

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA REGIONALE 28 dicembre 2010, n. 3000

PO FESR 2007-2013. Asse I - Linea di Intervento: 1.1 - Azione 1.1.1 - Asse VI - Linea di Intervento: 6.1 - Azione 6.1.1 - Avviso D.D. n. 590 del 26.11.2008, pubblicato sul BURP n. 191 del 10.12.2008. Delibera di approvazione del Progetto Definitivo. Soggetto proponente: OSRAM S.p.A. Società Riunite OSRAM EDISON CLE- RICI - P. IVA 00745030155

La Vice Presidente Assessore allo Sviluppo Economico, sulla base della relazione istruttoria espletata dall'Ufficio Attrazione Investimenti e dall'Ufficio Ricerca e Innovazione Tecnologica e confermata dal Dirigente del Servizio Ricerca e Competitività, riferisce quanto segue

Visti:

- il PO 2007-2013 FESR della Regione Puglia, come approvato dalla Commissione Europea con C (2007) 5726 del 20.11.2007;
- la DGR n. 146 del 12.02.2008 con la quale la Giunta Regionale ha preso atto di detta decisione comunitaria (BURP n. 31 del 26.02.08);
- la Legge Regionale n. 10 del 29.06.2004, recante "Disciplina dei regimi regionali di aiuto" e successive modificazioni e integrazioni;
- il Regolamento n. 9 del 26.06.2008 recante la disciplina dei Regimi di Aiuto regionali in esenzione (BURP n. 103 del 30.06.2008), modificato dal Regolamento n. 1 del 19.01.2009 (BURP n. 13 suppl. del 22.01.2009) e dal Regolamento n. 19 del 10 agosto 2009 (B.U.R.P. n. 123 suppl. del 11.08.2009);
- il Titolo VI del citato Regolamento, denominato "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali".

Visto altresì:

- il DPGR n. 886 del 24.09.2008 con cui è stato emanato l'Atto di Organizzazione per l'Attuazione del PO FESR 2007-13;
- la DGR n. 1849 del 30.09.2008 con la quale sono stati nominati l'Autorità di Gestione del PO FESR 2007-2013, nonché i Responsabili degli Assi in cui si articola;

- la DGR n. 185 del 17/02/09 con la quale sono stati nominati i Responsabili di Linea, modificata dalla Delibera di Giunta regionale n. 2157 del 17/11/2009;
- il D.P.G.R. 22 febbraio 2008, n. 161 con cui è stato adottato l'atto di alta Organizzazione della Presidenza e della Giunta della Regione Puglia che ha provveduto a ridefinire le strutture amministrative susseguenti al processo riorganizzativo "Gaia", -Aree di Coordinamento -Servizi -Uffici;
- la DGR del 28 luglio 2009, n. 1351 con cui sono stati individuati i nuovi Servizi relativi alle Aree di Coordinamento e nella fattispecie per l'Area Sviluppo economico, lavoro, innovazione, è stato previsto tra gli altri, il Servizio Ricerca e Competitività;
- il D.P.G.R. 30 luglio 2009 n. 787 con cui sono stati istituiti i Servizi ricadenti nelle otto aree di coordinamento della Presidenza e della Giunta della Regione Puglia;
- la DGR del 4 agosto 2009, n. 1451, con cui si è provveduto al conferimento dell'incarico di dirigente del Servizio, sopra menzionato;
- le DD n. 11 dell'8 settembre 2009 e n. 12 del 9 settembre 2009 del Direttore dell'Area Politiche per lo Sviluppo il Lavoro e l'Innovazione, con cui sono stati istituiti, tra gli altri, gli Uffici relativi al Servizio Ricerca e Competitività;
- la DD Direttore di Area n. 14 del 16.09.2009 con la quale è stato conferito l'incarico di dirigente dell'Ufficio Attrazione Investimenti e dell'Ufficio Ricerca Industriale e Innovazione Tecnologica;
- la DD del Dirigente Servizio Ricerca e Competitività n. 31 del 26.01.2010 con la quale è stato nominato il Responsabile dell'azione 6.1.1, Asse VI, Linea 6.1;
- la DD del Dirigente Servizio Ricerca e Competitività n. 36 del 28.01.2010 con la quale è stato nominato il Responsabile dell'azione 1.1.1, Asse I, Linea 1.1;
- la DGR n. 2153 del 14/11/2008 con la quale la Giunta Regionale ha approvato, tra l'altro, lo schema di Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali", che, tra l'altro, definisce i criteri, le modalità e le procedure di valutazione, selezione e finanziamento dei Contratti e indivi-

- duato Puglia Sviluppo S.p.A. (già Sviluppo Italia Puglia S.p.A.) quale Organismo Intermedio per l'attuazione dello strumento ai sensi dell'art. 1, comma 5, del Regolamento n. 1/2009 e dell'art. 6 del DPGR n. 886/2008;
- l'Avviso Pubblico per la presentazione delle istanze di accesso ai sensi dell'articolo 52 del Regolamento adottato con Determinazione del Dirigente Settore Artigianato PMI e Internazionalizzazione n. 590 del 26 novembre 2008 e pubblicato sul B.U.R.P. della Regione Puglia n. 191 del 10 dicembre 2008, modificato con Determinazione n. 612 del 5.10.2009;
 - la DGR n. 514 del 23/02/2010 e smi con la quale è stato approvato lo schema di Contratto di Programma e adempimenti consequenziali.

Considerato che

- l'impresa proponente OSRAM S.p.A. Società Riunite OSRAM EDISON CLERICI ha presentato in data 19.01.2009 istanza di accesso (Prot. n. 38/A/0531 del 30 gennaio 2009);
- con DGR n. 1079 del 23/06/2009 l'impresa proponente OSRAM S.p.A. Società Riunite OSRAM EDISON CLERICI con sede legale in Milano, Viale dell'Innovazione n. 3, P. IVA 00745030155, è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo, per un investimento complessivo pari ad 17.290.000,00 con agevolazione massima concedibile pari ad euro 5.438.625,00;
- il Servizio Ricerca e Competitività con nota prot. n. AOO_044 - 0007633 del 25/06/2009 ha comunicato all'impresa proponente l'ammissibilità della proposta alla presentazione del progetto definitivo;
- l'impresa proponente OSRAM S.p.A. Società Riunite OSRAM EDISON CLERICI, ha presentato, nei termini di legge, il progetto definitivo come di seguito:
 - euro 9.024.962,00 per investimenti in attivi materiali;
 - euro 2.077.000,00 per investimenti in ricerca & sviluppo;
- Puglia Sviluppo S.p.A. con nota del 21/12/2010 (prot. n. 7236 del 21/12/2010) ha trasmesso la Relazione istruttoria del progetto definitivo presentato dall'impresa proponente, con le seguenti risultanze:

- programma di investimento in Attivi Materiali da realizzarsi negli anni 2009-2013, per un importo complessivo ammissibile di Euro 8.806.102,00;
- investimento in Ricerca e Sviluppo da realizzarsi negli anni 2009-2012, per un importo complessivo ammissibile di Euro 1.869.300,00;

Rilevato che:

- la relazione istruttoria redatta da Puglia Sviluppo S.p.A., allegata alla presente per farne parte integrante, si è conclusa con esito positivo in merito alle verifiche di ammissibilità del progetto definitivo ai sensi degli artt. 42 e 43 del Reg.r. n. 9/2008 s.m.i.;
- l'ammontare finanziario della agevolazione concedibile è pari a complessivi euro 2.627.996,85 a valere sulla Linea d'intervento 6.1 - azione 6.1.1;
- l'ammontare finanziario della agevolazione concedibile è pari a complessivi euro 697.432,96 a valere sulla Linea d'intervento 1.1 - azione 1.1.1.

Ritenuto che:

- La copertura finanziaria degli oneri derivanti dal presente provvedimento pari a complessivi euro **3.325.429,81** è garantita:
- quanto a **euro 2.627.996,85** nella dotazione finanziaria pari a complessivi euro 100.000.000,00 impegnata con determinazione del Dirigente del Servizio Artigianato n. 590 del 26 novembre 2008, Cap. 1156010;
 - quanto a **euro 697.432,96** nella dotazione finanziaria pari a complessivi euro 30.000.000,00 impegnata con determinazione del Dirigente del Servizio Artigianato n. 590 del 26 novembre 2008, Cap. 1151010.

Tutto ciò premesso, si propone di adottare il provvedimento di approvazione della proposta di progetto definitivo inoltrata dall'impresa proponente OSRAM S.p.A. Società Riunite OSRAM EDISON CLERICI con sede legale in Milano, Viale dell'Innovazione n. 3, P. IVA 00745030155, e di procedere alla fase di sottoscrizione del Contratto.

Copertura Finanziaria di cui alla legge regionale n. 28/2001 e smi

La presente deliberazione non comporta implicazioni di natura finanziaria sia di entrata che di spesa

e dalla stessa non deriva alcun onere a carico del bilancio regionale.

Il presente provvedimento rientra nella specifica competenza della Giunta Regionale ai sensi dell'art. 4 - comma 4 - lettere D/K della L.R. n. 7/97

Il relatore, sulla base delle risultanze istruttorie come innanzi illustrate, propone alla Giunta l'adozione del conseguente atto finale.

LA GIUNTA REGIONALE

udita la relazione e la conseguente proposta del Vicepresidente Assessore allo Sviluppo Economico;

viste le dichiarazioni poste in calce al presente provvedimento da parte dei Responsabili di azione, dal Dirigente dell'Ufficio Attrazione Investimenti, dalla Dirigente dell'Ufficio Ricerca Industriale e Innovazione Tecnologica e dal Dirigente del Servizio Ricerca e Competitività, che ne attestano la conformità alla legislazione vigente;

a voti unanimi espressi nei modi di legge,

DELIBERA

- di prendere atto di quanto riportato nelle premesse;
- di approvare la proposta di progetto definitivo, sulla base delle risultanze della fase istruttoria svolta dalla società Puglia Sviluppo S.p.A. per la realizzazione del progetto industriale da realizzarsi negli anni 2009 -2013 presentato dal Soggetto Proponente OSRAM S.p.A. Società Riunite OSRAM EDISON CLERICI per un importo complessivo ammissibile di 10.675.402,00 Euro,

comportante un onere a carico della finanza pubblica di 3.325.429,81 Euro e con la previsione di realizzare nell'esercizio a regime un incremento occupazionale non inferiore a n. 13 unità lavorative (ULA) come di seguito specificata:

- programma di investimento in Attivi Materiali da realizzarsi negli anni 2009-2013, per un importo complessivo ammissibile di Euro 8.806.102,00 comportante un onere a carico della finanza pubblica di Euro 2.627.996,85;
- investimento in Ricerca e Sviluppo da realizzarsi negli anni 2009-2012, per un importo complessivo ammissibile di Euro 1.869.300,00, comportante un onere a carico della finanza pubblica di Euro 697.432,96.

- di notificare il presente provvedimento, ad avvenuta esecutività, all'Impresa proponente OSRAM S.p.A. Società Riunite OSRAM EDISON CLERICI a cura del Servizio proponente;
- di stabilire che il Contratto di Programma dovrà essere sottoscritto entro giorni 15 dalla notifica del presente provvedimento;
- di autorizzare il Dirigente del Servizio Ricerca e Competitività ad adeguare lo schema di contratto approvato con DGR n. 514 del 23/02/2010 e smi concedendo eventuali proroghe al termine di cui al punto precedente in caso di motivata richiesta da parte del Soggetto Proponente;
- di dare atto che il presente provvedimento non determina alcun diritto a favore dell'impresa sopra riportata, né obbligo di impegno o di spesa per l'Amministrazione Regionale;
- di pubblicare il presente provvedimento nel Bollettino Ufficiale della Regione Puglia.

Il Segretario della Giunta
Dott. Romano Donno

Il Presidente della Giunta
Dott. Nichi Vendola

pugliasviluppo

Progetto n. 8/2009

Azienda Proponente:

OSRAM S.p.A.

