DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA REGIONALE 6 maggio 2011, n. 822

PO FESR 2007-2013. Asse I - Linea di Intervento: 1.1 - Azione 1.1.1 - Asse VI - Linea di Intervento: 6.1 - Azione 6.1.1 - Avviso D.D. n. 590 del 26.11.2008, pubblicato sul BURP n. 191 del 10.12.2008. Delibera di approvazione del Progetto Definitivo.Soggetto proponente: MAGNETI MARELLI S.p.A. - P. IVA 08082990014

La Vice Presidente Assessore allo Sviluppo Economico, sulla base dell'istruttoria espletata dall'Ufficio Attrazione Investimenti e confermata dal Dirigente del Servizio Ricerca e Competitività, riferisce quanto segue

Visti:
- il PO 2007-2013 FESR della Regione Puglia, come approvato dalla Commissione Europea con C (2007) 5726 del 20.11.2007;
- la DGR n. 146 del 12.02.2008 con la quale la Giunta Regionale ha preso atto di detta decisione comunitaria (BURP n. 31 del 26.02.08);
- la Legge Regionale n. 10 del 29.06.2004, recante "Disciplina dei regimi regionali di aiuto" e successive modificazioni e integrazioni;
- il Regolamento n. 9 del 26.06.2008 recante la disciplina dei Regimi di Aiuto regionali in esenzione (BURP n. 103 del 30.06.2008), modificato dal Regolamento n. 1 del 19.01.2009 (BURP n. 13 suppl. del 22.01.2009) e dal Regolamento n. 19 del 10 agosto 2009 (B.U.R.P. n. 123 suppl. del 11.08.2009);
- il Titolo VI del citato Regolamento, denominato "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali".

Visto altresì:
- il DPGR n. 886 del 24.09.2008 con cui è stato emanato l'Atto di Organizzazione per l'Attuazione del PO FESR 2007-13;
- la DGR n. 1849 del 30.09.2008 con la quale sono stati nominati l'Autorità di Gestione del PO FESR 2007-2013, nonché i Responsabili degli Assi in cui si articola;
- la DGR n. 185 del 17/02/09 con la quale sono stati nominati i Responsabili di Linea, modificata dalla Delibera di Giunta regionale n. 2157 del 17/11/2009;
- il D.P.G.R. 22 febbraio 2008, n. 161 con cui è stato adottato l'atto di alta Organizzazione della Presidenza e della Giunta della Regione Puglia che ha provveduto a ridefinire le strutture amministrative susseguenti al processo riorganizzativo "Gaia", - Aree di Coordinamento - Servizi - Uffici;
- la DGR del 28 luglio 2009, n. 1351 con cui sono stati individuati i nuovi Servizi relativi alle Aree di Coordinamento e nella fattispecie per l'Area Sviluppo economico, lavoro, innovazione, è stato previsto tra gli altri, il Servizio Ricerca e Competitività;
- il D.P.G.R. 30 luglio 2009 n. 787 con cui sono stati istituiti i Servizi ricadenti nelle otto aree di coordinamento della Presidenza e della Giunta della Regione Puglia;
- la DGR del 4 agosto 2009, n. 1451, con cui si è provveduto al conferimento dell'incarico di dirigente del Servizio, sopra menzionato;
- le DD n. 11 dell'8 settembre 2009 e n. 12 del 9 settembre 2009 del Direttore dell'Area Politiche per lo Sviluppo il Lavoro e l'Innovazione, con cui sono stati istituiti, tra gli altri, gli Uffici relativi al Servizio Ricerca e Competitività;
- la DD Direttore di Area n. 14 del 16.09.2009 con la quale è stato conferito l'incarico di dirigente dell'Ufficio Attrazione Investimenti e dell'Ufficio Ricerca Industriale e Innovazione Tecnologica;
- la DD del Dirigente Servizio Ricerca e Competitività n. 31 del 26.01.2010 con la quale è stato nominato il Responsabile dell'azione 6.1.1, Asse VI, Linea 6.1;
- la DD del Dirigente Servizio Ricerca e Competitività n. 36 del 28.01.2010 con la quale è stato nominato il Responsabile dell'azione 1.1.1, Asse I, Linea 1.1;
- la DGR n. 2153 del 14/11/2008 con la quale la Giunta Regionale ha approvato, tra l'altro, lo schema di Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali", che, tra l'altro, definisce i criteri, le modalità e le procedure di valutazione,

selezione e finanziamento dei Contratti e individuato Puglia Sviluppo S.p.A. (già Sviluppo Italia Puglia S.p.A.) quale Organismo Intermedio per l'attuazione dello strumento ai sensi dell'art. 1, comma 5, del Regolamento n. 1/2009 e dell'art. 6 del DPGR n. 886/2008;
- l'Avviso Pubblico per la presentazione delle istanze di accesso ai sensi dell'articolo 52 del Regolamento adottato con Determinazione del Dirigente Settore Artigianato PMI e Internazionalizzazione n. 590 del 26 novembre 2008 e pubblicato sul B.U.R.P. della Regione Puglia n. 191 del 10 dicembre 2008, modificato con Determinazione n. 612 del 5.10.2009;
- la DGR n. 514 del 23/02/2010 e smi con la quale è stato approvato lo schema di Contratto di Programma e adempimenti consequenziali.

Considerato che
- l'impresa proponente MAGNETI MARELLI S.p.A. ha presentato in data 19.01.2009 istanza di accesso (Prot. n. 38/A/0543 del 30 gennaio 2009);
- con DGR n. 887 del 26/05/2009 l'impresa proponente MAGNETI MARELLI S.p.A. con sede legale in Corbetta (MI), Viale Aldo Borletti n. 61/63, P. IVA 08082990014, è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo, per un investimento complessivo pari ad € 34.870.000,00 con agevolazione massima concedibile pari ad € 10.251.000,00;
- il Servizio Ricerca e Competitività con nota prot. n. AOO_044 - 0006017 del 28/05/2009 ha comunicato all'impresa proponente l'ammissibilità della proposta alla presentazione del progetto definitivo;
- l'impresa proponente MAGNETI MARELLI S.p.A., ha presentato, nei termini di legge, il progetto definitivo come di seguito:
- € 34.559.168,58 per investimenti in attivi materiali;
- Puglia Sviluppo S.p.A. con nota del 28/03/2011 (prot. n. 1815/BA del 28/03/2011) ha trasmesso la Relazione istruttoria del progetto definitivo presentato dall'impresa proponente, con le seguenti risultanze:
  - programma di investimento in Attivi Materiali da realizzarsi negli anni 2009-2013, per un importo complessivo ammissibile di Euro 33.369.354,00.

Rilevato che:
- la relazione istruttoria redatta da Puglia Sviluppo S.p.A., allegata alla presente per farne parte integrante, si è conclusa con esito positivo in merito alle verifiche di ammissibilità del progetto definitivo ai sensi degli artt. 42 e 43 del Reg.r. n. 9/2008 s.m.i.;

Rilevato altresì che:
- con AD n. 590 del 26/11/08 sono state impegnate le risorse per la copertura dell'Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali" per un importo complessivo pari ad € 130.000.000,00 di cui € 100.000.000,00 a valere sulla Linea d'Intervento 6.1-azione 6.1.1;
- con AD n. 640 del 18 aprile 2011 si è proceduto all'assunzione di un ulteriore impegno pari ad € 94.573.695,79 a valere sulla Linea d'Intervento 6.1 - azione 6.1.1;

Ritenuto che:
- l'ammontare finanziario della agevolazione concedibile è pari a complessivi € 9.815.716,00 a valere sulla Linea d'intervento 6.1 - azione 6.1.1;
- La copertura finanziaria degli oneri derivanti dal presente provvedimento pari a complessivi euro **9.815.716,00** è garantita nella dotazione finanziaria di cui agli impegni assunti con determinazioni n. 590/2008 e n. 640/2011;

Tutto ciò premesso, si propone di adottare il provvedimento di approvazione delle proposte di progetto definitivo inoltrate dall'impresa proponente MAGNETI MARELLI S.p.A. con sede legale in Corbetta (MI), Viale Aldo Borletti n. 61/63, P. IVA 08082990014, e di procedere alla fase di sottoscrizione del Contratto.

Copertura Finanziaria di cui alla legge regionale n. 28/2001 e smi

La presente deliberazione non comporta implicazioni di natura finanziaria sia di entrata che di spesa e dalla stessa non deriva alcun onere a carico del bilancio regionale.

Il presente provvedimento rientra nella specifica competenza della Giunta Regionale ai sensi dell'art. 4 - comma 4 - lettere D/K della L.R. n. 7/97

Il relatore, sulla base delle risultanze istruttorie come innanzi illustrate, propone alla Giunta l'adozione del conseguente atto finale.

LA GIUNTA REGIONALE

udita la relazione e la conseguente proposta del Vicepresidente Assessore alla Sviluppo Economico;

viste le dichiarazioni poste in calce al presente provvedimento da parte del Responsabile di azione, dal Dirigente dell'Ufficio Attrazione Investimenti e dal Dirigente del Servizio Ricerca e Competitività, che ne attestano la conformità alla legislazione vigente;

a voti unanimi espressi nei modi di legge,

DELIBERA

- di approvare la proposta di progetto definitivo, sulla base delle risultanze della fase istruttoria svolta dalla società Puglia Sviluppo S.p.A. per la realizzazione del progetto industriale da realizzarsi negli anni 2009 -2013 presentato dal Soggetto Proponente MAGNETI MARELLI S.p.A. per un importo complessivo ammissibile di 33.369.354,00 Euro, comportante un onere a carico della finanza pubblica di 9.815.716,00 Euro e con la previsione di realizzare nell'esercizio a regime un incremento occupazionale non inferiore a n. 20 unità lavorative (ULA).

- di notificare il presente provvedimento, ad avvenuta esecutività, all'Impresa proponente MAGNETI MARELLI S.p.A. a cura del Servizio Proponente;

- di stabilire che il Contratto di Programma dovrà essere sottoscritto entro giorni 15 dalla notifica del presente provvedimento;

- di autorizzare il Dirigente del Servizio Ricerca e Competitività ad adeguare lo schema di contratto approvato con DGR n. 514 del 23/02/2010 e smi concedendo eventuali proroghe al termine di cui al punto precedente in caso di motivata richiesta da parte del Soggetto Proponente;

- di dare atto che il presente provvedimento non determina alcun diritto a favore dell'impresa sopra riportata, né obbligo di impegno o di spesa per l'Amministrazione Regionale;

- di pubblicare il presente provvedimento nel Bollettino Ufficiale della Regione Puglia.

Il Segretario della Giunta
Dr. Romano Donno

Il Presidente della Giunta
Avv. Loredana Capone

pugliasviluppo

Progetto n. 6/2009

Azienda Proponente:

Magneti Marelli S.p.A.

Relazione finale di ammissibilità del progetto definitivo per il Contratto di Programma proposto

Regolamento n. 1/09 Titolo VI "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali".
P.O. Puglia 2007-2013

Magneti Marelli S.p.A.

Investimento in attivi materiali proposto:	**€ 34.559.169**
Investimento in attivi materiali ammesso:	**€ 33.369.354**
Agevolazione concedibile:	**€ 9.815.716**
Incremento occupazionale:	**20 ULA**
Localizzazione investimento:	**Modugno Z.I. (BA)**

Indice

PREMESSA .....

1. VERIFICA DI DECADENZA .....

1.1. Tempistica e modalità di trasmissione della domanda (Art. 42 punto 1 del Regolamento) .....

1.2 Completezza della documentazione inviata (Art. 42 punto 2 del Regolamento) .....

1.2.1 Verifica del potere di firma .....

1.2.2 Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del progetto industriale .....

