DETERMINAZIONE DEL DIRIGENTE SERVIZIO COMPETITIVITA' DEI SISTEMI PRODUTTIVI 3 marzo 2015, n. 359

**PO FESR 2007-2013. Asse VI. Linea di intervento 6.1 - Azione 6.1.11 - Asse I. Linea di intervento 1.1 - Azione 1.1.2 - Linea di intervento 1.4 - Azione 1.4.1 - Avviso pubblico "Aiuti alle piccole imprese per progetti integrati di agevolazione" Determinazioni n. 71/2012 e n. 74/2012 - Approvazione progetto definitivo e concessione provvisoria delle agevolazioni - Soggetto proponente Tecno Mulipast s.r.l.**

Il giorno 3 Marzo 2015, in Bari, nella sede del Servizio Competitività dei Sistemi Produttivi,

**IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO**

Visti gli artt. 4, 5 e 6 della L.R. n. 7 del 4 febbraio 1997;

Vista la Deliberazione della Giunta regionale n. 3261 del 28 luglio 1998;

Visti gli artt. 4 e 16 del D.Lgs. n. 165 del 30 marzo 2001;

Visto l'art. 32 della Legge 18 giugno 2009, n. 69, che prevede l'obbligo di sostituire la pubblicazione tradizionale all'Albo ufficiale con la pubblicazione di documenti digitali sui siti informatici;

Visto l'art. 18 del D.lgs 196/03 "Codice in materia di protezione dei dati personali" in merito ai Principi applicabili ai trattamenti effettuati dai soggetti pubblici;

Visto il PO FESR 2007-2013 della Regione Puglia, come approvato dalla Commissione Europea con Decisione (CE) n. C/2007/5726 del 20 novembre 2007;

Vista la DGR n. 146 del 12 febbraio 2008 con la quale la Giunta Regionale ha preso atto di detta decisione comunitaria (BURP n. 31 del 26 febbraio 2008) ed è stato definitivamente approvato il Programma Operativo FESR della Regione Puglia per il ciclo di programmazione 2007-2013;

Vista la DGR n. 2941 del 29 dicembre 2011 con la quale la Giunta Regionale ha approvato il nuovo PO FESR 2007-2013 della Regione Puglia come adottato dalla Commissione Europea con Decisione (CE) n. C/2011/9029 del **1** dicembre 2011 (BURP n. 7 del 16 gennaio 2012);

Vista la DGR n. 165 del 17 febbraio 2009 con la quale la Giunta Regionale ha approvato, tra l'altro, le "Direttive concernenti le procedure di gestione del PO FESR 2007-2013" (BURP n. 34 del 4 marzo 2009);

Visto altresì:

la Legge Regionale n. 10 del 20 giugno 2004, recante "Disciplina dei regimi regionali di aiuto" e successive modificazioni e integrazioni (BURP n. 84 del 2 luglio 2004);

il Regolamento n. 9 del 26 giugno 2008 (BURP n. 103 del 30 giugno 2008), recante la disciplina dei Regimi di Aiuto regionali in esenzione così come modificato dal Regolamento Regionale n. 1 del 19 gennaio 2009 (BURP n. 13 suppl. del 22 gennaio 2009);

il Regolamento Regionale n. 4 del 24 marzo 2011, recante "Ulteriori modifiche al Regolamento Regionale 19 gennaio 2009 n. 1 e misure per la ricerca e l'innovazione" pubblicato sul BURP n. 44 del 28 marzo 2011, ed in particolare, l'art. 5 che introduce il Titolo IX, denominato "Aiuti alle Piccole Imprese per Progetti Integrati di Agevolazione";

il Regolamento Regionale n. 5 del 20 febbraio 2012 (BURP n. 29 del 24 febbraio 2012), recante "Ulteriori modifiche al Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione della Regione Puglia n.1 del 19 gennaio 2009 come modificato dall'art. 1 del Regolamento Regionale n. 19 del 10 agosto 2009 e del Titolo IX del Regolamento Regionale n. 4 del 24 marzo 2011" ed in particolare l'art. 2 che apporta modifiche al Titolo IX -"Aiuti alle Piccole Imprese per Progetti Integrati di Agevolazione";

la DGR n. 750 del 7 maggio 2009 e la DGR n. 2574 del 22 novembre 2011 con le quali la Giunta Regionale ha approvato il Programma Pluriennale dell'Asse VI del PO FESR 2007-2013 (BURP n. 79 del 3 giugno 2009) integrato da ultimo con DGR n. 1577 del 31 luglio 2012;

la DGR n. 816 del 23 marzo 2010 con la quale la Giunta Regionale ha approvato il Programma Pluriennale dell'Asse I del PO FESR 2007-2013 e le DGR n. 1968/2009, n. 2301/2009, n. 1669/2010, n. 656/2011 e n. 477/2011 e da ultimo la DGR n. 1779 del 2 agosto 2011 con le quali la Giunta regionale ha modificato il PPA e rimodulato il Piano Finanziario dell'Asse I del PO FESR Puglia 2007-2013;

la convenzione tra Regione Puglia e Puglia Sviluppo Spa sottoscritta in data 30 luglio 2012 (rep. 14008 del 7 agosto 2012), secondo lo schema di convenzione approvato con DGR n. 1454 del 17 luglio 2012 (BURP n. 117 del 7 agosto 2012);

la DGR n. 377 del 7 marzo 2013 con la quale è stato revisionato il Programma Pluriennale dell'Asse VI del PO FESR 2007-2013 (BURP n. 49 del 3 aprile 2013);

l'Atto Dirigenziale n. 191 del 5 febbraio 2013 di approvazione modulistica per la presentazione del progetto definitivo;

il Regolamento Regionale n. 7 del 3 maggio 2013 (BURP n. 62 del 7 maggio 2013) di ulteriori modifiche;

l'Atto Dirigenziale n. 917 del 16 maggio 2013 di modifica avviso (BURP n. 74 del 30 maggio 2013);

l'Atto Dirigenziale n. 1452 del 23 luglio 2013 di modifica avviso (BURP n. 121 del 12 settembre 2013);

l'Atto Dirigenziale n. 585 del 27 marzo 2014 di approvazione modulistica ai fini della richiesta di erogazione e rendicontazione delle agevolazioni (BURP n. 49 del 10 aprile 2014);

la DGR n. 731 del 17 aprile 2014 di approvazione schema di disciplinare (BURP n. 61 del 14 maggio 2014);

che con determinazione n. 71 del 9 agosto 2012 (BURP n. 119 del 16 agosto 2012) è stato approvato e pubblicato l'avviso "Aiuti alle Piccole Imprese per Progetti Integrati di Agevolazione" e impegnata la somma totale di C 49.448.032,87 di cui:

- euro 37.448.032,87 per l'azione 6.1.11 "Aiuti alle Piccole Imprese per Progetti Integrati di Agevolazione" - Linea di intervento 6.1;
- euro 10.000.000,00 per l'azione 1.1.2 " Programmi di Ricerca Industriale e Sviluppo sperimentale realizzati da PMI" - Linea di intervento 1.1;
- euro 2.000.000,00 per l'azione 1.4.1 "Aiuti alle PMI per l'accesso e l'utilizzo delle TIC nelle operazioni produttive e gestionali" - Linea di Intervento 1.4;

che con Atto Dirigenziale n. 74 del 29 agosto 2012 è stato riapprovato e ripubblicato l'avviso e i relativi allegati (BURP n. 131 del 6 settembre 2012);

che con determinazione n. 1558 del 30 luglio 2013 è stata impegnata l'ulteriore somma di euro 20.000.000,00 per l'azione 6.1.11 "Aiuti alle Piccole Imprese per Progetti Integrati di Agevolazione";

la Determinazione Dirigenziale n. 3 del 3 febbraio 2014 di "Riassetto organizzativo dell'Area Politiche per lo Sviluppo economico, il lavoro e l'innovazione";

la DGR n. 1357 del 27 giugno 2014 (BURP n. 99 del 23/07/2014) di adozione elenco delle imprese ammesse alle agevolazioni entro il 30 giugno 2014;

Considerato che:

L'impresa Tecno Mulipast S.r.l. in data 05/07/2013 ha presentato l'istanza di accesso, acquisita agli atti del Servizio al Prot. n. A00_158_6153 del 11/07/2013;

L'istanza succitata è stata trasmessa a Puglia Sviluppo SpA con nota del 22/07/2013 prot. A00_158_6537;

Con nota del 07/01/2014 prot. 154/BA, acquisita agli atti del Servizio in data 13/01/2014 prot. A00_158_242, Puglia Sviluppo SpA ha comunicato che ha effettuato la verifica di " *esominabilita"* - *"accoglibilità"* - *"ammissibilità"* della proposta progettuale presentata dall'impresa Tecno Mulipast S.r.l. così come previsto dall'art. 8 dell'avviso pubblico "Aiuti alle Piccole Imprese per Progetti Integrati di agevolazione", nel rispetto dell'ordine cronologico di presentazione dell'istanza e che dette verifiche hanno avuto esito positivo;

Con la stessa succitata nota, Puglia Sviluppo SpA, ha trasmesso la relazione istruttoria dalla quale risulta che, a fronte di un investimento proposto dall'impresa Tecno Mulipast S.r.l. pari a € 2.421.763,00=, l'investimento ritenuto ammissibile è pari a € 2.303.663,00 e l'agevolazione concedibile è pari a complessivi €1.067.281,15 di cui:

- € 753.531,55 sulla Linea 6.1 - azione 6.1.11 (Attivi Materiali e Servizi di Consulenza);
- € 313.749,60 sulla Linea 1.1 - azione 1.1.2 (Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale);

Con atto Dirigenziale n. 236 di rep. del 03/02/2014 (BURP n. 20 del 13/02/2014) l'impresa

Tecno Mulipast S.r.l. è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo;

Il Servizio Competitività con nota prot. n. A00_158_1079 del 06/02/2014 ha comunicato all'impresa proponente Tecno Mulipast S.r.l. l'ammissibilità della proposta alla presentazione del progetto definitivo;

Considerato altresì che:

Con nota del 02/04/2014 acquisita agli atti del Servizio in data 03/04/2014 prot. n. A00_158_3165, l'impresa Tecno Mulipast S.r.l., conformemente a quanto previsto dall'art. 9 dell'Avviso pubblico ha provveduto all'invio del progetto definito;

Con nota del 11/04/2014 prot. n. A00_158_3423, il progetto definitivo è stato trasmesso a Puglia Sviluppo SpA;

Con nota del 20/02/2015 prot. n. 1135/BA, acquisita al prot. A00_158_1625 del 24/02/2015, Puglia Sviluppo SpA conformemente a quanto previsto dall'art. 80 del regolamento generale di aiuti in esenzione, ha comunicato:

- di aver proceduto alla verifica di ammissibilità del progetto definitivo presentato dal soggetto proponente Tecno Mulipast S.r.l., così come previsto dall'art. 9 dell'Avviso Pubblico e nel rispetto dell'ordine cronologico di presentazione dell'istanza;
- che dette verifiche si sono concluse con esito positivo;
- Puglia Sviluppo SpA con la stessa succitata nota del 20/02/2015 prot. n. 1135/BA, ha trasmesso la relazione istruttoria di "ammissibilità del Progetto Definitivo" dalla quale risulta che:
  - a fronte di un investimento industriale proposto da Progetto Definitivo pari a euro 1.624.151,00, l'investimento industriale ammesso da Progetto Definitivo è pari a euro 1.624.151,00, l'agevolazione concedibile da Progetto Definitivo è pari a euro 884.865,10 di cui:
    - euro 571.115,50 sulla Linea 6.1 - azione 6.1.11 (Attivi Materiali e Servizi di Consulenza);
    - euro 313.749,60 sulla Linea 1.1 - azione 1.1.2 (Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale);
- l'impresa prevede di realizzare nell'esercizio a regime un incremento occupazionale di 3 ULA;
- la localizzazione dell'investimento è in Gravina in Puglia (BA) alla S.P. per Spinazzola c.s. km. 64,235;

Con nota prot. n. A00_158/10029 del 29/10/2014 è stata richiesta la certificazione antimafia alla Prefettura di Bari, inviata tramite posta elettronica certificata e dalla stessa Prefettura ricevuta in data 30/10/2014;

Di dare atto che per l'impresa Tecno Mulipast S.r.l. è stata acquisita la Visura Ordinaria di cui al prot. n. A00_158_1776 del 27/02/2015, al fine di verificarne la vigenza;

Ravvisata la necessità di:

- Prendere atto della relazione istruttoria di "ammissibilità del Progetto Definitivo", trasmessa da Puglia Sviluppo SpA con nota del 20/02/2015 prot. 1135/BA che fa parte integrante del presente provvedimento (Allegato A);

Approvare il progetto definitivo presentato dall'impresa Tecno Mulipast S.r.l.;

Di concedere in via provvisoria all'impresa Tecno Mulipast S.r.l. un contributo complessivo pari a euro 884.865,10.

**VERIFICA AI SENSI DEL DLGS 196/03**

**Garanzie alla riservatezza**

La pubblicazione dell'atto all'albo, salve le garanzie previste dalla legge 241/90 in tema di accesso ai documenti amministrativi, avviene nel rispetto della tutela alla riservatezza dei cittadini, secondo quanto disposto dal D.Lgs. n. 196/2003 in materia di protezione dei dati personali, nonché dal vigente regolamento regionale n. 5/2005 per il trattamento dei dati sensibili e giudiziari.

Ai fini della pubblicità legale, l'atto destinato alla pubblicazione è redatto in modo da evitare la diffusione di dati personali identificativi non necessari ovvero il riferimento a dati sensibili; qualora tali dati fossero indispensabili per l'adozione dell'atto, essi sono trasferiti in documenti separati, esplicitamente richiamati.

**ADEMPIMENTI CONTABILI AI SENSI DELLA L.R. N. 28/01 e s.m.i.**

Si dichiara che il presente provvedimento non comporta alcun mutamento qualitativo e quantitativo di entrata o di spesa né a carico del bilancio regionale né a carico degli enti per i cui debiti i creditori potrebbero rivalersi sulla Regione e che è escluso ogni ulteriore onere aggiuntivo rispetto a quelli già autorizzati a valere sullo stanziamento previsto dal bilancia regionale. La copertura finan-

ziaria degli oneri derivanti dal presente provvedimento pari a C 884.865,10 è garantita dalle risorse finanziarie già impegnate con Atto Dirigenziale n. 71 del 9 agosto 2012 e n. 1558 del 30 luglio 2013 del Servizio Competitività.