Relazione finale di ammissibilità del progetto definitivo per il Contratto di Programma proposto

Regolamento n. 9 del 26/06/2008 e s.m.i. Titolo VI "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali".
P.O. Puglia 2007-2013

OSRAM S.p.A. Società Riunite OSRAM EDISON CLERICI

Investimento in attivi materiali e R&S proposto:	€ 11.101.962,00
Investimento in attivi materiali e R&S ammesso:	€ 10.675.402,00
Agevolazione concedibile:	€ 3.325.429,81
Incremento occupazionale:	13 ULA
Localizzazione investimento:	Modugno – BA

Indice

PREMESSA
1. VERIFICA DI DECADENZA
1.1 TEMPISTICA E MODALITÀ DI TRASMISSIONE DELLA DOMANDA (ART. 42 PUNTO 1 DEL REGOLAMENTO).
1.2. COMPLETEZZA DELLA DOCUMENTAZIONE INVIATA (ART. 42 PUNTO 2 DEL REGOLAMENTO).....
1.2.1 <i>Verifica del potere di firma</i>
1.2.2 <i>Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del progetto industriale</i>
1.2.3 <i>Verifica di avvio del programma di investimento</i>
1.2.4 <i>Verifica rispetto requisiti art.6 avviso (Art. 48 punto 2, 4 e 5 del Regolamento)</i>
1.3. CONCLUSIONI
2. VERIFICA PRELIMINARE DI AMMISSIBILITÀ (ESAME DI MERITO)
2.1 DOCUMENTAZIONE ALLEGATA AL PROGETTO DEFINITIVO
3. PRESENTAZIONE DELL'INIZIATIVA E VALUTAZIONE DELLE SPESE DI INVESTIMENTO
3.1 IL SOGGETTO PROPONENTE
3.2 SINTESI DELL'INIZIATIVA
3.3 AMMISSIBILITÀ, PERTINENZA E CONGRUENZA DELLE SPESE DI INVESTIMENTO INDUSTRIALE
4. VALUTAZIONI ECONOMICO FINANZIARIA DELL'INIZIATIVA
4.1 DIMENSIONE DEL BENEFICIARIO.....
4.2 CAPACITÀ REDDITUALE DELL'INIZIATIVA.
4.3 RAPPORTO TRA MEZZI PROPRI ED INVESTIMENTI PREVISTI
5. CANTIERABILITÀ DELL'INIZIATIVA.....
5.1 IMMEDIATA REALIZZABILITÀ DELL'INIZIATIVA
5.2 SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE DELL'INIZIATIVA
5.3 VALORIZZAZIONE E RIQUALIFICAZIONE DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE E DELLE STRUTTURE ESISTENTI
5.4 CONGRUENZA OPERE CIVILI
5.5 CONGRUENZA IMPIANTISTICA
5.6 NOTE CONCLUSIVE
6. COERENZA E COMPLETEZZA DEL BUSINESS PLAN.....
7. ANALISI DELLA TECNOLOGIA PRODUTTIVA UTILIZZATA.....
7.1 GRADO DI INNOVAZIONE TECNOLOGICA DI PROCESSO E/O DI PRODOTTO.....
7.2 QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE DEL PERSONALE IMPIEGATO
8. CREAZIONE DI NUOVA OCCUPAZIONE
9. RICADUTE DELL'INIZIATIVA SUL TERRITORIO
10. COERENZA TRA DIMENSIONE DEL BENEFICIARIO E DIMENSIONE DEL PROGETTO DI INVESTIMENTO.....
11. RISPETTO DELLE PRESCRIZIONI EFFETTUATE IN SEDE DI AMMISSIONE ALLA FASE ISTRUTTORIA
12. VERIFICA DI AMMISSIBILITÀ DEL PROGETTO DI RICERCA.....
12.1 DESCRIZIONE SINTETICA DEL PROGETTO DI RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE.....
12.2 DETTAGLIO DELLE SPESE PROPOSTE.....
13. INDICAZIONI/PRESCRIZIONI PER FASE SUCCESSIVA.....

PREMESSA

L'impresa **OSRAM S.p.A. Società Riunite OSRAM EDISON CLERICI** (di seguito denominata per brevità OSRAM S.p.A.) è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo con D.G.R. n. 1079 del 23/06/2009.

Il costo complessivo previsto dal programma di investimenti ammesso e deliberato è stato di € 17.290.000,00 (€ 14.650.000,00 per "attivi materiali" e € 2.640.000,00 per "Ricerca e Sviluppo", di cui € 1.534.500,00 per "Ricerca Industriale" e € 1.105.500,00 per "Sviluppo Sperimentale") e l'agevolazione massima concedibile risultava essere pari ad € 5.438.625,00.

Ammontare e tipologia degli investimenti per "attivi materiali"

Sintesi investimenti proposti per attivi materiali		
Tipologia spesa	Ammontare investimento (€)	Ammontare Agevolazione da D.G.R. (€)
Studi preliminari e di fattibilità	0,00	0,00
Suolo aziendale	0,00	0,00
Opere murarie e assimilate	0,00	0,00
Attrezzature, macchinari, impianti	14.650.000,00	4.395.000,00
TOTALE	14.650.000,00	4.395.000,00

Ammontare e tipologia dell'investimento in "Ricerca Industriale" e "Sviluppo Sperimentale"

Tipologia spesa	Ammontare Investimento per ricerca industriale (€)	Ammontare Agevolazione da D.G.R. (€)
Personale	1.381.050,00	767.250,00
Strumentazione e attrezzature	0	
Consulenze e servizi equivalenti	0	
Spese generali	76.725,00	
Altri costi di esercizio	76.725,00	
TOTALE	1.534.500,00	767.250,00
Tipologia spesa	Ammontare Investimento per sviluppo sperimentale (€)	Ammontare Agevolazione da D.G.R. (€)
Personale	994.950,00	276.375,00
Strumentazione e attrezzature	0	
Consulenze e servizi equivalenti	0	
Spese generali	55.275,00	
Altri costi di esercizio	55.275,00	
TOTALE	1.105.500,00	276.375,00
TOTALE GENERALE	2.640.000,00	1.043.625,00

Sintesi degli investimenti da progetto di massima

Sintesi Investimenti		
Tipologia spesa	Ammontare Investimento (€)	Ammontare Agevolazione da D.G.R. (€)
Attivi materiali	14.650.000,00	4.395.000,00
Ricerca Industriale	1.534.500,00	767.250,00
Sviluppo Sperimentale	1.105.500,00	276.375,00
TOTALE	17.290.000,00	5.438.625,00

Di seguito si riportano le informazioni desumibili dalla documentazione inviata a titolo di progetto definitivo.

N.	Soggetto Proponente	Ubicazione investimento	Settore di attività del progetto industriale (Codice ATECO 2007)	Dimensione dell'impresa	Contratto di Programma (Importi in Euro)		Totale investimenti previsti	Incremento occupazione U.L.A
					Investimenti in attivi materiali	Investimenti in R&S		
1	OSRAM S.p.A	Modugno (BA) - Via delle Ortensie n° 16	27.40.09 « fabbricazione di apparecchiature per illuminazione»	Grande Impresa	9.024.962	2.077.000	11.101.962	13
TOTALE INVESTIMENTI					9.024.962	2.077.000	11.101.962	13

Differenze con il progetto di massima:

OSRAM S.p.A. ha presentato il progetto definitivo in data 29 agosto 2009 (prot. n. AOO_044 - 11096 del 16/09/2009) per un importo in Attivi Materiali pari a € 15.611.441,00¹ ed in Ricerca & Sviluppo per un importo pari a € 2.640.000,00.

Successivamente in data 03/11/2010 la società ha presentato una rimodulazione del piano degli investimenti (prot. n. AOO_1580010145 del 04/11/2010) per un importo pari a € 9.024.962,00 per l'investimento in Attivi Materiali e € 2.077.000,00 per l'investimento in Ricerca & Sviluppo.

Secondo quanto dichiarato dall'azienda, le motivazioni di tale rimodulazione sono legate essenzialmente alle ripercussioni negative ed alle variabili critiche che hanno caratterizzato a distanza di pochi mesi dalla presentazione del progetto definitivo (gennaio 2009), lo scenario economico mondiale, fortemente compromesso dalla sopravvenuta crisi dei mercati finanziari con pesanti ripercussioni sull'economia reale e con la conseguente contrazione dei consumi. In

particolare la proponente ha deciso di non realizzare il progetto T5 "Seamless", conformemente alla nuove direttive strategiche impartite dalla casa madre.

A seguito della sopra citata rimodulazione, la spesa complessiva presentata per attivi materiali ammonta a **€ 9.024.962,00** ed è relativa all'acquisto di macchinari, impianti ed attrezzature tecnologicamente avanzati necessari all'ampliamento del ciclo produttivo proposto.

OSRAM S.p.A. Attivi Materiali (importi in euro)	Spesa prevista progetto definitivo iniziale presentato il 28/09/2009 (A)	Spesa prevista progetto definitivo rimodulato presentato il 03/11/2010 (B)	Differenze (B-A)
STUDI PRELIMINARI DI FATTIBILITA'	218.860,00	218.860,00	0,00
OPERE MURARIE E ASSIMILATE	450.305,00	262.225,00	-188.080,00
MACCHINARI IMPIANTI E ATTREZZATURE	14.942.276,00	8.543.877,00	-6.398.399,00
MACCHINARI PER INCREMENTO DEL LIVELLO PRODUTTIVITA'	3.210.850,00	1.888.750,00	-1.322.100,00
MACCHINARI PER RIDUZIONE IMPATTO AMBIENTALE E AUMENTO EFFICIENZA ENERGETICA	2.016.500,00	2.016.500,00	0,00
MACCHINARI PER INCREMENTO CAPACITA' PRODUTTIVA T5	4.600.000,00	1.700.000,00	-2.900.000,00
MACCHINARI PER NUOVO PRODOTTO T5 SEAMLESS	1.500.000,00	0	-1.500.000,00
MACCHINARI PER NUOVI PRODOTTI STABILIMENTO DI BARI	3.268.304,00	2.514.152,00	-754.152,00
IMPIANTI PER INCREMENTO DEL LIVELLO PRODUTTIVITA'	309.722,00	387.575,00	77.853,00
IMPIANTI PER RIDUZIONE IMPATTO AMBIENTALE E AUMENTO EFFICIENZA ENERGETICA	36.900,00	36.900,00	0,00
TOTALE INVESTIMENTI	15.611.441,00	9.024.962,00	-6.586.479,00

Come evidenziato nella tabella sopra esposta, a seguito della rimodulazione del piano degli investimenti, l'azienda ha ridotto gli investimenti previsti su tutte le linee di produzione, rinunciando all'acquisto dei macchinari relativi alla produzione del nuovo prodotto Seamless.

OSRAM S.p.A. Ricerca & Sviluppo Imputazione delle Spese per Obiettivi OR (importi in euro)	Spesa prevista progetto definitivo iniziale presentato il 28/09/2009 (A)	Spesa prevista progetto definitivo rimodulato presentato il 03/11/2010 (B)	Differenze (B-A)
Miglioramenti di produttività	550.000,00	550.000,00	0,00
Progetti di intervento su tematiche ambientali	550.000,00	550.000,00	0,00

¹ L'azienda aveva erroneamente indicato come importo complessivo dell'investimento in attivi materiali € 15.632.441,00.

Modifica attuale linea F3 per nuovi prodotti aggiuntivi.	253.000,00	253.000,00	0,00
Linea di produzione per nuovo prodotto T5 seamless	563.000,00	0,00	- 563.000,00
Nuova linea di produzione lampade fluorescenti compatte	724.000,00	724.000,00	0,00
TOTALE INVESTIMENTI	2.640.000,00	2.077.000,00	- 563.000,00

Come evidenziato nella tabella sopra esposta, la spesa complessiva presentata per le attività di Ricerca & Sviluppo a seguito della rimodulazione sopra esposta, ammonta a € 2.077.000,00.