1.2.3 Verifica di avvio del programma di investimento .....

1.2.4 Verifica rispetto requisiti Art. 6 dell' Avviso (Art. 48 punto 2, 4 e 5 del Regolamento)

1.3 CONCLUSIONI .....

2. VERIFICA PRELIMINARE DI AMMISSIBILITÀ (ESAME DI MERITO) .....

2.1. DOCUMENTAZIONE ALLEGATA AL PROGETTO DEFINITIVO .....

3. PRESENTAZIONE DELL'INIZIATIVA E VALUTAZIONE DELLE SPESE DI INVESTIMENTO .....

3.1 IL SOGGETTO PROPONENTE .....
3.2 SINTESI DELL'INIZIATIVA .....
3.3 AMMISSIBILITÀ, PERTINENZA E CONGRUENZA DELLE SPESE DI INVESTIMENTO INDUSTRIALE .....
4.1 DIMENSIONE DEL BENEFICIARIO .....
4.2 CAPACITÀ REDDITUALE DELL'INIZIATIVA .....
4.3 RAPPORTO TRA MEZZI PROPRI ED INVESTIMENTI PREVISTI .....

5. CANTIERABILITÀ DELL'INIZIATIVA .....

5.1 IMMEDIATA REALIZZABILITÀ DELL'INIZIATIVA .....
5.2 SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE DELL'INIZIATIVA .....
5.3 VALORIZZAZIONE E RIQUALIFICAZIONE DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE E DELLE STRUTTURE ESISTENTI ..
5.4 CONGRUENZA OPERE CIVILI .....
5.5 CONGRUENZA IMPIANTISTICA .....
5.6 NOTE CONCLUSIVE .....

6. COERENZA E COMPLETEZZA DEL BUSINESS PLAN .....

7. ANALISI DELLA TECNOLOGIA PRODUTTIVA UTILIZZATA .....

7.1 GRADO DI INNOVAZIONE TECNOLOGICA DI PROCESSO E/O DI PRODOTTO .....
7.2 QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE DEL PERSONALE IMPIEGATO .....

8. CREAZIONE DI NUOVA OCCUPAZIONE .....

9. RICADUTE DELL'INIZIATIVA SUL TERRITORIO .....

10. COERENZA TRA DIMENSIONE DEL BENEFICIARIO E DIMENSIONE DEL PROGETTO DI INVESTIMENTO .....

11. RISPETTO DELLE PRESCRIZIONI EFFETTUATE IN SEDE DI AMMISSIONE ALLA FASE ISTRUTTORIA .....

12. INDICAZIONI/PRESCRIZIONI PER FASE SUCCESSIVA .....

PREMESSA

L'impresa **Magneti Marelli S.p.A.** è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo con D.G.R. n. 887 del 26/05/2009.

Il costo complessivo previsto dal programma di investimenti ammesso e deliberato è di **€ 34.870.000,00** per "attivi materiali" e l'agevolazione massima concedibile risulta essere pari ad **€ 10.251.000,00**.

Ammontare e tipologia degli investimenti per "attivi materiali"

Sintesi investimenti per "attivi materiali"		
Tipologia spesa	**Ammontare Investimento (€)**	**Ammontare Agevolazione da D.G.R. (€)**
Studi preliminari e di fattibilità	0,00	0,00
Suolo aziendale	0,00	0,00
Opere murarie e assimilate	1.400.000,00	210.000,00
Attrezzature, macchinari, impianti	33.470.000,00	10.041.000,00
TOTALE	**34.870.000,00**	**10.251.000,00**

Sintesi degli investimenti da progetto di massima

Sintesi Investimenti		
Tipologia spesa	**Ammontare Investimento (€)**	**Ammontare Agevolazione da D.G.R. (€)**
Attivi materiali	34.870.000,00	10.251.000,00
Ricerca Industriale	0,00	0,00
Sviluppo Sperimentale	0,00	0,00
TOTALE	**34.870.000,00**	**10.251.000,00**

Di seguito si riportano le informazioni desumibili dalla documentazione inviata a titolo di progetto definitivo.

Soggetto Proponente	Ubicazione investimento	Settore di attività del progetto industriale (Codice ATECO 2007)	Dimensione dell'impresa	Contratto di Programma (Importi in Euro)		Totale investimenti previsti	Incremento occupazione U.L.A
				Investimenti in attivi materiali	Investimenti in R&S		
Magneti Marelli S.p.A.	Modugno (BA) - Via delle Ortensie n° 15/17	29.3 « Fabbricazione di parti ed accessori per autoveicoli e loro motori ».	Grande Impresa	34.559.168,58	0	34.559.168,58	**20**

Non sussistono differenze rispetto al progetto di massima.

1. Verifica di decadenza

1.1. Tempistica e modalità di trasmissione della domanda (Art. 42 punto 1 del Regolamento)

Il progetto definitivo di Magneti Marelli S.p.A, inviato in data 31 luglio 2009 ed acquisito dalla Regione Puglia il 03 settembre 2009 con prot. AOO_044 - 0010468, è stato trasmesso entro 60 gg dalla data di ricevimento (10 giugno 2009) della comunicazione regionale di ammissione alla fase di presentazione del progetto definitivo, così come definito dalla normativa di riferimento.

Il progetto è stato elaborato utilizzando la modulistica fornita, in dettaglio:

- ☑ Scheda Tecnica di Sintesi;
- ☑ Relazione Generale Attivi Materiali;
- ☑ Relazione Ambientale.

1.2 Completezza della documentazione inviata (Art. 42 punto 2 del Regolamento)

1.2.1 Verifica del potere di firma

La proposta di progetto industriale è sottoscritta dall'Ing. Piero Toselli in qualità di responsabile della Linea di Business Powertrain, delegato ad agire in nome e per conto della Magneti Marelli S.p.A. in forza di procura (autenticata da Ciro De Vincenzo, notaio in Milano, repertorio n. 121352, registrato presso l'Agenzia delle Entrate Ufficio Milano 2 al n. 1746 il 28/01/09 e disponibile in copia conforme all'originale) sottoscritta, in data 14 gennaio 2009, da Eugenio Razelli, Amministratore Delegato in carica fino ad approvazione del bilancio al 31/12/2010 (come risultante da certificato camerale prodotto e rilasciato il 08/07/2009.

1.2.2 Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del progetto industriale

a. il progetto enuncia chiaramente i presupposti e gli obiettivi sotto il profilo economico, industriale, commerciale e finanziario;
b. le informazioni fornite, in relazione al soggetto proponente sono esaustive ed approfondite;

c. il programma di investimenti, supportato da preventivi, computi metrici ed elaborati grafici risulta completo, organico e funzionale per lo svolgimento dell'iniziativa proposta;
d. il piano finanziario di copertura degli investimenti, con indicazione dell'ammontare delle agevolazioni richieste, e le relative previsioni economiche, patrimoniali e finanziarie sono adeguatamente rappresentate.

1.2.3 Verifica di avvio del programma di investimento

La data di avvio del programma di investimento indicata da Magneti Marelli S.p.A., 29 maggio 2009 (come da scheda tecnica di sintesi punto B1.6), è successiva alla data di comunicazione dell'esito positivo della valutazione della istanza di accesso (28 maggio 2009) ai sensi di quanto previsto dall'art. 50, comma 6) del Reg.1/2009.

1.2.4 Verifica rispetto requisiti Art. 6 dell' Avviso (Art. 48 punto 2, 4 e 5 del Regolamento)

- Investimento totale pari ad € 34.559.168,58 e, quindi, compreso tra 10 e 50 ml di euro;
- Permanenza requisito dimensione: Magneti Marelli S.p.A. risulta essere una Grande Impresa anche negli anni 2008 e 2009. In particolare, dalla lettura dei bilanci allegati al progetto definitivo, al 31/12/2008, si registra un fatturato pari ad euro 1.146.195.633,00, superiore quindi, ad euro 50.000.000,00 ed un totale di bilancio pari ad euro 1.100.025.534,00, superiore ad euro 43.000.000,00. Al 31/12/2009, si registra un fatturato pari ad euro 957.293.719,00 superiore quindi, ad euro 50.000.000,00, ed un totale di bilancio di € 1.074524561,00, superiore ad euro 43.000.000,00.

1.3 Conclusioni

Sulla base delle verifiche effettuate, il progetto risulta in corso di validità ed è possibile procedere al successivo esame di merito.

2. Verifica preliminare di ammissibilità (esame di merito)

2.1. Documentazione allegata al progetto definitivo

Il progetto industriale presentato, come risultante da quanto prodotto dalla Magneti Marelli S.p.A. con spedizione del 31 luglio 2009 e successive integrazioni, si compone della seguente documentazione:

- visura catastale storica dell'immobile emessa dagli Uffici dell'Agenzia del Territorio il 07/07/2010 da cui risultano i diritti e gli oneri reali dell'immobile destinato alla realizzazione dell'investimento;
- visura catastale storica dell'immobile emessa dagli uffici dell' Agenzia del Territorio il 07/07/2010 da cui risultano i diritti e gli oneri reali intestati alla Magneti Marelli S.p.A.
- planimetria generale, (in scala 1:1000), dalla quale risulta la dimensione e configurazione del suolo aziendale, la superficie coperta, quella destinata a viabilità interna, a verde disponibile, corredata di opportuna legenda e sintetica tabella riepilogativa relativa alle singole superfici;
- elaborati grafici (in scala 1:100) per prospetti e per sezioni relativi a ciascun fabbricato del programma, debitamente quotati, firmati dall'Ing. Francesco Messa iscritto all'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Bari e controfirmati dal legale rappresentante dell'impresa, sig. Piero Toselli;
- Perizia giurata redatta dall'ing. Delio Luca Cota attestante il rispetto dei vigenti vincoli edilizi, urbanistici e di corretta destinazione d'uso previsti dal vigente strumento urbanistico (piano particolareggiato A.S.I. – variante 2007) relativamente all'immobile nell'ambito del quale l'azienda intende realizzare il programma di investimento oggetto di agevolazione, sito in Modugno alla via delle Ortensie nn15-17, identificato in catasto al foglio di mappa 7, particella 915 sub. 1.
- Perizia giurata redatta dall'ing. Delio Luca Cota attestante la conformità urbanistica ed edilizia dell'immobile nell'ambito del quale l'azienda intende realizzare il programma di investimento oggetto di agevolazione, sito in Modugno alla via delle Ortensie nn15-17, identificato in catasto al foglio di mappa 7, particella 915 sub. 1, legittimato dal Permesso di Costruire n. 91 del 26/06/2007 ed oggetto dei lavori di cui alla D.I.A. prot. 7971 del 10/02/2009. Tale perizia, inoltre, assevera l'inesistenza di alcun motivo ostativo al rilascio di concessioni, autorizzazioni e di eventuali nulla-osta da parte dei competenti organi preposti all'emissione di pareri;

- D.I.A. del 10/02/2009 (prot. acquisizione del comune di Modugno n. 7971), riguardante l'intervento edilizio nell'immobile ubicato in Via delle Ortensie n. 15/17 (piano S1, T e 1, destinazione ad uso industriale, identificato al NCT/NCEU al Foglio 7, Mapp. 915, Sub. 1, Cat. D/7) a cui risultano allegati i seguenti documenti:
  - ✓ relazione tecnica di asseveramento del 10 febbraio 2009;
  - ✓ relazione tecnica illustrativa del 10 febbraio 2009;
  - ✓ elaborati progettuali;
- permesso di costruire n. 91 del 26/06/2007 rilasciato dal Settore urbanistica ed edilizia privata del comune di Modugno;
- copia della documentazione presentata in allegato alla D.I.A. del 10 febbraio 2009
- dettaglio degli investimenti previsti, con allegati i relativi preventivi, computi metrici e suddivisione degli stessi per capitolo di spesa e articolazione temporale;
- perizia giurata, redatta dall'ing. Francesco Messa attestante che le spese di investimento relative alla pompa alta pressione ad iniezione diretta benzina (GDI Gasolina Direct Injection) ed al cambio robotizzato selespeed previste dal piano di investimenti della Magneti Marelli S.p.A per un importo pari ad euro 15.750.000,00 sono congrue e funzionali all'investimento; la stessa inoltre assevera che, relativamente a tali investimenti i preventivi non sono stati predisposti dai fornitori in quanto la complessità e/o la specificità del singolo cespite dell'investimento non lo ha reso possibile;
- dichiarazione di cui al Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri del 23 maggio 2007, relativa a determinati aiuti di Stato, dichiarati incompatibili dalla Commissione Europea;
- Analisi di sostenibilità ambientale sottoscritta dall'ing. Francesco Messa e controfirmata dal Legale Rappresentante della Magneti Marelli Piero Piero Toselli;
- informazioni relative all'attività, all'andamento economico e alla situazione patrimoniale del soggetto proponente che realizza il programma di investimento previsto dal progetto industriale di cui al comma 3 dell'articolo 42;
- Bilancio di esercizio al 30 settembre 2008;
- Bilancio di esercizio al 30 settembre 2009;
- Certificato Camerale del 8 aprile 2009 rilasciato dalla CCIAA di Milano;
- Libro matricola.