**Visto di Attestazione disponibilità finanziaria**

Il Dirigente del Servizio
Ricerca Industriale e Innovazione
Adriana Agrimi

Il Dirigente del Servizio
Competitività dei Sistemi Produttivi
Pasquale Orlando

Ritenuto di dover provvedere in merito

*DETERMINA*

- di prendere atto delle premesse che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente atto e che qui si intendono integralmente riportate;
- di prendere atto della relazione istruttoria di "ammissibilità del Progetto Definitivo" trasmessa da Puglia Sviluppo Spa con nota del 20/02/2015 prot. 1135/BA che fa parte integrante del presente provvedimento (Allegato A);
- di approvare il progetto definitivo presentato dall'impresa Tecno Mulipast S.r.l., i cui dati sono specificati nella scheda allegata (allegato 1) al presente provvedimento;
- di concedere in via provvisoria all'impresa proponente Tecno Mulipast S.r.l. un contributo complessivo pari a euro 884.865,10 per un importo di investimento industriale ammesso pari a euro 1.624.151,00 a fronte di un investimento industriale proposto pari a euro 1.624.151,00 come di seguito indicato:

| Tipologia di Spesa | Investimento industriale proposto | Investimento industriale ammissibile | Agevolazione concedibile | Periodo di realizzazione (Avvio e ultimazione programma di investimenti) |
|---|---|---|---|---|
| Attivi materiali e Consulenza | 1.142.231,00 | 1.142.231,00 | 571.115,50 | 01/02/2014 - 30/09/2015 |
| Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale | 481.920,00 | 481.920,00 | 313.749,60 | |
| TOTALE | 1.624.151,00 | 1.624.151,00 | 884.865,10 | |

Di imputare l'importo di C 884.865,10 come di seguito specificato:
- euro **485.448,18 - Capitolo 1156010** "Programma Operativo FESR 2007-2013. Spese per attuazione Asse VI - Linea di Intervento 6.1 Interventi per la competitività delle imprese (quota UE-STATO)";
- euro **85.667,32 - Capitolo 215010** "Spese per il finanziamento degli interventi agevolati nel settore industria e industria energetica di cui alla L.R. 10/2004 Cofinanziamento regionale Asse VI P.O. FESR 2007-2013";
- **euro 313.749,60 - Capitolo 1151010** "Programma Operativo FESR 2007-2013. Spese per attuazione Asse I - Linea di Intervento 1.1 Sostegno alle attività di ricerca delle imprese (quota UE-STATO)";

- di stabilire in 45 giorni dalla notifica del presente atto la tempistica per la sottoscrizione del Disciplinare il cui schema è stato approvato con Delibera di Giunta Regionale n. 731 del 17 aprile 2014 (BURP n. 61 del 14/05/2014);

- di stabilire che gli effetti derivanti dalla concessione provvisoria decorrono dal perfezionamento della stipula del disciplinare;

- di approvare la scheda anagrafica allegata (allegato 1) al presente provvedimento, che non sarà pubblicata in nessuna forma e che sarà disponibile al pubblico solo nei casi di richiesta di accesso agli atti, per come regolamentato dalle norme vigenti in materia.

Si attesta l'esecuzione degli adempimenti previsti dalla Circolare del Responsabile della Trasparenza prot. A00_008 *n.* 599 del 06/11/2013 sugli obblighi di pubblicazione di cui agli artt. 26 e 27 del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33.

Il presente provvedimento sarà pubblicato sul Bollettino Ufficiale della Regione Puglia e sui portali: www.regione.puglia.it - Trasparenza - Determinazioni Dirigenziali e www.sistema.puglia.it.

Il presente atto è adottato in originale ed è depositato presso il Servizio Competitività dei Sistemi Produttivi -Corso Sonnino n. 177 - Bari.

Il presente provvedimento, redatto in un unico esemplare è immediatamente esecutivo.

Il Dirigente del Servizio
Pasquale Orlando

P.I.A. Titolo IX TECNO MULIPAST S.r.l. PROT. N. 28

"ALLEGATO A"

TECNO MULIPAST S.r.l.

# Relazione di ammissibilità del progetto definitivo

**Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 9 del 26/06/08 e ss.mm.ii. – Titolo IX "Aiuti alle piccole imprese per progetti integrati di agevolazione"**

## Impresa proponente: TECNO MULIPAST S.r.l.

| | |
|---|---|
| **Investimento industriale proposto da Progetto Definitivo:** | **€ 1.624.151,00** |
| **Investimento industriale ammesso da Progetto Definitivo:** | **€ 1.624.151,00** |
| **Agevolazione concedibile da Progetto Definitivo:** | **€ 884.865,10** |
| **Incremento occupazionale:** | **+ 3 ULA** |
| **Localizzazione investimento:** S.P. per Spinazzola c.s. Km 64,235 - 70024 – Gravina in Puglia (Ba). | |

## Indice

PREMESSA .....

Verifica di decadenza .....

1. Tempistica e modalità di trasmissione della domanda .....
2. Completezza della documentazione inviata .....
   - 2.1 Verifica del potere di firma .....
   - 2.2 Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del progetto industriale .....
   - 2.3 Conclusioni .....

Verifica preliminare di ammissibilità (esame di merito) .....

3. Documentazione allegata al progetto definitivo .....

Verifica ammissibilità del progetto industriale .....

4. Presentazione dell'iniziativa e valutazione delle spese di investimento .....
   - 4.1 Il soggetto proponente .....
   - 4.2 Sintesi dell'iniziativa .....
   - 4.3 Ammissibilità dell'investimento in attivi materiali .....
5. Cantierabilità dell'iniziativa .....
   - 5.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa .....
   - 5.2 Sostenibilità ambientale dell'iniziativa .....
   - 5.3 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti .....
   - 5.4 Congruenza Studi Preliminari di fattibilità .....
   - 5.5 Congruenza Suolo Aziendale .....
   - 5.6 Congruenza opere civili .....
   - 5.7 Congruenza impiantistica .....
   - 5.8 Note conclusive .....

Verifica di ammissibilità del progetto di Ricerca .....

Verifica di ammissibilità del progetto di Consulenza .....

7. Investimenti in Servizi di consulenza .....
   - 8.1 Dimensione del beneficiario .....
   - 8.2 Capacità reddituale dell'iniziativa .....
   - 8.3 Rapporto tra mezzi finanziari ed investimenti previsti .....
9. Coerenza e completezza del business plan .....
10. Analisi della tecnologia produttiva utilizzata .....
    - 10.1 Grado di innovazione tecnologica di processo e/o di prodotto .....
    - 10.2 Qualificazione professionale del personale impiegato .....
11. Creazione di nuova occupazione .....

12. Ricadute dell'iniziativa sul territorio .....

13. Coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto di investimento .....

14. Rispetto delle prescrizioni effettuate in sede di ammissione alla fase istruttoria ..

15. Indicazioni/prescrizioni per fase successiva.....

Conclusioni .....

## PREMESSA

**Soggetto proponente e programma di investimento ammesso e deliberato:**

L'impresa **TECNO MULIPAST S.r.l.** è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo con D.D. n. 236 del 03/02/2014.
Il costo complessivo previsto dal programma di investimenti ammesso e deliberato è di € 2.303.663,00. (€ 1.666.743,00 per "Attivi Materiali", € 322.952,00 per Ricerca Industriale, € 158.968,00 per Sviluppo Sperimentale, € 155.000,00 per "Consulenze") e l'agevolazione massima concedibile risulta essere pari ad € 1.067.281,15, con un incremento occupazionale previsto di n. 3 ULA.

**Ammontare e tipologia degli investimenti per "Attivi Materiali"**

| Sintesi investimenti per Attivi Materiali | | |
|---|---|---|
| **Tipologia spesa** | **Ammontare Investimento** | **Ammontare Agevolazione da D.D.** |
| Studi preliminari di fattibilità e consulenze connesse | € 52.000,00 | € 26.000,00 |
| Suolo aziendale | € 34.006,00 | € 11.902,10 |
| Opere murarie e assimilate | € 1.014.927,00 | € 355.224,45 |
| Attrezzature, macchinari, impianti | € 565.810,00 | € 282.905,00 |
| Software | | |
| **TOTALE** | **€ 1.666.743,00** | **€ 676.031,55** |

**Ammontare e tipologia dell'investimento in "Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale"**

| Sintesi investimenti in Ricerca Industriale | | |
|---|---|---|
| **Tipologia spesa** | **Ammontare Investimento** | **Ammontare Agevolazione da D.D.** |
| Personale (n. 7 unità di personale impegnato nel progetto) | € 182.952,00 | € 137.214,00 |
| Strumentazione e attrezzature | € 0,00 | € 0,00 |
| Consulenze e servizi equivalenti (Convenzione con Politecnico di Bari) | € 90.000,00 | € 67.500,00 |
| Spese generali | € 40.000,00 | € 30.000,00 |
| Altri costi di esercizio | € 10.000,00 | € 7.500,00 |
| **TOTALE** | **€ 322.952,00** | **€ 242.214,00** |
| **Sintesi investimenti in Sviluppo Sperimentale** | | |
| **Tipologia spesa** | **Ammontare Investimento** | **Ammontare Agevolazione da D.D.** |
| Personale (n. 7 unità di personale impegnato nel progetto) | € 121.968,00 | € 54.885,60 |
| Strumentazione e attrezzature | € 0,00 | € 0,00 |
| Consulenze e servizi equivalenti (Convenzione con Politecnico di Bari) | € 10.000,00 | € 4.500,00 |
| Spese generali | € 12.000,00 | € 5.400,00 |
| Altri costi di esercizio | € 15.000,00 | € 6.750,00 |
| **TOTALE** | **€ 158.968,00** | **€ 71.535,60** |
| **TOTALE RICERCA E SVILUPPO** | **€ 481.920,00** | **€ 313.749,60** |

**Ammontare e tipologia dell'investimento in "Servizi di Consulenza"**

| Sintesi investimenti per Servizi di Consulenza | | |
|---|---|---|
| **Tipologia spesa** | **Ammontare Investimento** | **Ammontare Agevolazione da D.D.** |
| Sviluppo programmi di internazionalizzazione | € 15.000,00 | € 7.500,00 |
| Sviluppo e realizzazione di programmi di marketing internazionale | € 20.000,00 | € 10.000,00 |
| Partecipazione a fiere | € 120.000,00 | € 60.000,00 |
| **TOTALE** | **€ 155.000,00** | **€ 77.500,00** |

**Sintesi degli investimenti da progetto di massima**

| Sintesi Investimenti | | |
|---|---|---|
| **Tipologia spesa** | **Ammontare Investimento** | **Ammontare Agevolazione da D.D.** |
| Attivi materiali | € 1.666.743,00 | € 676.031,55 |
| Ricerca Industriale | € 322.952,00 | € 242.214,00 |
| Sviluppo Sperimentale | € 158.968,00 | € 71.535,60 |
| Servizi di Consulenza | € 155.000,00 | € 77.500,00 |
| **TOTALE** | **€ 2.303.663,00** | **€ 1.067.281,15** |

## Verifica di decadenza

### 1. Tempistica e modalità di trasmissione della domanda (Art. 79 comma 1 del Regolamento)

Il progetto definitivo è stato trasmesso in data 03/04/2014 e pertanto entro 60 gg. dalla data di ricevimento (06/02/2014) della comunicazione regionale di ammissione alla fase di presentazione del progetto definitivo da parte della Regione Puglia, così come definito dalla normativa di riferimento, anticipata a mezzo PEC in data 06/02/2014.
Il progetto è stato elaborato utilizzando la modulistica resa disponibile dall'Amministrazione regionale con D.D. n. 191 del 05/02/2013 (BURP n. 24 del 14/02/2013).

### 2. Completezza della documentazione inviata (Art. 79 comma 2 del Regolamento)

**2.1 Verifica del potere di firma**

La proposta di progetto industriale relativamente all'impresa **TECNO MULIPAST S.r.l.** è sottoscritta da Laddaga Donato, in qualità di procuratore speciale con potere di firma, così come risulta dalla visura camerale acquisita agli atti delle Regione con prot. n. AOO_158/9960 del 27/10/2014 e dalla copia della procura del 11/04/2011.

**2.2 Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del progetto industriale**

- Con il programma proposto la Tecno Mulipast intende realizzare un trasportatore a coclea autopulente per prodotti pulverulenti per l'impiego dell'industria alimentare molitoria;
- le informazioni fornite in relazione al soggetto proponente risultano esaustive ed approfondite;
- il programma di investimenti è supportato da preventivi, planimetrie, elaborati grafici e layout;

- il piano finanziario di copertura degli investimenti, con indicazione dell'ammontare delle agevolazioni richieste, e le relative previsioni economiche, patrimoniali e finanziarie risultano descritte.

**2.3 Conclusioni**
Sulla base delle verifiche effettuate è possibile procedere al successivo esame di merito.

## Verifica preliminare di ammissibilità (esame di merito)

## 3. Documentazione allegata al progetto definitivo

Il progetto è stato elaborato utilizzando la modulistica fornita, in dettaglio:

- ✓ Allegato A – Presentazione del progetto definitivo "proposta di progetto industriale", secondo l'art. 79 del Regolamento, datata 02/04/2014;
- ✓ Allegato B – Scheda Tecnica di Sintesi;
- ✓ diagramma di Gantt;
- ✓ Allegato C – Relazione Generale e informazioni relative agli investimenti per "Attivi Materiali";
- ✓ Allegato D – DSAN di iscrizione alla C.C.I.A.A. di Bari, completa di vigenza del 02/04/2014;
- ✓ Visura della società, del 20/02/2014;
- ✓ Allegato E – DSAN della comunicazione antimafia sottoscritta dai soci in data 02/4/2014;
- ✓ DURC al 17/02/2014;
- ✓ Allegato G – DSAN ("DICHIARAZIONE DEGGENDORF") di cui al decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri del 23 maggio 2007, relativa agli aiuti di Stato, dichiarati incompatibili dalla Commissione Europea, datata 02/04/2014;
- ✓ Allegato H – Relazione di Sostenibilità Ambientale comprensiva di documentazione fotografica timbrate e firmate dall'Ing. Giovanni De Pascale e dall'impresa;
- ✓ Allegato H1 – DSAN attestante il regime giuridico dell'area oggetto di intervento timbrata e firmata dall'Ing. Giovanni De Pascale del 25/03/2014;
- ✓ Allegato M – DSAN su situazione occupazionale del 02/4/2014;
- ✓ Contratto di locazione commerciale registrato a Gioia del Colle sez. staccata di Altamura, il 06/07/2009 al n. 5806 serie 3;
- ✓ DSAN di disponibilità di rinnovo contrattuale, della locazione commerciale firmata dalla Società Tecno Mulipast Di Laddaga Donato & Giorgio Giovanni Snc soggetto locatore;
- ✓ Perizia Giurata dell'Ing. Giovanni De Pascale il 01/04/2014, con verbale di giuramento di pari data giurato presso l'ufficio del giudice di pace di Gravina in Puglia, registrato al num. Cron. 672/14;
- ✓ Allegato I – Formulario relativo agli investimenti in Servizi di Consulenza per programmi di Internazionalizzazione, Marketing internazionale, partecipazione a fiere e e-business;
- ✓ Allegato I1 – DSAN su conflitto di interessi relativo alle spese per Servizi di Consulenza del 02/4/2014, preventivi e curricula professionisti incaricati;
- ✓ Allegato L - formulario relativo agli investimenti in R&S e preventivi;
- ✓ Allegato L1 - DSAN sostitutiva di atto notorio, datata 26/04/2013, a firma del legale rappresentante attestante che i costi previsti, nell'ambito della R&S, non sono relativi a prestazioni di terzi che hanno cariche sociali nel soggetto beneficiario, sottoscritta dal rappresentante legale del 02/4/2014;
- ✓ diagramma di GANTT relativo alla Ricerca & Sviluppo;
- ✓ Proposta di contratto per il trasportatore a Coclea Autopulente della Polimech srl;
- ✓ n. 1 planimetria generale e n. 2 lay out (attuale e post investimento), ed una tavola *Piante quotate* firmati dall'impresa e dall'Ing. Giovanni De Pascale;
- ✓ preventivi relativi agli attivi materiali;
- ✓ bilancio anno 2010, 2011 e 2012 completo di allegati (nota integrativa, verbale di assemblea) e ricevuta di deposito del 15/07/2013;
- ✓ situazione contabile al 31/2/2013;
- ✓ bilancio previsionale fino all'esercizio a Regime 2015;

- ✓ copia conforme del libro unico del lavoro luglio 2012 - giugno 2013;
- ✓ DSAN di veridicità inerente il libro unico presentato del 02/04/2014;
- ✓ Copia del documento di identità del Sig. Laddaga Donato, procuratore speciale e curriculum vitae.

