17.500,00	87.000,00
P180 Stabilizz.	nr serie/mese	0,5	12	6	5	45.600,00	228.000,00
B787 Outer Barrel GE	nr serie/mese	6,6	12	79	72	10.000,00	718.000,00
B787 Outer Barrel RR	nr serie/mese	4,4	12	53	48	10.200,00	490.000,00
Varie	nr serie/mese	0,6	12	7	6	18.000,00	108.000,00

" Il valore della produzione relativo a tale voce deriva dagli investimenti agevolati mediante i Contratti di Programma FUPICO e SAIA.

P180 Nacelle	nr serie/ mese	0,5	12	6	5	120.200	601.000
Nuove commesse	nr serie/ mese	4,6	12	0	0	200.000	0
C Series	nr serie/ mese	6,1	12	73	66	405.900	26.791.000
TOTALE							43.024.000,00

Il valore della produzione derivante dal solo programma INTESA ammonta ad € 20.296.000.

Piazzamento della capacità produttiva delle linee agenti con contratto di vendita di prodotti di Intesa (dati aggiornati al 31/12/2015)							
Prodotto	Unità di misura per unità di tempo	Produzione max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione max teorica annua	Produzione effettiva annua	Prezzo Unitario medio (€)	Valore della produzione effettiva (€)
ATR Parti	nr serie/mese	7,1	12	0	0	8.700,00	0,00
ATR kit 912	nr serie/mese	6,4	12	0	0	19.200,00	0,00
ATR kit 914	nr serie/mese	6,4	12	0	0	13.100,00	0,00
ATR Cono	nr serie/mese	7,1	12	0	0	14.100,00	0,00
ATR portelli carrello	nr serie/mese	7,1	12	0	0	9.400,00	0,00
ATR Radome	nr serie/mese	7,1	12	0	0	7.000,00	0,00
ATR Canalline	nr serie/mese	5,6	12	0	0	17.000,00	0,00
B767 Parti	nr serie/mese	1,4	12	0	0	24.400,00	0,00
B767/777 Radome	nr serie/mese	7,3	12	0	0	24.000,00	0,00
C27J	nr serie/mese	0,5	12	0	0	11.200,00	0,00
Floor Panel T5	nr serie/mese	2,2	12	0	0	4.500,00	0,00
CF34	nr serie/mese	7,3	12	0	0	14.300,00	0,00
A380 ASL RR TC	nr serie/mese	1,3	12	0	0	71.500,00	0,00
A380 ASL RR FD	nr serie/mese	1,3	12	0	0	54.200,00	0,00
A380 ATL GE TC	nr serie/mese	1,7	12	0	0	68.600,00	0,00
A380 ATL GE FD	nr serie/mese	1,7	12	0	0	48.900,00	0,00
FALCON 2000 VF	nr serie/mese	2,2	12	0	0	4.100,00	0,00
P180 Radome	nr serie/mese	0,5	12	0	0	1.500,00	0,00
P180 Parti Mobili	nr serie/mese	0,5	12	0	0	17.500,00	0,00

P180 Stabilizz.	nr serie/mese	0,5	12	0	0	45.600,00	0,00
B787 Outer Barrel GE	nr serie/mese	6,6	12	0	0	10.000,00	0,00
B787 Outer Barrel RR	nr serie/mese	4,4	12	0	0	10.200,00	0,00
Varie	nr serie/mese	0,6	12	0	0	18.000,00	0,00
P180 Nacelle	nr serie/mese	0,5	12	0	0	120.200	0,00
Nuove commesse	nr serie/mese	4,6	12	0	0	200.000	0,00
C Series	nr serie/mese	6,1	12	55	50	405.900	20.296.000,00
TOTALE							20.296.000,00

Il valore della produzione derivante dal solo programma SAIA e TUPICO ammonta ad € 10.000.000,00.

Dati di produzione 2015 (escl. attività di manutenzione ordinaria e straordinaria) - dati di produzione 2016 (escl. attività di manutenzione ordinaria e straordinaria) - dati di produzione 2017 (escl. attività di manutenzione ordinaria e straordinaria)							
Prodotto	Unità di misura per unità di tempo	Produzione e max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione e max teorica annua	Produzione e effettiva annua	Prezzo Unitario medio (€)	Valore della produzione effettiva (€)
ATR Parti	nr serie/mese	7,1	12	0	0	8.700,00	0,00
ATR kit 912	nr serie/mese	6,4	12	0	0	19.200,00	0,00
ATR kit 914	nr serie/mese	6,4	12	0	0	13.100,00	0,00
ATR Cono	nr serie/mese	7,1	12	0	0	14.100,00	0,00
ATR portelli carrello	nr serie/mese	7,1	12	0	0	9.400,00	0,00
ATR Radome	nr serie/mese	7,1	12	0	0	7.000,00	0,00
ATR Canaline	nr serie/mese	5,6	12	0	0	17.000,00	0,00
B767 Parti	nr serie/mese	1,4	12	0	0	24.400,00	0,00
B767/777 Radome	nr serie/mese	7,3	12	0	0	24.000,00	0,00
C27J	nr serie/mese	0,5	12	0	0	11.200,00	0,00
Floor Panel TS	nr serie/mese	2,2	12	0	0	4.500,00	0,00
CF34	nr serie/mese	7,3	12	0	0	14.300,00	0,00
A380 ASL RR TC	nr serie/mese	1,3	12	0	0	71.500,00	0,00
A380 ASL RR FD	nr serie/mese	1,3	12	0	0	54.200,00	0,00

A380 ATL GE TC	nr serie/ mese	1,7	12	0	0	68.600,00	0,00
A380 ATL GE FD	nr serie/ mese	1,7	12	0	0	48.900,00	0,00
FALCON 2000 VF	nr serie/ mese	2,2	12	0	0	4.100,00	0,00
P180 Radome	nr serie/ mese	0,5	12	0	0	1.500,00	0,00
P180 Parti Mobili	nr serie/ mese	0,5	12	0	0	17.500,00	0,00
P180 Stabilizz.	nr serie/ mese	0,5	12	0	0	45.600,00	0,00
B787 Outer Barrel GE	nr serie/ mese	6,6	12	0	0	10.000,00	0,00
B787 Outer Barrel RR	nr serie/ mese	4,4	12	0	0	10.200,00	0,00
Varie	nr serie/ mese	0,6	12	0	0	18.000,00	0,00
P180 Nacelle	nr serie/ mese	0,5	12	0	0	120.200	0,00
Nuove commesse	nr serie/ mese	4,6	12	55	50	200.000	10.000.000,00
C Series	nr serie/ mese	6,1	12	0	0	405.900	0,00
TOTALE							10.000.000,00

Si segnala, inoltre, che l'azienda ha redatto, per ogni tipologia di prodotto realizzato nella sede di Brindisi, una scheda descrittiva del processo produttivo e delle relative fasi. Dall'analisi della documentazione emerge che l'azienda compie presso lo stabilimento le seguenti lavorazioni:

- Laminazione delle strutture in composito;
- Polimerizzazione in autoclave;
- Rifilatura;
- Rifilatura dell'honeycomb;
- Sgrassaggio;
- Verniciatura;
- Assemblaggio;
- Controllo.

4.3 Rapporto tra mezzi propri ed investimenti previsti

➤ Soggetto Proponente

Investimento ammesso: **€ 16.588.751,19**

Mezzi propri: € 11.644.585,00

Rapporto = 70,19%

Tipologia di apporto	Importo (€)					
	I anno	II anno	III anno	IV anno	V anno	Totale
Mezzi propri	2.328.917,00	2.328.917,00	2.328.917,00	2.328.917,00	2.328.917,00	11.644.585,00

Il costo complessivo previsto dal programma di investimento di SALVER, così come dettagliato nel progetto definitivo, è di € 16.588.751,19 (di cui € 14.533.531,68 relativo a investimenti industriali ed € 2.055.219,51 per "Ricerca e Sviluppo", di cui € 1.767.921,95 per "Ricerca Industriale" ed € 287.297,56 per "Sviluppo Sperimentale" come da riclassificazioni argomentate nel paragrafo 12.1).

Salver S.p.A. - Sintesi investimenti in attivi materiali			
Tipologia spesa	Ammontare riclassificato Proposto (€)	Ammontare riclassificato Ammesso (€)	Agevolazione
Studi preliminari e di fattibilità	68.658,00	€ 0,00	0,00%
Suolo aziendale	0	0	
Opere murarie e assimilate	503.203,11	435.185,00	65.277,75
Attrezzature, macchinari, impianti	11.073.716,68	11.057.486,68	3.317.246,00
Software	40.860,00	40.860,00	12.258,00
Acquisto di Brevetti, Licenze e Know-How	3.000.000,00	3.000.000,00	900.000,00
TOTALE	14.686.437,79	€ 14.533.531,68	4.294.781,75

A seguito della verifica della ammissibilità e della congruità delle spese, riportato nel paragrafo 3.3, l'investimento in attivi materiali ritenuto ammissibile è pari ad **€ 14.533.531,68**.

Per ciò che concerne le agevolazioni concesse sotto la forma di contributi in conto impianti, l'art. 50 e l'art. 51 del Regolamento, prevedono che, per le grandi imprese, tali agevolazioni siano concesse nei seguenti limiti:

- 15% per le spese relative alla voce "Opere murarie ed assimilate";
- 30% per le spese relative alla voce "Macchinari, impianti ed attrezzature";
- 30% per le spese relative alla voce "Brevetti, Licenze e Know-How".

Alla luce di quanto sopra, il calcolo del contributo per attivi materiali risulta pari ad **€ 4.294.781,75**, inferiore di € 34.068,25, rispetto a quanto stabilito dalla D.G.R. n. 18 del 31 gennaio 2014, che prevedeva un contributo in attivi materiali pari ad € 4.328.850,00.