La documentazione elencata è stata trasmessa anche su supporto magnetico.

3. Presentazione dell'iniziativa e valutazione delle spese di investimento

3.1 Il soggetto proponente

La grande impresa proponente è la Magneti Marelli S.p.A., società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della FIAT S.p.A. (detentrice del 99,99% del pacchetto azionario), con sede legale ed amministrativa in Corbetta (MI) – Viale Aldo Borletti n. 61/63. Il capitale sociale interamente versato di € 254.325.965,00, come risulta da Certificato Camerale del 08/07/2009.

La Magneti Marelli S.p.A. rappresenta, nella sua attuale operatività e organizzazione, il risultato ultimo di una serie di operazioni societarie culminate, nel dicembre 2008, in una fusione per incorporazione che ha coinvolto la Magneti Marelli Holding S.p.A. (incorporante, la cui denominazione è stata successivamente modificata in Magneti Marelli S.p.A.) e tre società dalla stessa già controllate: la Magneti Marelli Powertrain S.p.A., la Magneti Marelli Sistemi Elettronici S.p.A. e la Magneti Marelli Sistemi di Scarico S.p.A. (incorporate)[1].

Per effetto di tale fusione la Magneti Marelli S.p.A. ha mutato profondamente le proprie caratteristiche aziendali, in particolare:

- ha variato la propria attività prevalente (iniziata il 07/05/2003), da "attività di corporate" a prevalente "attività di progettazione, produzione e commercializzazione di propri prodotti" nei settori:
  a) dell'industria meccanica, elettromeccanica ed elettronica, chimica,
  b) della trazione e propulsione. In particolare si occupa della produzione, commercializzazione di componenti, particolari, ricambi ed applicazioni per l'industria autoveicolistica;
- ha strutturato la propria organizzazione su 3 linee di business principali:
  1. Magneti Marelli Powertrain S.p.A. è divenuta la linea di business Powertrain;
  2. Magneti Marelli Sistemi Elettronici S.p.A. è divenuta la linea di business Sistemi elettronici;
  3. Magneti Marelli Sistemi di Scarico S.p.A. è divenuta la linea di business Sistemi di Scarico.

[1] L' atto di fusione del 12 dicembre 2008, ha avuto effetto giuridico dal 31 dicembre 2008 ed effetto contabile e fiscale retroattivo dal 1° gennaio 2008.

Il programma di investimento presentato è di competenza della linea di business Powertrain dedicata alla progettazione, produzione e commercializzazione della componentistica per motori e cambi di automobili, motocicli e veicoli leggeri. La gamma di prodotti comprende:

- sistemi di controllo per motori di veicoli a benzina e diesel, le centraline che pilotano il funzionamento del motore sia per la parte hardware che software e alcuni componenti di grande impatto sulle prestazioni ed immissioni dei motori (iniettori, collettori aria-benzina ed aria diesel e corpi farfallati);
- cambi robotizzati, meccanismi di automazione del cambio manuale che coniugano confort di utilizzo, eccellenza nella prestazione di cambiata e riduzione dei consumi.

3.2 Sintesi dell'iniziativa

L'iniziativa proposta da Magneti Marelli S.p.A. sarà implementata presso lo stabilimento ubicato nel comune di Modugno (BA) - Via delle Ortensie n° 15/17, già interessato da un precedente programma di investimenti oggetto di finanziamento mediante la Misura 4.18 del P.O.R. Puglia 2000-2006.

Si rammenta che nel precedente Contratto di Programma agevolato dal POR Puglia 2000-2006 – Misura 4.18, Magneti Marelli ha realizzato un investimento di € 24.996.137,50 finalizzato alla realizzazione dei seguenti investimenti:

A. Camera Bianca di circa 1.145 mq destinata alle operazioni di montaggio dell'elettroiniettore per sistemi a benzina ad alta pressione (GDI);
B. Linea di montaggio selespped;
C. Elettroiniettori per sistemi GDI.

Il progetto in esame è finalizzato all'ampliamento del precedente Contratto di Programma e quindi della capacità produttiva dello stabilimento di Modugno (BA) con l'introduzione, tra l'altro, anche di un nuovo prodotto.

In particolare il nuovo programma di investimento riguarda i seguenti prodotti:

- ✓ kit idraulico cambio robotizzato selespeed, modello free choice mecatronico (ampliamento);
- ✓ elettroiniettore ad alta pressione per sistemi GDI - Iniezione diretta benzina – (ampliamento);

- ✓ pompa ad alta pressione per sistemi GDI - Iniezione diretta benzina – (nuova produzione)

Il programma prevede la realizzazione, all'interno dello stabilimento di Modugno, di una camera bianca (camera ad ambiente controllato, corredata da locale di servizio) in cui saranno effettuate le operazioni di montaggio dell'elettroiniettore per sistemi benzina ad alta pressione GDI e della nuova pompa ad alta pressione per sistemi GDI.

Si precisa che tale camera bianca risulta essere ubicata in posizione adiacente a quella a quella realizzata con il precedente Contratto di Programma.

Gli investimenti previsti, esclusivamente in "attivi materiali", riguardano la realizzazione di "opere murarie" e l'acquisto di "macchinari ed attrezzature" per un ammontare totale di € 34.559.168,58, come di seguito evidenziato:

(Importi in €/000)		
	Fase di Accesso	**Progetto Definitivo**
Attivi Materiali	34.870	34.559
Ricerca &Sviluppo	0	0
Totali	**34.870**	**34.559**

L'iniziativa, proposta e da realizzare a cura di una sola Grande Impresa, è sintetizzabile come segue

Azienda	**Investimenti**			**Occupazione**
	Attivi Materiali (€/000)	**R&S (€/000)**	**Totale (€/000)**	**Incremento (ULA)**
Magneti Marelli S.p.A.	34.559	0	**34.559**	**20**

La coerenza della strutturazione dell'iniziativa con le dimensioni del beneficiario è sintetizzata e commentata al successivo § 2.1.

La rappresentazione temporale dell'investimento proposto può essere riassunta come segue:

Diagramma di Gantt	**Anno 1 (2009)**		**Anno 2 (2010)**		**Anno 3 (2011)**		**Anno 4 (2012)**		**Anno 5 (2013)**	
	I sem	**II sem**	**I sem**	**II sem**	**I sem**	**II sem**	**I sem**	**II sem**	**I sem**	**II sem**
Investimenti industriali										

Data inizio investimento attivi materiali	*Data di ultimazione investimento attivi materiali*
29 maggio 2009	31 marzo 2013

Secondo quanto espressamente indicato da Magneti Marelli, la durata dell'investimento (46 mesi), già prevista in Fase di Accesso e confermata nel Progetto Definitivo, è giustificata in quanto "*l'alto contenuto tecnico del progetto ha richiesto una programmazione delle tempistiche di ingresso dei macchinari nel corso di 46 mesi, con emissioni di ordini negli anni 2011 e 2012 in funzione dell'avvio delle produzioni legate alle previsioni di mercato*".
Coerentemente con quanto disposto dal p.to 6 dell'art. 50 del Regolamento Regionale 19 gennaio 2009 n. 1, il programma d'investimento in esame è stato avviato in data 29/05/2009, dopo la data della comunicazione dell'esito positivo della valutazione dell'istanza di accesso (28/05/2009).
Il 29/05/2009 rappresenta la data del primo ordine effettuato da Magneti Marelli S.p.A: ordine n. 5084044 del 29/005/2009 relativo a "elementi filtranti assoluti DUG 44 SP WT 370 completi di filtro LPD classe H14 e diffusore in alluminio" per un importo pari a € 47.600,00, del fornitore SAGICOFIM.

3.3 Ammissibilità, pertinenza e congruenza delle spese di investimento industriale

L'iniziativa proposta da Magneti Marelli S.p.A. è, coerentemente con quanto previsto in sede di progettazione di massima, inquadrabile nel Codice ATECO 2007 29.30 «Fabbricazione di parti ed accessori per autoveicoli e loro motori».
Si ritiene, quindi, l'investimento ammissibile secondo quanto previsto dall'Avviso.
Di seguito si riporta l'analisi dell'investimento industriale presentato dall'impresa.

Descrizione delle spese del programma di investimenti in attivi materiali.

	Spesa prevista riclassificata	**Spesa ammissibile**
(A) STUDI PRELIMINARI DI FATTIBILITA'	**17.057**	**0**
Progettazione Precalibrazione boccola di taratura.	17.057	0
(B) SUOLO AZIENDALE	**0**	**0**
(C) OPERE MURARIE E ASSIMILATE	**1.300.604**	**1.300.604**

C.1 Capannoni e fabbricati industriali	**0**	**0**
C.2 Fabbricati civili per uffici e servizi sociali	**0**	**0**
C.3Impianti generali	**542.108**	**542.108**
Impianto condizionamento Camera bianca	426.008	426.008
Sistema di spegnimento incendi sprinkler a umido a protezione della nova camera bianca	56.100	56.100
Lavoro di resinatura Pavimento camera bianca GDI II Modulo	60.000	60.000
C.4 Strade, piazzali, rec.	**0**	**0**
C.5 Opere varie	**758.496**	**758.496**
Struttura metallica per camera bianca	401.982	401.982
Impianto di alimentazione forza motrice camera bianca	252.010	252.010
Fornitura e posa in opera di pannelli SPACO verniciati per ampliamento camera bianca c/o lo stabilimento di Modugno.	104.504	104.504
(D) MACCHINARI IMPIANTI E ATTREZZATURE	**33.241.508**	**32.068.750**
D.1 Macchinari		
Macchinari Pompa ad alta pressione GDI	**10.650.000**	**10.650.000**
Linea di montaggio POMPA composta da 2 tipi di stazioni: - stazioni automatiche che effettuano operazioni di inserimento forzato dei particolari montati ad interferena; - stazioni laser che eseguono la saldatura dei particolari strutturali e saldatura laser di regolazione.	4.350.000	4.350.000
Linea di Testing Pompa composta da: - stazioni di lavoro che eseguono il rodaggio iniziale; - stazioni che eseguono il rilievo delle caratteristiche funzionali della pompa.	3.180.000	3.180.000
Investimenti per attività complementari che comprendono: - vassoi lavaggio, - vassoi per il flusso produttivo all'interno della camera bianca; - n. 3 banchi controllo a campione della resistenza meccanica delle saldature; - banco master controllo linea testing; - banco rilavorazione pezzi anomali; - banco analisi scarto; - banco prova vita accelerata; - banco prova trafilamento idrocarburi; - ricambi prima dotazione.	1.840.000	1.840.000
Linea per la sbavatura elettrochimica delle	770.000	770.000