Tutta la documentazione è stata fornita anche su supporto informatico.

L'atto costitutivo e lo statuto, risultano già presentati in sede di consegna dell'istanza di accesso e successive integrazioni e, pertanto, sono disponibili anche in formato PDF.

Il soggetto proponente ha fornito documentazione integrativa spontanea acquisita dal Servizio Competitività in data 18/07/2014 prot. n. AOO/7133:

- ✓ Verbale di Assemblea ordinaria del 01/07/2014 inerente un prestito infruttifero dei soci per un importo di € 340.000,00 per l'apporto di mezzi finanziari, accompagnato dai documenti di riconoscimento dei soci.

Il soggetto proponente ha fornito documentazione integrativa acquisita da Puglia Sviluppo:

- con prot. n. 8245/Ba del 30/10/2014, ed in particolare:

- ✓ approfondimenti sulla descrizione del programma di investimento;
- ✓ DSAN inerente la disponibilità dell'immobile rinnovata per ulteriori 6 anni all'attuale scadenza contrattuale;
- ✓ DSAN di precisazione sulle incongruenze relative ai dati riportati nell'Allegato C e l'allegato M;
- ✓ riepilogo marketing internazionale con correzione dei refusi in base a quanto dettagliatamente relazionato nel formulario;
- ✓ visura camerale del fornitore PFR Group di Pestrichella Roberto per la partecipazione a fiere;
- ✓ per gli investimenti in R&S: sono state fornite informazioni in merito ad una più dettagliata descrizione delle fasi previste, grado di coinvolgimento delle risorse umane coinvolte e rispettive generalità.
- ✓ In relazione ai mezzi finanziari:
  - copia conforme all'originale del verbale di assemblea attestante l'apporto di mezzi propri a copertura del programma di investimenti per € 340.000,00;
- ✓ in merito alle richieste effettuate da parte dell'Autorità Ambientale: nuovo Allegato H;
- ✓ lay out opificio tav. 3 e tav. 4 timbrate e firmate dall'Ing. Giovanni De Pascale;

- con prot. n. 9178/Ba del 26/11/2014, ed in particolare:

- ✓ nuovo preventivo inerente gli allestimenti per la partecipazione alla fiera di MYBESTPLANET srl del 18/11/2014;
- ✓ preventivo in originale di Antonio Giorgio;
- ✓ Preventivo di CUTLITE PENTA srl intestato all'impresa beneficiaria;
- ✓ DSAN inerente la composizione ed il numero delle ULA, alla luce del calcolo esatto del 07/11/2014;
- ✓ Comunicazione di avvenuta delibera di Finanziamento Chirografario del 26/08/2014 della Banca Popolare di Bari di € 400.000,00;
- ✓ bilancio di esercizio dell'anno 2013 completo di allegati e ricevuta di deposito (in formato elettronico).

- con prot. n. 9178/Ba del 26/11/2014, ed in particolare:

- ✓ copia mail di posta certificata per l'invio del preventivo di Cutlite Penta;
- ✓ DSAN rettificativa delle date di ultimazione dell'investimento e anno a regime;
- ✓ Diagrammi di GANTT (per i programmi di ricerca e sviluppo, servizi di consulenza e comprensivo di tutti gli investimenti);

- ✓ Riepilogo formulario dei servizi di consulenza inerenti la partecipazione a fiere.

- con prot. n. 1125/Ba del 20/02/2015, a mezzo pec, ed in particolare:

- ✓ prospetto di determinazione della capacità produttiva al netto dei refusi;
- ✓ copie verbali di assemblea inerenti l'apporto dei mezzi propri, da libro delle assemblee, del 01/07/2014 e del 10/02/2015.

Tutta la documentazione è stata fornita anche su supporto informatico.

## Verifica ammissibilità del progetto industriale

## 4. Presentazione dell'iniziativa e valutazione delle spese di investimento

### 4.1 Il soggetto proponente

*Forma e composizione societaria*

La società TECNO MULIPAST S.r.l., è stata costituita in data 04/11/2005 con atto del notaio Clemente Stigliano, con sede legale ed operativa in S.P. per Spinazzola c.s. Km 64,235 70024 – Gravina in Puglia (Ba).
La società presenta, alla data del 02/04/2014 (DSAN sostitutiva del camerale e dalla visura del 20/02/2014), un capitale sociale di € 100.000,00, così suddiviso:

- Giorgio Giovanni: in piena proprietà per € 50.000,00 (pari al 50%);
- Laddaga Donato: in piena proprietà per € 50.000,00 (pari al 50%).

*Oggetto sociale*
La società ha per oggetto: la costruzione, l'installazione, il montaggio, la manutenzione, la riparazione e l'assistenza tecnica di impianti, macchinari, attrezzature e componenti di attrezzature, tecnologiche e non, per l'industria, il commercio, l'artigianato e l'agricoltura in genere, in particolare per l'industria molitoria, della pastificazione, della produzione alimentare ed ogni altra attività connessa con le precedenti.

*Struttura organizzativa*
Nella struttura organizzativa operano circa 30 unità lavorative, assegnate alle diverse aree funzionali: amministrazione, produzione, area sviluppo e progettazione.
La direzione generale e la rappresentanza legale dell'azienda è ricoperta da febbraio 2014 dal Sig. Giorgio Giovanni, che si avvale dello staff di collaboratori.
Nel dettaglio, l'organico aziendale si presenta così suddiviso:

- direzione: Presidente del consiglio di amministrazione;
- amministrazione: n. 3 unità lavorative tutte donne e diplomate;
- ricerca e sviluppo/progettazione: n. 3 unità di cui n. 1 ingegnere, n. 1 geometra e n. 1 perito industriale;
- produzione: n. 24 unità lavorative che operano nell'area produzione.

I soci sono uno responsabile dell'area della produzione e dell'area amministrativa e l'altro è responsabile dell'area commerciale; le decisioni aziendali sono affidate ad entrambi, la cui stretta collaborazione è fondamentale per il conseguimento di obiettivi di massima efficienza produttiva legati alla capacità di conferire ai prodotti caratteristiche tecnologiche/funzionali alle richieste mutevoli delle aziende clienti.
A seguito della realizzazione del seguente progetto, l'organigramma subirà delle modifiche; l'obiettivo generale è quello di creare un modello organizzativo basato sull'efficienza e sull'efficacia delle decisioni aziendali, tale da assicurare una gestione totale della qualità.

*Campo di attività*

La Tecno Mulipast è una azienda metalmeccanica che progetta e realizza apparecchiature e circuiti per impianti industriali di aspirazione e filtraggio e realizza impianti industriali e

tecnologici. In particolare è specializzata nella progettazione, realizzazione, montaggio di impianti molitori, di cioccolatifici e di altri impianti della produzione alimentare.
Una collaborazione iniziata dal 1999, ha condotto i due soci, nel 2005, a cessare le proprie ditte individuali e ad unire le proprie esperienze per costituire la Tecno Mulipast srl, per specializzarsi nella progettazione, realizzazione e montaggio di impianti e di parti degli impianti per industrie agro alimentari e zootecniche.
Tra i suoi clienti, a dire della stessa, si annoverano grandi nomi come pastificio Divella S.p.A., Molini Barilla S.p.A., Casillo Commodities Italia S.p.A., Cioccolatifici Lindt & Sprüngli spa, Specialmangimi Galtieri S.p.A., Gruppo Veronesi Verona S.p.A., Ferrero S.p.A. e ELAH DUFOUR S.p.A.
In questi ultimi anni l'azienda è presente con i suoi impianti anche a livello internazionale nei paesi europei quali Spagna, Germania, Regno Unito e in quelli extra europei con committenze provenienti dalla Costa D'avorio, dal Congo, dal Perù e dall'Algeria.

Il progetto in oggetto riguarda la progettazione e la realizzazione di impianti molitori e di attrezzature e macchinari a loro accessori, avente Codice ATECO 2007 28.93.00 - "Fabbricazione di macchine per l'industria alimentare, delle bevande e del tabacco (incluse parti e accessori)".

*Descrizione del programma proposto*

Rispetto a quanto ammesso nel progetto di massima, la società rinuncia alla realizzazione di nuova unità locale per potenziare quella esistente; dopo un'attenta valutazione economica e finanziaria dell'impresa e del contesto aziendale di riferimento, il management ha deciso di ridimensionare il programma di investimento eliminando le spese in opere murarie per la costruzione della nuova struttura e di rafforzare l'attuale unità locale sita nel Comune di Gravina in Puglia, investendo in macchinari ed attrezzature che garantiscono un più veloce ritorno economico in termini di redditività del capitale investito.
L'azienda quindi, porterà a termine le attività previste dal progetto nell'attuale sede operativa sita in Via Strada Provinciale per Spinazzola km 64,235 a Gravina in Puglia, continuando ad usufruire dei vantaggi logistici e strutturali che tale ubicazione offre.

L'obiettivo del programma è di realizzare un trasportatore a coclea autopulente, per prodotti pulverulenti, con impiego nell'industria alimentare molitoria.
L'input innovativo è nato dalla necessità di avere, all'interno, impianti destinati alla trasformazione delle materie prime, (per prodotti pulverulenti con impiego nell'industria alimentare molitoria) che possano, in maniera facile e versatile, variare la produzione senza determinare un lungo fermo e che possano garantire la non contaminazione degli elementi lavorati. L'idea parte dalla rimozione della polvere che si deposita sul fondo della coclea ossia nello spazio franco tra la spirale e la carcassa; la nuova macchina migliorerà il ciclo di lavorazione dell'industria molitoria ed i benefici apportati dalla stessa che potranno essere mutuati in altre realtà industriali come le imprese dolciarie, le industrie del cioccolato e quelle mangimistiche.
Inoltre, in aggiunta al nuovo prodotto, l'acquisto e l'introduzione di un sistema di asservimento lamiere con taglio laser apporterà un miglioramento del processo produttivo ed uno snellimento dei processi di lavoro perché questo macchinario permetterà di poter gestire lavorazioni anche durante i turni non presidiati in maniera tale da gestire al meglio lo spazio fisico disponibile in officina con un incremento sensibile dell'efficienza operativa di tutta l'area di produzione; infine, lo stesso accrescerà la precisione costruttiva e l'accuratezza dei componenti.
Pertanto, la stessa logica ha portato l'impresa alla decisione di potenziare anche l'ufficio tecnico di progettazione, che si doterà dei supporti informatici più avanzati nel campo della modellazione e progettazione meccanica tridimensionale al fine di realizzare un prodotto innovativo, ad alto valore tecnologico e con una ottimizzazione dell'intero processo produttivo.

L'investimento proposto prevede anche investimenti in ricerca & sviluppo industriale finalizzati alla vera e propria creazione della *coclea innovativa*, destinata, al mercato dell'industria molitoria, volta a migliorare il processo produttivo delle imprese clienti attraverso un

programma di aspirazione dei residui pulverulenti della produzione come sopra dettagliato; tale aspetto è stato ritenuto dall'azienda molto importante a seguito delle nascenti esigenze del mercato alimentare relative alla diffusione di intolleranze e allergie alimentari, che richiedono prodotti sempre più sofisticati e non contaminati da potenziali allergeni.
Questi interventi permetteranno un plus per l'azienda che ha la possibilità di portare a termine interventi di riqualificazione a due livelli: uno riguardante l'acquisto di macchinari innovativi e l'altro relativo alle competenze professionali apprese sul campo dai suoi dipendenti che genereranno un know-how aziendale spendibile a più livelli in progettazioni successive.

*Risultati conseguiti e prospettive di sviluppo*

L'andamento economico della Tecno Mulipast srl appare costantemente in crescita, secondo l'impresa e come dimostrano i dati del fatturato registrati negli ultimi quattro esercizi ed i principali indici economici e finanziari dell'impresa; infatti, dal 2010 al 2013 si è assistito ad un dato di fatturato in espansione (€ 2.309.669,02) derivante da un aumento dei volumi degli impianti e dei macchinari destinati all'industria molitoria localizzata nel territorio nazionale e nei paesi esteri. Tale espansione territoriale richiede la necessità di acquistare le nuove attrezzature necessarie per incrementare la produzione.

Secondo la Tecno Mulipast, l'ampliamento del proprio mercato di riferimento avverrà sia a livello nazionale che internazionale, attraverso una corretta politica commerciale di internazionalizzazione verso paesi emergenti, attualmente non conquistati e detentori di nuovi primati di produzione nel settore agro - alimentare. In primis, si provvederà a fidelizzare i clienti già esistenti grazie all'offerta di impianti innovativi e poi si conquisteranno nuovi investitori in mercati non ancora esplorati, offrendo loro impianti innovativi; nell'anno a regime, è previsto un fatturato medio pari ad € 3.614.000,00, in grado di generare un risultato operativo pari ad € 437.468,00.

Esercizio precedente l'anno di avvio e realizzazione del Programma dell'investimento (2013)

| | PRODOTTI /SERVIZI | unità di misura per unità di tempo | Produzione max per unità di tempo | n° unità di tempo per anno | produzione max teorica annua | produzione effettiva annua | prezzo unitatrio medio (€) | Valore della produzione effettiva (€) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Coclee | Pz | 13 | 1 | 13 | 10 | 12.000,00 | 120.000,00 |
| 2 | Elevatori a tazze | Pz | 9 | 1 | 9 | 6 | 17.000,00 | 102.000,00 |
| 3 | Trasportatori a catena | Pz | 9 | 1 | 9 | 6 | 15.000,00 | 90.000,00 |
| 4 | Filtri a maniche | Pz | 6 | 1 | 6 | 4 | 20.000,00 | 80.000,00 |
| 5 | Tubisteria e accessori | Kg | 60.000 | 1 | 60.000 | 40.000 | 5,00 | 200.000,00 |
| 6 | Carpenterie metalliche | Kg | 160.000 | 1 | 160.000 | 121.500 | 5,00 | 607.500,00 |
| 7 | Montaggio | ore/uomo | 50.800 | 1 | 50.800 | 37.550,43 | 28,00 | 1.051.412,00 |
| | | | | | | | TOTALE | C 2.250.912,00 |

Esercizio a Regime (2016)

| | PRODOTTI /SERVIZI | unità di misura per unità di tempo | Produzione max per unità di tempo | n° unità di tempo per anno | produzione max teorica annua | produzione effettiva annua | prezzo unitatrio medio (€) | Valore della produzione effettiva (€) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Coclee | Pz | 18 | 1 | 18 | 14 | 12.000,00 | 168.000,00 |
| 2 | Elevatori a tazze | Pz | 15 | 1 | 15 | 11 | 17.000,00 | 187.000,00 |
| 3 | Trasportatori a catena | Pz | 15 | 1 | 15 | 11 | 15.000,00 | 165.000,00 |
| 4 | Filtri a maniche | Pz | 13 | 1 | 13 | 10 | 20.000,00 | 200.000,00 |
| 5 | Tubisteria e accessori | Kg | 78.000 | 1 | 78.000 | 50.000 | 5,00 | 250.000,00 |
| 6 | Carpenterie metalliche | Kg | 230.000 | 1 | 230.000 | 170.000 | 5,00 | 850.000,00 |
| 7 | Montaggio | ore/uomo | 65.000 | 1 | 65.000 | 48.000 | 28,00 | 1.344.000,00 |
| 8 | Coclea autopilente | Pz | 35 | 1 | 45 | 30 | 15.000,00 | 450.000,00 |
| | | | | | | | TOTALE | C 3.614.000,00 |

## 4.2 Sintesi dell'iniziativa

L'iniziativa della Tecno Mulipast S.r.l., prevede investimenti per ampliare la capacità produttiva dell'impresa, e intensificare un'attività di ricerca e sviluppo tesi alla realizzazione di un prodotto ad alto contenuto innovativo: un trasportatore a coclea autopulente dotato di un sistema di pulizia interno, automatizzato e monitorabile, che ne migliorerà la versatilità, in grado cioè di lavorare, in sequenza su prodotti diversi, diminuendo in misura considerevole gli intervalli di fermo impianto.
Si rileva che la scheda tecnica allegata al progetto definitivo e successive integrazioni, l'impresa, riporta le seguenti informazioni:

- ultimazione del nuovo programma: 30/09/2015;
- entrata a regime del nuovo programma: 2016;
- anno a regime: 2017.