In merito all'investimento in R&S, si rammenta che l'art. 5 del Decreto del Ministero dello Sviluppo Economico n. 87 del 27 marzo 2008 (pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale N. 117 del 20 Maggio 2008), prevede al 4° comma che *"L'intensità di aiuto per le attività di ricerca fondamentale, ricerca industriale e sviluppo sperimentale, calcolata in termini di ESL in base ai costi ammissibili, non può superare:*

- a) il 100% per la ricerca fondamentale;*
- b) il 50% per la ricerca industriale;*
- c) il 25% per lo sviluppo sperimentale."*

Alla luce di quanto sopra, il calcolo del contributo per Ricerca e Sviluppo risulta pari ad € 955.785,37.

Tipologia spesa	Investimento ammesso per Ricerca Industriale (€)	Ammontare Agevolazione Ricalcolata (€)	Ammontare Agevolazione concedibile (€)
Personale	549.696,00	883.960,98	831.045,02
Strumentazione e attrezzature	715.410,00		
Consulenze e servizi equivalenti	184.590,00		
Spese generali	143.812,08		
Altri costi di esercizio	174.413,87		
TOTALE RI	1.767.921,95		
Tipologia spesa	Ammontare Investimento per Sviluppo Sperimentale (€)	Ammontare Agevolazione Ricalcolata (€)	Ammontare Agevolazione concedibile (€)
Personale	235.584,00	71.824,39	98.282,37
Strumentazione e attrezzature	0,00		
Consulenze e servizi equivalenti	0,00		
Spese generali	13.502,75		
Altri costi di esercizio	38.210,81		
TOTALE SS	287.297,56		
TOTALE RI + SS	2.055.219,51	955.785,37	929.327,39

Tuttavia essendo questa superiore a quanto stabilito dalla D.G.R. n. 18 del 31 gennaio 2014, si conferma, l'importo del contributo sulla ricerca, pari ad € **929.327,39**, stabilito dalla suddetta Delibera.

Si riporta il piano finanziario per la copertura degli interventi in attivi materiali e ricerca e sviluppo. Tale piano si articola su un orizzonte temporale di 5 anni e si presenta in linea con le ipotesi contenute nel progetto definitivo e coerenti in termini temporali. Il piano risulta equilibrato temporalmente.

Le seguenti tabelle riportano il piano di copertura finanziaria.

Salver S.p.A. - Bilancio di esercizio 2014 (in euro)				
Partecipazioni	Attivo di bilancio	Attivo di bilancio	Attivo di bilancio	Totale
Progettazione e studi	€ 0,00	€ 0,00	0	€ 0,00
Suolo	€ 0,00	€ 0,00	0	€ 0,00
Opere murarie e assimilate (ammesso)	€ 0,00	€ 217.592,50	€ 217.592,50	€ 435.185,00
Attrezzature, macchinari e altro (ammesso)	€ 0,00	€ 5.528.743,34	€ 5.528.743,34	€ 11.057.486,68
Programmi informatici	€ 0,00	€ 20.430,00	€ 20.430,00	€ 40.860,00
Acquisto di Brevetti, Licenze e Know-How	€ 0,00	€ 1.500.000,00	€ 1.500.000,00	€ 3.000.000,00
Progetto In R&S (ammesso)	€ 544.382,00	€ 1.510.837,51	0	€ 2.055.219,51
Totale complessivo fabbisogni	€ 544.382,00	€ 8.777.603,35	€ 7.266.765,84	€ 16.588.751,19
Fonti di copertura	Attivo di bilancio	Attivo di bilancio	Attivo di bilancio	Totale
Apporto di nuovi mezzi propri	€ 11.644.585,00	0	0	€ 11.644.585,00
Totale escluso agevolazioni	€ 11.644.585,00	0	0	€ 11.644.585,00
Agevolazioni per attivi materiali	0	€ 2.147.390,88	€ 2.147.390,88	€ 4.294.781,75
Agevolazioni per R&S	0	€ 464.663,70	€ 464.663,70	€ 929.327,39
Totale fonti	€ 11.644.585,00	€ 2.612.054,58	€ 2.612.054,58	€ 16.868.694,14

Salver S.p.A. ha previsto, per gli investimenti in Attivi Materiali e in Ricerca e Sviluppo proposti, una copertura per un importo di € 11.644.585,00 rinveniente da apporto di mezzi propri. A tale proposito l'azienda ha prodotto Verbale di Assemblea del 27/06/2014, nel quale è esplicitato l'impegno a "supportare la copertura finanziaria dell'investimento in Attivi Materiali e in "R&S" (per la parte non coperta dalle agevolazioni) mediante apporto di mezzi propri da un minimo di € 9.544.585 fino ad un massimo di € 11.644.585, da vincolare alla realizzazione degli investimenti oggetto di finanziamento di cui al Progetto INTESA mediante la costituzione di apposita riserva anche con utilizzo di altre riserve".

Le ipotesi di copertura formulate dall'azienda risultano essere congrue ed in linea con le evidenze documentali prodotte e con le previsioni finanziarie e patrimoniali elaborate.

Si evidenzia che, come dai bilanci al 31/12/2011, al 31/12/2012, al 31/12/2013 ed al 31/12/2014 il Patrimonio Netto di SALVER S.p.A. è così costituito:

Partecipazioni	2011	2012	2013	2014
- Capitale	17.643.520,00	17.643.520,00	17.643.520,00	17.643.520,00
- Riserva da sovrapprezzo azioni	144.608,00	144.608,00	144.608,00	144.608,00
- Riserve da rivalutazione D.L. 185/08	480.994,00	480.994,00	480.994,00	480.994,00
- Riserva legale	782.866,00	414.297,00	131.690,00	131.440,00

- Altre riserve		--	--	--
a) <i>Riserva straordinaria</i>	108.721,00	108.721,00	108.721,00	108.721,00
b) <i>Versamenti in c/aumento di capitale</i>	87.246,00	87.246,00	87.246,00	87.246,00
Riserva non distribuibile CdP SAIA	1.906.067,00	0,00	0,00	0,00
Riserva non distribuibile CdP FUPICO	1.281.064,00	0,00	0,00	0,00
Riserva non distribuibile CdP INTESA	3.765.073,00	0,00	0,00	0,00
Riserva da FTA	(908.161,00)	--	--	--
Riserva per utili/perdite attuariali	(116.941,00)	--	--	--
- Utili (perdite) portati a nuovo	5.052.775	4.994.716,00	(386.787,00)	(391.523,00)
- Utile (perdita) dell'esercizio	(5.253.639)	7.358.793,00	5.664.740,00	4.986,00
Totale utile netto (perdita) dell'esercizio	2.799.136,00	2.364.079,00	5.277.953,00	4.594.463,00

Si precisa, infine, che il margine di struttura aziendale, pari ad € 5.591.627, risulta positivo per l'esercizio 2014.

5. Cantierabilità dell'iniziativa

5.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa

La sede dell'investimento industriale è ubicata in Brindisi nel complesso industriale di proprietà della SALVER S.p.A. consistente in n° 3 siti produttivi, denominati SALVER1, SALVER 2 e SALVER 3, rispettivamente ubicati alla via D. Macaluso, 2/4, via O.M. Corbino, 10 e 15 e in un terreno libero, adiacente a SALVER 2 e SALVER 3. La superficie totale attuale del complesso industriale è di mq 49.300 di cui coperta mq 15.543 e suddivise come di seguito:

AREA	Superficie totale (mq)	Superficie coperta (mq)	Indirizzo	Dati catastali
SALVER 1	5.984	3.084	Via Macaluso n. 2/4 - Brindisi	foglio 80, p.lla 944
SALVER 2	21.579	10.459	Via O.M. Corbino n. 10 - Brindisi	foglio 80, p.lla 522
SALVER 3	5.727	2.000	Via O.M. Corbino n. 15 - Brindisi	foglio 80, p.lla 603
Terreno libero	16.000	0		

Gli interventi in opere murarie che saranno realizzati mediante il Contratto di Programma INTESA sono relativi alla realizzazione di basamenti e fondazioni per la posa di impianti e macchinari (basamento macchina cnc speeder, fondazione macchina cnc Ilnx e fondazione autoclave) ed alla realizzazione di impianti generali (centrale aria compressa, impianto del vuoto e fire box).

Sulla base della documentazione presentata (Perizia giurata del 15/04/2014 a firma dell'Arch. Nicola Martiello, iscritto all'Ordine degli Architetti di Napoli al n. 8448), è possibile affermare che l'iniziativa proposta in "attivi materiali" verrà localizzata nel comune di Brindisi, Zona Industriale, prevalentemente in via Orso Maria Corbino 10-15. In detta perizia è specificato che:

- il complesso industriale di proprietà di Salver S.p.A. è dotato di tutti le principali opere di urbanizzazione;
- l'area oggetto di intervento è suddivisa in 3 lotti, denominati Salver 1, Salver 2 e Salver 3;
- il lotto Salver 2 è ubicato in Brindisi alla via O. M. Corbino 10. Il lotto ha una superficie fondiaria di circa 21.579 mq sulla quale insiste un capannone industriale, un blocco servizi, un magazzino e locali tecnici. Tali immobili occupano un'area coperta di 10.459 mq. L'immobile è identificato al NCEU del Comune di Brindisi al fg. 80 p.lla 522. L'immobile è stato edificato con Concessione Edilizia n. 70/02 del 22/05/02 e Permesso di Costruire 68/05 del 14/04/05 e variante rilasciata il 04/06/07. L'immobile è dotato di certificato di agibilità e di destinazione d'uso conforme all'attività svolta.
- il lotto Salver 3 è ubicato in Brindisi alla via O. M. Corbino 15. Il lotto ha una superficie fondiaria di circa 5.727,00 mq sulla quale insiste un capannone industriale ed altri edifici. Tali immobili occupano un'area coperta di 2.000 mq. L'immobile è identificato al NCEU del Comune di Brindisi al fg. 80 p.lla 603. L'immobile è stato edificato con Concessione Edilizia n. 100/02 del 24/04/02 e Permesso di Costruire 58/12 del 24/04/02. L'immobile è dotato di certificato di agibilità e di destinazione d'uso conforme all'attività svolta.
- sia i lotti edificati che quelli liberi rientrano nella zonizzazione del Piano ASI nella sub zona A1 zona produttiva, nell'ambito della quale è consentito l'insediamento di attività produttive e di servizio alle imprese;
- gli immobili rientrano nel Piano Regolatore Generale Zona D1.