intersezioni composta dalle stazioni specifiche per le diverse forature.		
Lavaggio ante montaggio ad alta e bassa pressione per particolari pompa prima dell'entrata in camera bianca.	510.000	510.000
Macchinari Cambio robottizzato selespeed mecatronico free choice	**4.470.000**	**4.470.000**
N. 2 lavatrici ad alta pressione complete di tunnel asciugatura per la sbavatura del componente blocco valvola più Power Unit	550.000	550.000
N.4 centri di Lavoro; Macchine di lavorazione costituite da un basamento in ghisa antivibrante orizzontale ed una slitta verticale, necessari alla realizzazione di forature e fresature dotate di magazzino automatico utensili e di centralina per il filtraggio di liquido lubrificante.	1.600.000	1.600.000
N.1 lavatrice bassa pressione per componente coperchio kit meccatronico	260.000	260.000
Banco di montaggio finale del KIT idraulico dove si accoppia il blocco valvole con la power unit e assemblaggio di minuterie varie	130.000	130.000
Sistema di trasporto motorizzato della linea per i pallet porta pezzo	75.000	75.000
Banco per test complesso per la verifica funzionale del KIT completo	165.000	165.000
Tratto di linea di trasporto motorizzato di interfaccia fra la linea ed il blocco di test funzionale di fine linea	50.000	50.000
Sistema automatico di visione del KIT idraulico costituito da una linea di trasporto dotata di pallet e di un robot a controllo numerico	250.000	250.000
N.1 stazione di marcatura laser per la scrittura di codice identificativo del componente	100.000	100.000
Banco prova di tenuta, dotato di strumento di misurazione perdita in area	75.000	75.000
Nastri per la movimentazione di prodotti tra i banchi	25.000	25.000
Banco semiautomatico per l'assemblaggio di componenti meccanici necessari all'attuazione del cambio	75.000	75.000
Banco di montaggio semiautomatico a tavola rotante delle guarnizioni a doppio labbro su blocco valvole del KIT	100.000	100.000
Banco di assemblaggio dei sottogruppi Blocco Valvole (BV) e Cover dotato di avvitatori e di posaggi precisi	85.000	85.000
Banco sul quale viene assemblato il tubo CSC (TUBO ATTUATORE FRIZIONE) del gruppo	50.000	50.000

idraulico		
Banco di test complesso per la verifica funzionale del Blocco Valvole del KIT	220.000	220.000
Banco sul quale viene pre-assemblato il gruppo di potenza per KIT	75.000	75.000
Banco semiautomatico (carico e scarico) a tavola rotante per l'assemblaggio del sottogruppo Power Unit con l'accumulatore ed altre minuterie	200.000	200.000
Banco di test a fine linea dove viene testata funzionalmente la Power Unit Mediante passaggio olio	150.000	150.000
Banco manuale di assemblaggio del serbatoio olio della Power Unit	35.000	35.000
Microscopio elettronico per analisi particelle per il controllo qualità.	200.000	200.000
Macchinari per Elettroiniettori GDI	**16.416.508,00**	**15.609.267**
Linea a pallet liberi per montaggio e saldatura; N. 1 Deltascope MP30E-S. Spessimetro elettronico portatile, digitale a microprocessore per misure non distruttive di riporti amagnetici ed isolanti su supporto ferroso ad induzione magnetica. Alimentazione da batteria interna o alimentatore;Sonde di misura per supporto ferroso;	740.000	740.000
Macchina di saldatura e test tenuta e relative modifiche	360.000	360.000
Vassoi posizionati su macchine automatiche	112.000	36.000
Precalibrazione boccola di taratura.	221.508	221.508
Linea 2 a pallet liberi per montaggio e saldatura	1.015.000	1.015.000
N. 4 Sorgenti laser per: -saldature asta/sfera e rosetta/boccola nucleo; - saldature molletta/rosetta ed asta/rosetta; - saldatura corpo/sede; - saldatura corpo/fondello. Fornitura completa di accessori per impianti di pre montaggio /montaggio iniettore	740.000	740.000
Linea di test per iniettori benzina tipo GDI proposta 1 - 4 moduli di calibrazione e postflussaggio	4.063.000	4.063.000
N. 6 macchine di elettroerosione asservite da 3 loader[2]	3.900.000	3.900.000
N.2 macchine per la calibrazione idroabrasiva (HE - GRINDER FOR MULTIFORO FLOW CALIBRATION)[3]	485.000	485.000

[2] L'offerta presentata fa riferimento ad una sola macchina e ad un solo loader, mentre le macchine previste sono 6, i loader previsti sono 3.

N. 2 macchine pianparallele di microfilettatura modello ELC 600. N. 2 Sistemi automatico di carico dei pezzi boccola[4]	950.000	950.000
Attrezzamento rettificatrice Tschudin per cupolino sede MH - potenziamento linea	120.000	87.363
Macchine rettificatrici per interni IPRO Twinner I 29-1-4-CNC	1.300.000[5]	940.460
Banco prova tenuta idraulica su corpo iniettore GDI modifica su 2 macchine	380.000	380.000
Banco Automatico per prova di tenuta Aria Sede GDI	300.000	300.000
Impianto di lavaggio interfase modello kombi 120	245.000	228.957
Impianto di lavaggio finale modello kombi 120	230.000	213.751
Rettificatrice per esterni centerless post cromatura coplete di caricatore	600.000	352.472
Unità di raffreddamento aspiratori buratti	160.000	122.056
Impianto di lavaggio finale per iniettore GDI. Linea di lavaggio generale sbavatura ad alta pressione, lavaggi e risciacqui ad immersione, risciacquo demi a spruzzo, soffiatura ed asciugatura completa di: - quadro elettrico di comando e controllo con PLC; montaggio meccanico e cablaggio elettrico; - messa in marcia; - documentazione.	495.000	473.700
D.2 Attrezzature	**1.705.000**	**1.339.483**
Attrezzature Cambio robottizzato selespeed mecatronico free choice	**630.000**	**630.000**
N. 60 Cestelli per lavatrici alta e bassa pressione	50.000	50.000
Mandrini porta pezzo dotati di sistema di bloccaggio idraulico.	520.000	520.000
N.2 Endoscopi per verifica presenza di bave post lavorazione	60.000	60.000
Attrezzature per elettroiniettori GDI	**1.075.000**	**709.483**
Vassoi portapezzi consistenti in : - n. 20 vassoi per la bobina; - n. 50 vassoi per il corpo; - n. 20 vassoi per lo spillo; - n. 80 vassoi per iniettore; - n. 15 vassoi del fondello.	150.000	132.725
Vassoi per trattamenti termici, attrezzi di	225.000	134.731

[3] L'offerta presentata fa riferimento ad una sola macchina mentre le macchine previste sono 2.
[4] L'offerta presentata fa riferimento ad una sola macchina mentre le macchine previste sono 2.
[5] L'offerta presentata fa riferimento ad una sola macchina mentre le macchine previste sono 2.

cromatura, strumentazione di controllo.		
Attrezzature e strumentazioni di controllo	200.000	61.322
Strumentazione ed attrezzature per metrologia - laboratorio chimico Tecnologico	500.000	380.705
TOTALE INVESTIMENTO	**34.559.169**	**33.369.354**

- Studi preliminari di fattibilità

L'azienda non ha presentato per questo capitolo alcuna documentazione di spesa.

Si ricorda, tuttavia, che ai sensi della Circolare MICA 980902 del 23/03/2006, sono state riclassificate dalla macrovoce "Macchinari, Impianti ed Attrezzature" alla macrovoce "Studi preliminari di fattibilità" l'importo di € 17.017,00 "*progettazione precalibrazione boccola di tiratura*" di cui al preventivo n. n. A071086 del 23 luglio 2009 rilasciato da "SONPLAS GMbH".

Si segnala che gli studi preliminari di fattibilità non sono ammissibili per le Grandi Imprese secondo quanto disposto dall'articolo 50 comma 5 del Regolamento, che ne circoscrive l'ammissibilità per le solo PMI.

- Suolo aziendale

L'azienda non ha presentato per questo capitolo alcuna documentazione di spesa.

- Opere murarie e assimilabili

L'azienda ha presentato per questo capitolo una spesa complessiva di € 1.300.603,58 relativa alla realizzazione di una camera bianca[6] costruita all'interno dello stabilimento, completa di impiantistica generale.

La sopra citata camera bianca ricoprirà una superficie complessiva di circa 1.439 mq., all'interno della quale saranno realizzati due locali di superficie di circa 24 mq da adibire alla realizzazione dell'impianto elettrico e di un locale di servizio.

La camera bianca sarà delimitata con pannellature in acciaio misto vetro dello spessore di 6 cm., dell'altezza esterna pari a 4,80 m. Internamente sarà eseguita una controsoffittatura, con altezza utile interna pari a 2,80 m.

L'azienda dichiara che all'interno della camera bianca saranno effettuate le operazioni di montaggio dell'*elettroiniettore per sistemi benzina ad alta pressione GDI* e che sarà predisposta un'apposita zona destinata all'assemblaggio e testing della *pompa per sistemi GDI.*

[6] Si rammenta che la suddetta camera bianca risulta essere in posizione adiacente rispetto a quella realizzata con il precedente Contratto di Programma Mis. 4.18. POR Puglia 2000-2006.

Si segnala che, relativamente alle spese sostenute per l'impianto condizionamento Camera bianca e per la struttura metallica per Camera bianca, l'azienda ha presentato due distinti computi metrici estimativi redatti dall'ing. Coretti Giuseppe, iscritto all'ordine degli ingegneri della provincia di Matera, attestanti la congruità e l'adeguatezza dei prezzi indicati.
Relativamente alle spese sostenute per l'impianto di alimentazione forza motrice Camera bianca, l'azienda ha presentato, il computo metrico estimativo redatto dall'ing. Giambattista Toscano, iscritto all'ordine degli ingegneri della Provincia di Bari, attestante la congruità e l'adeguatezza dei prezzi indicati.
Per la macrovoce "opere murarie a assimilate", pertanto, si ritiene ammissibile un ammontare di spesa pari ad € 1.300.603,58.

- Macchinari Impianti e Attrezzature

L'azienda ha presentato per questo capitolo una spesa complessiva di € 33.258.565,00 relativa all'acquisto di macchinari, impianti ed attrezzature tecnologicamente avanzati necessari all'ampliamento del ciclo produttivo proposto.
Si evidenzia che, a seguito della riclassificazione esposta nel precedente paragrafo relativamente alla voce "studi preliminari di fattibilità", l'importo relativo al presente capitolo di spesa è pari a **€ 33.241.508,00.**
Le descrizioni dettagliate ed i costi unitari dei macchinari tecnologicamente avanzati, oggetto del programma in esame, sono riportati nella tabella di riepilogo degli investimenti e supportati da preventivi e da perizia giurata.
Le spese presentate per la voce di costo "Macchinari, impianti e attrezzature" l'azienda prevede l'acquisto di macchinari per le seguenti linee di produzione:

- ✓ pompa ad alta pressione GDI;
- ✓ Cambio robotizzato selespeed meccatronico free choice;
- ✓ elettroiniettore GDI.

Per quanto concerne le voci di spesa relative ai macchinari per la "Pompa ad alta pressione GDI" e per il "Cambio robotizzato selespeed meccatronico free choice", Magneti Marelli S.p.A. ha fornito una perizia giurata del 05/08/2010 (prot. n. 4548/BA del 20/082010) redatta dall'ing. Francesco Messa attestante la congruità delle spese previste; si evidenzia che tale perizia giustifica l'assenza di preventivi con la complessità dell'investimento.