Si segnala che la data di avvio degli investimenti risulta successiva al ricevimento della comunicazione (pec del 06/02/2014) di ammissione alla fase di presentazione del progetto definitivo da parte della Regione Puglia così come stabilito dall'art. 75 comma 10 del Regolamento.

## 4.3 Ammissibilità dell'investimento in attivi materiali

Il soggetto proponente, in sede di progetto definitivo, propone un programma di investimenti coerente con quanto preventivato in sede di progetto di massima a differenza della sede operativa; in questa fase, è emerso il ridimensionamento del programma di investimento, concentrando l'investimento nell'attuale sede.
Gli investimenti in attivi materiali, pari ad € 1.038.852,00 sono finalizzati all'acquisto di

- macchinari ed attrezzature che si aggiungeranno a quelli attualmente presenti in azienda per realizzare il nuovo prodotto "trasportatore a coclea autopulente";
- software in grado di introdurre all'interno dell'azienda un'innovazione di processo;
- arredi, studi preliminari di fattibilità e consulenze.

La tabella seguente descrive in dettaglio gli attivi materiali relativi al programma, riportando gli importi inseriti nella proposta di agevolazione, i prezzi dei preventivi presentati dalle ditte fornitrici (ed eventualmente ricollocati) e la spesa ammessa.

| *(importi in EU e due decimali)* | Spesa prevista da progetto definitivo | Spesa indicata nei preventivi | Spesa ammessa |
|---|---|---|---|
| **(A) STUDI PRELIMINARI DI FATTIBILITA'** | | | |
| Studi preliminari di fattibilità (**prev. Studio Fiore**) | 48.000,00 | 48.000,00 | 48.000,00 |
| Consulenze connesse al programma di investimenti: | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| **TOTALE (A) STUDI PRELIMINARI DI FATTIBILITÀ (max 3% dell'importo complessivo ammissibile del programma di investimenti)** | **48.000,00** | **48.000,00** | **48.000,00** |
| **(B) SUOLO AZIENDALE (max 10%)** | | | |
| Suolo aziendale | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Sistemazione del suolo | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Indagini geognostiche | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| **TOTALE (B) SUOLO AZIENDALE - (max 10% dell'importo complessivo ammissibile del programma di investimenti)** | **0,00** | **0,00** | **0,00** |
| **(C) OPERE MURARIE E ASSIMILATE** | | | |
| **C.1 Capannoni e fabbricati industriali** | | | |
| ***Totale Capannoni e fabbricati industriali*** | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| **C.2 Fabbricati civili per uffici e servizi sociali** | | | |
| **Totale Fabbricati civili per uffici e servizi sociali** | 0,00 | 0,00 | 0,00 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **C.3 Impianti generali** | **0,00** | **0,00** | **0,00** |
| Riscaldamento/Condizionamento | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Idrico | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Elettrico | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Fognario | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Antincendio | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Trattamento Aria | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Videosorveglianza | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Antintrusione | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| **Totale Impianti generali** | **0,00** | **0,00** | **0,00** |
| **C.4 Strade, piazzali, rec.** | | | |
| **Totale Strade, piazzali, rec.** | **0,00** | **0,00** | **0,00** |
| **C.5 Opere varie** | | | |
| **Totale Opere varie** | **0,00** | **0,00** | **0,00** |
| **TOTALE (C) OPERE MURARIE E ASSIMILATE** | **0,00** | **0,00** | **0,00** |
| **(D) MACCHINARI IMPIANTI E ATTREZZATURE** | | | |
| **D.1 Macchinari** | | | |
| SISTEMA DI TAGLIO LASER modello PLUS-LM 3020 FIBRA 3000 W + GENERATORE LASER FIBRA (IPG) 3000 W - **(prev. Cutlite Penta n. 214046 del 18/03/14)** | 415.000,00 | 415.000,00 | 415.000,00 |
| TRONCATRICE AUTOMATICA a nastro BIANCO mod. 370 a 60° CNC - **(prev. ADRIATICA INDUSTRIALE srl n. 155/14 del 19/03/14)** | 15.000,00 | 15.000,00 | 15.000,00 |
| AGGRAFFATRICE MOTORIZZATA HYLLUS art. 315 MOT mod. GRAFMOT/C- **(prev. ADRIATICA INDUSTRIALE srl n. 155/14 del 19/03/14)** | 12.500,00 | 12.500,00 | 12.500,00 |
| TRAPANO RADIALE ADRIA MACHINE mod. Z 3040 x 12 - **(prev. ADRIATICA INDUSTRIALE srl n. 155/14 del 19/03/14)** | 17.000,00 | 17.000,00 | 17.000,00 |
| SALDATRICI (n. 3) INE mod. KMP $H_2O$ - **(prev. ADRIATICA INDUSTRIALE srl n. 155/14 del 19/03/14)** | 25.500,00 | 25.500,00 | 25.500,00 |
| SISTEMA DI ASSERVIMENTO LAMIERE STARMATIK (mm 3000 x 2000) - **(prev. ADRIATICA INDUSTRIALE srl n. 155/14 del 19/03/14)** | 200.000,00 | 200.000,00 | 200.000,00 |
| SISTEMA TAGLIO LASER - **(prev. CESA srl n. 0303/2014 del 25/03/14)** | 230.000,00 | 230.000,00 | 230.000,00 |
| **Totale Macchinari** | **915.000,00** | **915.000,00** | **915.000,00** |
| **D.2 Impianti** | | | |
| STABILIZZATORI ELETTRONICI DI TENSIONE - **(prev. Antonio Giorgio del 20/03/14)** | 8.550,00 | 8.550,00 | 8.550,00 |
| GRUPPO STATICO DI CONTINUITA' - **(prev. Antonio Giorgio del 20/03/14)** | 16.250,00 | 16.250,00 | 16.250,00 |
| QUADRO ELETTRICO -**(prev. Antonio Giorgio del 20/03/14)** | 6.550,00 | 6.550,00 | 6.550,00 |
| **Totale Impianti** | **31.350,00** | **31.350,00** | **31.350,00** |
| **D.3 Attrezzature** | | | |
| ARREDAMENTO (2 scrivanie vetro metallo con 2 poltrone direzionali; 2 scrivanie dattilo, 2 cassettiere, 4 sedie, 6 scrivanie operative, 6 sedie, 2 librerie e 1 mobile basso) - **(prev. IdeArredamenti)** | 20.802,00 | 20.802,00 | 20.802,00 |
| **Totale Attrezzature** | **20.802,00** | **20.802,00** | **20.802,00** |
| **D.4 Software** | | | |
| SOFTWARE AUTOCAD 2014 -**(prev. Webis del 13/03/14)** | 4.800,00 | 4.800,00 | 4.800,00 |
| SOFTWARE INVENTOR 2014 - **(prev. Webis del 13/03/14)** | 7.900,00 | 7.900,00 | 7.900,00 |
| SOFTWARE LANTEK EXPERT PLUS - **(prev. Cutlite Penta n. 214046 del 18/03/14)** | 11.000,00 | 11.000,00 | 11.000,00 |
| **Totale Software** | **23.700,00** | **23.700,00** | **23.700,00** |
| **D.5 Brevetti, licenze know – how e conoscenze tecniche non brevettate** | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Totale Brevetti, licenze know – how e conoscenze tecniche non brevettate | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| TOTALE (D) MACCHINARI, IMPIANTI E ATTREZZATURE | 990.852,00 | 990.852,00 | 990.852,00 |
| TOTALE INVESTIMENTO | 1.038.852,00 | 1.038.852,00 | 1.038.852,00 |

Di seguito si riporta una tabella riepilogativa degli investimenti relativi al progetto definitivo presentato ed ammesso:

| VOCE | INVESTIMENTO AMMESSO IN D.D. | AGEVOLAZIONI DA D.D. | INVESTIMENTO PROPOSTO DA PROGETTO DEFINITIVO | INVESTIMENTO AMMESSO DA VALUTAZIONE | AGEVOLAZIONI CONCEDIBILI |
|---|---|---|---|---|---|
| Studi preliminari di fattibilità | 52.000,00 | 26.000,00 | 48.000,00 | 48.000,00 | 24.000,00 |
| Suolo aziendale e sue sistemazioni | 34.006,00 | 11.902,10 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Opere murarie ed assimilate, impiantistica connessa e infrastrutture specifiche aziendali | 1.014.927,00 | 355.224,45 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Macchinari, impianti e attrezzature varie | 565.810,00 | 282.905,00 | 967.152,00 | 967.152,00 | 483.576,00 |
| Programmi informatici | 0 | 0 | 23.700,00 | 23.700,00 | 11.850,00 |
| TOTALE | 1.666.743,00 | 676.031,55 | 1.038.852,00 | 1.038.852,00 | 519.426,00 |

## 5. Cantierabilità dell'iniziativa

### 5.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa

L'impresa è presente sul territorio con n. 1 unità locale, per la quale si riporta il titolo di disponibilità, così come di seguito indicato:

- Sede legale, amministrativa e stabilimento produttivo sito nel Comune di Gravina in Puglia (BA) Via Strada Provinciale per Spinazzola c.s. km 64, 235 (contratto di locazione regolarmente registrato il 06.07.2009 n. 5806 con scadenza al 05.06.2015 e dichiarazione sostitutiva del soggetto locatario del 27.10.2014 di disponibilità alla proroga della scadenza del contratto per ulteriori 6 anni).

Tale immobile, riportato in Catasto, Fg. 82, par.lle 144-70, secondo quanto emerso dalla perizia giurata redatta dall'ing. Giovanni De Pascale in data 01.04.2014:

- è stato realizzato con Concessione edilizia in sanatoria n. 61 del 12.08.1987 e successiva Concessione edilizia n. 92/89;
- è munito di autorizzazione di agibilità prot. n. 7024 del 04.04.1990 ad uso opificio industriale;
- è munito di autorizzazione all'esercizio dell'attività artigianale prot. 56/PG/2011 del 20.01.2012;
- è conforme agli atti sopra citati.

Sulla base della documentazione presentata, vista l'immediata disponibilità dell'immobile sede dell'investimento (agibile con l'uso di opificio industriale dal 04.04.1990 prot. n. 7024 e autorizzato all'esercizio di attività artigianale prot. 56/PG/2011 del 20.01.2012), l'assenza della realizzazione di nuove opere murarie, per le quali sarebbe richiesto titolo edilizio, l'iniziativa, così come formulata nella sua configurazione e consistenza, è immediatamente realizzabile.

### 5.2 Sostenibilità ambientale dell'iniziativa

La verifica della sostenibilità ambientale dell'iniziativa è stata effettuata a cura dell'Autorità Ambientale della Regione Puglia.

Dall'esame della documentazione fornita, considerato che l'iniziativa comporterà un miglioramento delle performances ambientali dello stabilimento produttivo anche a fronte dell'incremento della produzione, l'Autorità Ambientale, ritiene di poter esprimere parere positivo in merito alla sostenibilità ambientale dell'iniziativa a condizione che siano attuati tutti gli accorgimenti proposti dagli istanti nella direzione della sostenibilità ambientale, di seguito sintetizzati:

- **Riduzione delle emissioni in atmosfera:** l'impiego di tecniche di saldatura ad arco pulsato, del tipo TIG, e le macchine di nuova generazione ridurranno l'emissione di fumi e miglioreranno la capacità di abbattimento dei sistemi filtranti. Gli impatti indiretti sull'atmosfera, dati dalle emissioni degli scarichi degli automezzi necessari al trasporto di materie semilavorate e finite: gli istanti dichiarano che saranno utilizzati mezzi a basso impatto sottoposti ad adeguata manutenzione.
- **Risparmio energetico:** Gli impianti saranno tutti di nuova generazione, con apparecchiature elettriche a basso consumo; è previsto il monitoraggio dei consumi elettrici, al fine di valutare i picchi e le fasce di prelievo per definire una strategia finalizzata alla riduzione dei consumi.
- **Riduzione della produzione di rifiuti:** Riduzione degli scarti di produzione grazie all'impiego di macchinari di ultima generazione. Abbattimento della quantità di sfridi prodotti (rifili metallici da semilavorati quali lamiere e profilati) grazie all'ottimizzazione del ciclo di produzione. Utilizzo di idonei materiali di confezionamento primario al fine di evitare l'impiego di confezionamento secondario.

Per quanto riguarda gli adempimenti in materia ambientale, prima della messa in esercizio dell'intervento oggetto di finanziamento:

- in considerazione della presenza, nel ciclo produttivo, di attività di saldatura (rientranti nell'elenco degli Impianti ed attività di cui all'articolo 272, comma 2) dovrà essere attivata la procedura di autorizzazione in via generale per emissioni a ridotto inquinamento atmosferico presso la Provincia competente.

Si evidenzia, opportunamente, che il parere di sostenibilità ambientale, sebbene richiami le principali procedure amministrative a cui è sottoposto l'intervento, non sostituisce in alcun modo le autorizzazioni necessarie ed obbligatorie per la realizzazione e la messa in esercizio degli impianti, che restano di competenza degli organismi preposti. Si sottolinea che la totale responsabilità dell'avvio di tali procedure resta unicamente in capo all'istante.

Il parere di sostenibilità ambientale espresso in questa sede ha di fatto lo scopo di valutare la compatibilità ambientale della tipologia di intervento proposto e la messa in atto di accorgimenti atti a rendere maggiormente sostenibili i processi produttivi ed i beni/servizi prodotti.

**5.3 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti**

Il progetto in esame ha come obiettivo l'innovazione della propria produzione mediante realizzazione di un trasportatore a coclea autopulente dotato di un sistema di pulizia interno, automatizzato e monitorabile, in grado di lavorare, in sequenza, su prodotti diversi diminuendo gli intervalli di fermo impianto. In particolare, la società prevede, attraverso gli investimenti previsti, di ampliare la capacità produttiva dell'impresa che permetterà sia di aumentare il volume di prodotti già offerti, sia di produrre una nuova "macchina a coclea".
Grazie a tale progetto l'azienda potrà avviare un'ampia espansione territoriale in paesi mai esplorati finora (come ad esempio l'Australia, l'Indonesia, la Nuova Zelanda, l' Angola e la Russia) dove si registra un aumento costante della produzione di cereali diversificati che richiedono impianti sofisticati ed efficienti per essere trasformati e destinati al mercato alimentare e zootecnico.