La disponibilità del complesso immobiliare oggetto dell'investimento si evince dalla seguente documentazione:

- ✓ Relazione Notarile Ventennale a firma del Notaio in Napoli Benedetto Giusti attestante la proprietà da parte di SALVER S.p.A.:
 - o dei terreni censiti nel Catasto terreni del Comune di Brindisi, dei quali si riportano gli estremi catastali:
 - ✓ Foglio 58, p.lla 682 di mq. 2886;
 - ✓ Foglio 80, p.lla 985 di mq. 4715,
 - ✓ Foglio 80, p.lla 945 di mq. 8340;

- ✓ Foglio 80, p.lla 946 di mq. 93;
- ✓ Foglio 58, p.lla 682;
- del capannone industriale censito nel Catasto fabbricati foglio 80, p.lla 522 (Salver 2).
- ✓ Verbale di Assemblea Straordinaria del 29/07/1999 redatto dal Notaio in Roma Paolo Silvestro (Rep. 58.987 – Racc. 12.004) nel quale si dichiara che società Salver S.p.A. è proprietaria dell'immobile censito al NCEU del Comune di Brindisi foglio 80, p.lla 944 (Salver 1);
- ✓ Verbale di Assemblea Straordinaria del 29/07/1999 redatto dal Notaio in Roma Paolo Silvestro (Rep. 58.987 – Racc. 12.004) nel quale si dichiara che società Salver S.p.A. è proprietaria dell'immobile censito al NCEU del Comune di Brindisi foglio 80, p.lla 522 (Salver 2);
- ✓ Atto di Compravendita dell'11/07/2006 redatto dal Notaio in Paullo Nicola Rivani Farolfi relativo all'acquisto dalla Plastic Tube Assembly S.r.l. del capannone industriale sito censito al NCEU del Comune di Brindisi foglio 80, p.lla 603 (Salver 3).

L'azienda ha presentato DSAN a firma dell'Arch. Nicola Martiello del 18/05/2014 (prot. Puglia Sviluppo S.p.A. 4260/BA del 23/05/2013) con la quale si dichiara che:

- i seguenti macchinari sono da collocare nell'ampliamento di Salver 3; le cui opere murarie necessitano di richiesta di Permesso a Costruire.
 - Impianto vuoto
 - Impianto aspirazione polveri
 - Cabina di verniciatura
 - Impianto di aspirazione cabina preparazione box vernici
 - Cabine di preparazione
 - Cabina di rifilatura manuale
- che i seguenti macchinari sono da collocare nell'ampliamento di Salver 2; le cui opere murarie necessitano di richiesta di Permesso a Costruire.
 - Autoclave per CSeries
 - centrale aria compressa
 - Impianto di sollevamento
- il macchinario "Fire box" è da collocare in Salver 1 e non necessità di alcuna autorizzazione.

L'azienda ha inoltre presentato richiesta di avvio del procedimento provvedimento autorizzativo unico del 27/05/2014 rivolto al Comune di Brindisi, settore SUAP, relativa all'ampliamento

dello stabilimento industriale, a firma dell'Arch. Paola Principe iscritta all'Albo degli Architetti della Provincia di Napoli al n. 2258 e dall'Ing. Luigi Pugliese, in qualità di site manager di Salver S.p.A., con i seguenti allegati:

- o Istanza di Autorizzazione Unica Ambientale del 23/05/2014 a firma del responsabile di stabilimento Ing. Luigi Pugliese;
- o Scheda Informativa per notifica all'ASL di nuovi insediamenti produttivi a firma dell'Arch. Paola Principe e del responsabile di stabilimento Ing. Luigi Pugliese;
- o Dichiarazione di non assoggettabilità ad AIA del 23/05/2014 a firma del responsabile di stabilimento Ing. Luigi Pugliese;
- o Richiesta di valutazione progetto, inoltrata al Comando dei Vigili del Fuoco di Brindisi (prot. VV.F. n. 14134) del 19/05/2014;
- o Questionario informativo – Consorzio ASI Brindisi, a firma dell'Arch. Paola Principe e del responsabile di stabilimento Ing. Luigi Pugliese;
- o Dichiarazione di responsabilità circa la conformità delle opere da realizzare alle normative vigenti del 24/04/2014 a firma dell'Arch. Paola Principe e del responsabile di stabilimento Ing. Luigi Pugliese;
- o Domanda di rilascio di permesso a costruire del 24/05/2014 a firma del responsabile di stabilimento Ing. Luigi Pugliese;
- o Quadro riassuntivo degli endoprocedimenti a firma dell'Arch. Paola Principe e del responsabile di stabilimento Ing. Luigi Pugliese;
- o Richiesta di nulla osta relativo al rilascio preventivo della "restituzione agli usi legittimi" dei terreni interessati alla porzione di area identificata nel piano di caratterizzazione come Salver 4.

In data 17/04/2015 l'azienda ha presentato Provvedimento Autorizzativo Unico n. 16/2015 (prot. Puglia Sviluppo n. 2696 del 17/04/2015) rilasciato dal Comune di Brindisi – Settore Urbanistica – Sportello per le Attività Produttive, con il quale *"è assentita la modifica e l'ampliamento dello stabilimento industriale sito in Brindisi alla Via O.M. Corbino civ. 10 (fg. 80, part. 522 – zona denominata "SALVER 2") e civ. 15 (fg. 80 part. 603 – zona denominata "SALVER 3")*.

Alla luce di quanto verificato, si afferma che l'iniziativa è d'immediata realizzabilità.

5.2 Sostenibilità ambientale dell'iniziativa

L'Autorità Ambientale, Area Politiche per la Riqualificazione, la tutela e la sicurezza ambientale e per l'attuazione delle opere pubbliche, – Regione Puglia, con nota del 19/09/2014 prot. AOO 089 0008192, ha trasmesso la scheda di valutazione relativa al progetto proposto da Salver S.p.A., dalla quale si evince il seguente parere di sostenibilità ambientale:

"In virtù della localizzazione dell'intervento all'interno del Sito di Interesse nazionale (SIN) di Brindisi, prima della realizzazione dell'intervento oggetto di finanziamento occorrerà acquisire agli atti di Puglia Sviluppo il provvedimento di restituzione agli usi legittimi dell'area oggetto di investimento, ottenuto come dichiarato dall'istante, nel 2007. L'istante dichiara che a giugno 2013, è stata avviata la caratterizzazione chimica dell'area industriale acquistata dall'ex "Plastic Tube Assembly S.p.A." e che su tale area sarà localizzato parte dell'investimento proposto; dalla documentazione fornita sembrerebbe che suddetta area, denominata Salver 3 non rientri nell'area che ha ottenuto la restituzione agli usi legittimi. Dalla documentazione fornita non si evince inoltre se tale area sia deputata ad accogliere macchinari che necessitano di fondazioni e quindi movimentazione terra. Pertanto, qualora i macchinari da installare nell'area "ex Plastic Tube Assembly S.p.A." prevedano la realizzazione di fondazioni, prima della realizzazione dell'intervento oggetto di finanziamento dovrà essere acquisita la restituzione agli usi legittimi dell'area in oggetto o comunque nulla osta ministeriale comprovante la mancanza di impatto degli interventi proposti sull'area compromessa."

Nella suddetta scheda di valutazione è previsto, inoltre, che:

Prima della messa in esercizio dell'investimento oggetto di finanziamento:

- dovrà essere acquisita autorizzazione alle emissioni in atmosfera, ai sensi del D. Lgs 152/06 e ss.mm.ii;
- dovrà essere acquisita autorizzazione prevista dalla normativa regionale relativa alla "Disciplina delle acque meteoriche di dilavamento e di prima pioggia" (capo III del regolamento Regionale n. 26 del 9 dicembre 2013 attuazione dell'art. 113 del D. lgs n. 152/06 e ss.mm.ii. pubblicato sul BURP n. 166 del 17 dicembre 2013) ed adempiere l'obbligo di riutilizzo secondo quanto previsto dall'art. 2 della stessa norma.;"
- procedere alla compilazione del catasto Informatizzato delle Emissioni Territoriali (CET) della Regione Puglia.

Infine, si auspica:

- che vengano adottate soluzioni che massimizzino il volume di acque meteoriche immagazzinate ed adeguamenti impiantistici che consentono di destinarle a tutti gli usi non potabili;
- la realizzazione di un impianto fotovoltaico in copertura o in altra opportuna area aziendale.