Per quanto concerne la voce di spesa relativa ai macchinari per "Elettroiniettore sistemi GDI", si evidenzia quanto segue:

A) Relativamente ai macchinari riportati nella seguente tabella, Magneti Marelli S.p.A. ha presentato preventivi di spesa (fornitori: Lanco AG, Helmut Ficher e Trumpf Homberger s.r.l.) i cui importi risultano superiori rispetto a quelli riportati nel piano degli investimenti. L'azienda giustifica tale differenza dichiarando che "*si ritiene di poter ottenere un risparmio di spesa in sede di definizione dell'ordine con il fornitore*"; per tale motivazione si ritengono ammissibili gli importi esposti in tabella:

Descrizione Spese	Importi preventivi (€)	Minori Importi € dichiarati da Magneti Marelli (spesa ammissibile)
Linea a pallet liberi per montaggio e saldatura composta da n. 1 Deltascope MP30E-S, spessimetro elettronico portatile, digitale a microprocessore per misure non distruttive di riporti amagnetici ed isolanti su supporto ferroso ad induzione magnetica con alimentazione da batteria interna o alimentatore e sonde di misura per supporto ferroso	798.028,00	740.000,00
Macchina di saldatura e test tenuta e relative modifiche	390.630,00	360.000,00
Linea 2 a pallet liberi per montaggio e saldatura	1.091.970,00	1.015.000,00
N. 4 Sorgenti laser	991.015,21	740.000,00

B) Relativamente ai macchinari riportati nella seguente tabella, Magneti Marelli S.p.A. ha presentato preventivi di spesa (fornitori: Loccioni AEA s.r.l., Melchiorre s.r.l., Masmec s.r.l., Tecnofirma S.p.A.), che prevedono, oltre al costo di acquisto dei macchinari principali, anche l'acquisto di attrezzature e macchinari opzionali. Da tali preventivi si desume un costo totale delle forniture inferiore rispetto all'importo indicato nel piano degli investimenti. L'azienda giustifica tale differenza dichiarando che "*la somma indicata sarà raggiunta a fronte dell'acquisto di parte delle opzioni che in corso d'ordine del macchinario verranno definite con il fornitore*"; per tale motivazione si ritengono ammissibili gli importi esposti in tabella:

Descrizione Spese	Importi preventivi (€)			Costi dichiarati da Magneti Marelli (spesa ammissibile) (€)
	Importo base	Opzioni	Importo totale	
Linea di test per iniettori benzina tipo GDI proposta 1 - 4 moduli di calibrazione e postflussaggio	3.849.200,00	1.252.900,00	**5.102.100,00**	**4.063.000,00**
Macchine pianparallele di microfilettatura modello ELC 600. N. 2 Sistemi automatico di carico dei pezzi boccola	802.000,00	157.800,00	**959.800,00**	**950.000,00**

Banco prova tenuta idraulica su corpo iniettore GDI modifica su 2 macchine	352.000,00	59.350,00	**411.350,00**	**380.000,00**

C) Relativamente ai macchinari riportati nella seguente tabella, Magneti Marelli S.p.A. ha presentato preventivi di spesa (fornitori: Posa lux, Sonplas GMbH, Tecnofirma DBM Tecnologie s.r.l.), da cui si desume un costo totale delle forniture superiore rispetto all'importo indicato nel piano degli investimenti. Si evidenzia che l'importo ammissibile è il minore fra quanto indicato in domanda e quanto si evince dal totale dei preventivi.

Descrizione Spese	Importi preventivi (€)	Importi dichiarati da Magneti Marelli (€)	Importi ammissibili (€)
Macchine di elettroerosione asservite da 3 loader	3.957.777,00	3.900.000,00	3.900.000,00
Macchina per la calibrazione idroabrasiva	510.688,00	485.000,00	485.000,00
Banco Automatico per prova di tenuta Aria Sede GDI	321.244,00	300.000,00	300.000,00
Impianto di lavaggio finale iniettore GDI	473.700,00	495.000,00	473.700,00
Impianto di lavaggio interfase modello kombi 120"	213.751,00	230.000,00	213.751,00
Impianto di lavaggio finale modello kombi 120	228.957,00	245.000,00	228.957,00

D) Relativamente ai macchinari riportati nella seguente tabella, Magneti Marelli S.p.A. ha presentato preventivi di spesa (fornitori: TSCHUDIN Italiana s.r.l., Bahmuller GMbH, Dipizeta s.r.l., Werth Messtechnik GMbH, Ghiringehelli S.p.A., Loccioni AEA s.r.l., Polyservice, e Klimafrigo), da cui si desume un costo totale delle forniture inferiore rispetto all'importo indicato nel piano degli investimenti. Sebbene l'azienda giustifichi, rispetto a quanto indicato nei preventivi, il maggior valore richiesto per l'acquisto dei relativi macchinari, si evidenzia che l'importo ammissibile è quello risultante dai preventivi.

Descrizione Spese	Importi preventivi (spesa ammissibile) (€)	Costi indicati da Magneti Marelli	
		Importi (€)	Motivazioni del maggior valore
Attrezzamento rettificatrice Tschudin per cupolino sede MH - potenziamento linea	87.363,00	120.000,00	La differenza si riferisce al costo previsto del materiale ausiliario necessario per completare l'attività di attrezzamento del macchinario.

Macchine rettificatrici per interni IPRO Twinner I 29-1-4-CNC	940.460,00	1.300.000,00	Previsto un maggior importo per l'acquisto di ulteriori mastrini per le macchine, il cui numero sarà da definire in sede di emissione ordini.
Vassoi portapezzi	132.725,00	150.000,00	Il maggior importo previsto è finalizzato al futuro acquisto di ulteriori vassoi.
Strumentazione ed attrezzature per Metrologia - Laboratorio Chimico Tecnologico	380.705,00	500.000,00	Le offerte non sono esaustive di tutta la strumentazione necessaria.
Rettificatrice per esterni centerless post cromatura completa di caricatore	352.472,00	600.000,00	Le offerte non sono esaustive di tutta la strumentazione necessaria.
Unità di raffreddamento aspiratori buratti	122.056,34	160.000,00	Le offerte non sono esaustive di tutta la strumentazione necessaria.

E) Relativamente ai macchinari riportati nella seguente tabella, Magneti Marelli S.p.A ha prodotto ordini per importi inferiori rispetto a quelli indicati nel piano degli investimenti. L'azienda giustifica tale differenza affermando che "*devono essere ancora ordinate delle attrezzature e non sono disponibili offerte*". Sebbene l'azienda giustifichi, rispetto a quanto indicato negli ordini, il maggior valore richiesto per l'acquisto dei relativi macchinari, si evidenzia che l'importo ammissibile è quello risultante dagli ordini.

Descrizione Spese	Importi ordini (spesa ammissibile) (€)	Costi indicati da Magneti Marelli (€)
Vassoi per trattamenti termici, attrezzi di cromatura, strumentazione di controllo	134.730,50	225.000,00
Attrezzature e strumentazione di controllo	61.322,33	200.000,00
Vassoi posizionati su macchine automatiche	36.000,00	112.000,00

F) Si segnala che le offerte presentate dai fornitori Sonplas GMbH, DBM Tecnologie s.r.l. e Posa lux risultano comprensive di spese di trasporto, di installazione e di montaggio e avviamento. Si ricorda che, in merito all'ammissibilità dei suddetti costi, in sede di rendicontazione sarà verificata la capitalizzazione delle sopra citate spese.

G) Relativamente al "Banco precalibrazione boccola di taratura" l'azienda ha presentato l'offerta n. A071086 emessa in data 27/01/2009 dal fornitore SONPLAS GMbH, per un importo di € 238.565,00. Tale importo è stato decurtato della spesa di progettazione,

riclassificata per un importo pari a € 17.057,00. Si ritiene ammissibile quindi, per tale spesa, l'importo di € 221.508,00[7].

H) l'azienda ha prodotto il preventivo del 16/03/2009 del fornitore "TSCHUDIN Italiana s.r.l." per l'acquisto del "*Retooling rettificatrice Tschudin + sistema di raffreddamento*" per un importo pari a CHF (Franchi Svizzeri) 125.720, dichiarando un controvalore pari a € 82.962,63,00, determinato applicando il cambio CHF/€ 0,6599, al 31/03/2009 e, il preventivo del 06/10/2010 del fornitore "Polyservice" per l'acquisto del"*Unità di raffreddamento*" per un importo pari a CHF (Franchi Svizzeri) 26.760,00 dichiarando un controvalore pari a € 19.976,34 applicando il cambio CHF/€ 0,7465, al 06/10/2010. A tale proposito si evidenzia che, ai sensi della Circolare MICA 980902 del 23 marzo 2006, Paragrafo 3.9, 14), "le spese relative all'acquisto di beni in valuta diversa dall'euro possono essere ammesse alle agevolazioni per un controvalore in euro pari all'imponibile ai fini IVA riportato sulla "bolletta doganale d'importazione". Si rinvia, pertanto, alla fase di rendicontazione finale per la valutazione dell'esatto importo ammissibile;

I) relativamente all'offerta n. 78CL del 28/01/2008, del fornitore Helmut Fischer s.r.l. avente ad oggetto la fornitura di "Spessimetro elettronico portatile", l'azienda dichiara che la dicitura "portatile" si riferisce alla caratteristica del sistema di alimentazione del dispositivo (da rete o da batteria) e che il dispositivo sarà utilizzato a servizio esclusivo dei macchinari;

J) relativamente all'offerte n. A8/6261 del 10/09/2008 della MASMEC s.r.l., avente ad oggetto "progettazione realizzazione e installazione di n°1 banco automatico per il piantaggio della boccola di taratura nel fondello dell'iniettore", l'azienda dichiara che il costo della progettazione è considerato dal fornitore parte integrante del singolo cespite, quindi, non è oggetto di una valorizzazione economica specifica in quanto il macchinario in oggetto è caratterizzato da un alto contenuto tecnologico ed è appositamente realizzato a fronte delle specifiche tecniche fornite dalla Magneti Marelli. Si evidenzia tuttavia che in sede di rendicontazione finale, sarà stralciato l'importo delle spese di progettazione eventualmente indicato nel titolo di spesa del macchinario sopra citato.

K) relativamente ai software presenti nelle offerte seguenti:

---

[7] L'azienda ha riportato, per un mero refuso, nel piano degli investimenti, l'importo dell'offerta n. M100/A9 del fornitore Masmec s.r.l. riferito allo stesso macchinario. Il preventivo corretto del macchinario è quello della SONPLAS GMbH, come specificato da Magneti Marelli.

- n. A071086 del 27/01/2009 della Sonplas GMbH;
- n. M036/A9 del 12/02/2009 della Mesmec s.r.l.;
- n. OFM/40/08 del 13/06/2008 della Melchiorre s.r.l.;
- n. A081270 DEL 21/04/2009 della Soneplas GMbH;
- n. 64340 del 15/05/2009 della Werth Messtechnik GmbH;
- n. 64341 del 18/05/2009 della Werth Messtechnik GmbH.

