

DETERMINAZIONE DEL DIRIGENTE SERVIZIO COMPETITIVITA' DEI SISTEMI PRODUTTIVI 14 maggio 2014, n. 863

PO FESR 2007-2013. Asse VI. Line di intervento 6.1 - Azione 6.1.11 - Asse I Linea di intervento 1.1 - Azione 1.1.2 - Linea di intervento 1.4 Azione 1.4.1 - Avviso pubblico "Aiuti alle Piccole Imprese per progetti Integrati di agevolazione" Determinazioni n. 71/2012 e n. 74/2012 - Ammissione della proposta alla fase di presentazione del progetto definitivo - Soggetto proponente Sheetmetal Fabrication srl.

Il giorno 14 maggio 2014, in Bari, nella sede del Servizio Competitività dei Sistemi Produttivi,

IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO

Visti gli artt. 4,5 e 6 della L.R. 4 febbraio 1997 n. 7;

Vista la Deliberazione della Giunta regionale 3261 del 28 luglio 1998;

Visti gli articoli 4 e 16 del D.lgs 165 del 30/03/01;

Vista la DGR 1444 del 30 luglio 2008;

Visto l'art. 32 della legge 18 giugno 2009, n. 69, che prevede l'obbligo di sostituire la pubblicazione tradizionale all'Albo ufficiale con la pubblicazione di documenti digitali sui siti informatici;

Visto l'art. 18 del Dlgs 196/03 "Codice in materia di protezione dei dati personali" in merito ai Principi applicabili ai trattamenti effettuati dai soggetti pubblici;

Visto il DPGR n. 161/2008 con cui è stato adottato l'atto di alta organizzazione della Presidenza e della Giunta della Regione Puglia;

Vista la DGR 3044/2011 che modifica la DGR 1112/2011 di ulteriore razionalizzazione organizzativa;

Vista la DD n. 4/2012, del Direttore dell'Area Organizzazione e Riforma dell'Amministrazione;

Vista la DD n. 9/2013, del Direttore dell'Area Organizzazione e Riforma dell'Amministrazione - Visto il PO FESR 2007-2013 della Regione Puglia, come approvato dalla Commissione Europea con C(2007) 5726 del 20.11.2007;

Vista la DGR n. 146 del 12.2.2008 con la quale la Giunta Regionale ha preso atto di detta decisione comunitaria (Burp n. 31 del 26/02/08) ed è stato definitivamente approvato il Programma Operativo FESR della Regione Puglia per il ciclo di programmazione 2007-20132;

Vista la DGR n. 2941 del 29.12.2011 con la quale la Giunta Regionale ha approvato il nuovo PO FESR 2007-2013 della Regione Puglia come adottato dalla Commissione Europea con Decisione C(2011)9029 del 1 dicembre 2011 (BURP n. 7 del 16.01.2012);

Vista la DGR n. 165 del 17/02/09 con la quale la Giunta Regionale ha approvato, tra l'altro, le "Direttive concernenti le procedure di gestione del PO FESR 2007-2013" (Burp n. 34 del 04/03/09);

Visto altresì:

- la Legge Regionale n. 10 del 20.6.2004, recante "Disciplina dei regimi regionali di aiuto" e successive modificazioni e integrazioni (BURP n. 84 del 02/07/2004);
- il Regolamento n. 9 del 26.6.2008 (BURP n. 103 del 30.6.2008), recante la disciplina dei Regimi di Aiuto regionali in esenzione così come modificato dal Regolamento Regionale n. 1 del 19 gennaio 2009 (Burp. n. 13 suppl. del 22/01/2009);
- il Regolamento Regionale n. 4 del 24/03/2011, recante "Ulteriori modifiche al Regolamento Regionale 19 gennaio 2009 n. 1 e misure per la ricerca e l'innovazione" pubblicato sul BURP n. 44 del 28/03/2011, ed in particolare, l'art. 5 che introduce il Titolo IX, denominato "Aiuti alle Piccole Imprese per Progetti Integrati di Agevolazione";
- il Regolamento Regionale n. 5 del 20/02/2012, recante "Ulteriori modifiche al Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione della Regione Puglia n. i del 19 gennaio 2009 come modificato

dall'art. 1 del Regolamento Regionale n.19 del 10 agosto 2009 e del Titolo IX del Regolamento Regionale n. 4 del 24 marzo 2011" ed in particolare l'art. 2 che apporta modifiche al Titolo IX - "Aiuti alle Piccole Imprese per Progetti Integrati di Agevolazione;