A fronte di tali indicazioni, l'azienda ha prodotto la seguente documentazione:

- Decreto direttoriale del Ministero dell'Ambiente del 14/05/2007, prot. 3616.
- Verbale della Conferenza dei Servizi convocata presso il Ministero dell'Ambiente in data 10 giugno 2014.
- Relazione di validazione di ARPA Puglia del 20/12/2013 prot. 72875.
- Relazione di validazione di ARPA Puglia del 17/02/2014 prot. 09098.
- Verbale della Conferenza di servizi decisoria convocata presso il Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare in data 09/07/2014, ai sensi dell'art. 14 comma 2 della Legge n. 241/90 e ss.mm.ii. Il documento al Punto 6 dell'O.d.G., relativamente alla Salver S.p.A. affronta le seguenti tematiche:

- Piano di caratterizzazione dell'Area di proprietà (lotto 4);
- Risultati del piano di caratterizzazione dell'Area di proprietà (lotto 4);

pervenendo alla seguente conclusione: *"Dopo ampia e approfondita discussione la conferenza di servizi decisoria, atteso che le matrici ambientali indagate non hanno mostrato superamenti delle CSC, acquisita la relazione di validazione ARPA Puglia, delibera di ritenere concluso il procedimento ai sensi dell'art. 242 del D.Lgs 152/06 e ss.mm.ii."*

- Decreto Direttoriale del Ministero dell'Ambiente (prot. 5175 del 10/07/2014) concernente il provvedimento finale di adozione, ex art. 14 ter legge 7 agosto 1990 n. 241, delle determinazioni conclusive della Conferenza di servizi decisoria relativa al sito di bonifica di interesse nazionale di Brindisi svolta in data 09/07/2014, mediante il quale si approvano tutte le determinazioni assunte dalla suddetta Conferenza di Servizi decisoria.
- Lettera di trasmissione (prot. 0018993/TRI del 11/07/2014) del suddetto decreto.

5.3 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti

L'investimento previsto rientra nella tipologia: "Ampliamento di unità produttive esistenti".

5.4 Congruenza opere civili

L'azienda ha previsto, per questo capitolo, spese per un importo complessivo riclassificato di € 503.203,11, relative a realizzazione di basamenti e fondazioni, demolizioni e ripristini e realizzazione di impianti generali. I dettagli e le inammissibilità relative alla macrovoce di spesa sono riportati nel paragrafo 3.3.

La suddetta somma complessiva si ritiene congrua, pertinente e pertanto ammissibile per € 435.185,00.

5.5 Congruenza impiantistica

SALVER, ha previsto per questo capitolo una spesa complessiva di € 11.073.716,68 relativa all'acquisto di macchinari, impianti ed attrezzature tecnologicamente avanzati necessari al ciclo produttivo aziendale.

I dettagli e le inammissibilità relative ai costi previsti sono riportati nel paragrafo 3.3.

Si ritiene congrua pertinente e funzionale all'investimento una spesa complessiva di € 11.057.486,68.

5.6 Note conclusive

Si esprime parere favorevole sull'iniziativa da un punto di vista tecnico ed economico.

Il programma degli investimenti proposto risulta organico e funzionale.

L'azienda prevede per l'intero investimento in attivi materiali una somma complessiva di € 14.686.437,79 ammissibili per € 14.533.531,68, come dettagliatamente indicato nel paragrafo 3.3.

6. Coerenza e completezza del business plan

La documentazione prodotta dalla società proponente, SALVER S.p.A. illustra esaustivamente le strategie e le modalità di implementazione dell'iniziativa proposta, descrivendone ampiamente le finalità e gli investimenti necessari al conseguimento degli obiettivi proposti. In particolare, per quanto concerne gli aspetti di marketing, il *business plan* presenta una serie di informazioni relativamente alle capacità potenziali di assorbimento del mercato ed alle caratteristiche delle differenti linee di prodotto aziendali. Pertanto, non si riscontrano criticità in merito alle capacità di conseguire gli obiettivi di mercato prefissati.

7. Analisi della tecnologia produttiva utilizzata

7.1 Grado di innovazione tecnologica di processo e/o di prodotto

Le caratteristiche innovative delle strutture che il progetto si prefigge di sviluppare sono:

1. la riduzione del peso;
2. il miglioramento dell'affidabilità e della qualità dei prodotti;
3. la riduzione dei tempi e dei costi di realizzazione dei prodotti;
4. la riduzione dell'impatto ambientale dovuto al processo di realizzazione delle strutture ad elevata efficienza ed affidabilità.

SALVER evidenzia che il progetto si prefigge l'obiettivo strategico dell'ideazione e dello sviluppo dei processi produttivi per superfici mobili alari per un velivolo di trasporto regionale e l'introduzione degli stessi in ambito industriale.

Lo sviluppo dei processi sarà operato implementando metodologie di "lean manufacturing" per l'identificazione di soluzioni in grado di ridurre i tempi ed i costi di realizzazione.

Rispetto ai precedenti progetti (ad esempio SAIA), INTESA condivide gli obiettivi di performance del prodotto in termini di riduzione dei pesi delle strutture aeronautiche, miglioramento della qualità e dell'affidabilità, riduzione dei costi di realizzazione e dell'impatto ambientale. Tuttavia, INTESA si distingue nettamente da altri progetti per la maggiore dimensione del velivolo su cui troveranno applicazione i prodotti, per l'approccio mirato allo sviluppo delle tecniche e dei processi produttivi, incluse le metodologie di controllo dei prodotti e dei processi, per l'approccio alla riduzione dei costi non basato essenzialmente sul decremento dei tempi di lavorazione e del costo delle materie prime ma mirato all'ottimizzazione dell'intero processo produttivo tramite, tra l'altro, l'introduzione di strumenti di "lean manufacturing".

7.2 Qualificazione professionale del personale impiegato

Il programma di investimenti industriale previsto nel presente progetto consentirà alla SALVER di aumentare le sue capacità produttive, determinando un incremento dell'occupazionale di n. 18 ULA, rispetto al periodo di 12 mesi antecedenti alla domanda. La selezione sarà effettuata nel contesto della Regione Puglia e la richiesta sarà principalmente rivolta alle Università, Centri di Ricerca e Formazione.

La partecipazione al progetto consentirà di accrescere le competenze presenti in Azienda con la concreta finalità di competere nel mercato globale della fornitura di strutture per velivoli. In questo scenario e con il concretizzarsi dei suddetti obiettivi, le prospettive occupazionali si concretizzeranno in incrementi occupazionali di lungo periodo e di qualità, ovvero in grado di

sviluppare ed esprimere competenze e tecnologie chiave. L'elevato livello tecnologico dell'ambito aeronautico consentirà un trasferimento di competenza ad altri comparti produttivi delle aree geografiche interessate generando ulteriore occupazione.

In particolare, per lo svolgimento delle attività progettuali saranno impiegate le seguenti figure professionali:

- ✓ Ingegneri di produzione,
- ✓ Quality engineers,
- ✓ Laminatori,
- ✓ Addetti alla rifilatura,
- ✓ Collaudatori,
- ✓ Strutturisti,
- ✓ Verniciatori,
- ✓ Program manager.

8. Creazione di nuova occupazione

Il soggetto proponente

La scheda tecnica di sintesi prevede che il programma d'investimento presentato da SALVER S.p.A. porterà un incremento dell'occupazione, nell'anno a regime, pari a 18 ULA.

Con dichiarazione sostitutiva di atto notorio, del 10 aprile 2010, il dr. Alfonso Sodano, in qualità di Legale Rappresentante della società Salver, ha dichiarato che l'azienda, nella sede di Brindisi, nell'anno 2010 ha fatto ricorso alla Cassa Integrazioni Guadagni ordinaria per un numero di dipendenti pari a 108 unità per un totale di 34.578 ore, nell'anno 2011 ha fatto ricorso alla Cassa Integrazioni Guadagni ordinaria per un numero di dipendenti pari a 226 unità per un totale di 34.578 ore.

In integrazione⁷ è stata prodotta la DSAN del 10 marzo 2014 attestante che la Salver S.p.A., nell'anno 2013, non ha fatto ricorso ad interventi integrativi salariali.

L'azienda ha dichiarato, inoltre, che il numero di dipendenti (in termini ULA), nei dodici mesi antecedenti la presentazione della domanda, è pari a n. 229,04 unità. Dall'analisi del libro matricola presentato dall'azienda emerge tuttavia che le ULA sono 227,875.

Il programma d'investimenti in "Attivi Materiali" che Salver S.p.A. implementerà presso la sede pugliese - sita in Brindisi, farà registrare nell'anno a regime un incremento occupazionale di 18 unità (di cui n. 9 donne).

Si rammenta come lo stabilimento di Brindisi sia interessato, in aggiunta al presente CdP, dai seguenti ulteriori CdP regionali Titolo VI:

1. CdP Alenia-FUPICO con il quale Salver si obbliga a realizzare un incremento occupazionale pari a 2 U.L.A.;
2. CdP Alenia-SAIA con il quale Salver si obbliga a realizzare un incremento occupazionale pari a 10 U.L.A.

Come evidenziato in precedenza, si rammenta che gli stabilimenti di Brindisi di Salver S.p.A. sono anche oggetto di un intervento di ampliamento finanziato mediante le agevolazioni previste dalle L. 181/89 - L. 513/93, gestite da Invitalia S.p.A.

⁷ Prot. Puglia Sviluppo S.p.A. n. 3100/BA del 10/04/2014.

L'iniziativa, che prevede investimenti pari ad € 25.970.000,00, è stata rimodulata nel corso dell'anno 2013 e comporta una ricaduta occupazionale di 157 ULA. Dall'analisi del piano di investimenti rimodulato presentato da Salver ad Invitalia nel corso del 2013 e della DSAN presentata in data 29/10/2015 dal rappresentante legale della Salver S.p.A., emerge che l'anno a regime previsto è il 2020, coincidente con l'anno a regime del Contratto di Programma INTESA..