L'azienda dichiara che il software evidenziato nelle offerte sopra citate, è parte integrante dei singoli macchinari oggetto delle stesse e non è da questi separabile in quanto necessario per il loro funzionamento;

Complessivamente si ritengono inammissibili spese per **€ 1.172.759**; le motivazioni delle inammissibilità sono quelle riportate in precedenza (sinteticamente nella seguente tabella si rimanda alle lettere di cui sopra):

	Importo presentato	**Importo ammissibile**	**Differenza di spesa inammissibile**	**Si veda lett. Rif.**
Macchinari per Elettroiniettori GDI				
Vassoi posizionati su macchine automatiche	112.000	36.000	**76.000**	**E)**
Attrezzamento rettificatrice Tschudin per cupolino sede MH - potenziamento linea	120.000	87.363	**32.637**	**D)**
Macchine rettificatrici per interni IPRO Twinner I 29-1-4-CNC	1.300.000	940.460	**359.540**	**D)**
Impianto di lavaggio interfase modello kombi 120	245.000	228.957	**16.043**	**C)**
Impianto di lavaggio finale modello kombi 120	230.000	213.751	**16.249**	**C)**
Rettificatrice per esterni centerless post cromatura coplete di caricatore	600.000	352.472	**247.528**	**D)**
Unità di raffreddamento aspiratori buratti	160.000	122.056	**37.944**	**D)**
Impianto di lavaggio finale per iniettore GDI	495.000	473.700	**21.300**	**C)**
Attrezzature per elettroiniettori GDI				
Vassoi portapezzi	150.000	132.725	**17.275**	**D)**
Vassoi per trattamenti termici, attrezzi di cromatura, strumentazione di controllo.	225.000	134.731	**90.270**	**E)**
Attrezzature e strumentazioni di controllo	200.000	613.22	**138.678**	**E)**
Strumentazione ed attrezzature	500.000	380.705	**119.295**	**D)**

per metrologia - laboratorio chimico Tecnologico				
TOTALE INAMMISSIBILE MACCHINARI E ATTREZZATURE			**1.172.759**	

Per la macrovoce "macchinari impianti e attrezzature", pertanto, si ritiene ammissibile un ammontare di spesa pari ad **€ 32.068.750** Tale importo è ritenuto congruo, pertinente e funzionale all'investimento.

L'investimento complessivo risulta congruo, pertinente e ammissibile per un importo totale di € **33.369.354.**

4. Valutazioni economico finanziaria dell'iniziativa

4.1 Dimensione del beneficiario

Magneti Marelli ha fornito il bilancio d'esercizio al 31 dicembre 2008, ed al 31 dicembre 2009.
Si evidenzia che la verifica economica e finanziaria del soggetto proponente nonché la coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto sono stati già esaminati con esito positivo in fase di accesso.
I principali margini di struttura, di solidità, di equilibrio finanziario e di redditività rinvenienti dal bilancio al 30 settembre 2009 della Magneti Marelli S.p.A. confermano il giudizio positivo espresso in fase di accesso.

4.2 Capacità reddituale dell'iniziativa

La Magneti Marelli S.p.A. ha fornito i dati economici e patrimoniali previsionali relativi agli esercizi dal 2009 al 2014 (anno a regime indicato dalla società).
In conformità a quanto descritto dal proponente nella Relazione Generale circa il mercato di riferimento, il processo produttivo ed i prodotti finiti, è stato elaborato il seguente **piano di produzione**.

Determinazione della Capacità Produttiva della Unità Locale inserita nel Programma - *Valori in euro*

esercizio precedente l'anno di avvio a realizzazione del Programma di investimento (2008)		Prodotti / Servizi	Unità di misura per unità di tempo	Produzione (n. pezzi)max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione max teorica annua	Produzione effettiva annua	Prezzo Unitario medio	Valore della produzione effettiva
	1	Cambio robot. Meccatronico	gg	870	230	200.000	129.000	€ 262,80	€ 33.901.200,00
	2	Elettroiniettore sistemi GDI	gg	8.150	270	2.200.000	1.444.000	€ 12,08	€ 17.443.520,00
	3	Pompa sistemi GDI	gg	0	230	0	0	€ 0,00	€ 0,00
	4	Cambio robot. Audi	gg	48	230	11.000	5.160	€ 1.472,67	€ 7.598.977,00
	5	Cambio robot. Aston Martin	gg	22	230	5.000	2.500	€ 1.365,60	€ 3.414.000,00
	6	Cambio robot. classic	gg	1.160	230	268.000	76.700	€ 331,77	€ 25.446.759,00
	7	Iniettori Pico	gg	30.500	270	8.240.000	6.500.000	€ 5,26	€ 34.190.000,00
	8	Cab 21 _torque e derivati	gg	2.100	230	483.000	300.600	€ 130,49	€ 39.225.294,00
	9	Iniettori Multipoint	gg	10.000	230	230.000	4.040	€ 14,60	€ 58.984,00
	10	Iniettori Singlepoint	gg	10.000	230	230.000	14.230	€ 17,64	€ 251.017,00
	Totali					**11.867.000**	**8.476.230**	**Totale**	**€ 161.529.751,00**

Determinazione della Capacità Produttiva della Unità Locale inserita nel Programma - *Valori in euro*									
esercizio a regime (2014)		Prodotti / Servizi	Unità di misura per unità di tempo	Produzione (n. pezzi)max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione max teorica annua	Produzione effettiva annua	Prezzo Unitario medio	Valore della produzione effettiva
	1	Cambio robot. Meccatronico	gg	1.350	230	310.500	300.000	€ 272,00	€ 81.600.000,00
	2	Elettroiniettore sistemi GDI	gg	19.259	270	5.200.000	5.000.000	€ 9,28	€ 46.400.000,00
	3	Pompa sistemi GDI	gg	10.435	230	2.400.000	2.000.000	€ 40,60	€ 81.200.000,00
	4	Cambio robot. Audi	gg	48	230	11.000	1.000	€ 1.247,00	€ 1.247.000,00
	5	Cambio robot. Aston Martin	gg	22	230	5.000	1.000	€ 1.328,00	€ 1.328.000,00
	6	Cambio robot. classic	gg	1.204	230	277.000	55.000	€ 315,00	€ 17.325.000,00
	7	Iniettori Pico	gg	30.500	270	8.240.000	5.800.000	€ 5,00	€ 29.000.000,00
	8	Cab 21 _torque e derivati	gg	2.420	230	557.000	30.000	€ 124,00	€ 3.720.000,00
	9	Iniettori Multipoint	gg	435	230	100.000	1.000	€ 13,90	€ 13.900,00
	10	Iniettori Singlepoint	gg	435	230	100.000	13.000	€ 16,70	€ 217.100,00
	Totale pezzi prodotti					**72.450.000**	**58.800.000**	**TOTALE €**	**€ 262.051.000,00**

Si segnala che il business plan presentato dall'azienda è riferito al perimetro specifico del programma presentato. Esso considera i soli effetti economico-patrimoniali derivanti dai volumi produttivi incrementali derivanti dagli investimenti del programma.

Si riportano di seguito i principali dati previsionali forniti

Importi in euro	2009	2010	2011	2012	2013	2014
Fatturato relativo ad elettroiniettore GDI	1.254.400	11.550.540	20.228.640	21.953.700	21.704.200	23.464.000
Fatturato relativo a Pompa sistemi GDI	0	150.000	4.920.000	45.000.000	72.760.000	81.200.000
Fatturato relativo a Cambio selespeed	0	0	7.398.000	21.920.000	27.200.000	27.200.000

Si segnala, inoltre, che nella "Scheda tecnica di sintesi", l'azienda ha presentato una descrizione del ciclo di lavorazione e delle relative fasi con riferimento ai prodotti che riguardano il programma di investimento.

In particolare relativamente all'elettroiniettore ad alta pressione GDI, il processo produttivo si articola nelle seguenti fasi:

- lavorazione intermedia e completamento sede di tenuta;
- lavorazione intermedia e completamento boccola magnetica;

- lavorazione intermedia e completamento spillo completo;
- lavorazione intermedia e completamento fondello cromato;
- realizzazione corpo iniettore;
- preassemblaggio ed assemblaggio iniettore completo;
- calibrazione e testing finale iniettore;
- audit qualitativo.

Relativamente alla Pompa per sistemi di iniezione diretta benzina (GDI) il processo produttivo si articola nelle seguenti fasi:

- lavorazione di completamento del corpo pompa;
- preassemblaggio e saldatura laser dei sottogruppi pompa;
- assemblaggio della pompa completa;
- testing finale della pompa completa;
- audit qualitativo sul prodotto uscente.

Relativamente al kit idraulico cambio robotizzato selespeed[8] (modello free chioce Meccatronico) il processo produttivo si articola nelle seguenti fasi:

- lavorazione del Blocco valvole, Cover e Power Unit;
- lavaggio e sbavatura meccanica/elettrochimica dei componenti suddetti;
- preassemblaggio sottogruppi: Cover, Power Unit, Attuatore;
- testing intermedio della Power Unit e Attuatore;
- Testing finale del kit;
- Controllo qualitativo sul prodotti uscente.

---

[8] permette di ottenere dei tempi di cambiata, sia in progressione che in scalata, molto brevi, ed inoltre non è necessario utilizzare il pedale della frizione, che sulle vetture che adottano il suddetto sistema, non è presente.

4.3 Rapporto tra mezzi propri ed investimenti previsti

Investimento in Attivi Materiali previsto	€ 33.559.168,58
Mezzi finanziari	€ 31.080.046,40
Rapporto =	**93%**

Mezzi propri	**Importo (€)**					
Tipologia di apporto	**2009**	**2010**	**2011**	**2012**	**2013**	**Totale**
Finanziamenti intercompany	13.246.008,96	7. 819.660,24	8.363.567,20	1.650.720,00	0,00	31.080.046,40

Il costo complessivo previsto dal programma di investimento di Magneti Marelli S.p.A., così come dettagliato nel progetto definitivo, è di € 34.559.168,58

Sintesi investimenti per attivi materiali		
Tipologia spesa	**Richiesto**	**Ammissibile**
Studi preliminari e di fattibilità	17.057,00	0,00
Suolo aziendale	0,00	0,00
Opere murarie e assimilate	1.300.603,58	1.300.603,58
Attrezzature, macchinari, impianti	33.241.508,00	32.068.750,17
TOTALE	**34.559.168,58**	**33.369.353,75**

A seguito della verifica della ammissibilità e della congruità delle spese, riportato nel paragrafo 3.3, l'investimento in attivi materiali ritenuto ammissibile è pari a € 33.369.353,75.

Per ciò che concerne le agevolazioni concesse sotto la forma di contributi in conto impianti, l'art. 50 e l'art. 51 del Regolamento, prevedono che, per le grandi imprese, tali agevolazioni siano concesse nei seguenti limiti:

- 15% per le spese relative alla voce "opere murarie ed assimilate";
- 30% per le spese relative alla voce "macchinari, impianti ed attrezzature";

Alla luce di quanto sopra, il calcolo del contributo per attivi materiali risulta pari a **€ 9.815.715,59**

Il piano finanziario di copertura elaborato dalla Magneti Marelli S.p.A., articolato su di un orizzonte temporale quinquennale (2009 – 2013), prevede il ricorso alle seguenti fonti:

- agevolazioni in conto impianti;

- finanziamenti a medio termine intercompany;

come di seguito schematizzato: (importi in €):

Fabbisogno	2009	2010	2011	2012	2013	Totale
Progettazione e studi	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Suolo	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Opere murarie e assimilate ammissibile	1.114.747,33	185.856,25	0,00	0,00	0,00	1.300.603,58
Attrezzature, macchinari e altro ammissibile	9.771.348,18	9.162.041,92	10.213.896,93	1.455.921,26	1.465.541,88	32.068.750,17
Totale complessivo fabbisogni	**10.886.095,51**	**9.347.898,18**	**10.213.896,93**	**1.455.921,26**	**1.465.541,88**	**33.369.353,75**

Fonti di copertura	2009	2010	2011	2012	2013	Totale
Finanziamento a m/l termine intercompany	13.246.008,96	7.819.660,24	8.363.657,20	1.650.720,00	0,00	31.080.046,40
Agevolazioni in conto impianti	0,00	0,00	4.907.857,80	4.907.857,80	0,00	9.815.715,59
Totale fonti	**13.246.008,96**	**7.819.660,24**	**13.271.515,00**	**6.558.577,80**	**0,00**	**40.895.761,99**

L'azienda dichiara di voler ricorrere alla forma del finanziamento a medio termine intercompany "privo di qualsiasi tipo di sostegno pubblico". In particolare Magneti Marelli dichiara che "in caso di necessità, si potranno utilizzare i canali di finanziamento intercompany rappresentati dalle linee di credito concesse dalla Fiat Finance".