- la DGR n. 750 del 07/05/2009 e la DGR n. 2574 del 22/11/2011 con le quali la Giunta Regionale ha approvato il Programma Pluriennale dell'Asse VI del PO FESR 2007-2013 (Burp n. 79 del 03/06/09) integrato da ultimo con DGR n. 1577 del 31/07/2012;
- la DGR 816/2010 con la quale la Giunta Regionale ha approvato il Programma Pluriennale dell'Asse I del PO FESR 2007-2013 e le DGR n. 1968/2009, n. 2301/2009, n. 1669/2010, n. 656/2011 e n. 477/2011 e da ultimo la DGR 1779 del 02/08/2011 con le quali la Giunta regionale ha modificato il PPA e rimodulato il Piano Finanziario dell'Asse I del PO FESR Puglia 2007-2013;
- vista la convenzione tra Regione Puglia e Puglia Sviluppo Spa sottoscritta in data 30 luglio 2012 (rep. 014008 del 7 agosto 2012), secondo lo schema di convenzione approvato con DGR n. 1454 del 17/07/2012 (BURP n. 117 del 07/08/2012);
- Vista la delibera di Giunta regionale n. 377 del 07/03/13 con la quale è stato revisionato il Programma Pluriennale dell'Asse VI del PO FESR 2007-2013 (Burp n. 49 del 03/04/13);
- L'Atto Dirigenziale n. 191 del 05.02.2013 di approvazione modulistica per la presentazione del progetto definitivo.
- L'Atto Dirigenziale n. 917 del 16/05/2013 (BURP n. 74 del 30/05/2013) di modifica avviso;
- L'Atto Dirigenziale n. 1452 del 23/07/2013 di modifica avviso (BURP n. 121 del 12/09/2013);
- L'Atto Dirigenziale n. 585 del 27/03/2014 (BURP n. 49 del 10/04/2014) di approvazione modulistica ai fini della richiesta di erogazione e rendicontazione delle agevolazioni.

Premesso che:

- con determinazione n. 71 del 9 agosto 2012 (BURP n. 119 del 16/08/2012) è stato approvato e pubblicato l'avviso "Aiuti alle Piccole Imprese per Progetti Integrati di Agevolazione" e impegnata la somma totale di € 49.448.032,87 di cui:

- € 37.448.032,87 per l'azione 6.1.11 "Aiuti alle Piccole Imprese per Progetti Integrati di Agevolazione" - Linea di intervento 6.1;
- € 10.000.000,00 per l'azione 1.1.2 " Programmi di Ricerca Industriale e Sviluppo sperimentale realizzati da PMI" - Linea di intervento 1.1;
- € 2.000.000,00 per l'azione 1.4.1 "Aiuti alle PMI per l'accesso e l'utilizzo delle TIC nelle operazioni produttive e gestionali" - Linea di Intervento 1.1;
- con Atto Dirigenziale n. 74 del 29 agosto 2012 è stato riapprovato e ripubblicato l'avviso e i relativi allegati (BURP n. 131 del 06/09/2012);
- con determinazione n. 1558 del 30/07/2013 è stata impegnata l'ulteriore somma di € 20.000.000,00 per l'azione 6.1.11 "Aiuti alle Piccole Imprese per Progetti Integrati di Agevolazione";

Considerato che:

- L'impresa Sheetmetal Fabrication Srl in data 06/12/2013 ha presentato l'istanza di accesso, acquisita agli atti del Servizio al Prot. n. A00_158_11139 del 16/12/2013.
- L'istanza succitata è stata trasmessa a Puglia Sviluppo Spa con nota del 22/01/2014 prot. A00_158_589.