Ciò premesso, si evidenzia come - ai sensi della normativa vigente - l'incremento nel livello di occupazione conseguente al programma di investimento proposto, deve quantificarsi rispetto al numero di occupati riferito ai dodici mesi precedenti la presentazione della domanda (24/10/2012-23/10/2013) e, qualora i dodici mesi siano antecedenti, in tutto o in parte, all'esercizio a regime di un eventuale programma precedente (ipotesi ricorrente nel caso di "Salver S.p.A."), quale dato precedente, si deve assumere quello a regime previsto per il precedente programma. Pertanto, il dato occupazionale previsto dovrà essere calcolato partendo dal primo di tali dati: programma di investimenti ex L. 181/91 e L. 513/93 e dovrà tenere conto degli incrementi occupazionali previsti da tale investimento e dalle Istanze CdP "Alenia - Progetto Fupico" ed "Alenia - Progetto SAIA".

Di seguito si riporta l'incremento occupazionale generato dai 3 programmi di investimento oggetto di agevolazione con i Contratti di Programma regionali Titolo VI:

Programma di Agevolazione	Occupazione precedente U.L.A. - (13/05/2005)	Incremento occupazionale U.L.A.	Anno a regime U.L.A.
L. 181/89 - L. 513/93 (Invitalia)	167	157	324
Istanza CdP Alenia - Progetto FUPICO (Salver S.p.A. Soggetto aderente)	--	2	326
Istanza CdP Alenia - Progetto SAIA (Salver S.p.A. Soggetto aderente)	--	10	336
Istanza CdP Salver S.p.A. -Progetto INTESA (soggetto proponente)	--	18	354
Totale ULA	167	187	354

Alla luce di quanto riportato nella precedente tabella, l'incremento occupazionale del programma di investimenti previsto dalle L. 181/89 e 513/93 e dai due Contratti di Programma Titolo VI (progetto SAIA e FUPICO) deve essere aggiuntivo rispetto all'incremento occupazionale generato dal precedente CdP (INTESA). Pertanto l'occupazione prevista per la Salver S.p.A. in termini di ULA è pari a 354, nell'anno a regime (2020).

9. Ricadute dell'iniziativa sul territorio

Il soggetto proponente

Il progetto farà da volano all'improvement tecnologico dei velivoli da trasporto a medio e corto raggio per impiego regionale, determinando una ricaduta significativa in termini di sviluppo dell'industria regionale e nazionale.

Il progetto comporterà inoltre una stretta collaborazione fra Salver e i propri fornitori, tutti i soggetti beneficeranno quindi della partecipazione al progetto poiché svilupperanno:

1. metodologie di gestione di progetti complessi in contesti internazionali;
2. tecnologie nell'ambito della progettazione e della produzione delle attrezzature avanzate, della produzione di impianti e della produzione di strutture aeronautiche innovative.

10. Coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto di investimento

In base alle analisi effettuate e alla documentazione in atti, è stato possibile procedere alla verifica della coerenza tra le dimensioni dell'impresa beneficiaria e le dimensioni del progetto di investimento in termini di posizione competitiva, di capacità gestionali ed in particolar modo è stata confermata, rispetto alla fase di accesso,:

- la piena coerenza tra la struttura economico finanziaria di SALVER S.p.A. e gli importi di investimento;
- la piena coerenza tra l'esperienza di SALVER S.p.A. e la dimensione degli investimenti proposti.

Si evidenzia, inoltre, che dalla documentazione prodotta risulta confermata la presenza dell'effetto di incentivazione riscontrato nella valutazione del progetto di massima, in fase di accesso.

In particolare, l'aiuto pubblico consentirà di implementare la produzione e di ridurre i tempi di realizzazione del progetto.

11. Verifica di ammissibilità del Progetto di Ricerca

Si evidenzia che, per l'esame del progetto di ricerca, data la particolarità e complessità dell'iniziativa proposta ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) nel

campo dell'ingegneria aerospaziale che ha espresso una valutazione tecnico-economica del progetto di ricerca definitivo.

11.1 Descrizione sintetica del progetto di ricerca industriale e sviluppo sperimentale

Il progetto di ricerca INTESA si inquadra nell'ambito dell'elaborazione ed implementazione di tecniche e metodologie innovative per la costruzione di strutture aeronautiche in materiale composito. L'intervento mira in particolare allo sviluppo di tecnologie di fabbricazione, assemblaggio e controllo delle superfici alari altamente innovative e focalizzate sull'utilizzo di materiali compositi, destinate ai velivoli regionali di nuova generazione. L'azienda evidenzia che le preesistenti tecnologie produttive - utilizzate per la produzione di superfici mobili dei velivoli Piaggio P80 e Bombardier CSeries - necessitano di uno sviluppo al fine di poter essere utilizzate per la realizzazione, a costi competitivi, delle strutture in composito per futuri velivoli, sia militari che civili. Tale obiettivo potrà essere realizzato attraverso lo sviluppo di tecnologie produttive, l'identificazione di configurazioni architetture innovative e l'implementazione di metodologie "lean" che coniughino le performance con costi e tempi di realizzazione ridotti.

L'azienda si propone quindi di sviluppare tecnologie avanzate di produzione di superfici mobili realizzate in materiale composito e con elevato grado di integrazione al fine di:

- 1) ridurre in modo significativo il peso delle strutture,
- 2) migliorare la qualità e l'affidabilità del prodotto finito,
- 3) ridurre in maniera significativa i tempi e i costi di realizzazione,
- 4) ridurre l'impatto ambientale del processo di realizzazione dei componenti aeronautici.

L'azienda evidenzia inoltre che le attività di R&S si focalizzeranno in maniera significativa anche sullo sviluppo della configurazione e dei processi produttivi in ottica "lean", connubio che attualmente non trova una similare applicazione nel territorio nazionale.

Il risultato finale delle attività di ricerca e sviluppo sarà costituito dai layout configurativi delle superfici mobili corredati dalla definizione dei materiali, delle tecnologie, dei processi di fabbricazione ed assemblaggio e delle attrezzature di produzione innovativi selezionati ed ottimizzati attraverso l'impiego di soluzioni tecnologiche avanzate e di un approccio "lean" ai processi.

Secondo l'azienda il potenziale innovativo dell'iniziativa risiede principalmente in tre aspetti:

1. Ideazione e sviluppo di soluzioni architetture e costruttive innovative per parti mobili, quali, ad esempio, strutture fortemente integrate che consentano la realizzazione di

molteplici componenti in una unica parte con conseguente risparmio di peso, riduzione del costo dovuto agli organi di collegamento e al minore tempo di assemblaggio ed incremento dell'affidabilità del componente.

2. Introduzione di soluzioni architetture maggiormente performanti con particolare riferimento a tecnologie costruttive in grado di realizzare componenti in materiale composito con requisiti vincolanti.
3. Sviluppo ed implementazione di metodologie di "lean manufacturing" per l'identificazione delle soluzioni metodologiche in grado di ridurre i tempi ed i costi di realizzazione. Ad esempio, attraverso metodi di "cost deployment".

Il progetto si articolerà nei seguenti 7 obiettivi realizzativi:

- ✓ OR1: Studio ed analisi preliminare di processi, tecnologie e metodologie di progettazione e di ingegnerizzazione (Attività di RI).
- ✓ OR2: Gestione del cambiamento, formazione, eliminazione progressiva degli sprechi (Attività di RI).
- ✓ OR 3: Messa a punto di soluzioni e sistemi innovativi a supporto della processo produttivo (Attività di SS).
- ✓ OR 4: Validazione delle tecnologie e dei processi produttivi (Attività di RI).
- ✓ OR 5: Metodologie di diagnostica e monitoraggio (Attività di RI).
- ✓ OR 6: Tecnologie di lavorazione e di assemblaggio di componenti durante il processo produttivo (Attività di SS).
- ✓ OR 7: Analisi e validazione dei risultati (Attività di RI).

OBIETTIVO REALIZZATIVO		ATTIVITÀ		DESCRIZIONE ATTIVITÀ
OR1	Studio ed analisi preliminare di processi, tecnologie e metodologie di progettazione e di ingegnerizzazione	1.1	RI	Definizione della configurazione geometrica delle parti mobili
		1.2	RI	Definizione delle tecnologie
		1.3	RI	Definizione preliminare della catena attrezzi
		1.4	RI	Trade-off tecnologici e configurativi al fine di valutare differenti approcci di materiali e soluzioni strutturali
OR2	Gestione del cambiamento, formazione, eliminazione progressiva degli sprechi	2.1	RI	Analisi e mappatura dei processi
		2.2	RI	Gestione del cambiamento
		2.3	RI	Eliminazione progressiva dello spreco
		2.4	RI	Analisi degli interventi, valutazione dei benefici
OR3	Definizione di	3.1	SS	Definizione distinta base

	soluzioni e sistemi innovativi a supporto del processo produttivo	3.2	SS	Definizione preliminare dei processi produttivi e delle attrezzature innovativi in relazione alle architetture strutturali ed ai materiali
		3.3	SS	Definizione layout e handling
OR4	Validazione delle tecnologie e dei processi produttivi	4.1	RI	Definizione piano delle prove
		4.2	RI	Progettazione del dimostrato
		4.3	RI	Progettazione e realizzazione delle attrezzature per la fabbricazione del dimostrato
		4.4	RI	Fabbricazione Articoli di prova
		4.5	RI	Test e caratterizzazione
		4.6	RI	Analisi dei risultati e report
OR5	Metodologia di diagnostica e monitoraggio	5.1	RI	Definizione requisiti di controllo
		5.2	RI	Identificazione parametri di controllo
		5.3	RI	Identificazione metodi e strumenti di controllo
OR6	Tecnologie di lavorazione e di assemblaggio di componenti durante il processo produttivo	6.1	SS	Identificazione tecnologie che necessitano di essere sviluppate
		6.2	SS	Definizione e comparazione tecniche di posizionamento
		6.3	SS	Definizione e comparazione tecniche di foratura e chiodatura
		6.4	SS	Definizione dei criteri di scelta e selezione delle tecniche
OR7	Analisi e validazione dei risultati	7.1	RI	Analisi processi di fabbricazione
		7.2	RI	Analisi processi di assemblaggio
		7.3	RI	Analisi processi di controllo

Si riporta di seguito una breve descrizione dei differenti Obiettivi Realizzativi:

OR1: STUDIO ED ANALISI PRELIMINARE DI PROCESSI, TECNOLOGIE E METODOLOGIE DI PROGETTAZIONE E DI INGEGNERIZZAZIONE

L'obiettivo realizzativo del progetto mira alla definizione dell'architettura strutturale delle superfici mobili.