**5.4 Congruenza Studi Preliminari di fattibilità**

Riguardo a questa voce di costo, la Tecno Mulipast srl, ha previsto inizialmente una spesa di € 48.000,00 per studi preliminari di fattibilità e delle consulenze connesse al programma di investimenti (non sono previste spese tecniche connesse all'opificio) da parte dello studio di consulenza di finanza agevolata della dott.ssa Orsola Fiore.
Alla luce di tutte le verifiche effettuate, pertanto, si considera congruo ed ammissibile l'importo richiesto di € 48.000,00 precisando che lo stesso rientra nel limite del 3% dell'importo complessivo ammissibile del programma di investimenti.
Tuttavia, si rileva che le somme relative agli studi preliminari di fattibilità connesse al programma di investimenti saranno da riconoscere previa verifica, in fase di rendicontazione, della loro congruità in relazione alla documentazione elaborata, secondo quanto previsto dalla normativa vigente ed ai giustificativi di spesa presentati.

**5.5 Congruenza Suolo Aziendale**
La proposta non prevede alcun investimento per il suolo aziendale.

**5.6 Congruenza opere civili**
La proposta non prevede opere civili.

**5.7 Congruenza impiantistica**

Per questo capitolo di spesa la società ha indicato una spesa complessiva di € 990.852,00 relativa all'acquisto di macchinari, impianti, attrezzature e software necessari all'implementazione del nuovo processo produttivo.
In riferimento al preventivo di spesa relativo alla fornitura di n. 8 postazioni amministrative, considerato che nell'organico aziendale attuale sono presenti n. 1 presidente del CdA (direzione), n. 3 unità lavorative (amministrazione), n. 1 ingegnere, n. 1 geometra e n. 1 perito industriale e che a regime è prevista l'assunzione di n. 1 nuova figura amministrativa, si conviene che le stesse n. 8 postazioni possono ritenersi congrue, così come il relativo preventivo di spesa in arredamento di € 20.802,00.
Quanto presente nel preventivo della ditta Antonio Giorgio di € 31.350,00 riguardante la fornitura e posa in opera di stabilizzatori elettronici di tensione, gruppo statico di continuità e quadro elettrico di alimentazione, è stato inserito nel capitolo macchinari, impianti ed attrezzature in quanto si riferisce ad impianti per il corretto funzionamento dei macchinari di nuova installazione.
Il preventivo Cutlite Penta di € 415.000,00 si riferisce alla fornitura di un sistema di taglio laser modello PLUS -LM 3020 con generatore laser Fibra (IPG) da 3000W. Lo stesso preventivo prevede la fornitura del software, per € 11.000,00, Lantek Expert Plus.
Il preventivo della ditta CESA s.r.l. di € 230.000,00 consiste in una macchina a CNC modello TESI M per taglio laser tubi equipaggiata con sorgente EL.EN CO2 777. E' un centro di lavoro a controllo numerico computerizzato con movimento continuo e simultaneo su tre assi.
Il preventivo di spesa del 19.03.2014 della ditta Adriatica Industriale s.r.l. presenta la fornitura di una troncatrice automatica a nastro con morsa ed avanzamento a controllo oleodinamico per un importo di € 15.000,00, una aggraffatrice motorizzata HYLLUS per un importo di € 12.500,00, un trapano radiale ADRIA MACHINE per un importo di € 17.000,00 e n. 3 saldatrici INE per un importo di € 8.500,00 cadauna. Lo stesso preventivo fa riferimento anche alla fornitura, per € 200.000,00, di un sistema di asservimento lamiere STARMATIK da mm 3000 x 2000 con portata della pinza di carico e scarico pari a Kg 1250, completa di software di controllo.
La ditta Webis prevede la fornitura di un software per disegno Autodesk Autocad 2014 (€ 4.800,00) e di un software di progettazione e modellazione meccanica 3D Autodesk Inventor 2014 Professional (€ 7.900,00).
Tutti i preventivi di spesa riferiti a macchinari, impianti, attrezzature e software risultano essere congrui con l'attività svolta e coerenti con i prezzi di mercato.

A seguito delle verifiche eseguite, per tale capitolo si riconosce congrua, pertinente e ammissibile la cifra di € 990.852,00 accertata attraverso la documentazione presentata (preventivi di spesa).

**5.8 Note conclusive**

La società Tecno Mulipast S.r.l. opera nel settore della progettazione, realizzazione e montaggio di impianti, e di parti degli impianti per molini, per industrie agro alimentari e zootecniche. In particolare è specializzata nella progettazione, realizzazione, montaggio di impianti molitori, di cioccolatifici e di altri impianti della produzione alimentare.
Il programma di investimenti proposto da Tecno Mulipast S.r.L. ha come obiettivo oltre che aumentare i volumi di fatturato, intensificare un'attività di ricerca e sviluppo che porterà alla realizzazione di un prodotto ad alto contenuto innovativo: un trasportatore a coclea autopulente dotato di un sistema di pulizia interno, automatizzato e monitorabile, in grado di lavorare, in sequenza su prodotti diversi, diminuendo gli intervalli di fermo impianto.
Il programma, nella sua configurazione globale, risulta organico e funzionale.
La società dichiara per l'intero investimento in attivi materiali, la somma di € 1.038.852,00 accertata in **€ 1.038.852,00**.

## Verifica di ammissibilità del progetto di Ricerca

Il soggetto proponente, in sede di progetto definitivo, ha consegnato la dichiarazione sostitutiva di atto notorio a firma del legale rappresentante (All.L1) con la quale attesta che, nel rispetto di quanto previsto dall'art. 7 dell'Avviso, i costi relativi alla Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale non fanno riferimento a prestazioni di terzi che hanno cariche sociali nel soggetto beneficiario o che in generale si trovino in situazioni di conflitto di interessi con il soggetto beneficiario degli aiuti.
Per l'esame del progetto di ricerca ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) il quale ha espresso una valutazione circa la congruenza tecnico – economica mediante l'assegnazione di un punteggio sulla base delle modalità indicate dall'Allegato 2 all'Avviso.

Si riportano di seguito le risultanze della valutazione dell'esperto.

**Descrizione sintetica del progetto di ricerca industriale e sviluppo sperimentale**

La proposta, intitolata Tecno Innovation, mira a mettere in produzione una nuova macchina destinata al mercato della lavorazione delle farine alimentari che possa agevolare la produzione di diverse tipologie di lavorati senza richiedere un fermo degli impianti di produzione e tale da garantire, attraverso la realizzazione di una coclea autopulente, la non contaminazione degli elementi lavorati.
Per questo, in collaborazione con la POLIMECH srl, spin-off del Politecnico di Bari, si prevede la considerazione di due alternative: un sistema a getti di aria compressa capace di creare un aerosol e un sistema a vibrazioni in grado di convogliare in uno o più punti la polvere.
Il progetto, articolato in 7 fasi di cui 5 per attività di RI e 2 per attività di SS, prevede una durata di oltre 18 mesi, alla luce del GANTT successivamente aggiornato.

**Verifica preliminare**

1. **ove siano previsti costi per ricerche acquisite contrattualmente da terzi: Università, Centri e Laboratori di ricerca pubblici, Centri e Laboratori di ricerca privati (solo se iscritti all'Albo dei Laboratori del MUR), l'acquisizione sia prevista tramite una transazione effettuata alle normali condizioni di mercato, e che non comporti elementi di collusione:** Non previsto.

2. **i costi per ricerche acquisite ed i costi relativi a brevetti o diritti di proprietà intellettuale siano supportati da valutazioni di congruenza economica e di**

**mercato oggettivi e da indicatori di calcolo che permettano il riscontro in fase di valutazione del progetto:** Non previsto.

3. **I risultati del progetto possano essere oggetto di ampia diffusione attraverso convegni su temi tecnici o scientifici oppure tramite pubblicazioni in riviste tecniche e scientifiche o inseriti in banche dati di libero accesso (in cui i dati della ricerca, non elaborati, sono in libera consultazione) o divulgati tramite software libero o *open source* e concedibilità della maggiorazione di 15 punti percentuali (intensità massima del 75% per ricerca industriale):** si considera concedibile la maggiorazione dei 15 punti percentuali per le azioni di diffusione.

## Valutazione di congruenza tecnico – economica

**Giudizio sulla verifica di coerenza del progetto definitivo con la proposta presentata nella fase di accesso e rispetto delle eventuali prescrizioni effettuate al termine dell'istruttoria del progetto di massima:** Si esprime parere positivo in merito alla coerenza del progetto definitivo, adeguatamente integrato da informazioni integrative richieste e regolarmente rese disponibili dai proponenti, con la proposta presentata in fase preliminare.

**1. Rilevanza e potenziale innovativo della proposta (anche in relazione alle metodologie e soluzioni prospettate):**

Nella documentazione resa disponibile si dichiara che negli ultimi anni, in accordo con l'evoluzione dello stile di vita dei consumatori e dell'aumentata sensibilità ed attenzione al concetto di "salute", l'impresa ha sviluppato una serie ampia e variegata di nuovi prodotti finiti contribuendo per circa il 3% al fatturato dell'industria agroalimentare.
Alla luce delle informazioni rese disponibili, sembra che attualmente il settore sia dotato solo di macchine convenzionali per le quali è necessario, ad ogni cambio di prodotto, prevedere fasi di arresto dell'impianto, pulizia e nuova messa in marcia con limitazioni della produttività conseguibile. Per questo, visti gli obiettivi di Tecno Innovation, per quanto di competenza, la proposta appare innovativa e sicuramente apprezzabile dal punto di vista sia tecnologico che di ricadute economico-occupazionali.
L'adozione di nuovi meccanismi auto pulenti potrà garantire un miglioramento dell'efficienza di trasformazione dei prodotti e delle condizioni di produzione con sensibili risparmi di tempo.

**Punteggio assegnato: 20**
Indici di punteggio: (0 = assente; 5 = bassa; 10 = media; 15 = medioalta; 20 = alta) Massimo 20 punti.

**2. Chiarezza e verificabilità degli obiettivi:**
Il progetto, tenuto conto anche delle informazioni integrative rese disponibili, appare soddisfacentemente descritto nelle varie fasi e riguardo le specifiche quali-quantitative che si intende raggiungere. Pertanto, facendo seguito appunto alle integrazioni ricevute, il progetto appare facilmente verificabile sia in itinere che in fase finale.

**Punteggio assegnato: 10**
Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medioalta; 10 = alta) Massimo 10 punti.

**3. La completezza (copertura degli argomenti) e il corretto bilanciamento delle funzioni e attività previste nella proposta rispetto agli obiettivi fissati dal progetto:**
La proponente, per lo svolgimento delle varie attività delineate si avvarrà delle unità di personale interno dedicato a R&S e progettazione ma, soprattutto, delle competenze scientifiche afferenti alla POLIMECH srl, Spin-Off del Politecnico di Bari, che sembra partecipare a tutte le fasi previste per lo svolgimento dell'Iniziativa.

La complementarietà delle esperienze coinvolte, tali sicuramente da garantire una esaustiva copertura degli aspetti tecnico-scientifici trattati, consente di esprimere un giudizio positivo rispetto al certo conseguimento degli obiettivi del progetto. Le attività citate e gli impegni dichiarati, oltre che pertinenti, appaiono bilanciati.

**Punteggio assegnato: 20**
Indici di punteggio: (0 = assente; 5 = bassa; 10 = media; 15 = medioalta; 20 = alta)
Massimo 20 punti.

**4. Esemplarità e trasferibilità della proposta: ovvero possibilità di effettiva realizzazione e valorizzazione industriale dei risultati e loro diffusione:**
Il progetto di R&S Tecno Innovation si propone di sviluppare e realizzare una nuova tipologia di trasportatori a coclea autopulente, per prodotti pulverulenti, destinati prevalentemente all'industria alimentare molitoria: settore industriale a cui appartiene l'impresa proponente.
Le competenze scientifiche, tecnologiche e di progettazione coinvolte consentono di poter prevedere un positivo conseguimento degli obiettivi previsti e, quindi, di poter esprimere un parere positivo in merito alla fattibilità e valorizzazione industriale dei risultati dichiarati.
Come ben evidenziato dai proponenti nel documento definitivo, i risultati ottenuti saranno oggetto di comunicazioni a convegno, pubblicazioni su riviste di settore e report tecnico-scientifici diffusi anche su opportuni siti web.
Apprezzando la validità industriale della proposta e di diffusione dei risultati che saranno conseguiti, per quanto di competenza, si esprime anche in questo caso un giudizio positivo.

**Punteggio assegnato: 10**
Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medioalta; 10 = alta)
Massimo 10 punti.

**5. Coerenza tra l'ambito tecnologico di specializzazione della proposta e produzione scientifica del gruppo di ricerca:**
L'elenco di pubblicazioni attinenti al progetto per le risorse afferenti alla POLIMECH s.r.l. e le competenze pregresse degli addetti ai lavori presso l'impresa proponente consentono di riconoscere una adeguata coerenza tra l'ambito tecnologico di specializzazione della proposta e il background scientifico delle risorse coinvolte.

**Punteggio assegnato: 10**
Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medioalta; 10 = alta)
Massimo 10 punti.

**6. Adeguatezza e complementarietà del gruppo di lavoro previsto per la realizzazione delle attività (modello organizzativo, quantità e qualità delle risorse impiegate, anche con particolare riguardo all'applicazione dei principi di pari opportunità e non discriminazione, grado di coinvolgimento di giovani ricercatori etc..)**

Il gruppo di lavoro previsto per lo svolgimento delle diverse fasi di progetto è sicuramente adeguato al raggiungimento dei risultati previsti. Le esperienze delle strutture coinvolte appaiono complementari. A fronte dei dettagli integrativi forniti sembrano essere soddisfatti sia i principi di pari opportunità e non discriminazione che l'effettivo grado di coinvolgimento di giovani ricercatori.

**Punteggio assegnato: 7,5**
Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medioalta; 10 = alta)
Massimo 10 punti.

**Eventuale richiesta di integrazioni**
Sono state richieste e ricevute tramite Puglia Sviluppo integrazioni ritenute senz'altro soddisfacenti e che hanno prodotto una modifica in positivo del giudizio finale complessivo.
**Giudizio finale complessivo**

Nel complesso, tenuto conto anche delle note integrative, apprezzando la valenza industriale dell'iniziativa e l'attendibilità delle ricadute previste a favore sia dell'impresa proponente che per l'intero comparto industriale di riferimento, si esprime un giudizio favorevole all'avanzamento della proposta in questione.