Considerato altresì che:

- Con nota del 09/04/2014 prot. n. 3088/BA, acquisita agli atti del Servizio in data 10/04/2014 prot. A00_158_3402, Puglia Sviluppo Spa ha comunicato che ha effettuato la verifica dresaminabilità - "eccoglibilità" - "ammissibilità" della proposta progettuale presentata dall'impresa Sheetmetal Fabrication Srl così come previsto dall'art. 8 dell'avviso pubblico "Aiuti alle Piccole Imprese per Progetti Integrati di agevolazione", nel rispetto dell'ordine cronologico di presentazione dell'istanza e che dette verifiche hanno avuto esito positivo.
- Con la stessa succitata nota, Puglia Sviluppo Spa, ha trasmesso la relazione istruttoria dalla quale risulta che, a fronte di un investimento proposto dall'impresa Sheetmetal Fabrication Srl pari a € 2.115.772,12, l'investimento ritenuto ammissibile è pari a € 2.065.772,12 e l'agevolazione concedibile è pari a complessivi € 942.886,07 a valere sulla Linea 6.1 - azione 6.1.11 (Attivi Materiali).

Ravvisata la necessità di:

- Prendere atto della relazione istruttoria trasmessa da Puglia Sviluppo Spa con nota del 09/04/2014 prot. 3088/BA che fa parte integrante del presente provvedimento (Allegato 1).
- Ammettere l'impresa Sheetmetal Fabrication Srl alla fase di presentazione del progetto definitivo.

VERIFICA AI SENSI DEL DLGS 196/03

Garanzie alla riservatezza

La pubblicazione dell'atto all'albo, salve le garanzie previste dalla legge 241/90 in tema di accesso ai documenti amministrativi, avviene nel rispetto della tutela alla riservatezza dei cittadini, secondo quanto disposto dal Dlgs 196/03 in materia di protezione dei dati personali, nonché dal vigente regolamento regionale n.5/2006 per il trattamento dei dati sensibili e giudiziari.

Ai fini della pubblicità legale, l'atto destinato alla pubblicazione è redatto in modo da evitare la diffusione di dati personali identificativi non necessari ovvero il riferimento a dati sensibili; qualora tali dati fossero indispensabili per l'adozione dell'atto, essi sono trasferiti in documenti separati, esplicitamente richiamati.

ADEMPIMENTI CONTABILI AI SENSI DELLA L.R. N. 28/01 e s.m.i.

Si dichiara che il presente provvedimento non comporta alcun mutamento qualitativo e quantitativo di entrata o di spesa né a carico del bilancio regionale né a carico degli enti per i cui debiti i creditori potrebbero rivalersi sulla Regione e che è escluso ogni ulteriore onere aggiuntivo rispetto a quelli già autorizzati a valere sullo stanziamento previsto dal bilancio regionale. La copertura finanziaria degli oneri derivanti dal presente provvedimento pari a € 942.886,07 è garantita dalle risorse finanziarie già impegnate con Atto Dirigenziale n. 71 del 9 agosto 2012 e n. 1558 del 30/07/2013 del Servizio Competitività.

Ritenuto di dover provvedere in merito

DETERMINA

- Di prendere atto delle premesse che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente atto e che qui si intendono integralmente riportate.

- Di prendere atto della relazione istruttoria trasmessa da Puglia Sviluppo Spa con nota del 09/04/2014 prot. 3088/8A, acquisita agli atti del Servizio in data 10/04/2014 prot. A00_158_3402 che fa parte integrante del presente provvedimento (Allegato 1) conclusasi con esito positivo in merito alle verifiche di "esaminabilità" - "accogliabilità" - "ammissibilità" così come previsto all'art. 8 dell'avviso pubblico "Aiuti alle Piccole Imprese per Progetti Integrati di agevolazione";

- Di ammettere l'impresa proponente Sheetmetal Fabrication Srl - Partita IVA 02213740745 - sede legale via M. Curie n. 21 - Brindisi alla fase di presentazione del progetto definitivo così come previsto all'art. 9 dell'avviso pubblico "Aiuti alle Piccole Imprese per Progetti Integrati di agevolazione" approvato con Atto Dirigenziale n. 74 del 29 agosto 2012.