La riduzione dell'investimento è riconducibile al venir meno della produzione inerente il nuovo prodotto T5 Seamless². L'azienda dichiara, infatti, che *"le attività di Ricerca e Sviluppo sono identiche a quelle del progetto definitivo presentato inizialmente ad eccezione dell'attività legata allo sviluppo delle seamless, che non avrà luogo"*.

² Le lampade seamless sono realizzate per le applicazioni in fila continua. La particolare costruzione delle estremità consente un'emissione del flusso luminoso uniforme anche nelle parti terminali della lampada; esse consentono la realizzazione di sistemi di illuminazione fluorescenti lineari che permettono di creare soluzioni luminose ottimali risolvendo il problema della discontinuità della luce tra apparecchi di illuminazione posti in fila continua.

1. Verifica di decadenza

1.1 Tempistica e modalità di trasmissione della domanda (Art. 42 punto 1 del Regolamento)

Il progetto definitivo è stato trasmesso in data 28 agosto 2009 (Prot. n. AOO_044 - 0011096 del 16/06/2009) e, pertanto, entro 60 gg. dalla data di ricevimento (01 luglio 2009) della comunicazione regionale di ammissione alla fase di presentazione del progetto definitivo, così come definito dalla normativa di riferimento.

Il progetto è stato elaborato utilizzando la modulistica fornita, in dettaglio:

- SCHEDA TECNICA DI SINTESI;
- RELAZIONE GENERALE E ATTIVI MATERIALI;
- RELAZIONE AMBIENTALE;
- PROGETTO DEFINITIVO PER INVESTIMENTI IN RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE.

1.2. Completezza della documentazione inviata (Art. 42 punto 2 del Regolamento)

1.2.1 Verifica del potere di firma

La proposta di progetto industriale è sottoscritta dal sig. Roberto Barbieri, Rappresentante Legale della OSRAM S.P.A. in qualità di Amministratore Delegato, soggetto con potere di firma, come da verifica eseguita sul Certificato camerale rilasciato dalla CCIAA di Milano in data 16 settembre 2010.

1.2.2 Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del progetto industriale

- Il progetto enuncia chiaramente i presupposti e gli obiettivi sotto il profilo economico, industriale, commerciale e finanziario.
- Le informazioni fornite, in relazione al soggetto proponente, sono esaustive ed approfondite.

- Il programma di investimenti, supportato da preventivi, planimetrie ed elaborati grafici risulta completo, organico e funzionale per lo svolgimento dell'iniziativa proposta.
- Il piano finanziario di copertura degli investimenti, con indicazione dell'ammontare delle agevolazioni richieste, e le relative previsioni economiche, patrimoniali e finanziarie sono adeguatamente rappresentate.

1.2.3 Verifica di avvio del programma di investimento

La data di avvio del programma di investimento indicata da OSRAM S.p.A. è il 29 giugno 2009³. Ai sensi di quanto previsto dall'art. 50, comma 6) del Reg.9/08 e s.m.i., tale data è successiva alla data di comunicazione dell'esito positivo della valutazione della istanza di accesso (25 giugno 2009).

1.2.4 Verifica rispetto requisiti art.6 avviso (Art. 48 punto 2, 4 e 5 del Regolamento)

- Investimento totale pari ad € 10.675.802,00 e, quindi, compreso tra 10 e 50 ml di euro.
- Permanenza requisito dimensione: OSRAM S.p.A. risulta essere una Grande Impresa anche negli anni 2008 e 2009. In particolare, dalla lettura dei bilanci allegati al progetto definitivo, al 30/09/2008, si registra un fatturato pari ad euro 308.543.444,00, superiore quindi, ad euro 50.000.000,00 ed un totale di bilancio di € 151.656.017,00, superiore ad euro 43.000.000,00. Al 30/09/2009, registra inoltre un fatturato pari ad euro 249.598.527,00 ed un totale di bilancio pari ad euro 151.954.157,00.

1.3. Conclusioni

Sulla base delle verifiche effettuate è possibile procedere al successivo esame di merito.

³Tale data si riferisce sia al programma di investimenti in attivi materiali che al progetto in R&S.

2. Verifica preliminare di ammissibilità (esame di merito)

2.1 Documentazione allegata al progetto definitivo

Il progetto industriale presentato è costituito dalla seguente documentazione:

- planimetria generale, (in scala 1:1000), dalla quale risulta la dimensione e configurazione del suolo aziendale, la superficie coperta, quella destinata a viabilità interna, a verde disponibile, corredata di opportuna legenda e sintetica tabella riepilogativa relativa alle singole superfici;
- elaborati grafici (in scala 1:100) per prospetti e per sezioni relativi a ciascun fabbricato del programma, debitamente quotati, firmati dall'Ing. Sergio Papagni iscritto all'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Barletta-Andria-Trani e controfirmati dal legale rappresentante dell'impresa, sig. Roberto Barbieri;
- layout dei macchinari (in scala 1:50-1:100), firmati dall'Ing. Sergio Papagni iscritto all'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Barletta-Andria-Trani e controfirmati dal legale rappresentante dell'impresa, sig. Roberto Barbieri identificativa dei beni oggetto di agevolazione del presente CdP e dei macchinari preesistenti;
- layout (pianta in scala 1:500), firmati dall'Ing. Sergio Papagni e controfirmati dal legale rappresentante dell'impresa, sig. Roberto Barbieri inerenti lo stabilimento di produzione con indicazione delle aree di intervento sui macchinari;
- copia dell'atto di cessione di suolo a scopo industriale del 21 dicembre 1970, stipulato tra il sig. Vito Rosa, presidente e legale rappresentante del Consorzio per l'Area di Sviluppo Industriale di Bari, ed il sig. Massimo Pastorelli, in qualità di procuratore speciale della OSRAM SUD Società per Azioni, con il quale OSRAM SUD Società per Azioni acquisisce la proprietà di un lotto di terreno di metri quadrati 104.136, messo in agro di Modugno (BA), in località Lo Chiano, compreso nell'agglomerato industriale Bari - Modugno individuato al Fg. Di mappa 7, P.lle 59,66, 198-201, 211-213,387-388, 390-392,394 ed al foglio di mappa 12, P.lle 160, 187-190, 339-352;
- copia dell'atto di cessione di suolo a scopo industriale del 14 dicembre 1974, stipulato tra il sig. Vito Rosa, presidente e legale rappresentante del Consorzio per l'Area di Sviluppo Industriale di Bari, ed il sig. Renato De Zerbi in qualità di legale rappresentante della OSRAM SUD Società per Azioni con il quale OSRAM SUD Società per Azioni acquisisce la proprietà di un lotto di terreno di metri quadrati 50.825 individuato al Fg. 12, P.lle 1, 5, 9,10, 12, 14, 16, 171-175, 177, 179, 184, 191, 192,296,297, 371, 376, 378,385;

- Perizia asseverata redatta dall'ing. Domenico La Forgia attestante la conformità urbanistica ed edilizia degli immobili preesistenti, le autorizzazioni di cui necessitano le opere murarie oggetto del programma di investimenti, la destinazione d'uso degli immobili ubicati presso l'unità locale di Modugno (BA) alla via delle Ortensie n. 16 (Verbale giuramento perizia - Tribunale civile e penale di Bari - del 15 giugno 2010);
- dettaglio degli investimenti previsti, con allegati i relativi preventivi e suddivisione degli stessi per capitolo di spesa e articolazione temporale;
- dichiarazione di cui al Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri del 23 maggio 2007, relativa a determinati aiuti di Stato, dichiarati incompatibili dalla Commissione Europea;
- analisi di sostenibilità ambientale a firma dell'ingegner Silvio Patrino, dell'architetto Pietro Cosmai e controfirmata dal sig. Roberto Barbieri, Rappresentante Legale della OSRAM S.P.A.;
- informazioni relative all'attività, all'andamento economico e alla situazione patrimoniale del soggetto proponente che realizza il programma di investimento previsto dal progetto industriale di cui al comma 3 dell'articolo 42;
- Richiesta DURC INPS-INAIL effettuata in data 24/05/2010 dallo Sportello Unico Previdenziale della sede INAIL di Milano-Sabaudia
- Bilancio di esercizio al 30 settembre 2007;
- Bilancio di esercizio al 30 settembre 2008;
- Bilancio di esercizio al 30 settembre 2009;
- Certificato Camerale rilasciato dalla CCIAA di Milano del 16 settembre 2010;
- Libro matricola.

La documentazione elencata è stata trasmessa anche su supporto magnetico.

3. Presentazione dell'iniziativa e valutazione delle spese di investimento

3.1 Il soggetto proponente

Il programma di investimenti è stato proposto, in fase di accesso e di progettazione finale, dalla Grande Impresa OSRAM S.p.A.

La società è stata costituita in data 10 aprile 1897 con atto del Notaio Innocente Arnaboldi di Seregno (Rep. N. 563).

La società con sede legale in Milano, Viale dell'Innovazione 3, è iscritta al Registro delle Imprese di Milano al n. 00745030155 ed al REA di Milano al n. 15385.

Il capitale sociale, interamente sottoscritto e versato è di € 25.875.000,00 come risulta da certificato camerale del 16/09/2010. La OSRAM S.p.A. è partecipata al 100% da Siemens Holding S.p.A.

L'oggetto sociale dell'azienda riguarda la fabbricazione di apparecchiature per illuminazione e di lampade elettriche.

OSRAM è presente in Puglia con la sede operativa sita a Modugno (BA) Zona Industriale via delle Ortensie 16. Il legale rappresentante di OSRAM è l'ing. Roberto Barbieri Amministratore Delegato della società.

Secondo quanto dichiarato dalla OSRAM, lo stabilimento di Modugno è attualmente l'unico in Italia appartenente al gruppo⁴, destinato alla produzione di lampade a risparmio energetico fluorescenti e fluorescenti compatte.

La società proponente è attualmente uno dei tre principali produttori di lampade nel mondo, i suoi prodotti vengono commercializzati in più di 140 paesi.

In Italia l'azienda dispone della sede legale di Milano e di due siti produttivi localizzati a Treviso e a Modugno.

OSRAM dichiara che, per volumi di vendita, quota di mercato e rilevanza delle produzioni realizzate, rappresenta la consociata più importante d'Europa con oltre 2500 prodotti commercializzati.

L'organizzazione commerciale di OSRAM in Italia è articolata in 4 Business Unit:

- illuminazione generale settore professionale;
- illuminazione generale grande distribuzione;
- illuminazione generale OEM;
- display optics (foto ottica).

⁴ La Siemens Holding S.p.A è posseduta dall'unico azionista Siemens International Holding BV.

3.2 Sintesi dell'iniziativa

(Importi in €/000)			
OSRAM	Fase di Accesso (importi ammessi)	Progetto definitivo (importi proposti)	Riformulazione a seguito di rimodulazione (importi proposti)
Attivi Materiali	14.650	15.611	9.025
Ricerca & Sviluppo	2.640	2.640	2.077
Totali	17.290	18.251	11.102

L'obiettivo principale perseguito dalla società tramite il programma proposto nell'ambito dei Contratti di Programma consiste nella realizzazione di investimenti volti ad ammodernare ed ampliare le linee di produzione, allo scopo di migliorare ed ampliare la capacità produttiva degli impianti esistenti e di introdurre nuove produzioni.

In particolare il programma di investimenti si articola nelle seguenti linee di intervento:

- Incremento del livello di produttività, attraverso l'acquisizione di macchine ed attrezzature nonché di modifiche agli impianti esistenti;
- riduzione dell'impatto ambientale ed aumento efficienza energetica attraverso investimenti finalizzati alla riduzione del contenuto di mercurio nelle lampade;
- Incremento capacità produttiva lampade T5 mediante: la modifica della linea produttiva F5, la nuova macchina di polveratura WB F14 e F15, la realizzazione di una nuova unità pilota in grado di utilizzare sia le macchine esistenti modificate sia le nuove macchine di produzione;
- nuovi prodotti nel campo delle lampade fluorescenti.