A partire dai requisiti prestazionali e funzionali del velivolo si dovranno definire le geometrie e le configurazioni strutturali delle superfici mobili, in funzione dei materiali, delle attrezzature e dei processi tecnologici di fabbricazione.

L'obiettivo realizzativo ha lo scopo di individuare i materiali e le tecnologie migliori in termini di peso, resistenza strutturale, costi, facilità di fabbricazione, impatto ambientale e prestazioni per la definizione dell'architettura strutturale delle parti mobili di velivoli civili fino a 160 posti. Saranno definiti i principali requisiti ai quali saranno soggette le parti mobili e gli elementi strutturali primari quali pannelli (skin), longheroni (spar) e centine di rinforzo (ribs); in contemporanea si procederà alla valutazione delle tecnologie di fabbricazione ed assemblaggio in grado di accrescere il vantaggio competitivo risultante dall'impiego di materiali compositi.

Questo obiettivo sarà articolato nelle seguenti attività:

- ✓ ATT 1.1 Definizione della configurazione geometrica delle parti mobili.
- ✓ ATT 1.2 Definizione delle tecnologie.
- ✓ ATT 1.3 Definizione preliminare della catena attrezzi.
- ✓ ATT 1.4 Trade-off tecnologici e configurativi al fine di valutare differenti approcci di materiali e soluzioni strutturali.

I deliverables / output di questo obiettivo realizzativo saranno:

- ✓ OUT 1.1 Layout configurativi delle superfici mobili.

OR2: GESTIONE DEL CAMBIAMENTO, FORMAZIONE, ELIMINAZIONE PROGRESSIVA DEGLI SPRECHI

L'obiettivo realizzativo è finalizzato all'ottimizzazione dei processi produttivi attraverso l'introduzione di metodologie di lean manufacturing.

L'OR avrà come punto di partenza la definizione del valore, ovvero l'identificazione degli aspetti e delle caratteristiche che creano valore aggiunto per il Cliente. L'obiettivo è definire con precisione il valore così come percepito dal Cliente poiché in grado di soddisfare le sue esigenze e minimizzare l'impatto o eliminare le attività che non generano valore.

Attraverso la tecnica del "Value Stream Mapping", sarà eseguita la mappatura grafica di tutti i processi e le attività che concorrono alla realizzazione dei prodotti, partendo dalla supply chain e passando per tutta la catena del valore fino alla consegna del prodotto finito.

Attraverso tale metodologia, è possibile individuare in modo concreto e preciso quali siano gli sprechi e dove le più significative opportunità di miglioramento.

Le attività principali di questo obiettivo realizzativo sono di seguito riportate:

- ATT 2.1 Analisi e mappatura dei processi (RI).
- ATT 2.2 Gestione del cambiamento (RI).
- ATT 2.3 Eliminazione progressiva dello spreco (RI).
- ATT 2.4 Analisi degli interventi, valutazione dei benefici (RI).

I deliverables / output di questo obiettivo realizzativo saranno:

OUT 2.1 value stream mapping (pre e post intervento),

OUT 2.2 schede di formazione,

OUT 2.3 verbale di analisi dei risultati.

OR 3: DEFINIZIONE DI SOLUZIONI E SISTEMI INNOVATIVI A SUPPORTO DEL PROCESSO PRODUTTIVO

L'obiettivo realizzativo è finalizzato, in base alle valutazioni architetture e dei processi effettuate negli OR 1 e 2, alla definizione delle tecnologie produttive per le superfici mobili di velivoli civili fino a 160 posti.

I processi produttivi attuali per la realizzazione di superfici mobili in composito prevedono l'utilizzo di strutture sandwich e la necessità di sottoporre i componenti ad un elevato numero di cicli termici. Tale processo genera, oltre che un elevato costo, un notevole tempo di flusso, un impiego rilevante degli impianti e degli spazi ed un elevato livello di rischio dovuto all'assorbimento di umidità, alle non-conformità che si potrebbero manifestare durante i numerosi cicli termici, alle lesioni accidentali generate durante le operazioni di movimentazione o immagazzinamento.

In questo contesto, l'identificazione di soluzioni innovative e la messa a punto dei processi può rappresentare l'elemento chiave nella definizione del vantaggio competitivo.

Si riportano, di seguito, le fasi che saranno sviluppate nell'ambito dell'obiettivo realizzativo:
Innovazioni Tecnologiche per il Settore Aerospaziale - INTESA

1. Individuazione dei complessivi e delle parti sciolte (struttura prodotto manufacturing): compilazione della struttura di prodotto (o Distinta Base). Attribuzione delle principali caratteristiche tecniche ai componenti.
2. Definizione di massima della distinta base produttiva. Selezione dei componenti e degli assiemi critici.
3. Individuazione dei processi e delle tecnologie innovative da utilizzare per la fabbricazione dei dettagli nel rispetto dei requisiti di progetto e di costo. Identificazione di massima delle attrezzature principali per la laminazione delle strutture, definizione dei parametri di processo.
4. Identificazione dei processi di assemblaggio in ottica riduzione costi e tempi, alla luce dei risultati dell'OR2: definizione delle attività di assemblaggio e della loro sequenza, studio delle tecniche per la movimentazione ed il posizionamento delle parti in funzione dei requisiti di precisione (tolleranze) e di contenimento costi. Si analizzeranno, inoltre, le condizioni di accessibilità, di sicurezza e di ergonomia complessiva.

5. Layout ed handling: definizione del layout industriale associato all'intera sequenza di realizzazione del prodotto (definita nelle precedenti attività) a cui è connesso un "handling plan".

Questo obiettivo sarà articolato nelle seguenti attività:

- ATT 3.1 Definizione distinta base.
- ATT 3.2 Definizione preliminare dei processi produttivi e delle attrezzature innovativi in relazione alle architetture strutturali ed ai materiali.
- ATT 3.3 Definizione layout e handling.

I deliverables / output di questo obiettivo realizzativo saranno:

- OUT 3.1 Distinta base.
- OUT 3.2 Preliminary Manufacturing Plan.

OR 4: VALIDAZIONE DELLE TECNOLOGIE E DEI PROCESSI PRODUTTIVI

L'obiettivo realizzativo è finalizzato alla validazione delle architetture strutturali e dei processi produttivi definiti negli OR precedenti.

A valle della definizione di massima delle configurazioni e dei processi, saranno individuate le caratteristiche architetture che, per la loro complessità e per il carattere innovativo che esprimeranno, richiederanno uno sviluppo di know-how attraverso una sperimentazione che valga non solo al fine di validare le soluzioni innovative precedentemente identificate ma possa essere fonte di opportunità di miglioramento attraverso un approccio Design-of-Experiment.

Un'accurata analisi della documentazione tecnica consentirà, inoltre, di identificare i processi ritenuti non sufficientemente robusti da un punto di vista tecnologico e per i quali occorrerà realizzare una campagna di test atti a consolidarne il controllo.

Durante questa fase, si tenderà a verificare la fattibilità manifatturiera delle strutture mediante la realizzazione ed il testing di prototipi non rappresentativi dei componenti nella loro interezza ma in grado di rappresentare i singoli aspetti e consentire la validazione delle tecnologie.

Questo obiettivo sarà articolato nelle seguenti attività:

- ATT 4.1 Definizione piano delle prove.
- ATT 4.2 Progettazione dei dimostratori.
- ATT 4.3 Progettazione e realizzazione delle attrezzature per la fabbricazione dei dimostratori.
- ATT 4.4 Fabbricazione Articoli di prova.
- ATT 4.5 Test e caratterizzazione.
- ATT 4.6 Analisi dei risultati e report.

I deliverables / output di questo obiettivo realizzativo saranno:

- OUT 4.1 Piano generale delle prove.
- OUT 4.2 Distinta base degli articoli di test.
- OUT 4.3 Report del test.

OR5: METODOLOGIA DI DIAGNOSTICA E MONITORAGGIO

L'obiettivo realizzativo è finalizzato alla definizione dei sistemi e dei metodi di diagnostica, di controllo e di monitoraggio dei processi e dei prodotti.

In relazione ai requisiti dei prodotti e dei processi produttivi definiti negli OR precedenti, la prima parte dell'Obiettivo Realizzativo sarà incentrata sulla finalizzazione delle attività di identificazione dei requisiti di controllo, ovvero di quali caratteristiche dei prodotti e quali parametri dei processi dovranno essere monitorati, sulla definizione dei valori di accettabilità e sulle metodologie in accordo alle quali effettuare il controllo.

La seconda parte dell'Obiettivo Realizzativo sarà incentrata sull'individuazione degli strumenti di misura idonei a monitorare i processi ed a controllare i prodotti in accordo ai requisiti e ai metodi precedentemente definiti.