- Il progetto definitivo dovrà essere presentato entro 60 giorni dalla comunicazione della Regione Puglia di ammissibilità della domanda, pena la decadenza dell'istanza così come previsto all'art. 8, comma 7 dell'avviso pubblico "Aiuti alle Piccole Imprese per Progetti Integrati di agevolazione" approvato con Atto Dirigenziale n. 74 del 29 agosto 2012;

- Di dare atto che il presente provvedimento non determina alcun diritto a favore dell'impresa Sheetmetal Fabrication Srl né obbligo di impegno o di spesa per l'Amministrazione Regionale;

Il presente provvedimento sarà trasmesso in forma integrale in copia conforme all'originale:

- all'impresa: Sheetmetal Fabrication Srl e alla Segreteria della Giunta regionale;

Il presente provvedimento sarà pubblicato sul Bollettino Ufficiale della Regione Puglia e sui portali: www.regione.puglia.it - Trasparenza - Determinazioni Dirigenziali e www.sistema.puglia.it.

Il presente atto è adottato in originale ed è depositato presso il Servizio Competitività dei Sistemi Produttivi - Corso Sonnino n. 177 - Bari.

Il presente provvedimento, redatto in un unico esemplare è immediatamente esecutivo.

Pasquale Orlando

ALLEGATO 1

**Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 9 del
26/06/08 e s.m.i. – Titolo IX "Aiuti alle piccole imprese per progetti
integrati di agevolazione"**

RELAZIONE ISTRUTTORIA

Protocollo regionale progetto: AOO_158/11139 del 16/12/2013
Protocollo istruttorio: Prot. 44
Impresa proponente: SHEETMETAL FABRICATION S.R.L.

Informazioni preliminari sul soggetto proponente e sul programma di investimento proposto:

Il soggetto proponente

L'impresa Sheetmetal Fabrication S.r.l., Partita IVA 02213740745 è stata costituita in data 30/06/2008 ed ha sede legale in via M. Curie n.21, 72100 – Brindisi (Br) ed operativa in via Biella n.68, 10098 – Rivoli (To).

Alla data del 26/11/2013, come si evince dalla visura ordinaria allegata al progetto di massima, i soci che partecipano al capitale sociale di € 100.000,00 sono i seguenti:

- Lorzio Stefano: in piena proprietà per € 45.000,00 (pari al 45%);
- Ariganello Salvatore: in piena proprietà per € 30.000,00 (pari al 30%);
- Podestà Emanuele: in piena proprietà per € 25.000,00 (pari al 25%).

Amministratore Unico dell'impresa risulta essere il sig. Ariganello Salvatore così come risulta dalla dichiarazione sostitutiva del certificato camerale sottoscritta dal legale rappresentante in data 26/11/2013 e dalla visura ordinaria rilasciata dalla C.C.I.A.A. di Brindisi nella medesima data.

Di seguito, si riportano i dati dimensionali del soggetto proponente, come risultano dalla DSAN allegata al progetto e ai dati di bilancio dell'esercizio 2012:

Tabella 1

Periodo di riferimento: 2012		
Occupati (ULA)	Fatturato	Totale di bilancio
25	2.570.089,00	2.250.377,00

La Sheetmetal Fabrication s.r.l. (detta anche SMF s.r.l.) svolge l'attività di stampaggio, lavorazione, elettroerosione e saldatura lamiere (cod. ATECO 2007 25.62.00 – "Lavorazione di componenti meccanici in lamiera").

In particolare, la proponente opera nel settore motoristico-aerospaziale realizzando parti sciolte e complesse per applicazioni aerospaziali, turbine industriali e sistemi Hi-tech, progettazione e costruzione attrezzature e stampi speciali per la costruzione dei componenti motoristici destinati a velivoli aerospaziali.