I nuovi prodotti che saranno realizzati nello stabilimento OSRAM di Bari sono rappresentati da:

- lampade che mantengono prestazioni ottimali, indipendentemente dalle condizioni ambientali;
- lampade di dimensioni miniaturizzate;
- lampade caratterizzate da lento degrado luminoso ed elevata vita utile;
- lampade con elevata resa luminosa ed elevato risparmio energetico;
- lampade realizzate con minore impiego di mercurio caratterizzate, quindi, da un ridotto impatto ambientale.

Secondo quanto dichiarato dall'azienda, le lampade fluorescenti compatte attualmente esistenti sul mercato, hanno delle potenze (50-70 Watt) molto inferiori a quelle necessarie per l'illuminazione di tipo industriale (180-200 Watt).

La società precisa che "attraverso l'introduzione delle innovazioni del presente programma di investimenti, si potranno migliorare le prestazioni delle lampade fluorescenti. Nell'ambito delle lampade fluorescenti compatte si potranno inoltre progettare e realizzare prodotti che garantiscono il raggiungimento delle performances necessarie per gli impieghi professionali".

L'iniziativa proposta può essere sintetizzata come segue.

Azienda	Investimenti			Occupazione
	Attivi Materiali (€/000)	R&S (€/000)	Totale (€/000)	Incremento (ULA)
OSRAM S.p.A.	9.025	2.077	11.102	13
Totale	9.025	2.077		13

La coerenza della strutturazione dell'iniziativa con le dimensioni del beneficiario è sintetizzata e commentata al successivo § 4.1.

Azienda	Dati ultimo bilancio presentato (2009) in €			Investimento previsto (€/000)
	Fatturato (€/000)	Totale bilancio (€/000)	Patrimonio netto (€/000)	
OSRAM S.p.A.	308.543	151.954	83.281	11.102

La rappresentazione temporale dell'investimento proposto da OSRAM può essere riassunta come segue:

Diagramma di GANTT	2009		2010		2011		2012		2013	
	I sem	II sem								
OSRAM										
Investimenti industriali										
Ricerca e Sviluppo										

<i>Data inizio investimento attivi materiali</i>	<i>Data di ultimazione investimento attivi materiali</i>
30 giugno 2009	28 giugno 2013
<i>Data inizio investimento R&S</i>	<i>Data di ultimazione investimento R&S</i>
29 giugno 2009⁵	28 giugno 2012

⁵ La data di inizio delle attività di R&S non è supportata da titoli di spesa né da contratti di consulenza avendo la OSRAM previsto solo spese per il personale e costi generali. La data di inizio della Ricerca è quindi riconducibile all'avvio del personale alle attività R&S oggetto di agevolazione.

OSRAM ha fornito la copia del 1° ordine di acquisto, rilasciato dal fornitore tedesco OSRAM GmbH Germania n. 4300014258 del 30 giugno 2009, per il "Sistema di produzione di FL9" dell'importo complessivo di € 933.000,00.

La data dell'avvio dell'investimento è successiva alla data della comunicazione della Regione Puglia dell'esito positivo dell'esame del progetto di massima (data 25 giugno 2009 – A.R. n. 13692467827-8), in maniera conforme con quanto stabilito dall'art. 11 dell'Avviso.

3.3 Ammissibilità, pertinenza e congruenza delle spese di investimento industriale

L'iniziativa proposta da OSRAM è, coerentemente con quanto previsto in sede di progettazione di massima, inquadrabile nel Codice ATECO 2007 27.40 "fabbricazione di apparecchiature per illuminazione".

Si ritiene, quindi, l'investimento ammissibile secondo quanto previsto dall'Avviso.

Di seguito si riporta l'analisi dell'investimento industriale presentato dall'azienda.

DESCRIZIONE SPESE DEL PROGRAMMA DI INVESTIMENTO IN ATTIVI MATERIALI

OSRAM S.p.A.	Spesa prevista riclassificata	Spesa ammissibile
(A) STUDI PRELIMINARI DI FATTIBILITA'	218.860	0
studi preliminari di fattibilità	0	0
consulenze connesse al programma di investimenti	0	0
Progettazione Banco di crimpatura e taglio spine attacchi T5 Ring composto da una struttura elettrosaldata e verniciata (90 ore per € 34)	3.060	0
Progettazione relativa ai macchinari per la produzione con la tecnica Alon-C su FL9	212.000	0
Progettazione relativa all'impianto di depurazione acque linee di produzione	3.000	0
Progettazione relativa all'impianto di smaltimento acque trattate	.800	0
(B) SUOLO AZIENDALE	0	0
(C) OPERE MURARIE E ASSIMILATE	92.225	92.225
C.1 Capannoni e fabbricati industriali	0	0
C.2 Fabbricati civili per uffici e servizi sociali	0	0
C.3 Impianti generali	92.225	92.225
Impianto elettrico (smontaggio di 986 vecchie plafoniere montaggio di 400 nuove plafoniere)	65.000	65.000
Condizionamento uffici	27.225	27.225
(D) MACCHINARI IMPIANTI E ATTREZZATURE	8.713.877	8.713.877
D.1 Macchinari		

MACCHINARI PER INCREMENTO DEL LIVELLO PRODUTTIVITA'		
Formatrice di scatole Mod. FS 500bALCONY per lampade T5 composta da: - macchina formatrice di scatole Mod. FS 500; - cartonatrice verticale modello F-50; - formati supplementari e modifica per B 30 D.	350.000	350.000
Linea automatica per il montaggio di attacchi e accensione di lampade T5 composta da: - Modulo montaggio attacchi; - Modulo accensione lampade.	846.000	846.000
Fornitura e posa in opera di una macchina automatica per l'accensione delle lampade T2FM prodotte sulla linea FL18 composta da: - N.1 catena per il carico delle lampade; - Macchina di accensione con passo di avanzamento multiplo; - N. 1 catena per lo scarico delle lampade con trasferitore multiplo e passo singolo.	420.000	420.000
Fornitura e posa in opera di un sistema automatico per il carico delle lampade T5 RING sulla macchina DBP 24 linea FL 15 composta da: - N. 1 catena per il carico delle lampade; - N. 2 catene accumulo/reintegro per gestire la velocità della macchina DBP24.	250.000	250.000
Banco di crimpatura e taglio spine attacchi T5 Ring composto da una struttura elettrosaldata e verniciata.	18.750	18.750
Modifica banco di crimpatura lampade TS Ring consistente in: - n. 1 PLC 200 serie Siemens S7; - n. 1 barriera ottica; - cablaggio completo banco; - prove e test funzionali.	4.000	4.000
MACCHINARI PER RIDUZIONE IMPATTO AMBIENTALE E AUMENTO EFFICIENZA ENERGETICA		
Macchinari per la produzione con la tecnica Alon-C su FL9	721.000	721.000
Piattaforma soppalcata della linea FL 9 composta da: - piattaforma sopraelevata; - modifica castelletto ALON; - nuovo castelletto per la polveratura a pasta.	30.500	30.500
Fornitura e posa in opera per modifiche linea FL 16 (integrazione della polveratura ALON-C) destinato alla produzione lampade DULUX L 18-36W composte da: - prova macchina di polveratura Alon-C; - modifica sistema di carico tubi su SCHLTRO pasta; - modifica magazzino tubi chiari.	1.200.000	1.200.000
Fornitura e posa in opera di modifiche alla linea FL 3 T5 short per la riduzione del contenuto di Hg in lampada composta da: - modifica sistema di alimentazione pillole Hg su P36; - modifica macchina di costruzione supporti F24.	15.000	15.000

<p>Fornitura e posa in opera di modifiche alla linea FL 16 per la produzione di lampade DULUX L HE composte da:</p> <ul style="list-style-type: none"> - modifica sistema di alimentazione cappe su macchina KIFUE; - modifica macchina di imballo astuciatrice; - nuova rampa di accensione in linea; - nuova rampa di accensione per prove di durata. 	50.000	50.000
MACCHINARI PER INCREMENTO CAPACITA' PRODUTTIVA T5		
<p>Fornitura e posa in opera di modifiche alla linea FL 3 per la produzione di lampade T5 fh 14w e FQ24W composte da:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nuova macchina verticale di polveratura ALON C; - nuova macchina di confezionamento primario; - modifica linee supporti; - modifica macchina di accensione BRB; - modifica sistemi di livellamento prodotto. 	1.000.000	1.000.000
<p>Fornitura e posa in opera di nuove macchine di polveratura delle lampade T5 RING LINEA FL 15 composta da:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nuova macchina taglio vetro; - nuova macchina di polveratura Alon C e pasta Fluo per tubi T5 Ring; - nuovo sistema di carico tubi FL15; - nuovo scarico automatico tubi su macchina di spazzolatura ABL FL 15. 	700.000	700.000
MACCHINARI PER NUOVI PRODOTTI STABILIMENTO DI BARI		
<p>Linea di produzione lampade compatte fluorescenti dotata di quadri elettrici di comando composta da:</p> <ul style="list-style-type: none"> - macchina per il taglio tubi vetro, - macchina per la formazione del singolo tubo ad U, - catena di trasporto tubi con forno per la distensione delle tensioni sul vetro, - macchina per la polveratura ed asciugatura del sottostrato di ALON-C, - macchina per la polveratura ed asciugatura della pasta fluorescente, - macchina per la spazzolatura della parte terminale dei tubi, - macchina con forno per la trasformazione dei tubi polverati, con catene per il carico e scarico automatico dei semi lavorati, - macchine per la costruzione dei supporti con spirale e flag, - macchinario "magazzini di accumulo supporti", - macchine di chiusura per la fusione dei tubi con i supporti, - macchine per l'unione delle lampade chiuse con catene per il carico e scarico automatico dei semi lavorati, - macchina per l'inserimento degli attacchi sulle lampade - macchina di accensione lampade 	1.614.152	1.614.152

Fornitura e posa in opera di modifiche alla linea FL 3 per la produzione di lampade T5 PURITEC 11W composte da: - modifica sistema di fornitura lampade macchina P36; - modifica macchina di accensione SOMOBR; - nuova rampa di accensione in linea; - nuova rampa di accensione per prove di durata.	40.000	40.000
- DULUX 3 TUBI - Astuciatrice B 15; - cartonatrice verticale F 50; - PALETTIZZATORE b 30.	400.000	400.000
Modifiche linea FL 14 per la produzione di lampade T5 speciali costituite da: - modifica macchina per dosaggio mastice negli attacchi KIFUE; - modifica macchina di montaggio attacchi SOMO; - nuova attrezzatura stand alone per siliconatura lampade; - modifica linea imballo lampade; - modifica rampa di accensione in linea; - nuova rampa di durata.	70.000	70.000
N. 20 banchi attrezzati per assemblaggio plafoniere.	150.000	150.000
Fornitura e posa in opera modifiche alla linea FL 14 per la produzione di lampade T5 PURITEC	200.000	200.000
Fornitura e posa in opera modifiche alla linea FL 3 per la produzione di lampade T5 PURITEC 16W	40.000	40.000
D.2 Impianti		
IMPIANTI PER INCREMENTO DEL LIVELLO PRODUTTIVITA'		
Impianto di depurazione acque linee di produzione	191.000	191000
Impianto di smaltimento acque trattate	27.000	27000
Impianti trattamento acque di lavorazione	16.800	16.800
Impianto clima a servizio dello stabilimento	152.775	152775
Centrale impianto aria compressa	170.000	170.000
IMPIANTI PER RIDUZIONE IMPATTO AMBIENTALE E AUMENTO EFFICIENZA ENERGETICA		
Impianto osmosi composto da: - pompa a membrana; - sterilizzatore UV; - dissalatore ad osmosi inversa.	36.900	36.900
TOTALE INVESTIMENTO	9.024.962	8.806.102

- Studi preliminari di fattibilità

L'azienda non ha presentato per questo capitolo alcuna documentazione di spesa.