La Magneti Marelli S.p.A. ha inviato, in data 30/10/2009 (Protocollo Regione AOO_044 – 0000103 del 08/01/2010) la seguente documentazione:

- ✓ Contratto di concessione di una apertura di credito a Medio Termine per euro 8.717.500,00 siglato tra Fiat Finance S.p.A. e Magneti Marelli S.p.A. finalizzato al programma d'investimenti oggetto di agevolazione Contratti di Programma – Titolo VI;
- ✓ Contratto di concessione di una apertura di credito a Medio Termine per euro 22.362.547,00 tra Fiat Finance S.p.A. e Magneti Marelli S.p.A., quale copertura del restante fabbisogno finanziario finalizzato al programma d'investimenti oggetto di agevolazione Contratti di Programma – Titolo VI.

Infine, la società afferma (Relazione generale Attivi Materiali sez. B3) che la Fiat Finance S.p.A. svolge istituzionalmente il ruolo di gestore centralizzato per il Gruppo Fiat dei servizi di Tesoreria e di consulenza finanziaria, tra cui l'attività di intermediazione finalizzata alla gestione della tesoreria e al finanziamento, in euro e in valuta, delle società del gruppo.

Le ipotesi di copertura formulate dall'azienda risultano essere congrue ed in linea con le evidenze documentali prodotte e con le previsioni finanziarie e patrimoniali elaborate.

5. Cantierabilità dell'iniziativa

5.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa

In base alla documentazione presentata risulta che l'iniziativa proposta sarà localizzata in via delle Ortensie 15/17 - Zona Industriale - Comune di Modugno.

Lo stabilimento è di proprietà della Magneti Marelli S.p.A. che lo ha acquisito per effetto della fusione per incorporazione della Magneti Marelli Power Train S.p.A. del 12/12/2008.

Il suddetto stabilimento si estende su di una superficie coperta di circa 86.133 mq, con annessa una superficie di circa 35.696 mq destinata a zona verde ed una superficie di circa 28.830 mq destinata a parcheggi. Essa è censita presso il Catasto Ufficio Provinciale di Bari, al foglio di mappa n. 7, p.lla 915 sub. 1.

La disponibilità dell'immobile della società Magneti Marelli SpA si evince, dalla seguente documentazione:

- copia autentica dell'atto di fusione (del 12/12/2008 con effetti decorrenti dal 31/12/2008) delle società "Magneti Marelli Sistemi Elettronici S.p.A.", " Magneti Marelli Powertrain S.p.A." e " Magneti Marelli Sistemi di Scarico S.p.A." nella Magneti Marelli Holding S.p.A.; tale atto di fusione rende esecutivo il progetto di fusione precedentemente deliberato dall'assemblea straordinaria dell'incorporante, comprensivo dei provvedimenti di aumento del capitale sociale ad € 254.325.965,00 e modifica della denominazione della società in Magneti Marelli S.p.A.;
- visura catastale storica per immobile emessa dagli uffici dell'agenzia del territorio il 07/07/2010 da cui risultano i diritti e gli oneri reali dell'immobile destinato alla realizzazione dell'investimento.
- visura catastale storica per immobile emessa dagli uffici dell'agenzia del territorio il 07/07/2010 da cui risultano i diritti e gli oneri reali intestati alla Magneti Marelli S.p.A.

L'immobile sede dell'investimento, ricade in una delle aree tipizzate per insediamenti produttivi, attualmente disciplinate dalla vigente *Variante al Piano Particolareggiato A.S.I. 2007,* secondo le prescrizioni delle Norme Tecniche di Attuazione del sopra citato strumento urbanistico (le aree destinate a insediamenti produttivi sono industriali, artigianali, di servizi e di commercio). Tutto ciò si evince dalla perizia giurata redatta dall'ing. Delio Luca Cota attestante il rispetto dei vigenti vincoli edilizi, urbanistici e di corretta destinazione d'uso.

La destinazione dell'immobile si evince dalla seguente documentazione:

- Certificato di destinazione d'uso dell'immobile, rilasciato in data 16/03/2009 dal comune di Modugno (BA)– Settore Urbanistica e gestione del territorio Attività Produttive, Ambiente – riportante che:
  - ✓ l'immobile oggetto dell'investimento ha destinazione urbanistica nel vigente Piano (P.R.G.C.), Zona produttiva agglomerato A.S.I.;
  - ✓ l'immobile oggetto dell'investimento ha destinazione urbanistica nel vigente P.R.G.T. Aree per insediamenti produttivi.

Per quanto riguarda le opere previste nel progetto (realizzazione della nuova Camera Bianca) l'impresa ha ottenuto il seguente titolo abilitativo alla esecuzione dei lavori:

- D.I.A. del 10/02/2009 (prot. acquisizione del comune di Modugno n. 7971) riguardante l'intervento edilizio nell'immobile ubicato in Via delle Ortensie 15/17 (piano S1, T e 1, destinazione ad uso industriale, Rif.: Permesso di Costruire n. 91 del 26/06/2007).

Alla luce di quanto verificato, si afferma che l'iniziativa è di immediata realizzabilità.

5.2 Sostenibilità ambientale dell'iniziativa

L'Autorità Ambientale, Area Politiche per l'Ambiente, le Reti e la Qualità Urbana – Assessorato all'ecologia – Regione Puglia, con nota del 25 marzo 2011, prot. n. AOO_089 - 0002899, ha effettuato la valutazione sulla sostenibilità ambientale relativamente alla proposta di intervento presentata da Magneti Marelli S.p.A.

In particolare, dall'esame della documentazione fornita, gli Uffici dell'Autorità ambientale ritengono di poter esprimere parere positivo in merito alla sostenibilità ambientale dell'iniziativa in virtù di alcuni accorgimenti previsti dall'istante ed atti a ridurre la pressione ambientale dell'iniziativa, quali l'adozione di lavatrici a bassa temperatura con detergenti biodegradabili al 90% e la riduzione di rifiuti pericolosi dichiarata anche a fronte di un incremento di capacità produttiva.

Prima della messa in esercizio, dovrà essere acquisita autorizzazione per le emissioni in atmosfera, ai sensi del D.Lgs 152/06.

In sede di realizzazione/gestione dell'opificio, come dichiarato dall'istante:

- ➢ verranno utilizzate lavatrici a bassa temperatura con detergenti biodegradabili al 90%;
- ➢ si otterrà una riduzione di rifiuti pericolosi anche a fronte di un incremento di capacità produttiva.

Infine si auspica che, oltre agli interventi proposti, si preveda la realizzazione di un impianto fotovoltaico in copertura (compatibilmente con l'esposizione) od in altra area da definire, ad integrazione dei fabbisogni energetici dello stabilimento.

Si evidenzia per completezza documentale che, con nota del 15 marzo 2011 prot. 1604/BA, Magneti Marelli S.p.A. ha fornito a Puglia Sviluppo la comunicazione del 14/03/2011 prot. n. AOO_089 - 0025636 del Servizio Ecologia - Ufficio Programmazione V.I.A. e Politiche Energetiche della Regione Puglia, con la quale l'Ufficio VIA/VAS "*ritiene compatibile il provvedimento di esclusione dalle procedure di V.I.A., già espresso con Determinazione del dirigente del Settore Ecologia n. 408 del 13/09/2006 anche per l'attuale piano di investimenti. La proposta variante progettuale non rappresenta una modifica sostanziale in quanto, ai sensi del D. Lgs. 128/2010, è tale quella che, secondo l'autorità competente produce effetti negativi e significativi sull'ambiente (art. 5, comma 1, lettera 1-bis). Come dimostrato dai dati precedenti, gli impatti negativi, ancorché poco significativi, diminuiscono rispetto al precedente progetto*".

5.3 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti

Trattasi di un ampliamento della capacità produttiva esistente con diversificazione della produzione.

5.4 Congruenza opere civili

L'azienda ha presentato per questo capitolo di spesa, un importo complessivo di € 1.300.603,58, relativa alle seguenti opere ad opere da realizzare nello stabilimento di Modugno:

- Struttura metallica per camera bianca;
- impianti di alimentazione forza motrice camera bianca;
- fornitura e posa in opera di pannelli per ampliamento camera bianca;
- impianto di condizionamento camera bianca;
- sistema di spegnimento incendi a protezione camera bianca;
- risanatura pavimento camera bianca.

La spesa analizzata per la macrovoce di spesa "opere murarie ed assimilate", e ritenuta ammissibile è di **€ 1.300.603,58**. Tale importo è ritenuto congruo, pertinente e funzionale all'investimento (Paragrafo 1.3).

5.5 Congruenza impiantistica

L'azienda ha presentato per questo capitolo una spesa complessiva di **€ 33.258.565,00** relativa all'acquisto di macchinari, impianti ed attrezzature tecnologicamente avanzati necessari all'ampliamento del ciclo produttivo proposto.
Si evidenzia che a seguito delle riclassificazioni esposte nel precedente paragrafo, relativamente alle voci "studi preliminari di fattibilità" l'importo relativo al presente capitolo di spesa è pari a **€ 33.241.508,00** ammissibile per **€ 32.068.750,17**.
L'importo complessivo di spesa di € 32.068.750,17, è stato analizzato attraverso la documentazione presentata (preventivi di spesa perizia giurata), si ritiene congruo pertinente e funzionale all'investimento (Paragrafo 1.3).

5.6 Note conclusive

Il programma di investimenti presentato da Magneti Marelli è finalizzato alla realizzazione dal 2009 al 2013, di investimenti diretti oltre che al potenziamento della capacità produttiva installata, al miglioramento della qualità del prodotto finito mediante l'impiego di mezzi tecnologicamente più avanzati e strumenti di controllo specifico che sorveglino il processo nelle sue fasi più critiche.
Il programma degli investimenti proposto risulta essere organico e funzionale.
L'azienda dichiara per l'intero investimento in attivi materiali l'importo complessivo di **€ 34.559.168,58**. Tale importo risulta congruo e ammissibile per **€ 33.369.353,75.**

6. Coerenza e completezza del business plan

La documentazione prodotta dalla Magneti Marelli S.p.A. illustra sufficientemente le strategie e le modalità d'implementazione dell'iniziativa proposta, descrivendone le finalità e gli investimenti necessari al conseguimento degli obiettivi esposti.

Per quanto concerne le prospettive illustrate in termini di valore della produzione realizzabile e suscettibile di assorbimento da parte del mercato di sbocco, il *business plan* descrive il dettaglio dei volumi produttivi incrementali direttamente riconducibili agli investimenti oggetto del progetto presentato.

Si riportano nella seguente tabella, i dati relativi alla produzione ed al fatturato atteso, connessi all'investimento, per il periodo 2009-2014

Elettroiniettore ad alta pressione per sistemi GDI

Anno	Num.pezzi	Prezzi unitari in euro	Fatturato relativo a iniettore GDI
2009	128.000	9,8	1.254.400,00
2010	1.238.000	9,33	11.550.540,00
2011	2.278.000	8,88	20.228.640,00
2012	2.595.000	8,46	21.953.700,00
2013	2.590.000	8,38	21.704.200,00
2014	2.800.000	8,38	23.464.000,00

Pompa ad alta pressione per sistemi GDI

Anno	Num.pezzi	Prezzi unitari in euro	Fatturato relativo a Pompa sistemi GDI
2009	0	0	0,00
2010	3.000	50	150.000,00
2011	100.000	49,2	4.920.000,00
2012	1.000.000	45	45.000.000,00
2013	1.700.000	42,8	72.760.000,00
2014	2.000.000	40,6	81.200.000,00

Cambio robotizzato selespeed

Anno	Num.pezzi	Prezzi unitari in euro	Fatturato relativo a Cambio selespeed
2009	0	0	0,00
2010	0	0	0,00
2011	27.000	274	7.398.000,00
2012	80.000	274	21.920.000,00
2013	100.000	272	27.200.000,00
2014	100.000	272	27.200.000,00

Relativamente all'elettroiniettore ad alta pressione per sistemi GDI ed alla pompa ad alta pressione per sistemi GDI, l'azienda dichiara che tali prodotti sono stati sviluppati sia per rispondere alla nuova normativa sui consumi e sull'inquinamento, sia per soddisfare le esigenze dei guidatori in termini di veicoli caratterizzati da una crescente attenzione alle elevate prestazioni ottenibili non a discapito dei consumi.