Il progetto ed il programma di investimento

Il programma degli investimenti, sulla base di quanto dichiarato nell'istanza di accesso e nelle integrazioni successive, si inquadra nella seguente tipologia di cui all'art. 5 dell'Avviso: "Realizzazione di nuove unità produttive".

La Sheetmetal Fabrication S.r.l., attraverso l'iniziativa di cui al presente progetto, intende realizzare una nuova unità produttiva nel territorio brindisino.

La localizzazione degli investimenti è prevista in via O. Mario Corbino n.39, 72100 - Brindisi (Br), presso il previsto nuovo opificio industriale.

Descrizione del progetto

Il programma di investimenti proposto dalla Sheetmetal Fabrication s.r.l. consiste nell'acquisizione di un opificio industriale sito nella zona industriale di Brindisi, per il quale non si richiedono agevolazioni, oltre a macchinari, impianti e attrezzature finalizzati alla produzione di componenti per i motori utilizzati dall'aviazione civile (Airbus - Boeing).

Il costo complessivo previsto dal programma di investimento, così come dettagliato nell'istanza di accesso, è pari ad € 2.115.772,12 e le agevolazioni richieste, relative alla realizzazione del suddetto programma di investimento, sono pari ad € 967.886,06.

In dettaglio, il progetto industriale proposto, consiste in:

- A) investimenti in "Attivi Materiali", complessivamente pari ad € 2.065.772,12, utilizzati per:**
 - **Studi preliminari di fattibilità** (onorari professionali per la redazione di uno studio di fattibilità economico-finanziaria per € 30.812,22; Onorari professionali per la relazione tecnica, direzione lavori, oneri per la sicurezza e collaudi per € 30.812,21) per un totale di € 61.624,43;
 - **Opere murarie ed assimilate** (opere di demolizione e rifacimento di parte della recinzione per € 2.500,00; sistemazione piazzale esterno ed utilizzo di idropulitrice per le finiture esistenti per € 8.000,00; impianti interrati di canalizzazione e pozzetti per fogna bianca e nera per € 18.000,00; impianto interrato di trattamento delle acque di prima pioggia per € 16.000,00; cunicolo tecnico interrato per collegamento delle tubazioni e derivazioni impiantistiche dall'esterno e dal vano tecnico verso il capannone per € 10.000,00; opere di manutenzione ordinaria e straordinaria della palazzina esistente per € 68.000,00; opere di manutenzione ordinaria e straordinaria del capannone esistente per € 135.000,00; realizzazione nuovi vani tecnici e preparazione per prefabbricato per cabina Enel per € 30.000,00; dotazioni antincendio ed allarmi per € 8.000,00, collaudi di legge quali adempimenti ambientali, di sicurezza ed igiene del lavoro e rilascio di attestato di conformità antincendio per € 40.500,00) per un totale di € 336.000,00;
 - **Impianti generali** (realizzazione di cabina elettrica di potenzialità pari a 400KVA + 400KVA con gruppo elettrogeno da 250Kw ed installazione di n.2 UPS per € 75.000,00 e € 105.000,00; impianto di aria compressa per € 44.000,00; impianto telefonico per € 14.000,00; impianto anti-intrusione per € 26.000,00) per un totale di € 264.000,00;
 - **Macchinari** (n. 1 centro taglio laser Orion 3015 Plus di € 293.700,00; n.1 punzonatrice CNC a torretta di € 193.000,00; n.1 vibratore a vasca circolare di € 19.950,00; n.1 rettificatrice ad alta produttività Iron 06.3N di € 59.000,00; n.1 pressa piegatrice idraulica di € 82.543,00; n.1 centro di taglio orizzontale di € 41.000,00; n.1 cantilever monofronte lamiera/barre di € 5.514,69; n.1 carrello elettrico a contrappeso di € 37.500,00; n.1 macchina di controllo Hera 12,10,9 MOT con CNC-NT di € 75.780,00; n.1 cesoia idraulica CS 6/31 di € 28.400,00; n.1 generatore a inverter per saldatura TIG di € 3.938,00; n.1 transpallet N2 di € 560,00; n.1 centro di tornitura di € 374.400,00) per un totale di € 1.215.285,69;
 - **Impianti** (impianto manuale di controllo - CA.BI. s.r.l.) per un totale di € 83.000,00;
 - **Attrezzature** (infrastruttura hardware di € 27.862,00; dotazione uffici per complessivi € 8.000,00; dotazione officina collaudo per € 25.000,00; attrezzature di lavorazione per € 25.000,00) per un totale di € 85.862,00;
 - **Software** (sistema informativo aziendale) per un totale di € 20.000,00