Si segnala, tuttavia, che ai sensi della Circolare MICA 980902 del 23/03/2006, sono state riclassificate dalla macrovoce "Macchinari, Impianti ed Attrezzature" alla macrovoce "Studi preliminari di fattibilità", le seguenti spese:

- € 3.060,00 "progettazione di un Banco di crimpatura e taglio spine attacchi T5 ring" di cui al preventivo n. MK363/09/0 del 23 luglio 2009 rilasciato da "Mectronik s.r.l";

- **€ 212.000,00** "progettazione di una macchina per l'introduzione della tecnica ALON-C su FL 9" di cui al preventivo n. A 092003 del 29 giugno 2009 rilasciato da "OSRAM GmbH";
- **€ 3.000,00** per "progettazione relativa all'impianto di depurazione acque linee di produzione" e **€ 800,00** "Progettazione relativa all'impianto di smaltimento acque trattate" di cui al preventivo n. 8425/S del 24/07/2009 rilasciato da "Depureco S.p.A.";

Si segnala come le spese relative agli **studi preliminari di fattibilità** connesse al programma di investimenti, previste in misura pari a **€ 218.860,00**, **non sono ammissibili** per le Grandi Imprese secondo quanto disposto dall'art. 50, punto 5 del Regolamento Regionale n. 9 del 26/06/2008 e s.m.i.

- Suolo aziendale

L'azienda non ha presentato per questo capitolo alcuna documentazione di spesa.

- Opere murarie e assimilabili

L'azienda non ha presentato per questo capitolo alcuna documentazione di spesa.

Si segnala, tuttavia, che ai sensi della Circolare MICA 980902 del 23/03/2006, sono state riclassificate dalla macrovoce "Macchinari, Impianti ed Attrezzature" alla macrovoce "Opere murarie ed assimilate", le seguenti spese:

- **€ 27.225,00** "Impianto di climatizzazione a servizio della palazzina uffici" di cui al preventivo n. 335/210409 del 21 aprile 2009 rilasciato da "Cardascio s.r.l.";
- **€ 65.000,00** per "smontaggio di vecchie plafoniere montaggio di nuove plafoniere" di cui al preventivo n. 104_2009 del 10/09/2009 rilasciato dalla ditta "Chiappa Francesco".

La spesa analizzata per tale macrovoce, quindi, è di **€ 92.225,00**. Tale importo è ritenuto congruo, pertinente e funzionale all'investimento.

- Macchinari Impianti e Attrezzature

La spesa complessiva presentata per questo capitolo ammonta a € 9.024.962,00 ed è relativa all'acquisto di macchinari, impianti ed attrezzature tecnologicamente avanzati necessari all'ampliamento del ciclo produttivo proposto.

Si evidenzia che, a seguito delle riclassificazioni esposte in precedenza relativamente alle voci "studi preliminari di fattibilità" e "opere murarie", l'importo relativo al presente capitolo di spesa è pari a **€ 8.713.877,00**.

Relativamente alla linea macchinari per "riduzione impatto ambientale e aumento efficienza energetica" si segnala che l'azienda ha presentato il preventivo n. A 092003 del 29/06/2009

emesso dal fornitore tedesco OSRAM GmbH avente ad oggetto la fornitura di un "Macchinari per la produzione con la tecnica Alon-C su FL9".

Si segnala che in data 09/12/2010 il soggetto proponente ha presentato una perizia giurata dell'ing. Domenico La Forgia attestante che *"Il costo dei macchinari non risulta essere viziato da pratiche occulte o da operazioni che abbiano contribuito ad aumentare il prezzo di vendita del macchinario in questione"* e che *"l'importo del preventivo dei macchinari forniti dalla OSRAM GmbH sia congruo e rispecchi i prezzi di mercato"*.

Le descrizioni dettagliate ed i costi unitari dei macchinari tecnologicamente avanzati, oggetto del programma in esame, sono riportati nella tabella di riepilogo degli investimenti e supportati da preventivi.

Si segnala che, dall'esame dei preventivi, emerge come diversi fornitori (ad esempio: Mectronik s.r.l., Tes S.p.A., Tecnoacque s.r.l., Impresa edile Lavermicocca) indichino macchinari comprensivi di spese accessorie ("trasporto", "imballaggio", "installazione", "collaudo" e "oneri di sicurezza").

L'ammissibilità delle sopra citate spese accessorie sarà valutata in sede di verifica della documentazione di rendicontazione dell'investimento, qualora le stesse risultino capitalizzate.

Per quanto concerne la voce di spesa "Linea di produzione lampade compatte fluorescenti", si evidenzia che l'azienda ha prodotto il preventivo del fornitore cinese "Federal Machinery co. Ltd." per un importo pari a RMB (Renmibi) 15,656,180, dichiarando un controvalore pari ad **€ 1.614.152,00**. A tale proposito si evidenzia che, ai sensi della Circolare MICA 980902 del 23 marzo 2006, Paragrafo 3.9, 14), "le spese relative all'acquisto di beni in valuta diversa dall'euro possono essere ammesse alle agevolazioni per un controvalore in euro pari all'imponibile ai fini IVA riportato sulla "bolletta doganale d'importazione".

Si rinvia, quindi, alla fase di rendicontazione finale per la valutazione dell'esatto importo ammissibile.

Pertanto, l'importo complessivo di spesa analizzato per tale macrovoce è pari a **€ 8.713.877,00** ed è ritenuto congruo pertinente e funzionale all'investimento.

Si ritiene, in definitiva, che l'importo complessivo di spesa pari ad **€ 8.806.102,00** analizzato attraverso la documentazione presentata (preventivi di spesa), sia congruo, pertinente e funzionale all'investimento.

4. Valutazioni economico finanziaria dell'iniziativa

4.1 Dimensione del beneficiario

OSRAM ha fornito i bilanci d'esercizio al 30 settembre 2007, al 30 settembre 2008 ed il bilancio consolidato al 30 settembre 2009.

Si evidenzia che la verifica economica e finanziaria del soggetto proponente (OSRAM S.p.A.), nonché la coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto sono stati già esaminati con esito positivo in fase di accesso.

I principali margini di struttura, di solidità, di equilibrio finanziario e di redditività rivenienti dal bilancio al 30 settembre 2009 della OSRAM S.p.A. confermano il giudizio positivo espresso in fase di accesso.

Di conseguenza, sulla base delle risultanze dell'analisi della documentazione economico finanziaria prodotta si può riscontrare una coerenza di massima tra la struttura economico finanziaria aziendale e gli impegni assunti a copertura dell'investimento che OSRAM prevede di realizzare.

4.2 Capacità reddituale dell'iniziativa.

OSRAM S.p.A. ha fornito i Conti Economici e gli Stati Patrimoniali previsionali relativi agli esercizi dal 2008 al 2014 (come da Allegato alla Relazione Generale). Il 2014 è l'anno a regime indicato dalla società (come da sezione B1.6 della Scheda Tecnica di Sintesi che prevede come data di entrata a regime del programma di investimenti il 01 settembre del 2013).

Si riportano di seguito i principali dati previsionali forniti:

OSRAM S.p.A.	2008 (€/000)	Anno a regime - 2014 (€/000)
Valore della produzione	318.549	353.350
Costi della produzione	308.312	325.300
Reddito Operativo Gestione Caratteristica	10.237	28.050
Reddito netto	6.333	16.400

I dati della tabella si riferiscono all'attività produttiva esercitata dalla OSRAM negli stabilimenti di Treviso e Modugno. Si evidenzia che, secondo quanto riportato dall'azienda, il fatturato dello stabilimento di Modugno rappresenta circa il 10% del fatturato totale.

In conformità a quanto descritto dal proponente nella Relazione Generale circa il mercato di riferimento, il processo produttivo ed i prodotti finiti, è stato elaborato il seguente piano di produzione.

STABILIMENTO DI MODUGNO (BARI)

Determinazione della Capacità Produttiva della Unità Locale di Modugno inserita nel Programma - Valori in euro									
2008 - esercizio precedente l'anno di avvio a realizzazione del Programma di investimento	Prodotti / Servizi	Unità di misura per unità di tempo	Produzione max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione max teorica annua	Produzione effettiva annua	Prezzo Unitario medio	Valore della produzione effettiva	
	1a	DULUX L	num/turno	22.800	675	15.390.000	13.023.250	€ 0,84	10.939.530,00
	1b	T5 FH/FQ	num/turno	19.000	675	12.825.000	12.048.412	€ 0,76	9.156.793,12
	1c	DULUX S	num/turno	42.000	450	18.900.000	16.423.170	€ 0,36	5.912.341,20
	1d	T5 RING	num/turno	6.200	225	1.395.000	822.086	€ 2,15	1.767.484,90
	1e	T2 FM	num/turno	2.400	225	540.000	623.193	€ 1,82	1.134.211,26
	1f	T9 RING (F5-F6)	num/turno	10.000	112,5	1.125.000	821.436	€ 1,43	1.174.653,48
	1g	T5 4-13W	num/turno	22.000	675	14.850.000	6.895.280	€ 0,41	2.827.064,80
	1h	CIRCOLUX	num/turno	2.000	225	450.000	138.424	€ 3,86	534.316,64
	Totale lampade fluorescenti					65.475.000	50.795.251	TOTALE	33.446.395,40⁶

Nell'anno a regime la OSRAM prevede un aumento della produzione a livello nazionale. L'azienda afferma che l'investimento oggetto di agevolazione del presente C.d.P. permetterà di incrementare la vendita delle lampade fluorescenti prodotte dallo stabilimento di Modugno e di mantenere la quota di produzione dello stabilimento rispetto ai volumi totali di vendita.

Determinazione della Capacità Produttiva della Unità Locale inserita nel Programma - Valori in euro									
esercizio a regime 2014	Prodotti / Servizi	Unità di misura per unità di tempo	Produzione e max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione max teorica annua	Produzione effettiva annua	Prezzo Unitario medio	Valore della produzione effettiva	
	1	DELUX L	num/turno	22.800	675	15.390.000	13.000.000	€ 0,84	10.920.000,00
	2	T5 FH/FQ	num/turno	19.000	675	12.825.000	10.000.000	€ 0,76	7.600.000,00
	3	DULUX S	num/turno	42.000	450	18.900.000	16.000.000	€ 0,36	5.760.000,00
	4	T5 RING	num/turno	6.200	242	1.500.000	1.500.000	€ 2,15	3.225.000,00
	5	T2 FM	num/turno	2.400	375	900.000	500.000	€ 1,82	910.000,00
	6	T5 4-13W	num/turno	22.000	675	14.850.000	11.000.000	€ 0,41	4.510.000,00
	7	Nuova linea CFL-pin	num/turno	12.000	675	2.000.000	1.000.000	€ 1,20	200.000,00
Totale lampade fluorescenti					66.365.000	53.000.000	TOTALE	34.125.000,00	

⁶ Il valore indicato nella scheda di sintesi è pari a € 33.481.000,00 a causa di un mero errore materiale.

La "Scheda tecnica di sintesi" riporta una descrizione del processo produttivo e delle relative fasi di seguito sintetizzata:

- taglio dei tubi di vetro nella lunghezza necessaria, a seconda dell'impiego e delle caratteristiche finali della lampada;
- accoppiamento di due tubi in vetro, già tagliati, mediante un processo termico di fusione che consente la formatura del corpo in vetro (palloncino) della lampada;
- trasporto dei palloncini preformati, anche a mezzo di polmone di accumulo e reintegro intermedio (magazzino) che consente la gestione in continuo del flusso di produzione;
- spolveratura di tubi di vetro, mediante deposizione sulla parete interna dei palloncini preformati di una sospensione fluorescente (pasta), asciugata con un sistema di asciugatura ad aria calda forzata;
- cottura dei palloncini spolverati, tramite forno a riciclo d'aria calda per l'eliminazione dei solventi utilizzati nella precedente fase della lavorazione e per consentire l'adesione della pasta fluorescente al tubo di vetro;
- fabbricazione dei catodi (supporti) mediante l'assemblaggio dei componenti e successiva applicazione sulla spirale di una quantità di pasta emittente, necessaria per l'emissione di una scarica di elettroni che consente l'accensione della lampada;
- accumulo e reintegro in magazzino dei supporti, al fine di garantire il flusso continuo di produzione sia alle macchine a valle che a quelle a monte;
- chiusura del tubo di vetro, mediante schiacciatura a caldo dei terminali del bulbo di vetro ed applicazione dei due catodi da inglobare nel vetro fuso;
- distensione della lampada precedentemente chiusa, a mezzo di uno specifico forno, e preparazione della stessa mediante riscaldamento termoventilato alla successiva fase di lavorazione;
- vuotatura della lampada chiusa, per l'attivazione dei catodi e per il riempimento della stessa con argon (gas) e pillola di mercurio, necessari per la sua accensione;
- accensione e stabilizzazione della lampada, al fine di accertare l'idoneità del prodotto e di provocare un minimo di invecchiamento, indispensabile per l'accensione stabile;
- applicazione del mastice all'interno della cappa in plastica;
- montaggio della cappa preimpastata sulla lampada nuda, con soffio continuo di aria calda per consentire l'essiccazione del mastice e l'incollaggio della cappa sulla lampada;
- preassemblaggio del condensatore e starter su supporto riciclabile, necessario per il trasferimento dei due componenti nella successiva fase di lavorazione nella posizione richiesta;

- montaggio dell'attacco sulla lampada previa applicazione del condensatore e dello starter preassemblati;
- controllo finale della lampada mediante accensione a valori nominali;
- l'applicazione del marchio e dei dati tecnici.