Relativamente al Cambio robotizzato selespeed, questo risponde al bisogno della clientela di avere un maggiore comfort di guida abbinato ad elevate prestazioni, senza penalizzare i consumi grazie al controllo ottimizzato dell'inserimento delle marce.

Pertanto, non si riscontrano criticità in merito alle capacità di conseguire gli obiettivi di mercato prefissati.

7. Analisi della tecnologia produttiva utilizzata

7.1 Grado di innovazione tecnologica di processo e/o di prodotto

Magneti Marelli S.p.A. prevede di poter realizzare, attraverso il programma di investimenti proposto in attivi materiali, un ampliamento della capacità produttiva dello stabilimento di Modugno, attraverso l'avvio di una nuova produzione (pompa ad alta pressione per sistemi GDI) e l'incremento di valore di due linee produttive già esistenti (elettroiniettore ad alta pressione per sistemi GDI e cambio robotizzato selespeed).

Fra gli obiettivi da perseguire, la proponente dichiara di voler ricercare parametri di processo che permettono di operare senza distorsioni su componenti ed in tempi di operazione rapidi, garantendo piena funzionalità ed affidabilità del componente.

L'azienda dichiara che, in particolare sulla pompa GDI, l'innovazione da introdurre nel processo dovrà permettere il passaggio da bassa cadenza ad alta cadenza della linea produttiva in regime di massima "garanzia di qualità".

Come evidenziato nella Relazione generale relativa all'investimento in attivi materiali presentata dall'azienda, lo stabilimento di Modugno dovrà inoltre affrontare in ambito tecnologico problematiche completamente nuove, di seguito elencate:

- ✓ stabilità degli acciai;
- ✓ controllo di processo laser con tecniche in process e l'introduzione di test di tenuta ad alta pressione con miscele di elio piuttosto che con aria o azoto;
- ✓ nuove tecniche di lavaggio e controllo della contaminazione dei prodotti che richiedono, per il successo di mercato, prestazioni superiori allo standard attuale.

Infine, relativamente alle innovazioni tecnologiche, l'azienda dichiara che per il cambio robotizzato free chiose Meccatronico sono previste nel processo produttivo, degli strumenti di controllo del articolato inquinante e lavatrici ad alta pressione di generazione più avanzata di quelle disponibili attualmente.

7.2 Qualificazione professionale del personale impiegato

Gli addetti che operano presso l'unità produttiva di Modugno della Magneti Marelli, sono organizzati secondo i seguenti turni:

- ➢ addetti all'attività produttiva – tre turni da otto ore;
- ➢ impiegati degli enti di staff – unico turno centrale.

L'investimento proposto prevede un impatto occupazionale di 20 unità, che saranno assunte con la qualifica di operai.

8. Creazione di nuova occupazione

Dalla Relazione generale relativa agli investimenti in "attivi materiali" emerge che, attraverso la realizzazione dell'investimento, Magneti Marelli prevede la salvaguardia del livello occupazionale dell'unità produttiva di Modugno e l'ottenimento, per l'anno a regime, di un incremento pari a 20 ULA.

Si rammenta che la Magneti Marelli Powertrain S.p.A., fusa in Magneti Marelli S.p.A. con atto 12/12/2008 con effetti decorrenti dal 31/12/2008, è già stata interessata da un precedente programma di investimenti oggetto di agevolazione mediante la misura 4.18 del P.O.R. Puglia 2000-2006.

In tale programma la società si è impegnata a realizzare un incremento occupazionale, presso la sede operativa di Modugno, pari a 200 ULA raggiungendo un'occupazione a regime, nell'anno 2009 pari a 734,1 ULA.

Secondo quanto previsto dal punto 6.3 della Circolare 900315 del 14/07/2000, il numero di occupati attivati dal programma agevolato è rilevato, con riferimento alla sola ed intera unità produttiva interessata dal programma medesimo, come differenza, tra il dato riferito all'esercizio "a regime" e quello riferito ai dodici mesi precedenti quello di presentazione della domanda. Qualora i dodici mesi "precedenti" siano antecedenti, in tutto o in parte, all'esercizio "a regime" di un eventuale programma precedente, quale dato "precedente" si deve assumere quello "a regime" previsto per detto precedente programma.

Per questi motivi, ai fini del calcolo dell'incremento occupazionale per il nuovo Contratto di Programma, quale dato di partenza si deve tener conto dell'occupazione che l'impresa si è impegnata a raggiungere nell'anno a regime (2009), pari a n. 734,1 ULA.

In linea con quanto disciplinato dalla normativa di riferimento, la società dichiara di stimare nell'esercizio a regime (2014) previsto dalla proposta del presente Contratto di Programma – Titolo VI - un incremento occupazionale pari a 20 ULA e dunque conforme con quanto dichiarato in fase di accesso.

Con dichiarazione sostitutiva di atto notorio del 16 febbraio 2010, il sig. Piero Toselli, in qualità di procuratore dell'impresa Magneti Marelli S.p.A. ha dichiarato (relativamente all'unità produttiva di Modugno sito in via delle Ortensie n. 15/17) che presso lo stabilimento di Modugno non si è fatto ricorso alla Cassa Integrazione Guadagni/mobilità negli anni 2007 e 2009 mentre nel 2008 l'azienda ha fatto ricorso alla C.I.G. ordinaria per un numero di dipendenti pari a 357 unità.

Nella sottostante tabella si riporta il dato occupazionale relativo al presente Contratto di Programma:

MAGNETI MARELLI S.P.A.			
ADDETTI DIRETTI	OCCUPAZIONE ANNO A REGIME DEL PRECEDENTE CDP MIS. 4.18 (2009)	OCCUPAZIONE A REGIME CDP TITOLO VI (2014)	DELTA
	ULA	ULA	ULA
Dirigenti	*1*	*1*	***0***
Quadri e impiegati	*94*	*94*	***0***
Operai	*639,1*	*659,1*	***20***
TOTALE	***734,1***	***754,1***	***20***

Dall'esame della copia del libro matricola e della dichiarazione riguardante gli addetti riportati nel Libro Unico del Lavoro, forniti dall'azienda, si evidenzia che:

- le ULA al 31/12/2009 (anno a regime del precedente Contratto di Programma) sono pari a 706,5;
- le ULA al 31/12/2008 (12 mesi precedenti la presentazione dell'attuale domanda al Contratto di Programma – Titolo VI) sono pari a 618,42.

Si rammenta che l'incremento di 20 ULA dovrà essere calcolato rispetto alle 734,1 ULA previste nel 2009 dal C.d.P. Mis. 4.18 e non alle ULA effettivamente registrate nel 2009 (706,5 ULA) né alle ULA riferite al 2008 (618,42 ULA).

9. Ricadute dell'iniziativa sul territorio

L'investimento proposto consente il rafforzamento dell'integrazione della locale filiera produttiva a monte, attraverso il coinvolgimento delle imprese fornitrici di componenti meccanici (es. tornerie di precisione).

L'azienda prevede, inoltre, un'integrazione con i fornitori locali di materiali ausiliari e di sevizi, al fine di ottimizzare la logistica e l'offerta dei servizi funzionali al lay-out produttivo.

I *componenti meccanici* di acquisizione esterna (tornerie di precisione) che potrebbero essere realizzati da aziende pugliesi sono:

relativamente alla pompa ad alta pressione per sistemi GDI:

- pistone pompa;
- attacco bassa pressione pompa;
- attacco alta pressione pompa
- corpo pompa;
- sede valvola.

relativamente all'elettroiniettore per sistemi GDI:

- Boccola attuatrice;
- fondello;
- sede di tenuta;
- boccola nucleo;
- corpo iniettore;

relativamente al cambio robotizzato selespeed:

- Camma "S"[9];
- boccola freno;
- pistone;
- boccola;
- corpo valvola;

Secondo quanto dichiarato dall'azienda, nell'attuale parco fornitori con tecnologie produttive idonee alla realizzazione dei componenti sopra elencati, quelli localizzati in Puglia sono i seguenti:

---

[9] Albero motore a camma.

- ✓ T.I. Automotive, con stabilimento produttivo sito in Brindisi;
- ✓ CMT, con stabilimento produttivo sito in Bari.

I *materiali ausiliari* che si inseriscono nella filiera e che potrebbero essere realizzati da aziende pugliesi sono:

relativamente alle opere edili ed impiantistica:

- opere edili;
- impianti idraulici e di condizionamento;
- impianti elettrici;

relativamente ai mezzi di assemblaggio e prova:

- Banchi di assemblaggio;
- banchi e linee di assemblaggio;

relativamente alle attrezzature ed utensileria:

- Utensili asportazione truciolo
- attrezzi meccanici;
- attrezzi meccanici e calibri.

I principali fornitori pugliesi di tali opere sono i seguenti:

- ✓ Lavermicocca;
- ✓ Sud Montaggi;
- ✓ Penta system;
- ✓ Tecnomec;
- ✓ CMI;
- ✓ Siemec;
- ✓ General Impianti.

Secondo quanto riportato dalla società proponente, con riferimento alla produzione a regime, l'investimento proposto aumenterebbe il fabbisogno complessivo di manodopera con ricadute occupazionali sull'indotto locale.

Si rammenta che, secondo quanto dichiarato dalla Magneti Marelli, i principali gruppi industriali con cui la società ha rapporti commerciali risultano essere il Gruppo Fiat, la General Motors, il gruppo Gruppo Volkswagen, il gruppo PSA (Peugot-Citroen), ed il Gruppo RSA (Renault).

A tal proposito l'azienda precisa che gli sviluppi dei Sistemi di Iniezione dei motori ed i relativi cambi sono oggetto di uno stretto sviluppo congiunto che coinvolge le case automobilistiche, i produttori di motori ed i componentisti.

10. Coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto di investimento

In base alle analisi effettuate e alla documentazione in atti, è stato possibile procedere alla verifica della coerenza tra la dimensione dell'impresa beneficiaria e la dimensione del progetto di investimento in termini di posizione competitiva, di capacità gestionali ed in particolar modo è stata confermata, rispetto alla fase di accesso:

- la piena coerenza tra la struttura economico finanziaria del soggetto beneficiario e gli importi di investimento;
- la piena coerenza tra l'esperienza del soggetto beneficiario e la dimensione degli investimenti proposti.

11. Rispetto delle prescrizioni effettuate in sede di ammissione alla fase Istruttoria

In sede di ammissione alla fase istruttoria non sono state fornite alla Magneti Marelli S.p.A. prescrizioni per il progetto esecutivo.

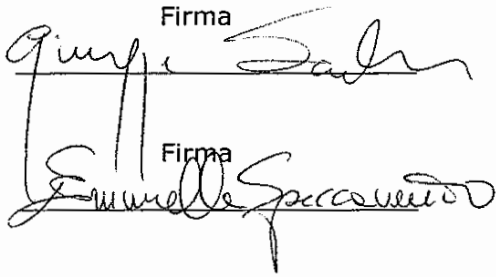
12. Indicazioni/Prescrizioni per fase successiva

Prima della messa in esercizio, dovrà essere acquisita autorizzazione per le emissioni in atmosfera, ai sensi del D.Lgs 152/06.

Bari, 28 marzo 2011

Il Valutatore
Giuseppe Scarola

Firma



Il Responsabile di Commessa
Emmanuella Spaccavento

Firma