Tabella 2

Attivi Materiali			
Investimenti proposti		Investimenti ammissibili	Agevolazioni richieste e concedibili
Tipologia spesa	Ammontare €	Ammontare €	Ammontare €
Studi preliminari di fattibilità e consulenze connesse	61.624,43	61.624,43	30.812,22
Suolo aziendale	0,00	0,00	0,00
Opere murarie e assimilate	600.000,00	600.000,00	210.000,00
Attrezzature, macchinari, impianti	1.384.147,69	1.384.147,69	692.073,85
Software	20.000,00	20.000,00	10.000,00
TOTALE	2.065.772,12	2.065.772,12	942.886,07

Si chiarisce che eventuali spese per progettazione ingegneristica, dovranno rientrare nel limite del 5% delle opere murarie, come stabilito dall'art. 5 comma 4 dell'Avviso.

In riferimento alle agevolazioni si segnala che le stesse risultano calcolate in riferimento a quanto previsto dagli artt. 5 c. 4 e 6 dell'Avviso e artt. 75 e 76 del Titolo IX del Regolamento Regionale n. 9/2008 e s.m.i.

Pertanto, quale agevolazione concedibile su attivi materiali, si riconosce l'importo richiesto pari a complessivi **€ 942.886,07**.

B) Investimenti in "Servizi di consulenza", complessivamente pari ad € 50.000,00, come di seguito dettagliati:

- Certificazione di qualità "Vision 2000" per **€ 25.000,00**;
- Certificazione "ISO 9100" per **€ 25.000,00**.

Tali servizi sono, entrambi, non ammissibili ai sensi dell'art.28 del Regolamento n.9/2008 e ss.mm.ii.

Tabella 3

Servizi di consulenza				
Tipologia spesa	Investimenti richiesti	Investimenti ammissibili	Agevolazioni proposte	Agevolazioni concedibili
	Ammontare €	Ammontare €	Ammontare €	Ammontare €
Certificazione Vision 2000	25.000,00	0,00	12.500,00	0,00
Certificazione ISO 9100	25.000,00	0,00	12.500,00	0,00
TOTALE	50.000,00	0,00	25.000,00	0,00

Sintesi degli investimenti e delle agevolazioni

Tabella 4

Investimenti proposti		Agevolazioni richieste	Investimenti Ammissibili	Agevolazioni concedibili
Tipologia spesa	Ammontare (€)	Ammontare (€)	Ammontare (€)	Ammontare (€)
Attivi Materiali	2.065.772,12	942.886,06	2.065.772,12	942.886,07
Ricerca Industriale	0,00	0,00	0,00	0,00
Sviluppo Sperimentale	0,00	0,00	0,00	0,00
Servizi di Consulenza	50.000,00	25.000,00	0,00	0,00
E-Business	0,00	0,00	0,00	0,00
TOTALE	2.115.772,12	967.886,06	2.065.772,12	942.886,07

Le spese per "Studi preliminari di fattibilità e consulenze connesse" rientrano nel limite del 3% dell'investimento complessivo, così come previsto dal comma 7 dell'art. 75 del Regolamento Regionale n. 9/2008 e s.m.i. e dall'art.5 c.4 dell'Avviso.