4.3 Rapporto tra mezzi propri ed investimenti previsti

Investimento proposto:	€ 11.101.962,00
Mezzi finanziari:	€ 7.600.000,00
Rapporto =	68.46%

Tipologia di apporto	Importo (€)					Totale
	2009	2010	2011	2012	2013	
Mezzi propri: Riserve disponibili	1.677.320	2.878.120	2.047.440	22.040	975.080	7.600.000

Si rammenta che, a seguito della verifica della ammissibilità e della congruità delle spese riportate nel paragrafo 3.3, l'investimento di OSRAM in attivi materiali ritenuto ammissibile è pari a € 8.806.102,00.

Sintesi investimenti per attivi materiali (€)		
Tipologia spesa	Richiesto riclassificato	Ammissibile riclassificato
Studi preliminari e di fattibilità	218.860,00	0,00
Suolo aziendale	0,00	0,00
Opere murarie e assimilate	92.225,00	92.225,00
Attrezzature, macchinari, impianti	8.713.877,00	8.713.877,00
TOTALE	9.024.962,00	8.806.102,00

Per ciò che concerne le agevolazioni concesse sotto la forma di contributi in conto impianti, l'art. 50 e l'art. 51 del Regolamento, prevedono che, per le grandi imprese, tali agevolazioni siano concesse nei seguenti limiti:

- 15% per le spese relative alla voce "opere murarie ed assimilate";
- 30% per le spese relative alla voce "macchinari, impianti ed attrezzature".

Alla luce di quanto sopra, il calcolo del contributo per attivi materiali risulta pari a € **2.627.996,85**.

Sintesi investimenti proposti sulle attività di ricerca e sviluppo		
	Proposto dall'azienda	Ammissibile
Spesa per ricerca industriale	€ 1.022.702,00	€ 920.431,84
Personale	€ 898.186,00	€ 808.367,40
Strumentazione ed attrezzature	€ 0,00	€ 0,00
Consulenze e servizi equivalenti	€ 0,00	€ 0,00
Spese generali	€ 62.258,02	€ 56.032,22
Altri costi di esercizio	€ 62.258,02	€ 56.032,22
Spesa per sviluppo sperimentale	€ 1.054.297,96	€ 948.868,16
Personale	€ 976.614,00	€ 878.952,60
Strumentazione ed attrezzature	€ 0,00	€ 0,00
Consulenze e servizi equivalenti	€ 0,00	€ 0,00
Spese generali	€ 38.841,98	€ 34.957,78
Altri costi di esercizio	€ 38.841,98	€ 38.957,78
Totale spese per ricerca industriale e sviluppo sperimentale	€ 2.077.000,00	€ 1.869.300,00

L'art. 5 del Decreto del Ministero dello Sviluppo Economico n. 87 del 27 marzo 2008 (pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale N. 117 del 20 Maggio 2008), prevede al 4° comma che "L'intensità di aiuto per le attività di ricerca fondamentale, ricerca industriale e sviluppo sperimentale, calcolata in termini di ESL in base ai costi ammissibili, non può superare:

- a) il 100% per la ricerca fondamentale;
- b) il 50% per la ricerca industriale;
- c) il 25% per lo sviluppo sperimentale."

Per quanto riguarda l'agevolazione richiesta sull'investimento per le attività di ricerca e sviluppo, si evidenzia che, secondo quanto previsto dall'art. 7 dell'Avviso, le agevolazioni per gli investimenti in ricerca presentati da grandi imprese non potranno superare, indipendentemente dall'ammontare dell'investimento ammissibile, l'importo di € 3.000.000,00. Tutto ciò premesso si evidenzia che l'agevolazione massima concedibile è pari a € **697.432,96**, di cui € 460.215,92 per la Ricerca Industriale e € 237.217,04 per lo sviluppo sperimentale.

L'azienda ha prodotto un piano finanziario per la copertura degli interventi proposti (attivi materiali e ricerca e sviluppo). Tale piano si articola su un orizzonte temporale quinquennale (2009-2013) e si presenta in linea con le ipotesi contenute nel progetto definitivo e coerenti in termini temporali. Il piano risulta equilibrato temporalmente.

Le seguenti tabelle riportano il piano di copertura finanziaria. (valori in €)

Fabbisogni	2009	2010	2011	2012	2013	Totale
Attivi Materiali ammessi	1.298.900	2.131.957	2.591.636	952.820	1.830.789	8.806.102
Ricerca Industriale ammesso	153.436	306.780	306.780	153.436	-	920.432
Sviluppo Sperimentale ammesso	158.176	316.258	316.258	158.176	-	948.868
Totale complessivo fabbisogni	1.610.512	2.754.995	3.214.674	1.264.432	1.830.789	10.675.402
Fonti di copertura	2009	2010	2011	2012	2013	Totale
Apporto di mezzi propri	1.677.320	2.878.120	2.047.440	22.040	975.080	7.600.000
Agevolazioni in attivi materiali	-	-	1.313.998		1.313.998	2.627.996
Agevolazioni in R&S	-	-	348.716		348.716	697.433
Totale fonti	1.677.320	2.878.120	3.710.154	22.040	2.637.794	10.925.429

I fabbisogni sono previsti sulla base di una spesa totale ammissibile per attivi materiali e Ricerca e Sviluppo pari a **€ 10.675.402,00**.

OSRAM S.p.A. ha previsto, per gli investimenti in attivi materiali e in Ricerca e Sviluppo proposti, una copertura garantita dall'apporto di mezzi finanziari propri per un importo di € 7.597.798,41 ().

Si segnala che l'azienda ha presentato la copia del verbale della seduta del Consiglio di Amministrazione del 17/12/2010 avente ad oggetto la creazione di un'apposita riserva denominata "*Riserva Contratto di Programma Regione Puglia PO FESR 2007-2013 mediante utilizzo e storno delle riserve disponibili*" per un importo pari a € 7.600.000,00. A tale riguardo si evidenzia che dal bilancio al 30/09/2009 si evincono riserve per un valore complessivo superiore a € 53 milioni di euro e che, il margine di struttura (Attivo Immobilizzato € 31.318.960 - Passivo Consolidato € 13.087.230 = 18.231.730) è positivo.

L'iniziativa ammessa e le agevolazioni concedibili sono riepilogate nella tabella seguente:

Investimento in Attivi materiali ammesso	Investimento in Ricerca e Sviluppo ammesso	Totali
8.806.102	1.869.300	10.675.402
Agevolazione concedibile in Attivi materiali	Agevolazione concedibile in R&S	Totali
2.627.996,85	697.432,96	3.325.429,81

5. Cantierabilità dell'iniziativa

5.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa

Sulla base della documentazione presentata, l'iniziativa proposta in "attivi materiali" verrà localizzata in Via delle Ortensie n. 16 nel Comune di Modugno.

Lo stabilimento in proprietà ad uso industriale, sito nella Zona Industriale di Modugno, ricopre un'area di circa 18.000 mq, di cui mq 15.000 sono destinati all'area produttiva e mq 3.000 sono destinati ad uffici. Essa è censita presso il Catasto Ufficio Provinciale di Bari, al foglio 12, p.lla 580.

La disponibilità dell'immobile alla Società Osram SpA si evince dalla seguente documentazione:

- visura catastale del 19/08/2009;
- atto di cessione di suolo a scopo industriale del 21 dicembre 1970, stipulato tra Consorzio per l'Area di Sviluppo Industriale di Bari, e OSRAM SUD Società per Azioni; trattasi di un lotto di terreno di metri quadrati 104.136, in agro di Modugno (BA), località Lo Chiano, compreso nell'agglomerato industriale Bari - Modugno individuato al Fg. di mappa 7, P.IIe 59,66, 198-201, 211-213,387-388, 390-392,394 ed al foglio di mappa 12, P.IIe 160, 187-190, 339-352;
- atto di cessione di suolo a scopo industriale del 14 dicembre 1974, stipulato tra Consorzio per l'Area di Sviluppo Industriale di Bari, e OSRAM SUD Società per Azioni; trattasi di un lotto di terreno di metri quadrati 50.825 individuato al Fg. 12, P.IIe 1, 5, 9,10, 12, 14, 16, 171-175, 177, 179, 184, 191, 192,296,297, 371, 376, 378,385;
- atto di fusione di OSRAM SUD S.p.A. in OSRAM Edison Clerici S.p.A.

Il complesso industriale risulta realizzato attraverso varie autorizzazioni rilasciate da parte del Comune di Modugno così dettagliate:

- Licenza edilizia n. reg. 3825/71, rilasciata il 26/04/1971 dal sindaco del comune di Modugno;
- Licenza edilizia n. reg. 591/74, rilasciata il 16/01/1974 dal sindaco del comune di Modugno;
- Autorizzazione in sanatoria (legge47/85) n.763, rilasciata il 21/09/1995 dal sindaco del comune di Modugno;
- Autorizzazione in sanatoria (legge47/85), n.788 rilasciata il 21/09/1995 dal sindaco del comune di Modugno;

- Concessione edilizia n.153 del 02/10/2007 rilasciata dal Dirigente del Settore Urbanistico del comune di Modugno.

Il tutto si evince dalla Perizia Giurata dell'ing. Domenico La Forgia - iscritto all'Ordine degli ingegneri della provincia di Bari al numero 5242 - redatta in data 15/06/2010, giurata in pari data cron. 1299 con la quale si attesta:

- che gli immobili preesistenti sono conformi ai provvedimenti sopra citati,
- che gli immobili hanno destinazione conforme all'attività ivi esercitata dall'origine.

Alla luce di quanto verificato, si afferma che l'iniziativa è di immediata realizzabilità.

5.2 Sostenibilità ambientale dell'iniziativa

L'Autorità Ambientale, Area Politiche per l'Ambiente, le Reti e la Qualità Urbana - Assessorato all'ecologia - Regione Puglia, con nota del 31/03/2010, prot. n. AOO_089 - 00004820, ha effettuato la valutazione sulla sostenibilità ambientale relativamente alla proposta di intervento presentata da OSRAM Edison Clerici S.p.A⁷.

Secondo tale valutazione, sulla base della documentazione fornita *"si ritiene di poter esprimere parere positivo sulla sostenibilità ambientale richiesta"* in virtù della tipologia della linea di produzione da realizzare "lampade a risparmio energetico" e delle modifiche migliorative dichiarate sulle altre linee di produzione (come l'installazione di un impianto ad osmosi per ridurre il consumo dell'acqua di processo e la messa a punto di modifiche alla linea FL3 T5 short per ottenere una riduzione del contenuto di Hg contenuto nella lampada).

Si ritiene tuttavia vincolante che, qualora tecnicamente possibile, la nuova linea di produzione realizzi prodotti Dulux L con contenuto di mercurio non superiore a 2,5-3 mg, come dichiarato dall'azienda stessa per la linea Dulux EL.