Con particolare attenzione saranno valutati:

1. i metodi per il monitoraggio dei processi speciali come quello di polimerizzazione delle matrici
2. il controllo dimensionale dei componenti in fase di assemblaggio
3. il controllo degli organi di collegamento nelle zone meno accessibili
4. la verifica del FOD⁸.

Questo obiettivo sarà articolato nelle seguenti attività:

- ATT 5.1 Definizione requisiti di controllo.
- ATT 5.2 Identificazione parametri di controllo.
- ATT 5.3 Identificazione metodi e strumenti di controllo.

I deliverables / output di questo obiettivo realizzativo saranno:

- OUT 5.1 Piano preliminare di controllo.

OR 6: TECNOLOGIE DI LAVORAZIONE E DI ASSEMBLAGGIO DI COMPONENTI DURANTE IL PROCESSO PRODUTTIVO

L'obiettivo realizzativo è finalizzato alla definizione di metodi, tecnologie e strumenti per effettuare l'assemblaggio dei componenti in materiale composito e metallico per la realizzazione delle superfici mobili di un velivolo regionale.

Il progetto si propone di analizzare tecniche avanzate di assemblaggio che generino un evidente beneficio in termini di tempi e costi di realizzazione degli assiemi.

Saranno valutati metodi e tecnologie per effettuare il posizionamento delle parti in modo più rapido, si confronteranno i metodi tradizionali di assemblaggio con quelli innovativi che propongono soluzioni automatizzate e l'uso di dispositivi di allineamento a raggi laser.

Saranno analizzate tecniche di foratura e svasatura che riducano il numero di operazioni, che consentano di migliorare il controllo sui parametri di processo (velocità di rotazione, avanzamento, profondità), saranno individuati i sistemi automatici in grado di rendere più rapide le operazioni e ripetibili i risultati, selezionati in un'ottica di sostenibilità nell'ambito dell'industria in cui il progetto si colloca.

Questo obiettivo sarà articolato nelle seguenti attività:

- ATT 6.1 Identificazione tecnologie che necessitano di essere sviluppate.
- ATT 6.2 Definizione e comparazione tecniche di posizionamento.
- ATT 6.3 Definizione e comparazione tecniche di foratura e chiodatura
- ATT 6.4 Definizione dei criteri di scelta e selezione delle tecniche.

I deliverables / output di questo obiettivo realizzativo saranno:

- OUT 6.1 Preliminary Manufacturing Plan

OR 7: ANALISI E VALIDAZIONE DEI RISULTATI

Tale obiettivo realizzativo ha lo scopo di effettuare le analisi dei risultati derivanti dagli Obiettivi realizzativi OR 3, OR 4, OR 5 e OR 6 al fine di selezionare le tecnologie in grado di garantire:

1. il livello prestazionale ricercato, inteso come raggiungimento degli obiettivi di peso, di qualità del prodotto, legati alle performance strutturali ed alla capacità di effettuare controlli affidabili,
2. un livello accettabile di affidabilità dei processi, che ne consentano l'impiego in applicazioni industriali economicamente sostenibili,
3. i benefici di costo e tempo di realizzazione attesi, al fine di generare, una volta che le tecnologie saranno applicate in ambito industriale, un vantaggio competitivo spendibile.

Questo obiettivo sarà articolato nelle seguenti attività:

- ATT 7.1 Analisi processi di fabbricazione.
- ATT 7.2 Analisi processi di assemblaggio.

⁸ FOD, acronimo di Foreign Object Damage, danno provocato dalla collisione/ingestione di un oggetto estraneo con

- ATT 7.3 Analisi processi di controllo.

I deliverables / output di questo obiettivo realizzativo saranno:

- OUT 7.1 Report finale.

Si riporta nella seguente tabella la suddivisione tra RI ed SS delle diverse attività previste per ogni OR.

OBIETTIVO REALIZZATIVO		ATTIVITÀ		Deliverables
OR1	Studio ed analisi preliminare di processi, tecnologie e metodologie di progettazione e di ingegnerizzazione	ATT 1.1 Definizione della configurazione geometrica delle parti mobili;	RI	- Layout configurativi delle superfici mobili.
		ATT 1.2 Definizione delle tecnologie	RI	
		ATT 1.3 Definizione preliminare della catena attrezzi;	RI	
		ATT 1.4 Trade-off tecnologici e configurativi al fine di valutare differenti approcci di materiali e soluzioni strutturali;	RI	
OR2	Gestione del cambiamento, formazione, eliminazione progressiva degli sprechi	ATT 2.1 Analisi e mappatura dei processi	RI	- Value stream mapping (pre e post intervento). - Schede di formazione. - Verbale di analisi dei risultati.
		ATT 2.2 Gestione del cambiamento	RI	
		ATT 2.3 Eliminazione progressiva dello spreco	RI	
		ATT 2.4 Analisi degli Interventi, valutazione dei benefici	RI	
OR3	Definizione di soluzioni e sistemi innovativi a supporto del processo produttivo	ATT 3.1 Definizione distinta base	SS	- Distinta base - Preliminary Manufacturing Plan
		ATT 3.2 Definizione preliminare dei processi produttivi e delle attrezzature innovativi in relazione alle architetture strutturali ed ai materiali.	SS	
		ATT 3.3 Definizione layout e handling	SS	
OR4	Validazione delle tecnologie e dei processi produttivi	ATT 4.1 Definizione piano delle prove	RI	- Piano generale delle prove
		ATT 4.2 Progettazione dei	RI	

		dimostratori		- Distinta base degli articoli di test - Report dei test
		ATT 4.3 Progettazione e realizzazione delle attrezzature per la fabbricazione dei dimostratori	RI	
		ATT 4.4 Fabbricazione Articoli di prova	RI	
		ATT 4.5 Test e caratterizzazione	RI	
OR5	Metodologia di diagnostica e monitoraggio	ATT 4.6 Analisi dei risultati e report	RI	- Piano preliminare di controllo
		ATT 5.1 Definizione requisiti di controllo	RI	
		ATT 5.2 Identificazione parametri di controllo	RI	
OR6	Tecnologie di lavorazione e di assemblaggio di componenti durante il processo produttivo	ATT 5.3 Identificazione metodi e strumenti di controllo	RI	- Preliminary Manufacturing Plan
		ATT 6.1 Identificazione tecnologie che necessitano di essere sviluppate.	SS	
		ATT 6.2 Definizione e comparazione tecniche di posizionamento.	SS	
		ATT 6.3 Definizione e comparazione tecniche di foratura e chiodatura	SS	
OR7	Analisi e validazione dei risultati	ATT 6.4 Definizione dei criteri di scelta e selezione delle tecniche.	SS	- Report finale
		ATT 7.1 Analisi processi di fabbricazione.	RI	
		ATT 7.2 Analisi processi di assemblaggio.	RI	
		ATT 7.3 Analisi processi di controllo.	RI	

Il punteggio totale assegnato al progetto in R&S presentato da Salver S.p.A. è di 75, come si evince dalla seguente tabella:

SALVER S.p.A.		
Indici di valutazione		
Paragrafi	Punteggio max	Punteggio assegnato
Rilevanza e potenziale innovativo della proposta	20,0	20,0
Chiarezza e verificabilità degli obiettivi	10,0	10,0

Completezza e corretto bilanciamento delle funzioni e attività previste nella proposta rispetto agli obiettivi fissati dal progetto	20,0	20,0
Esemplarità e trasferibilità della proposta. Possibilità di effettiva realizzazione e valorizzazione industriale dei risultati e loro diffusione	10,0	7,5
Coerenza tra l'ambito tecnologico di specializzazione della proposta e produzione scientifica del gruppo di ricerca	10,0	10,0
Adeguatezza e complementarietà del gruppo di lavoro previsto per la realizzazione delle attività	10,0	7,5
TOTALI	80,0	75,0

Il punteggio minimo di ammissibilità al finanziamento è di 50 punti. La valutazione del progetto in R&S ha, pertanto, esito positivo.

11.2 Dettaglio delle spese proposte

SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE			
SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE RICLASSIFICATE			
Tipologia	Descrizione	Spese dichiarate dal proponente (€)	Spese riconosciute dal valutatore (€)
Personale (<i>a condizione che sia operante nelle unità locali ubicate nella Regione Puglia</i>)	Personale dipendente SALVER c/o lo stabilimento di Brindisi	549.696,00	549.696,00
Strumentazione ed attrezzature	n. 2 carrelli con ruote per utilizzo in autoclave con relativi attrezzi fresati cnc e lucidati RMS32	715.410,00	715.410,00
Costi della ricerca acquisita contrattualmente da terzi, nonché le competenze tecniche ed i brevetti acquisiti, costi dei servizi di consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell'attività di ricerca	Agilea S.a.S. <i>Consulenza relativa alla metodologia lean (OR 2. Att. 2.1, 2.2, 2.3, 2.4.)</i> (Nota 1)	184.590,00	184.590,00
Spese generali direttamente imputabili al progetto di ricerca	Sono state previste in % del costo del lavoro e saranno dimostrate analiticamente in sede di consuntivo	164.909,00	143.812,08
Altri costi d'esercizio, inclusi costi dei materiali, delle forniture e di prodotti analoghi, direttamente imputabili all'attività di ricerca	Materiali di produzione: fibra di carbonio e materiali metallici	200.000,00	174.413,87

Totale spese per ricerca industriale		1.814.605,00	1.767.921,95
SPESE PER SVILUPPO SPERIMENTALE RICLASSIFICATE			
Tipologia	Descrizione	Spese dichiarate dal proponente (€)	Spese riconosciute dal valutatore (€)
Personale <i>(a condizione che sia operante nelle unità locali ubicate nella Regione Puglia)</i>	Personale dipendente SALVER c/o lo stabilimento di Brindisi	235.584,00	235.584,00
Strumentazione ed attrezzature		0,00	0,00
Costi della ricerca acquisita contrattualmente da terzi, nonché le competenze tecniche ed i brevetti acquisiti, costi dei servizi di consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell'attività di ricerca		0,00	0,00
Spese generali direttamente imputabili al progetto di ricerca	Sono state previste in % del costo del lavoro e saranno dimostrate analiticamente in sede di consuntivo	70.675,00	13.502,75
Altri costi d'esercizio, inclusi costi dei materiali, delle forniture e di prodotti analoghi, direttamente imputabili all'attività di ricerca	Materiali di produzione: fibra di carbonio e materiali metallici	200.000,00	38.210,81
Totale spese per sviluppo sperimentale		506.259,00	287.297,56
TOTALE SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE		2.320.864,00	2.055.219,51

In merito all'entità delle agevolazioni ed alle fonti di copertura dell'investimento in R&S si rimanda a quanto evidenziato nel paragrafo 2.3.