**PUNTEGGIO TOTALE ASSEGNATO: 77,5**
(Il punteggio minimo di ammissibilità al finanziamento è di 50 punti).

**Dettaglio delle spese proposte:**

| SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE | | | | |
|---|---|---|---|---|
| SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE | | | | |
| **Tipologia** | **Descrizione** | **Spese dichiarate dal proponente (Importo in €)** | **Spese riconosciute dal valutatore (importo in €)** | **Agevolazioni concedibili** |
| Personale *(a condizione che sia operante nelle unità locali ubicate nella Regione Puglia)* | N. 1 unità lavorativa da impiegare come project management; N. 8 tecnici di cui n. 1 ingegnere, residenti in Puglia | 182.952,00 | 182.952,00 | 137.214,00 |
| Strumentazione ed attrezzature utilizzate per il progetto di ricerca e per la durata di questo | | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Costi della ricerca acquisita contrattualmente da terzi, nonché le competenze tecniche ed i brevetti acquisiti, costi dei servizi di consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell'attività di ricerca | POLIMECH srl. Spin Off PoliBA | 90.000,00 | 90.000,00 | 67.500,00 |
| Spese generali direttamente imputabili al progetto di ricerca | | 40.000,00 | 40.000,00 | 30.000,00 |
| Altri costi d'esercizio, inclusi costi dei materiali, delle forniture e di prodotti analoghi, direttamente imputabili all'attività di ricerca | | 10.000,00 | 10.000,00 | 7.500,00 |
| **Totale spese per ricerca industriale** | | **322.952,00** | **322.952,00** | **242.214,00** |
| SPESE PER SVILUPPO SPERIMENTALE | | | | |
| **Tipologia** | **Descrizione** | **Spese dichiarate dal proponente (Importo in €)** | **Spese riconosciute dal valutatore (importo in €)** | **Agevolazioni concedibili** |
| Personale (a condizione che sia operante nelle unità locali ubicate nella Regione Puglia) | N. 1 unità lavorativa da impiegare come project management; N. 8 tecnici di cui n. 1 ingegnere, residenti in Puglia | 121.968,00 | 121.968,00 | 54.885,60 |
| Strumentazione ed attrezzature utilizzate per il progetto di ricerca e per la durata di questo | | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Costi della ricerca acquisita contrattualmente da terzi, nonché le competenze tecniche ed i brevetti acquisiti, costi dei servizi di consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell'attività di ricerca | POLIMECH srl. Spin Off PoliBA | 10.000,00 | 10.000,00 | 4.500,00 |
| Spese generali direttamente imputabili al progetto di ricerca | | 12000,00 | 12000,00 | 5400,00 |
| Altri costi d'esercizio, inclusi costi dei materiali, delle forniture e di prodotti analoghi, direttamente imputabili all'attività di ricerca | | 15.000,00 | 15.000,00 | 6.750,00 |
| **Totale spese per sviluppo sperimentale** | | **158.968,00** | **158.968,00** | **71.535,60** |
| **TOTALE SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE** | | **481.920,00** | **481.920,00** | **313.749,60** |

Si rileva che le spese generali ed altri costi di esercizio rispettano il limite massimo del 18% delle spese ammissibili per programma di investimento.

## Verifica di ammissibilità del progetto di Consulenza
## 7. Investimenti in Servizi di consulenza

La Tecno Mulipast srl spiega come opera attivamente sia a livello nazionale che internazionale nei paesi europei come Spagna, Germania e Regno Unito; inoltre, negli ultimi anni più frequenti sono diventate le committenze derivanti dai paesi extra europei, in particolare dalla Costa D'avorio, dal Congo, dal Perù e dall'Algeria.
Nel 2013 il fatturato proveniente dai paesi esteri, si attestava a circa il 5,5% dell'intero fatturato con l'intento di farlo crescere ancora a seguito del progetto d'investimento.
L'impresa evidenzia che la diffusione dell'Agricultural Outlook 2013-2022, frutto della collaborazione fra OCSE e FAO, avrebbe l'intento non solo divulgativo, inerente le previsioni sulla produzione agricola di domani, quanto quello descrittivo di un credibile scenario futuro sulla base dei dati attualmente disponibili.
Inoltre, secondo la Società, per anni l'agricoltura è stata caratterizzata nei paesi industrializzati a livello globale, da politiche volte a favorire la produzione di surplus, con una conseguente stagnazione nei paesi in via di sviluppo; in seguito, però, le riforme e la crescita economica mondiale hanno cambiato le basi della domanda e dell'offerta sino alla regolamentazione del settore agricolo in maniera da offrire opportunità d'investimento proprio nei paesi emergenti.
Le previsioni di crescita della produzione dei cereali si attestano intorno all'1,4% annuo, grazie ai paesi emergenti come la Cina, la Russia, l'Indonesia, l'Australia, la Nuova Zelanda e l'Angola, mentre, quella di frumento prevede un aumento di 3,5 milioni di tonnellate.
La Tecno Mulipast in ambito di internazionalizzazione, in questi ultimi anni, non ha sostenuto alcuna spesa, ad ogni modo, l'impresa ha espresso la necessità di ricorrere a delle figure esterne esperte per supportare il management nel processo di internazionalizzazione in atto, in modo da massimizzare la redditività delle risorse impiegate e raggiungere in modo più rapido gli obiettivi prefissati.

Ai fini della valutazione della congruità della spesa ammissibile, si prende in considerazione la tariffa giornaliera massima ammissibile in riferimento al livello di esperienza dei fornitori di consulenze specialistiche o servizi equivalenti, secondo le classificazioni dei cui all'art. 3.3.5 lettera f. delle "Linee guida" del "Bando Aiuti agli Investimenti della Ricerca per le PMI", Linea 1.1 PO Puglia 2007-13, approvate con Determinazione n. 3 del Dirigente del Servizio Industria del 12/01/2009, e pubblicate sul B.U.R.P. n. 8 del 15/01/2009.
Il costo è determinato in base al seguente profilo di esperienza:

| LIVELLO | ESPERIENZA NEL SETTORE SPECIFICO DI CONSULENZA | TARIFFA MAX GIORNALIERA |
|---|---|---|
| IV | 2-5 ANNI | 200,00 EURO |
| III | 5 - 10 ANNI | 250,00 EURO |
| II | 10 - 15 ANNI | 450,00 EURO |
| I | OLTRE 15 ANNI | 500,00 EURO |

Le tariffe massime giornaliere sopraindicate vanno considerate al netto dell'IVA ed una giornata di consulenza è equivalente a n. 8 ore.

Di seguito si riporta un'analisi dettagliata per singoli interventi.

Si precisa che nel progetto definitivo inviato è presente una dichiarazione a firma del legale rappresentante con la quale si attesta che ai sensi dell'art. 30 comma 5 del Regolamento Regionale n. 09/08 e ss.mm.ii. i costi relativi ai servizi di consulenza fanno riferimento a prestazioni di terzi che non hanno alcun tipo di partecipazione reciproca a livello societario e che i fornitori dei servizi non sono amministratori, soci e dipendenti del soggetto beneficiario del contributo nonché di eventuali partner, sia nazionali che esteri.

**Ambito: Internazionalizzazione d'impresa**

- ***Sviluppo programmi di internazionalizzazione***:

In relazione al processi di internazionalizzazione, l'azienda si prefigge una serie di attività dirette a:

- individuare i mercati esteri con maggiore potenziale per la diffusione dei propri prodotti;
- individuare i PLUS di maggiore importanza per ciascun mercato estero di riferimento;
- definire i bisogni dei mercati emergenti al fine di offrire prodotti in linea con la domanda del mercato;
- definire le dimensioni del mercato: obiettivi e bisogni reali e potenziali;
- determinare i principali concorrenti, con le relative minacce ed opportunità;
- pianificare la strategia commerciale che si intende applicare valutando nel dettaglio quali leve strategiche attivare rispetto alla specificità del mercato;
- indicare i margini di profitto che si vogliono raggiungere a medio e lungo termine;
- conoscere i cluster culturali e le specificità del mercato nel quale si vuole operare;
- trasferire le competenze necessarie per avviare e definire le trattative commerciali con partner esteri.

L'intento aziendale è quello di effettuare una efficiente pianificazione per la riuscita dell'investimento, attraverso l'esame dei vantaggi che il mercato potenziale di sviluppo può offrire e soprattutto delle minacce possibili, in maniera da poter prevedere e organizzare, le azioni da mettere in atto.
La consulenza in ambito di internazionalizzazione prevede, quindi, l'erogazione di servizi di assistenza tecnica nella conduzione di negoziati di rilievo con la controparte estera attraverso lo studio approfondito di più variabili. Tale consulenza sfrutterà l'organizzazione interna dell'azienda (che prevede già un ufficio con un neo assunto predisposto per le trattative commerciali internazionali), in linea con la volontà del management di aprirsi ai mercati emergenti.
Inoltre, l'analisi del target bersaglio e delle propensioni all'acquisto permetteranno, in fase di pianificazione e di distribuzione dei prodotti, di capire su quale leva del marketing intervenire al fine di rendere i prodotti che l'azienda offre sempre più appetibili, qualitativamente superiori, innovativi e concorrenziali.
La società Tecno Mulipast, intende conseguire i seguenti risultati:

- ✓ aumentare, nei prossimi anni, in maniera sensibile il posizionamento dell'azienda sui mercati esteri;
- ✓ conquistare quote di mercato nei paesi come l'Australia, la Nuova Zelanda in primis e in altri paesi come la Cina, la Russia, l'Indonesia, e l'Angola; i dati economici confermano che in questi paesi vi è un aumento costante della produzione di cereali diversificati che richiedono impianti sofisticati ed efficienti per essere, poi, trasformati e destinati al mercato alimentare e zootecnico. Questi dati risultano essere molto incoraggianti per l'industria molitoria mondiale.
- ✓ accrescere il fatturato medio annuo al fine di investire nuovi capitali in azioni di ricerca e sviluppo, così come previsto dal piano delle politiche di sviluppo commerciale.

Secondo l'impresa, le conseguenze benefiche, sia per se stessa, sia per l'indotto produttivo, renderanno possibile l'evoluzione di tale politica di sviluppo; inoltre, la Tecno Mulipast non esclude la possibilità di creare, nei nuovi mercati, degli accordi di collaborazione sfruttando l'alta percentuale di richiesta che attualmente caratterizza il mercato.
Al momento è stata assunta n. 1 unità lavorativa che si occupa dei rapporti commerciali con i paesi esteri, ma le previsioni non escludono ulteriori risorse destinate a tale settore.
Con riferimento alle professionalità qualificate ed in possesso di specifiche competenze nel settore, il soggetto proponente allega, per i servizi di consulenza specialistica, il curriculum vitae ed il preventivo di Raffaello D'Accolti (livello I) titolare dell'omonima agenzia di Marketing e comunicazione.
In merito alle giornate indicate nel formulario sono state verificati, ai fini di una valutazione di congruità della spesa, i tempi previsti per lo svolgimento delle singole fasi di attività da realizzare. In particolare il soggetto proponente ha previsto lo svolgimento delle attività nel

periodo settembre 2014 – dicembre 2014 e finalizzate alla realizzazione del programma di internazionalizzazione, come segue:

| Fasi | Descrizione attività | N. giornate Liv. I | N. giornate Liv. II | N. giornate Liv. III | N. giornate Liv. IV |
|---|---|---|---|---|---|
| | *1. Assistenza tecnica e tutoraggio alla/e impresa/e nelle varie fasi di implementazione e monitoraggio del programma di internazionalizzazione* | | | | |
| 1 | Assistenza tecnica nella conduzione di negoziati di rilievo con la controparte estera | 30 | 0 | 0 | 0 |
| 2 | Tutoraggio/addestramento del personale interno incaricato della gestione delle operazioni all'estero | 30 | 0 | 0 | 0 |
| | **TOTALE PROGRAMMA DI INTERNAZIONALIZZAZIONE** | **60** | **0** | **0** | **0** |

Ai fini della valutazione della congruità della spesa ammissibile, si è preso in considerazione la tariffa giornaliera massima ammissibile in riferimento al livello di esperienza dei fornitori di consulenze specialistiche o servizi equivalenti come da curricula vitae allegati al formulario.
Pertanto, alla luce di quanto evidenziato si ritiene ammissibile un programma di internazionalizzazione come esplicitato ad un costo pari ad € 15.000,00 (in dettaglio: n. 60 giornate al costo giornaliero di € 250 – Livello I).

| Tipologia di servizio | Spese richieste da progetto definitivo | Spese ammesse | Agevolazioni concedibili |
|---|---|---|---|
| Consulenza specialistica finalizzata alla ricerca di partner esteri per la definizione di progetti di investimento e/o accordi di collaborazione industriale da realizzarsi all'estero | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Consulenza specialistica per la realizzazione di studi di fattibilità connessi con la valutazione economico-finanziaria, fiscale, legale contrattuale e di progettazione/ingegnerizzazione di prodotti/processi inerenti i progetti di investimento e/o di partnership industriale da realizzarsi all'estero | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Consulenza specialistica intesa a fornire servizi di assistenza tecnica e tutoraggio alla/e impresa/e nelle varie fasi di implementazione e monitoraggio del programma di internazionalizzazione | 15.000,00 | 15.000,00 | 7.500,00 |
| **TOTALE** | **15.000,00** | **15.000,00** | **7.500,00** |

- ***Sviluppo e realizzazione programmi di marketing internazionale***:

Gli obiettivi specifici del seguente intervento sono:
- operare in nuovi mercati esteri;
- promuovere nei mercati di riferimento il marchio aziendale rinnovato;
- incrementare il fatturato generato dall'ampliamento della quota di mercato;
- migliorare la propria organizzazione commerciale;
- rafforzare la propria immagine e visibilità;
- rendere più efficaci gli scambi e la comunicazione.

La consulenza specialistica ha come finalità quella di sviluppare e progettare gli strumenti di comunicazione più idonei a realizzare i suddetti obiettivi specifici.
La volontà di acquisire una consulenza orientata al marketing internazionale è il frutto di una strategia di sviluppo elaborata dall'impresa, accompagnata a quella di rafforzarne l'immagine e la visibilità. L'obiettivo è quello di promuovere il marchio aziendale e le realizzazioni aziendali attraverso la programmazione di iniziative pubblicitarie mirate.

Il presente intervento di consulenza avrà le seguenti ricadute per l'impresa:
- allargamento del proprio mercato potenziale, senza far ricorso a grandi ed onerosi investimenti;
- feedback immediati ed attendibili da parte dei propri partner ed acquisizione di nuovi accordi commerciali;
- rapidità ed efficienza delle azioni commerciali che vengono svolte.

Dal punto di vista economico - finanziario l'impresa si prefigge di incrementare sensibilmente sia il volume complessivo delle vendite sia la redditività aziendale.
Questo sarà frutto di interventi mirati, volti a facilitare il processo del marketing internazionale e a creare un incremento di fatturato ed un ampliamento della quota di mercato estera.

Attualmente l'azienda non conta dipendenti nell'area del marketing internazionale, ma con l'espansione ha ipotizzato l'inserimento di unità lavorative che si occuperanno di coordinare e di gestire l'ufficio marketing interno.
Con riferimento alle professionalità qualificate ed in possesso di specifiche competenze nel settore, il soggetto proponente allega, per i servizi di consulenza specialistica, il curriculum vitae ed il preventivo di Raffaello D'Accolti (livello I).