Si ritiene infine auspicabile, in virtù della politica ambientale dichiarata, prevedere la realizzazione di un impianto fotovoltaico in copertura compatibilmente con l'esposizione, od in altra area da definire, ad integrazione dei fabbisogni energetici dello stabilimento, oltre al recupero delle acque meteoriche per usi compatibili ed alla realizzazione di un impianto solare termico per i consumi di acqua calda sanitaria dello stabilimento.

Si precisa che a seguito della rimodulazione dell'investimento presentata da OSRAM il 03/11/2010, l'autorità ambientale ha preso atto delle variazioni (nota del 10/12/2010, prot. AOO_0015637), confermando la valutazione già espressa con nota del 31/03/2010 prot. n. AOO_089 - 00004820.

5.3 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti

Trattasi di un ampliamento della capacità produttiva esistente con diversificazione della produzione.

5.4 Congruenza opere civili

L'azienda non ha presentato per questo capitolo alcuna documentazione di spesa.

Si segnala tuttavia, che ai sensi della Circolare MICA 980902 del 23/03/2006, sono state riclassificate dalla macrovoce "Macchinari, Impianti ed Attrezzature" alla macrovoce "Opere murarie ed assimilate", le seguenti spese:

- **€ 27.225,00** "Impianto di climatizzazione a servizio della palazzina uffici" di cui al preventivo n. 335/210409 del 21 aprile 2009 rilasciato da "Cardascio s.r.l.;"
- **€ 65.000,00** per "smontaggio di vecchie plafoniere montaggio di nuove plafoniere" di cui al preventivo n. 104_2009 del 10/09/2009 rilasciato dalla ditta "Chiappa Francesco."

La spesa analizzata per tale macrovoce, quindi, è di **€ 92.225,00** Tale importo è ritenuto congruo, pertinente e funzionale all'investimento.

5.5 Congruenza impiantistica

La spesa complessiva presentata per questo capitolo ammonta a **€ 9.024.962,00** ed è relativa all'acquisto di macchinari, impianti ed attrezzature tecnologicamente avanzati necessari all'ampliamento del ciclo produttivo proposto.

Si evidenzia che a seguito delle riclassificazioni esposte nel precedente paragrafo, relativamente alle voci "studi preliminari di fattibilità" e "opere murarie" l'importo relativo al presente capitolo di spesa è pari a **€ 8.713.877,00** ritenuto congruo pertinente e funzionale all'investimento.

5.6 Note conclusive

Il programma di investimenti presentato da OSRAM, è finalizzato alla realizzazione dal 2009 al 2013, di investimenti volti ad ammodernare e ad ampliare le linee di produzione; si esprime parere favorevole da un punto di vista tecnico ed economico.

Il programma degli investimenti proposto risulta organico e funzionale.

L'azienda dichiara per l'intero investimento in attivi materiali l'importo complessivo di **€ 9.024.962,00**. Tale importo risulta congruo e ammissibile per **€ 8.806.102,00**.

⁷ Si precisa che a seguito della rimodulazione dell'investimento, l'autorità ambientale ha confermato quanto già asserito in precedenza con nota del 31/03/2010 prot. n. AOO_089 - 00004820)

6. Coerenza e completezza del business plan

La documentazione prodotta dalla società proponente OSRAM illustra esaurientemente le strategie e le modalità di implementazione dell'iniziativa proposta, descrivendone ampiamente le finalità e gli investimenti necessari al conseguimento degli obiettivi proposti. Per quanto concerne le prospettive illustrate in termini di valore della produzione realizzabile e suscettibile di assorbimento da parte del mercato di sbocco, il *business plan* evidenzia come, nell'esercizio a regime, è prevista una maggiore incidenza del fatturato export rispetto all'esercizio precedente la presentazione della domanda, dal momento che gli investimenti previsti favoriranno la produzione di lampade commercializzate soprattutto all'estero. Pertanto, non si riscontrano criticità in merito alle capacità di conseguire gli obiettivi di mercato prefissati.

7. Analisi della tecnologia produttiva utilizzata

7.1 Grado di innovazione tecnologica di processo e/o di prodotto

Osram S.p.A. evidenzia che i prodotti realizzati nello stabilimento di Bari sono riconducibili ad un'unica tipologia di prodotto: le lampade fluorescenti.

I nuovi prodotti che saranno realizzati attraverso il programma di investimenti proposto sono rappresentati da:

- lampade che mantengono prestazioni ottimali indipendentemente dalle condizioni ambientali (temperatura, luce naturale);
- lampade di dimensioni miniaturizzate;
- lampade con degrado limitato nel tempo, (lento degrado del flusso luminoso – elevata vita utile della lampada);
- lampade con elevata resa luminosa ed elevato risparmio energetico;
- lampade realizzate con un minore impiego di mercurio e, conseguentemente un ridotto impatto ambientale.

L'azienda precisa che le innovazioni che saranno introdotte saranno finalizzate a migliorare le prestazioni delle lampade fluorescenti, in modo tale da poter soddisfare le richieste del mercato in termini di contenimento dei costi di acquisto delle lampade, di consumi energetici, di miniaturizzazione, luminosità e durata della vita utile delle lampade.

Secondo quanto dichiarato dall'azienda, uno degli obiettivi da perseguire è rappresentato dalla progettazione e realizzazione, nell'ambito della categoria delle lampade fluorescenti compatte, prodotti che garantiscano il raggiungimento delle performances necessarie per gli impieghi professionali.

Come evidenziato nella Relazione generale relativa all'investimento in attivi materiali presentata dall'azienda, le lampade fluorescenti compatte attualmente presenti sul mercato sono caratterizzate da potenze (50-70 Watt) molto inferiori rispetto a quelle necessarie per l'illuminazione di tipo industriale (180-200 Watt).

La Osram dichiara che la realizzazione del programma proposto consentirebbe l'ampliamento della gamma dei prodotti offerti, e soprattutto delle lampade fluorescenti compatte a risparmio energetico. Le suddette lampade fluorescenti offriranno ai clienti delle performances superiori rispetto a quelle ottenibili dalle "lampade tradizionali" riguardo alla durata, all'efficienza ed al risparmio.

7.2 Qualificazione professionale del personale impiegato

L'investimento proposto prevede un impatto occupazionale di 13 unità, di cui:

- n. 11 addetti alle linee di produzione (operai);
- n. 1 capo linea di produzione (operaio);
- n. 1 progettista macchine, a supporto del complesso processo di ingegnerizzazione degli investimenti previsti (impiegato);

Le differenti linee di prodotto adottano personale in turnazioni differenti, non necessariamente proporzionali alle quantità prodotte; si passa infatti dal turno singolo, impiegato ad esempio sulla linea di prodotto Circolux, ad altre linee che necessitano tre turni più week end.

8. Creazione di nuova occupazione

In fase di accesso OSRAM aveva dichiarato un incremento occupazionale diretto pari a 22 ULA. Tale incremento era stato confermato nella Relazione generale relativa agli investimenti in "attivi materiali", presentata in sede di progetto definitivo.

In data 03/11/2010 la società ha presentato la rimodulazione del piano degli investimenti (prot. n. AOO_1580010145 del 04/11/2010) dichiarando che *"come conseguenza della rimodulazione del progetto industriale (che prevede una riduzione dell'investimento totale pari a circa il 36%) si rende necessario procedere ad una proporzionale riduzione dell'incremento occupazionale previsto a regime"*.

La società dichiara quindi un incremento occupazionale diretto (conseguente alla rimodulazione in riduzione del piano degli investimenti) pari a 13 U.L.A. in aggiunta all'attuale forza lavoro dell'azienda.

Dipendenti	Media ULA nei 12 mesi antecedenti la domanda (2008)	Media U.L.A a regime (2014)	Incremento ULA
Dirigenti	4	4	0
Impiegati	29	30	1
Operai	183	195	12
Totale	216	229	13

Si evidenzia che con dichiarazione sostitutiva di atto notorio, del 02 marzo 2010 il sig. Roberto Barbieri, in qualità di Amministratore Delegato e Legale rappresentante dell'impresa OSRAM S.p.A. ha dichiarato che la società è presente nella Regione Puglia con n. 1 unità produttiva locale, (comune di Modugno – BA Via delle Ortensie, 16 Z.I.) e che i dati occupazionali forniti, relativi ai dipendenti in forza all'unità locale di Modugno, sono corrispondenti a quanto riportato nel Libro Unico del Lavoro.

Si precisa inoltre che in data

Dalla verifica del libro matricola e della suddetta dichiarazione si è pervenuti ad un numero di ULA nell'anno 2008 pari a 216 differentemente da quanto riportato dall'azienda (ULA 220).

9. Ricadute dell'iniziativa sul territorio

OSRAM dichiara che il programma di investimento presentato avrà positive ricadute occupazionali ed economiche sul territorio in cui opera e che l'incremento della produzione determinerà un incremento della domanda di alcune delle materie prime impiegate nella produzione, fornite da aziende locali (per es. scatole per confezionamento lampade, imballi).

Lo stabilimento Osram di Bari-Modugno è inserito nella zona industriale di Bari e, quindi, al centro di un'area tradizionalmente dedicata alle produzioni meccaniche e mecatroniche con la quale la società ha continuativamente interagito impegnando numerose imprese locali nella fornitura di prodotti e servizi per gli impianti di produzione, alcune delle quali sono di seguito riportate.

- Mektronik: impresa costruttrice di macchinari;
- Diamec e Masmec: imprese che operano nel settore delle costruzioni meccaniche;
- Tubinsud: fornitore di tubazioni per linee di produzione;
- Stea: fornitore di pezzi di ricambio;
- ICO: impresa che fornisce imballi.

L'azienda afferma che "Il rapporto che nel corso degli anni si è instaurato fra la OSRAM e le imprese sopra citate, può definirsi un vero e proprio partenariato che, in occasione dello sviluppo di nuovi progetti presso lo stabilimento di Bari-Modugno, vedrà la partecipazione di gran parte delle stesse, direttamente alla progettazione ed alla successiva implementazione degli investimenti. Si viene così a creare un circolo virtuoso in base al quale Osram investe sul territorio, sviluppa innovazioni e nuove tecnologie e coinvolge nell'investimento le migliori realtà che operano nel territorio".

In termini economici l'azienda ipotizza nell'esercizio a regime (2014) un valore degli acquisti di materie prime, fornite da aziende locali, pari a circa € 3.000.000,00 con una crescita stabile negli anni successivi pari al 5%, che genererebbe un incremento occupazionale sull'indotto.

L'investimento proposto da Osram S.p.A, anche in virtù del suo elevato contenuto tecnologico ed innovativo, concorrerà quindi ad incrementare la competitività del sistema produttivo regionale, stimolando la creazione di un indotto stabile e qualificato.

10. Coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto di investimento

In base alle analisi effettuate e alla documentazione in atti, è stato possibile procedere alla verifica della coerenza tra la dimensione dell'impresa beneficiaria e la dimensione dei corrispondenti progetti di investimento in termini di posizione competitiva, di capacità gestionali ed in particolar modo è stata confermata, rispetto alla fase di accesso:

- la piena coerenza tra la struttura economico finanziaria del soggetto beneficiario e gli importi di investimento;
- la piena coerenza tra l'esperienza del soggetto beneficiario e la dimensione degli investimenti proposti.

Si evidenzia, inoltre, che dalla documentazione prodotta dall'impresa beneficiaria risulta confermata la presenza dell'effetto di incentivazione riscontrato nella valutazione del progetto di massima, in fase di accesso.

11. Rispetto delle prescrizioni effettuate in sede di ammissione alla fase Istruttoria

In sede di ammissione alla fase istruttoria non sono state fornite alla OSRAM S.p.A. prescrizioni per il progetto esecutivo.

12. Verifica di ammissibilità del Progetto di Ricerca

Si evidenzia che per l'esame del progetto di ricerca, data la particolarità e complessità dell'iniziativa proposta, ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) nel campo dell'ingegneria che ha espresso una valutazione tecnico-economica del progetto di ricerca definitivo.