Nota 1.

Relativamente ai costi rientranti nella Categoria "Costi della ricerca acquisita contrattualmente da terzi, nonché le competenze tecniche ed i brevetti acquisiti, costi dei servizi di consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell'attività di ricerca" si evidenzia che come fornitore è stata selezionata la società Agilea S.a.S. avente sede in 42 Avenue du Général de Croutte 31100 TOULOUSE (FR) con comprovata esperienza nell'ambito dell'erogazione di servizi consulenziali e formativi rivolti ad aziende del settore aeronautico.

Spese inammissibili

I costi relativi alle categorie: "spese generali " e "Altri costi d'esercizio" sono stati ridotti proporzionalmente, poiché cumulati risultavano superiori al limite previsto del 18%. L'importo decurtato è pari ad € 265.644,49, di cui € 46.683,05 per la Ricerca Industriale ed € 218.961,44 per lo Sviluppo Sperimentale.

Spese inammissibili - R&S	Importo in €
Ricerca Industriale	46.683,05
Riparametrazione 18% - Spese generali	21.096,92
Riparametrazione 18% - Altri costi d'esercizio	25.586,13
Sviluppo Sperimentale	218.961,44
Riparametrazione 18% - Spese generali	57.172,25
Riparametrazione 18% - Altri costi d'esercizio	161.789,19
Totale	265.644,49

Conclusioni

Pertanto l'importo complessivo ammissibile relativo alle spese in ricerca industriale e sviluppo sperimentale è pari ad € 2.055.219,51, a fronte di un importo presentato pari ad € 2.320.864,00.

12. Rispetto delle prescrizioni effettuate in sede di ammissione alla fase Istruttoria

In sede di ammissione alla fase istruttoria sono state evidenziate le seguenti prescrizioni:

1. fornire informazioni dettagliate rispetto ad eventuali collegamenti esistenti tra gli investimenti in "Attivi Materiali" e in "R&S" oggetto di agevolazione con il presente CdP e gli investimenti in "Attivi Materiali" e "R&S" oggetto di agevolazione con i precedenti Contratti di Programma Titolo VI ("SAIA" e "FUPICO"), tutti implementati nella medesima sede;
2. dimostrare che i progetti della Salver proposti (in qualità di soggetto aderente) nei due precedenti CdP ("FUPICO" e "SAIA") e il progetto proposto con il presente CdP "INTESA" (in qualità di soggetto proponente) riguardano investimenti organici e funzionali la cui realizzazione avverrà in maniera autonoma e indipendente l'uno dall'altro;
3. rispetto alla voce di spesa "Programmi Informatici" - "Piattaforma gestione documentale" (Attivi Materiali), dovrà indicare quali spese rappresentano licenze annuali e quali oneri pluriennali evidenziando, inoltre, le differenze esistenti con il

programma informatico "Piattaforma gestione documentale" richiesto a finanziamento con il precedente CdP "SAIA";

4. rispetto alla realizzazione della Cabina Elettrica, dell'impianto elettrico della Clean Room e della Centrale aria compressa per la cui realizzazione non sono stati riportati gli iter amministrativi da attivare, è opportuno individuare le eventuali procedure e produrre la relativa documentazione (concessioni e/o autorizzazioni; pareri e/o nulla osta da parte di amministrazioni o enti);
5. con riferimento al progetto di R&S è auspicabile che, per le attività sperimentali (dimostratori, articoli di prova), sia fornita una descrizione più dettagliata o almeno nella stessa misura di quanto esposto nel caso del calcolo numerico. Lo stesso vale per l'obiettivo riguardante la strumentazione di controllo.

Relativamente alle prescrizioni previste ai punti 1 e 2 Salver S.p.A. evidenzia che il progetto INTESA si svilupperà in modo complementare e sinergico rispetto agli altri progetti di ricerca presentati nei distretti campano e pugliese, distinguendosi dagli altri per l'approccio metodologico, applicato alla definizione e sviluppo dei processi, e per la particolare attenzione alle fasi di pre-industrializzazione, in modo da favorire, sul territorio Pugliese, lo sviluppo e la realizzazione di aerostutture in materiali compositi per applicazioni aeronautiche.

Con il progetto SAIA, INTESA condivide gli obiettivi di performance del prodotto in termini di riduzione dei pesi delle strutture aeronautiche, miglioramento della qualità e dell'affidabilità, riduzione dei costi di realizzazione e dell'impatto ambientale. Un approccio sinergico sarà favorito dalla partecipazione di Salver ad entrambi i progetti.

Rispetto agli altri due progetti, INTESA si distingue nettamente per:

1. La dimensione (maggiore) del velivolo su cui troveranno applicazione i prodotti (SAIA: 90 posti – nuovo ATR, INTESA: 110 ÷ 160 posti – Bombardier CSeries);
2. L'approccio mirato allo sviluppo di processi produttivi innovativi, per cui INTESA si propone in modo complementare con il progetto SAIA;
3. L'obiettivo di realizzare strutture alari con caratteristiche "best-in-class" per qualità e ripetibilità attraverso processi innovativi.
4. L'obiettivo di individuare soluzioni avanzate per il controllo dei prodotti e dei processi.
5. Il "focus" sulla riduzione dei costi che coinvolge non solamente il tempo di lavorazione e la riduzione del costo delle materie prime ma mira all'ottimizzazione dell'intero processo produttivo contemplando, tra l'altro, l'introduzione di strumenti di "lean manufacturing".

Relativamente al punto 3, l'azienda afferma nella relazione sugli attivi materiali che:

- tutti i costi esposti per i programmi informatici rappresentano oneri pluriennali per software applicativi;
- la voce di spesa relativa ai "programmi informatici" che prevedeva nel progetto di massima investimenti in "Piattaforma gestione documentale" " è stata modificata in fase di progetto definitivo contemplando l'acquisto di "software per il nesting".

Relativamente al punto 4, l'azienda si evidenzia che:

- nella relazione attivi materiali la voce "Cabina elettrica" è stata modificata in "Impianti Generali e basamenti macchine", voce compresa nella macro-categoria "Opere murarie e assimilate". Pertanto la cabina elettrica non rientra tra le voci di spesa comprese nel programma di investimento;
- nella relazione attivi materiali la voce "impianto elettrico alimentazione nuova clean room" è compresa nella macro-categoria Opere murarie e assimilate. Si evidenzia che gli investimenti relativi a tale voce non sono stati ritenuti ammissibili.

Con DSAN del 18/05/2014 (prot. Puglia Sviluppo 460/Ba) a firma dell'arch Nicola Martiello l'azienda dichiara che per le realizzazione delle opere murarie e della centrale aria compressa è necessario il permesso di costruire (consegnato con PAU n. 16/2015).

Relativamente al punto 5 l'azienda ha fornito la Relazione relativa agli investimenti in R&S nella quale sono descritte in maniera sufficientemente dettagliata le attività di Sviluppo sperimentale che Salver intende realizzare.

13. Indicazioni/Prescrizioni per fase successiva

Prima della messa in esercizio dell'investimento oggetto di finanziamento:

- dovrà essere acquisita autorizzazione alle emissioni in atmosfera, ai sensi del D. Lgs 152/06 e ss.mm.ii;
- dovrà essere acquisita autorizzazione prevista dalla normativa regionale relativa alla "Disciplina delle acque meteoriche di dilavamento e di prima pioggia" (capo III del regolamento Regionale n. 26 del 9 dicembre 2013 attuazione dell'art. 113 del D. lgs n.

152/06 e ss.mm.ii. pubblicato sul BURP n. 166 del 17 dicembre 2013) ed adempiere l'obbligo di riutilizzo secondo quanto previsto dall'art. 2 della stessa norma."

- procedere alla compilazione del catasto Informatizzato delle Emissioni Territoriali (CET) della Regione Puglia.

In conclusione, si riporta tabella riepilogativa degli investimenti e delle agevolazioni ammesse:

	Investimento in Attivi materiali ammesso	Investimento in Ricerca e Sviluppo ammesso	Totali
SALVER S.p.A.	€ 14.533.531,68	2.055.219,51	€ 16.588.751,19

	Agevolazione concedibile in Attivi materiali	Agevolazione concedibile in R&S	Totali
SALVER S.p.A.	4.294.781,75	€ 929.327,39	€ 5.224.109,14

Modugno, 04/12/2015

Valutatore
Francesco Capone

Firma

Program Manager
Area Sviluppo e Programmazione Regionale

Emmanuela Spaccavento

Firma