In merito alle giornate indicate nel formulario sono state verificate, ai fini di una valutazione di congruità della spesa, i tempi previsti per lo svolgimento delle singole fasi di attività da realizzare. In particolare, il soggetto proponente ha previsto lo svolgimento delle attività nel periodo giugno 2015 – settembre 2015[1] e finalizzate alla realizzazione del programma di internazionalizzazione, come segue:

| Fasi | Descrizione attività | N. giornate Liv. I | N. giornate Liv. II | N. giornate Liv. III | N. giornate Liv. IV |
|---|---|---|---|---|---|
| ***1. Assistenza consulenziale qualificata per la realizzazione di azioni sul campo funzionali alla strutturazione della propria offerta sui mercati esteri*** | | | | | |
| 1 | Definizione obiettivi e campione dell'indagine | 40 | 0 | 0 | 0 |
| **TOTALE** | | **40** | **0** | **0** | **0** |
| ***2. Progettazione di iniziative coordinate di promozione e comunicazione (in particolare attraverso la creazione ed il lancio di marchi collettivi)*** | | | | | |
| 2 | Progettazione di strumenti e materiali di informazione e comunicazione | 40 | 0 | 0 | 0 |
| **TOTALE** | | **40** | **0** | **0** | **0** |
| **TOTALE PROGRAMMA DI MARKETING INTERNAZIONALE** | | **80** | **0** | **0** | **0** |

Ai fini della valutazione della congruità della spesa ammissibile, si è presa in considerazione la tariffa giornaliera massima ammissibile in riferimento al livello di esperienza dei fornitori di consulenze specialistiche o servizi equivalenti come da curricula vitae allegati al formulario.
Pertanto, alla luce di quanto evidenziato si ritiene ammissibile un programma di internazionalizzazione come esplicitato ad un costo pari ad € 20.000,00 (in dettaglio: n. 80 giornate al costo giornaliero di € 250 – Livello I).

| Tipologia di servizio | Spese richieste da progetto definitivo | Spese ammesse | Agevolazioni concedibili |
|---|---|---|---|
| Consulenza specialistica per assistenza consulenziale qualificata per la realizzazione di azioni sul campo funzionali alla strutturazione della propria offerta sui mercati esteri | 10.000,00 | 10.000,00 | 5.000,00 |
| Progettazione di iniziative coordinate di promozione e comunicazione (in particolare attraverso la creazione ed il lancio di marchi collettivi) | 10.000,00 | 10.000,00 | 5.000,00 |
| **TOTALE** | **20.000,00** | **20.000,00** | **10.000,00** |

Si precisa che l'articolo 28 del Regolamento stabilisce che la durata delle attività ammesse a finanziamento non potrà essere superiore a 12 mesi.

[1] Si precisa che tali date, aggiornate al 2015, sono state riviste dall'impresa in fase integrativa con la presentazione del nuovo diagramma di GANTT.

- ***Partecipazione a fiere*** (con un proprio stand alla Fiera *IPACK IMA* - Milano dal 19 al 23 maggio 2015).

Il soggetto proponente coerentemente con quanto già indicato in sede di presentazione dell'istanza di accesso, intende avvalersi di servizi di consulenza finalizzati alla "partecipazione a fiere".
L'intento aziendale è quello di partecipare alla fiera IPACK IMA 2015 a Milano, importante appuntamento delle nuove tecnologie dell'industria della lavorazione, atteso da migliaia di espositori e buyers presenti su tutto il territorio nazionale ed internazionale; tale partecipazione può rappresentare, secondo l'impresa, un importante valore aggiunto, un evento in grado di attrarre oltre 2.500 espositori e più di 100.000 visitatori, grazie anche alla concomitanza con Expo 2015.
Secondo Tecno Mulipast, l'IPACK-IMA è l'unica fiera riconosciuta dall'Expo come leader in Italia per le tecnologie del settore metalmeccanico e non solo; tale fiera è capace di offrire ai suoi utenti una vera e propria finestra sugli scenari futuri. L'attrattività espositiva, in stretta correlazione con un network costituito da associazioni e grandi istituzioni internazionali, garantiscono una forte affluenza di buyers dall'estero.
Durante l'evento, saranno analizzati importanti temi settoriali, quali: l'industria, ricerca e sviluppo (partner in progetti internazionali, misure di finanziamento compatibili con la realtà aziendale), commercio e formazione professionale (aziende, potenziali fornitori, potenziali clienti), e saranno individuate sia le direzioni da intraprendere sia i possibili sviluppi settoriali. Inoltre, a tale evento saranno presenti anche hostess e accompagnatori necessari per la presentazione del prodotto e la chiusura di trattative commerciali.
L'azienda, infatti, attraverso l'evento potrà tessere un'attività di comunicazione capillare e globale garantendosi un grande ritorno in termini di investimento e di massima visibilità individuando, anche, nuove opportunità di business.

Le Giornate di Ipack-Ima fanno parte, inoltre, di un progetto pluriennale sviluppato con il supporto delle agenzie del Polo Agroalimentare delle Nazioni Unite, WFP e UNIDO; durante la partecipazione a corsi, si percepiranno aggiornamenti sulle novità e sulle tendenze di mercato. Inoltre, con il supporto di un prestigioso comitato scientifico, si svilupperanno dibattiti, tavole rotonde e conferenze sulle tecnologie estremamente importanti per chi opera nell'industria di riferimento. L'evento avrà sede a Milano, dal 19 al 23 Maggio 2015 e riguarderà un allestimento di circa 50 mq.

Il soggetto proponente, riporta una spesa di € 68.379,00, da realizzarsi nel periodo che va dal 19 al 23 maggio 2015, così di seguito dettagliato:

| TIPOLOGIA DEL SERVIZIO Partecipazione a fiere | SPESE RICHIESTE | SPESE AMMESSE | AGEVOLAZIONI |
|---|---|---|---|
| Locazione stand (Fornitore IPACK-IMA S.p.A.) | 19.379,00 | 19.379,00 | 34.189,50 |
| Allestimento e Gestione stand (MYBESTPLANET srl.) | 49.000,00 | 49.000,00 | |
| **Totale** | **68.379,00**[2] | **68.379,00** | **34.189,50** |

Il soggetto proponente, a supporto delle voci di spesa sopra indicate, ha presentato nel progetto definitivo un modulo di partecipazione a fiere a titolo di acconto alla "Fiera Milano S.p.A.- Ipack-Ima 2015" e, successivamente, con integrazioni, un preventivo di spesa di MYBESTPLANET srl del 18/11/2014.

[2] L'importo inserito tiene conto dell'aggiornamento del preventivo inerente l'allestimento della Fiera, diverso da quanto inizialmente richiesto in fase di presentazione del progetto definitivo.

## TABELLA RIEPILOGATIVA DELLE CONSULENZE

| SERVIZI DI CONSULENZA PER L'INNOVAZIONE | SPESE PROPOSTE € | SPESE AMMESSE € | AGEVOLAZIONI CONCEDIBILI € |
|---|---|---|---|
| INTERNAZIONALIZZAZIONE | 15.000,00 | 15.000,00 | 7.500,00 |
| MARKETING INTERNAZIONALE | 20.000,00 | 20.000,00 | 10.000,00 |
| PARTECIPAZIONE A FIERE | 68.379,00 | 68.379,00 | 34.189,50 |
| **Costo Totale** | **103.379,00** | **103.379,00** | **51.689,50** |

A conclusione della verifica di ammissibilità dei programmi di consulenza si segnala che, la valutazione è stata condotta analizzando la congruità e la funzionalità degli investimenti in servizi di consulenza previsti dal soggetto proponente, in relazione a quanto stabilito dall'art. 28 del Regolamento oltre che alla dimensione e alla complessità dei processi organizzativi e gestionali della Tecno Mulipast s.r.l..

## 8. Valutazioni economico finanziarie dell'iniziativa

### 8.1 Dimensione del beneficiario

La società è una piccola impresa, risulta aver approvato almeno tre bilanci ed ha registrato nell'esercizio 2011 un fatturato pari ad € 2.128.091.

Si riportano di seguito i dati generali della dimensione d'impresa alla data di presentazione dell'istanza di accesso (11/07/2013):

| Periodo di riferimento: 2011 (migliaia di euro)* | | |
|---|---|---|
| Occupati (ULA) | Fatturato | Totale di bilancio |
| 25,54 | 2.128.091 | 1.531.025 |

(*) I dati sopra indicati, riportati nella scheda di calcolo della dimensione d'impresa, rappresentano la dimensione complessiva della Tecno Mulipast S.r.l. e fanno riferimento al Bilancio 2011 (ULA 2011 n. 25,54, Fatturato € 1.820.091,00, Totale di Bilancio € 661.025,00) e ai valori di bilancio della collegata Tecno Mulipast S.n.c. (ULA 2011 n. 0, Fatturato € 308.000,00, Totale di Bilancio € 870.000,00).

Il bilancio dell'esercizio 2012 conferma la dimensione di piccola impresa ed evidenzia un fatturato della società pari ad € 2.111.879,00, mentre, i dati del bilancio relativo all'esercizio 2013 confermano la crescita di fatturato pari ad euro 2.250.912,00.

### 8.2 Capacità reddituale dell'iniziativa

La tabella seguente rappresenta una situazione della società e dell'andamento del risultato della gestione attraverso una destrutturazione per macroclassi del conto economico. Le previsioni economiche sono illustrate come segue:

| | 2011 | 2012 | 2013 | A regime (2016) |
|---|---|---|---|---|
| **Fatturato** | 1.820.091,00 | 2.111.879,00 | 2.250.912,00 | 3.614.000,00 |
| **Valore aggiunto** | 658.136,00 | 905.535,00 | 1.070.829,00 | 1.821.607,00 |
| **Margine operativo lordo** | 41.689,00 | 77.746,00 | 78.619,00 | 655.678,00 |
| **Margine operativo netto** | 36.924,00 | 64.269,00 | 64.609,00 | 437.468,00 |
| **Risultato lordo** | 11.805,00 | 30.715,00 | 37.156,00 | 425.568,00 |
| **Risultato netto** | 2.094,00 | 28.744,00 | 37.156,00 | 288.025,00 |

### 8.3 Rapporto tra mezzi finanziari ed investimenti previsti

Il piano finanziario di copertura degli investimenti presentato in sede di progetto definitivo prevede l'apporto di mezzi propri e il finanziamento a m/l termine, così come già stabilito in sede di istanza di accesso, in cui si ipotizzava di garantire la copertura del programma di investimenti ammissibili per € 2.303.663,00 mediante apporto di mezzi propri per € 500.000,00, finanziamento a m/l termine per € 830.000,00 ed agevolazioni concedibili per € 1.067.281,15.

| | |
|---|---|
| Apporto di mezzi propri | € 500.000,00 |
| Finanziamento a m/l termine | € 830.000,00 |
| Agevolazioni richieste | € 1.067.281,15 |
| **Totale** | **€ 2.397.281,15** |

In fase di presentazione del progetto definitivo, la società propone il seguente piano di copertura finanziaria:

| | |
|---|---|
| **Investimenti proposti** | **€ 1.624.151,00** |
| Apporto di mezzi propri | € 410.000,00 |
| Finanziamento a m/l termine | € 330.000,00 |
| Agevolazioni richieste | € 885.115,10 |
| **Totale copertura finanziaria** | **€ 1.625.115,10** |

Si premette che l'impresa, nel 2012 registrava uno squilibrio degli impieghi rispetto alle fonti, nel 2013 presenta un capitale permanente superiore all'attivo immobilizzato per € 73.833,00 che permette l'utilizzo di poste preesistenti del passivo, in maniera parziale.

In relazione all'apporto dei mezzi propri:

- l'impresa ha inviato la copia del verbale di Assemblea Ordinaria del 01/07/2014 (estratto pag.33), inerente la copertura finanziaria mediante un prestito infruttifero dei soci per un importo di € 340.000,00, secondo quanto segue: *per far fronte alle esigenze finanziarie derivanti dal programma di investimenti oggetto di domanda di agevolazioni ai sensi del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 9 del 26 giugno 2008 e s.m.i. Titolo IX "Aiuti alle piccole imprese per progetti integrati di agevolazione", si rende necessario provvedere ad una copertura finanziaria per investimento per un importo di € 340.000,00. I soci deliberano di apportare mezzi propri attraverso un prestito infruttifero, da destinare all'investimento sopra indicato. Detto importo viene ripartito in proporzione alla percentuale e quote possedute, così suddivise:*
  - *Sig. Giovanni Giorgio: € 170.000,00, in relazione al 50% delle quote possedute di capitale sociale;*
  - *Sig. Donato Laddaga: € 170.000,00, in relazione al 50% delle quote possedute di capitale sociale;*

*infine, l'assemblea ha deliberato all'unanimità che tale finanziamento sarà versato in una o più soluzioni entro l'ultimazione del programma di investimenti alla cui copertura finanziaria è destinato.*
- con successive integrazioni, l'impresa ha inviato la copia del verbale di Assemblea Ordinaria del 10/02/2015 (estratto pag.35), inerente la decisione dei soci di "*far fronte ad un'ulteriore copertura finanziaria per un importo pari ad € 70.000,00, attraverso l'accantonamento di utili*". Inoltre, l'assemblea all'unanimità ha deliberato che tali accantonamenti saranno destinati ad una riserva di patrimonio netto denominata "*PIA TITOLO IX*", sia per € 70.000,00, sia per 340.000,00 euro del prestito infruttifero deliberato in data 01/07/2014.

In relazione al finanziamento bancario:

- la Tecno Mulipast ha prodotto comunicazione firmata in originale in data 26/08/2014 di avvenuta delibera di Finanziamento Chirografario come di seguito specificato:
***Finanziamento Chirografario Agevolato/Convenzionato- "Tranched Cover"*** *rientrante nel "progetto P.I.A." dell'importo di € 400.000,00 (euro quattrocentomila/00), della durata di anni 6, da rimborsare mediante n. 24 rate trimestrali di ammortamento post preammortamento tecnico a partire dal giorno di liquidazione delle somme fino alla fine dello stesso mese di liquidazione.*
*-L'erogazione del predetto mutuo, concesso a valere sull'Accordo convenzionale n. PS2014053 del 19 marzo 2014 stipulato tra Banca Popolare di Bari e Puglia Sviluppo S.p.a. (c.f. 01751950732), resta subordinata a nulla osta da parte della stessa Puglia Sviluppo S.p.a.*
*-Erogazione: in unica soluzione;*
*-Garanzie: n. 3 Fideiussioni limitate in atto dell'importo di 800.000,00 ciascuna, a firma rispettivamente dei Sigg.ri GIORGIO GIOVANNI, LADDAGA DONATO e della Società TECNO MULIPAST DI LADDAGA DONATO & GIORGIO GIOVANNI S.N.C., da rilasciare in via solidale ed indivisibile per sé, eredi e successori ed aventi causa, per il pieno e puntuale adempimento di tutte le obbligazioni che saranno assunte dalla Parte Mutuataria con lo specifico contratto di Finanziamento da sottoscrivere.*

Pertanto, nel rispetto di quanto stabilito dall'art. 2 comma 5 del Regolamento 09/2008 e ss.mm.ii., (che prevede che il contributo finanziario, esente da sostegno pubblico, assicurato dal soggetto beneficiario debba essere pari almeno al 25% dei costi ammissibili previsti) si evidenzia che l'apporto di contributo finanziario esente da sostegno pubblico è pari al 25%, come di seguito rappresentato.

| IPOTESI di COPERTURA FINANZIARIA | |
|---|---|
| **INVESTIMENTO AMMISSIBILE** | **€ 1.624.151,00** |
| Apporto mezzi propri (Verbale del 01/07/2014) | € 340.000,00 |
| Apporto mezzi propri (Verbale del 10/02/2015) | € 70.000,00 |
| **Totale mezzi finanziari esenti da garanzia** | **€ 410.000,00** |
| **Rapporto mezzi finanziari esenti da garanzia/costi ammissibili** | **25%** |

Si rammenta, inoltre, quanto disposto dall'art. 8 del Regolamento Regionale 1/2009, come modificato dall'art. 1 del Reg. Reg. n.5 del 20 febbraio 2012 (BURP n.29 del 24/02/2012) che gli aiuti concessi sono cumulabili con aiuti erogati sotto forma di garanzia a condizione che tale cumulo non dia luogo ad una intensità superiore a quella fissata dal paragrafo 4 della decisione 2006/C54/08 relativa agli "Orientamenti di aiuto di stato a finalità regionale", dal Regolamento (CE) n. 800/2008 del 06.08.2008 relativo al "Regolamento generale di esenzione" o in altre decisioni o regolamenti specifici della Commissione".
Di seguito si riporta una tabella riepilogativa dell'ipotesi di copertura finanziaria.

| IPOTESI di COPERTURA FINANZIARIA | |
|---|---|
| **INVESTIMENTO AMMISSIBILE** | **€ 1.624.151,00** |
| agevolazione | € 884.865,10 |
| Apporto mezzi propri (Verbale del 01/07/2014) | € 340.000,00 |
| Apporto mezzi propri (Verbale del 10/02/2015) | € 70.000,00 |
| Finanziamento m/l termine - Tranched Cover | € 400.000,00 |
| **TOTALE FONTI** | **€ 1.694.865,10** |
| **Rapporto mezzi finanziari/costi ammissibili** | **49,87%** |

## 9. Coerenza e completezza del business plan

La Relazione Generale riporta tutte le informazioni richieste con un buon livello di dettaglio ed il progetto, sviluppato e rappresentato interamente è definito in tutti i suoi aspetti.