12.1 Descrizione sintetica del progetto di ricerca industriale e sviluppo sperimentale

Il progetto riguarda essenzialmente l'ammodernamento e l'ampliamento degli impianti esistenti e l'introduzione nella produzione di prodotti più avanzati dal punto di vista tecnologico.

La proposta è quindi riferibile all'Art. 49 del Titolo VI del Regolamento Regionale 19 gennaio 2009 e all'Art. 7 del del Regolamento (REGIONE PUGLIA - Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 9 del 26 giugno 2008 – Titolo VI "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali" - Avviso per la presentazione delle istanze di accesso ai sensi dell'articolo 52 del Regolamento).

La proposta rientra nello spirito della disposizione, che è quello di finanziare le Grandi Imprese per ottenere, oltre ad una espansione della richiesta di forza lavoro anche una ricaduta di commesse e collaborazioni su imprese più piccole operanti nel territorio che forniscono alla Grande impresa componenti e materiali di corredo. Nella proposta sono infatti citate alcune imprese del territorio coinvolte nella attività di produzione della Grande Impresa proponente che tuttavia non partecipano al progetto.

Le innovazioni che saranno introdotte permetteranno di migliorare le prestazioni delle lampade fluorescenti, soddisfacendo le richieste del mercato in termini di contenimento dei costi di acquisto delle lampade, di consumi energetici, di miniaturizzazione, luminosità e durata della vita utile delle lampade.

L'investimento della OSRAM S.p.A. è diretto a progettare e realizzare, nell'ambito della categoria delle lampade fluorescenti compatte, prodotti che garantiscano il raggiungimento delle performance necessarie per gli impieghi professionali.

Le lampade fluorescenti compatte attualmente esistenti sul mercato hanno delle potenze molto inferiori a quelle necessarie per l'illuminazione di tipo industriale: si parla di sistemi lampada ed alimentatore che consentono il raggiungimento di potenze non superiori a 50-70 Watt, mentre nell'ambito degli impieghi industriali sono richieste potenze pari a 180-200 Watt.

La realizzazione del programma proposto consentirebbe l'ampliamento della gamma dei prodotti offerti, e soprattutto delle lampade fluorescenti compatte a risparmio energetico. Le suddette lampade fluorescenti offriranno ai clienti delle performance superiori rispetto a quelle ottenibili dalle "lampade tradizionali" riguardo alla durata, all'efficienza ed al risparmio.

Relativamente agli obiettivi da raggiungere attraverso il programma di investimenti proposto in Ricerca industriale e Sviluppo Sperimentale, la Osram S.p.A. individua 3 linee di intervento rispetto alle quali operare:

1. miglioramento della produttività che consenta sia di perseguire l'obiettivo di definire nuovi processi produttivi, con l'automatizzazione di alcune operazioni attualmente svolte manualmente al fine di ridurre i costi di produzione, sia l'introduzione di nuovi materiali a costo contenuto;
2. progetti di intervento su tematiche ambientali con l'obiettivo di introdurre su prodotti Dulux S e L, nuovi sottostrati protettivi, al momento non rinvenibili sul mercato;
3. modifica attuale linea F3 per la realizzazione di nuovi prodotti aggiuntivi con lo scopo di ampliare la gamma di prodotti; attualmente l'azienda produce lampade L4-13W e T5 short, che sono unicamente destinati al mercato di sostituzione, successivamente sarà possibile produrre nuove lampade HE14W/HO24W ed introdurre una nuova linea di spolveratura fluorescente per le lampade F14.

Si tratta nella sostanza di un buon progetto industriale di adeguamento, ottimizzazione e innovazione della produzione, rivolto al mercato già acquisito dall'azienda proponente e quindi con ritorno di investimento abbastanza sicuro. L'innovazione che si vuole introdurre, oltre a produrre vantaggi di mercato e di contrasto della concorrenza straniera per l'azienda proponente, si pone come obiettivo la creazione di vantaggi anche per gli utenti dei futuri prodotti e per la comunità nazionale in generale. A differenza di altri progetti di ricerca e sviluppo, i cui risultati sono in genere resi pubblici a vantaggio anche di altre industrie del settore, non è prevista per questo progetto alcuna diffusione dei risultati per non favorire la concorrenza straniera.

Il punteggio totale assegnato al progetto in R&S presentato da OSRAM è di 70, come si evince dalla seguente tabella:

OSRAM S.p.A.		
Indici di valutazione		
Paragrafi	Punteggio max	Punteggio assegnato
Rilevanza e potenziale innovativo della proposta	20	20
Chiarezza e verificabilità degli obiettivi	10	10
Completezza e corretto bilanciamento delle funzioni e attività previste nella proposta rispetto agli obiettivi fissati dal progetto	20	15
Esemplarità e trasferibilità della proposta. Possibilità di effettiva realizzazione e valorizzazione industriale dei risultati e loro diffusione	10	10
Coerenza tra l'ambito tecnologico di specializzazione della proposta e produzione scientifica del gruppo di ricerca	10	5
Adeguatezza e complementarietà del gruppo di lavoro previsto per la realizzazione delle attività	10	10
TOTALI	80	70

Il punteggio minimo di ammissibilità al finanziamento è di 50 punti. La valutazione del progetto in R&S ha, pertanto, esito positivo.

12.2 Dettaglio delle spese proposte

SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE			
SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE			
Tipologia	Descrizione	Spese dichiarate dal proponente (Importo in €)	Spese riconosciute dal valutatore (Importo in €)
Personale <i>(a condizione che sia operante nelle unità locali ubicate nella Regione Puglia)</i>	Ricercatori/Sviluppatori, - Progettisti - Addetti ai prototipi - Addetti alle misure di laboratorio	898.186,00	808.367,40
Strumentazione ed attrezzature	Ha- Messung - Spettrometro di massa - Brennkassette - misure Hg - Pompa pilota - Macchina supporti pilota - Rampe di accensione - Rampe di stabilizzazione e durata - Sfere di Ulbricht - Etc.	0	0
Costi della ricerca acquisita contrattualmente da terzi, nonché le competenze tecniche ed i brevetti acquisiti, costi dei servizi di consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell'attività di ricerca		0	0

Spese generali direttamente imputabili al progetto di ricerca	<p>a) funzionalità operativa (posta, telefono, cancelleria, fotoriproduzioni, abbonamenti a riviste scientifiche, materiali minuti, manutenzione (ordinaria e straordinaria) della strumentazione e delle attrezzature di ricerca e/o sviluppo utilizzate nel progetto, ecc);</p> <p>b) funzionalità organizzativa (attività di presidenza, direzione generale e consiglio di amministrazione; contabilità generale e industriale; acquisti, fattorini, magazzinieri, segretarie; ecc.);</p> <p>c) funzionalità ambientale (pulizia, riscaldamento, energia, illuminazione, acqua, lubrificanti, gas, ecc.).</p>	62.258,02	56.032,22
Altri costi d'esercizio, inclusi costi dei materiali, delle forniture e di prodotti analoghi, direttamente imputabili all'attività di ricerca	<p>Costi personale di prototipazione (ad es. su linee di produzione)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Costi di materiale per prototipi - Costi di spedizione e trasporto - Costi di smaltimento - Costi di misura presso laboratori esterni - Etc. 	62.258,02	56.032,22
Totale spese per ricerca industriale		1.022.702,04	920.431,84
SPESE PER SVILUPPO SPERIMENTALE			
Tipologia	Descrizione	Spese dichiarate dal proponente (Importo in €)	Spese riconosciute dal valutatore (Importo in €)
Personale <i>(a condizione che sia operante nelle unità locali ubicate nella Regione Puglia)</i>	<p>Ricercatori/Sviluppatori:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Progettisti - Addetti ai prototipi - Addetti alle misure di laboratorio 	976.614,00	878.952,60
Strumentazione ed attrezzature	<p>Ha- Messung</p> <ul style="list-style-type: none"> - Spettrometro di massa - Brennkassette - misure Hg - Pompa pilota - Macchina supporti pilota - Rampe di accensione - Rampe di stabilizzazione e durata - Sfere di Ulbricht - Etc. 	0	0,00

Costi della ricerca acquisita contrattualmente da terzi, nonché le competenze tecniche ed i brevetti acquisiti, costi dei servizi di consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell'attività di ricerca		0	0,00
Spese generali direttamente imputabili al progetto di ricerca	<ul style="list-style-type: none"> a) funzionalità operativa (posta, telefono, cancelleria, fotocopie, abbonamenti a riviste scientifiche, materiali minuti, manutenzione (ordinaria e straordinaria) della strumentazione e delle attrezzature di ricerca e/o sviluppo utilizzate nel progetto, ecc); b) funzionalità organizzativa (attività di presidenza, direzione generale e consiglio di amministrazione; contabilità generale e industriale; acquisti, fattorini, magazzinieri, segretarie; ecc.); c) funzionalità ambientale (pulizia, riscaldamento, energia, illuminazione, acqua, lubrificanti, gas, ecc.). 	38.841,98	34.957,78
Altri costi d'esercizio, inclusi costi dei materiali, delle forniture e di prodotti analoghi, direttamente imputabili all'attività di ricerca	Costi personale di prototipazione (ad es. su linee di produzione) <ul style="list-style-type: none"> - Costi di materiale per prototipi - Costi di spedizione e trasporto - Costi di smaltimento - Costi di misura presso laboratori esterni - Etc. 	38.841,98	34.957,78
Totale spese per sviluppo sperimentale		1.054.297,96	948.868,16
TOTALE SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE		2.077.000,00	1.869.300,00

In merito all'entità delle agevolazione ed alle fonti di copertura dell'investimento in R&S si rimanda a quanto evidenziato nel paragrafo 4.3.

I costi presentati dall'azienda nell'investimento rimodulato (rif. nota del 03/11/2009 prot. n. AOO_1580010145 del 04/11/2010) relativamente all'investimento in Ricerca e Sviluppo ammontano ad euro 1.022.702,04 per la Ricerca Industriale e ad euro 1.054.297,96 per lo Sviluppo Sperimentale.

Relativamente alla spesa dichiarata dall'azienda per il personale (rispettivamente € 898.186,00 per la Ricerca Industriale e 976.614,00 per lo Sviluppo Sperimentale per un totale di €

1.874.800,00), si evidenzia che tali importi sono stati decurtati del 10% in quanto il personale proposto non risulta essere impiegato esclusivamente per il progetto presentato, ne consegue che per il personale, le spese ammissibili per la Ricerca Industriale e lo Sviluppo Sperimentale ammontano rispettivamente a **€ 808.367,40** e **€ 878.952,60**.

Ne consegue che anche i costi per le voci "spese generali" e "Altri costi d'esercizio" sono stati ridotti alla stessa percentuale della spesa per il personale in misura pari al 10%.

Ne consegue che l'importo richiesto per le spese generali (€ 62.258,02 per la Ricerca industriale e € 38.841,98 per lo Sviluppo Sperimentale), risulta ammissibile rispettivamente per **€ 56.022,32** e **€ 34.957,78**.

L'importo richiesto per altri costi d'esercizio ((€ 62.258,02 per la Ricerca industriale e € 38.841,98 per lo Sviluppo Sperimentale) risulta ammissibile rispettivamente per **€ 56.022,32** e **€ 34.957,78**.

Il totale delle spese ammissibili per la Ricerca industriale e per lo Sviluppo Sperimentale è quindi, pari a **€ 1.869.300,00**, l'agevolazione massima concedibile è pari a **€ 697.432,96**

13. Indicazioni/Prescrizioni per fase successiva

Non sussistono prescrizioni a riguardo.

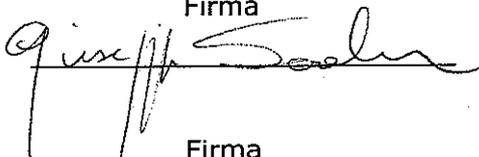
Bari, 20/12/2010

Il Valutatore

Giuseppe Scarola

Il Responsabile di Commessa

Emmanuela Spaccavento

Firma

Firma