## 10. Analisi della tecnologia produttiva utilizzata

### 10.1 Grado di innovazione tecnologica di processo e/o di prodotto

L'impresa evidenzia la continua attenzione all'innovazione attraverso gli studi e ricerche di nuovi prodotti e processi, con la consapevolezza che la necessità di sviluppare prodotti/processi di interesse industriale a forte contenuto innovativo sia determinante nel settore metalmeccanico di produzione di impianti.
Il progetto è diretto ad introdurre un'innovazione di prodotto, legata all'attività di ricerca & sviluppo oggetto di agevolazione. Si realizzerà una nuova macchina che, conservando le proprie caratteristiche peculiari (semplicità di impiego, robustezza), sarà dotata di un sistema di pulizia interno, automatizzato e monitorabile, che ne migliorerà la versatilità, diminuendo in misura considerevole gli intervalli di fermo impianto.
Gli aspetti innovativi che caratterizzano lo sviluppo della nuova macchina nel complesso progettuale sono:

1. la tipologia di macchina: la coclea, macchina di tradizione millenaria, resta il più versatile, robusto ed efficiente strumento per trasporto meccanico di prodotti granulari; la novità starebbe nel rendere rapido, efficiente ed economico il cambio di prodotto nel ciclo di lavorazione;
2. la tecnica di estrazione delle polveri: prevede il convogliamento automatico delle polveri al sistema centralizzato di aspirazione e filtraggio dell'impianto;
3. l'ottimizzazione delle fasi lavorative dell'impianto molitorio: prefigura un drastico miglioramento della gestione dell'impianto molitorio.

Oltre ad un innovazione di prodotto, l'impresa ha indicato che l'acquisto e l'introduzione in azienda di un sistema di asservimento lamiere con taglio laser apporterà un miglioramento del processo produttivo ed uno snellimento dei processi di lavoro, in virtù del fatto che tale macchinario permetterà di poter gestire lavorazioni anche durante i turni non presidiati e gestire al meglio lo spazio fisico disponibile in officina, con un incremento sensibile dell'efficienza operativa di tutta l'area di produzione.
L'introduzione di questa macchina accrescerà in misura notevole la precisione costruttiva e l'accuratezza dei componenti: tale valore aggiunto è ritenuto determinante al fine di caratterizzare in maniera forte la qualità della nuova coclea, che si pone all'avanguardia rispetto ai prodotti attualmente sul mercato.
La stessa logica ha ispirato la decisione di potenziare l'ufficio tecnico di progettazione, che si doterà dei supporti informatici più avanzati nel campo della modellazione e progettazione meccanica tridimensionale, al fine di realizzare un prodotto innovativo, ad alto valore tecnologico e con una ottimizzazione dell'intero processo produttivo.
Infine, l'impresa sottolinea il fatto che, allo stato attuale, sul mercato non è presente alcuna macchina avente le caratteristiche del progetto Tecno Innovation.

### 10.2 Qualificazione professionale del personale impiegato

Come già spiegato nel paragrafo inerente la struttura aziendale è stata rappresentata nel paragrafo 4.1.
Con la realizzazione del progetto d'investimento, l'organigramma si modificherà con l'ingresso di 3 unità lavorative di cui una donna; l'obiettivo è quello di creare un modello organizzativo, basato sull'efficienza e sull'efficacia delle decisioni aziendali, tali da assicurare una gestione totale della qualità.

## 11. Creazione di nuova occupazione

Il soggetto proponente, in sede di presentazione del progetto definitivo, dichiara di voler procedere nel corso della realizzazione dell'investimento all'assunzione di n. 3 ULA (anno 2016) confermando, quindi, le previsioni di incremento indicate in sede di progetto di massima.

L'impresa ha fornito in allegato al progetto definitivo:

- la dichiarazione sostitutiva di atto notorio, a firma del legale rappresentante, in cui attesta il mancato ricorso ad interventi integrativi salariali ed, infine, dichiara un incremento occupazionale a regime pari a n. 3 ULA;
- la dichiarazione sostitutiva di atto notorio, a firma del legale rappresentante, in cui elenca i nominativi dei dipendenti in forza, nell'unica sede presente in Puglia, dai dodici mesi precedenti la presentazione dell'istanza di accesso fino alla data (05/07/2013) di sottoscrizione della dichiarazione;
- copia conforme del libro unico del lavoro luglio 2012 - giugno 2013, da cui si evincono le unità lavoro in forza nei dodici mesi precedenti la presentazione dell'istanza di accesso e successivi e DSAN di conformità agli originali.

Inoltre, il soggetto proponente con le integrazioni fornite dichiara un'inesattezza del dato ULA relativo ai dodici mesi precedenti la presentazione dell'istanza di accesso, precedentemente attestato (31 ULA nel progetto di massima e 30,87 dichiarato nel progetto definitivo) e ne rettifica il numero con una DSAN acquisita, dichiarando totale pari a **28,98 ULA**.

Pertanto si rileva quanto segue:

| Sintesi occupazione diretta creata | | | |
|---|---|---|---|
| | | TOTALE | DI CUI DONNE |
| Media ULA nei 12 mesi antecedenti la domanda | Dirigenti | 0 | 0 |
| | Impiegati | 3,25 | 2,83 |
| | Operai | 25,73 | 0 |
| | TOTALE | 28,98 | 2,83 |
| | | TOTALE | DI CUI DONNE |
| Media ULA nell'esercizio a regime | Dirigenti | | |
| | Impiegati | 4,25 | 3,83 |
| | Operai | 27,73 | 0 |
| | TOTALE | 31,98 | 3,83 |
| | | TOTALE | DI CUI DONNE |
| Differenza ULA | Dirigenti | 0 | 0 |
| | Impiegati | 1 | 1 |
| | Operai | 2 | 0 |
| | TOTALE | 3 | 1 |

Tale dato è confermato dal riscontro effettuato in sede di verifica.

## 12. Ricadute dell'iniziativa sul territorio

Il piano di investimento in oggetto nasce dalla necessità di migliorare un sistema di produzione tradizionale, presente ormai da anni nel sistema di trasformazione dei prodotti di origine agricola. Infatti, il territorio nel quale è localizzata l'azienda è un territorio a forte vocazione agricola e questo ha determinato nel tempo la nascita e la stabilizzazione di grossi impianti molitori di trasformazione, oggi protagonisti nel panorama dell'export di prodotti alimentari made in Italy. La presenza di queste grosse realtà territoriali, la nascente richiesta di diversificare la produzione e di conseguenza la trasformazione degli elementi agricoli e la coltura intensiva dei campi, hanno indotto l'impresa ad innovare i sistemi di lavorazione dei prodotti, ormai primitivi e poco funzionali alle nuove esigenze del mercato, specie a seguito della diffusione di patologie alimentari - specifiche.
Il progetto nasce, pertanto, dall'esigenza di permettere ai numerosi imprenditori agricoli presenti nel tavoliere delle Murge, di trasformare i loro prodotti in loco senza dover sostenere anche costi di trasporto, ma soprattutto ha l'intento di ampliare il mercato di riferimento, e sostenere la crescita del territorio, dando valore aggiunto alla produzione locale, attraverso un incremento delle risorse lavorative, a cui seguirà, nel medio e lungo termine, un sensibile incremento delle possibilità di business per tutto il comparto correlato alla realizzazione di impianti.

## 13. Coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto di investimento

Non si rilevano criticità circa la capacità dell'impresa di sostenere il programma di investimento presentato in quanto la dimensione di piccola impresa e la struttura patrimoniale finanziaria ed economica consentono il completamento delle attività previste dal progetto industriale proposto.

## 14. Rispetto delle prescrizioni effettuate in sede di ammissione alla fase istruttoria

Si segnala che, in sede di progetto definitivo, l'impresa ha provveduto a realizzare quanto prescritto nella fase di progettazione precedente in termini di R&S e per la sostenibilità ambientale; mentre per quanto concerne la sede operativa, come inizialmente precisato, la Tecno Mulipast non ha più trasferito la produzione ma tutto è rimasto nell'attuale stabilimento produttivo e si precisa che il titolo di disponibilità resta valido in virtù della disponibilità concessa dal Locatore fino al 05/06/2021.

## 15. Indicazioni/prescrizioni per fase successiva

In merito alla sostenibilità ambientale dell'iniziativa, si segnala il parere favorevole dell'Autorità Ambientale **a condizione che** siano attuati tutti gli accorgimenti proposti dall'impresa nella direzione della sostenibilità ambientale e di seguito sintetizzati:

- **Riduzione delle emissioni in atmosfera:** l'impiego di tecniche di saldatura ad arco pulsato, del tipo TIG., e le macchine di nuova generazione ridurranno l'emissione di fumi e miglioreranno la capacità di abbattimento dei sistemi filtranti. Gli impatti indiretti sull'atmosfera, dati dalle emissioni degli scarichi degli automezzi necessari al trasporto di materie semilavorate e finite: gli istanti dichiarano che saranno utilizzati mezzi a basso impatto sottoposti ad adeguata manutenzione.
- **Risparmio energetico.** Gli impianti saranno tutti di nuova generazione, con apparecchiature elettriche a basso consumo; è previsto il monitoraggio dei consumi elettrici, al fine di valutare i picchi e le fasce di prelievo per definire una strategia finalizzata alla riduzione dei consumi.
- **Riduzione della produzione di rifiuti.** Riduzione degli scarti di produzione grazie all'impiego di macchinari di ultima generazione. Abbattimento della quantità di sfridi prodotti (rifili metallici da semilavorati quali lamiere e profilati) grazie all'ottimizzazione del ciclo di produzione. Utilizzo di idonei materiali di confezionamento primario al fine di evitare l'impiego di confezionamento secondario.

Per quanto riguarda gli adempimenti in materia ambientale, prima della messa in esercizio dell'intervento oggetto di finanziamento:

- in considerazione della presenza, nel ciclo produttivo, di attività di saldatura (rientranti nell'elenco degli Impianti ed attività di cui all'articolo 272, comma 2) dovrà essere attivata la procedura di autorizzazione in via generale per emissioni a ridotto inquinamento atmosferico presso la Provincia competente.

| Soggetto realizzatore | Localiz. | Settore di attività del progetto industriale (codice ATECO 2007) | Dimensione impresa | Δ ULA previsto | Progetto integrato di agevolazione (euro) | | | | | Totale investimenti ammessi | Totale agevolazioni ammesse | Periodo di realizzazione |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Attivi materiali | Ricerca Industriale | Sviluppo Sperimentale | Servizi di Consulenza | E-Business | | | |
| TECNO MULIPAST S.r.l. | S.P. per Spinazzola c.s. Km 64,235 70024 – Gravina in Puglia (Ba) | 28.93.00 – "Fabbricazione di macchine per l'industria alimentare, delle bevande e del tabacco (incluse parti e accessori)" | PICCOLA | 3 | 1.038.852,00 | 322.952,00 | 158.968,00 | 103.379,00 | 0,00 | 1.624.151,00 | 884.865,10 | Feb. 2014 - sett. 2015 |
| TOTALE INVESTIMENTI PROGETTO INTEGRATO DI AGEVOLAZIONE | | | | | | | | | | | | |

Si riporta di seguito la tempistica di realizzazione degli investimenti della società proponente (GANTT):

| | 2014 | | | | | | | | | | | | 2015 | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Tipologia Attività | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| Studi preliminari di fattibilità e consulenze connesse | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Suolo aziendale | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Opere murarie e assimilate | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Attrezzature, macchinari, impianti e software | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Brevetti, licenze, Know how e conoscenze tecniche non brevettate | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ricerca Industriale | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sviluppo Sperimentale | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Servizi di consulenza | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Partecipazione a fiere | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

## Conclusioni

Sulla base delle verifiche effettuate e delle considerazioni esplicitate, la valutazione relativa alla ammissibilità del progetto definitivo è positiva.
Di seguito si riepilogano le voci di spesa ritenute ammissibili e le relative agevolazioni concedibili:

| Linea di Intervento – Azione | Tipologia spesa | Istanza di Accesso | | Progetto Definitivo | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Investimenti Ammessi | Agevolazioni Ammesse con D.G.R. | Investimenti Proposti | Investimenti Ammessi | Agevolazioni ammesse |
| | | Ammontare (€) | | Ammontare (€) | | |
| Linea di intervento 6.1 | Attivi Materiali | 1.666.743,00 | 676.031,55 | 1.038.852,00 | 1.038.852,00 | 519.426,00 |
| Azione 6.1.11 | Servizi di Consulenza | 155.000,00 | 77.500,00 | 103.379,00 | 103.379,00 | 51.689,50 |
| **a) Totale Linea 6.1 Az. 6.1.11** | | **1.821.743,00** | **753.531,55** | **1.142.231,00** | **1.142.231,00** | **571.115,50** |
| Linea di intervento 1.1 | Ricerca Industriale | 322.952,00 | 242.214,00 | 322.952,00 | 322.952,00 | 242.214,00 |
| Azione 1.1.2 | Sviluppo Sperimentale | 158.968,00 | 71.535,60 | 158.968,00 | 158.968,00 | 71.535,60 |
| **b) Totale Linea 1.1 Az. 1.1.2** | | **481.920,00** | **313.749,60** | **481.920,00** | **481.920,00** | **313.749,60** |
| **TOTALE a)+b)** | | **2.303.663,00** | **1.067.281,15** | **1.624.151,00** | **1.624.151,00** | **884.865,10** |

La valutazione del progetto definitivo presentato dall'impresa Tecno Mulipast S.r.l. ha visto la totale ammissibilità delle spese relative alla categoria "Attivi Materiali", "Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale" e alla categoria "Consulenze per l'innovazione".
Relativamente alle agevolazioni, si evidenzia che, a fronte di un investimento ammesso pari ad € 1.624.151,00, l'agevolazione concedibile è di € 884.865,10, in misura minore rispetto a quanto provvisoriamente assegnato con D.D. n. 236 del 03/02/2014.

Modugno, 20/02/2015

Il Valutatore

Attanasio Tiziana

Il Program Manager
Sviluppo del Sistema Regionale delle PMI
Donatella Toni