Si segnala che, in sede di progetto definitivo, sarà valutata la documentazione a supporto (preventivi, computi metrici, planimetrie, ecc.), al fine di confermare l'ammissibilità dei beni oggetto di agevolazione ed il calcolo effettuato relativamente ai contributi concedibili.

Verifica di esaminabilità

1. Modalità di trasmissione della domanda

La domanda è stata trasmessa a mezzo raccomandata A.R. in data 06/12/2013 alle ore 14:35 quindi nei limiti temporali definiti dalla normativa di riferimento; per la redazione della domanda è stato utilizzato il modulo allegato all'Avviso, nella forma prevista dal D.P.R. 445/00. Il business plan è stato redatto utilizzando lo standard (allegato 4); le singole sezioni si presentano compilate e non si riscontra la mancanza delle informazioni necessarie per poter avviare le verifiche successive.

1a. Completezza della documentazione inviata

Il progetto di massima risulta costituito dai seguenti documenti:

- allegato 3 – Istanza di accesso;
- allegato 4 – Business Plan;
- atto costitutivo della "Sheetmetal Fabrication s.r.l." in sigla "SMF s.r.l.", datato 30/06/2008, rep. n. 1680 racc. n. 1302, sottoscritto alla presenza del dott. Gianandrea Corrado, Notaio in Brindisi, iscritto al Collegio Notarile del Distretto di Brindisi;
- statuto della "Sheetmetal Fabrication s.r.l." in sigla "SMF s.r.l.", sottoscritto in data 03/07/2008 dal dott. Gianandrea Corrado, Notaio in Brindisi, iscritto al Collegio Notarile del Distretto di Brindisi e registrato all'Ufficio delle Entrate di Brindisi il 10 luglio 2008 al n.5754;
- atto di fusione di società mediante incorporazione, sottoscritto in data 18/06/2010 alla presenza del dott. Roberto Braccio, Notaio in Brindisi, iscritto al Collegio Notarile del Distretto di Brindisi, tra la "Sheetmetal Fabrication s.r.l." in sigla "SMF s.r.l." rappresentata dall'A.U. Ing. Ariganello Salvatore e la "Design & Logistics Support s.r.l." rappresentata dall'A.U. Ing. Lorzio Stefano, per mezzo del quale le suddette società, ambedue con sede in Brindisi, nelle rispettive assemblee tenutesi entrambe in data 30/03/2010, hanno deliberato di fondersi mediante incorporazione della "Design & Logistics Support s.r.l." nella "Sheetmetal Fabrication s.r.l.";
- copia dell'accredito per conferimento in denaro, di € 25.000,00, pari al 25% del capitale della "Sheetmetal Fabrication s.r.l.";
- estratto del libro soci emesso dalla CCIAA di Brindisi in data 05/12/2013;
- copia della "promessa di compravendita", non registrata, sottoscritta il 18/10/2013 tra la promittente venditrice "C.E.S.L.E. s.r.l." e la promittente acquirente "Sheetmetal Fabrication s.r.l.", del complesso immobiliare ad uso industriale, sito nel comune di Brindisi in via Orso Maria Corbino n.39 al fg.80, particella 678 sub 1 cat. D/1 e sub 2 cat.A/3 (superficie complessiva di mq. 4990), e del terreno sito nel comune di Brindisi in via Orso Maria Corbino n.41 al fg.80, particella 763 di circa mq 3000;
- DSAN del certificato di iscrizione alla CCIAA, sottoscritta dall'Amministratore Unico in data 26/11/2013, riportante le informazioni del certificato camerale;
- DSAN antimafia e familiari conviventi sottoscritte in data 26/11/2013 dall'Amministratore Unico e in data 29/11/2012 dal socio procuratore Ing. Stefano Lorzio;
- visura ordinaria rilasciata dalla CCIAA di Brindisi in data 26/11/2013;
- DSAN, sottoscritta dall'Amministratore Unico attestante la dimensione di impresa sprovvista di data di sottoscrizione;
- diagramma di GANTT;
- copia dei Bilanci abbreviati degli anni 2010, 2011 e 2012 e relativi allegati (ricevuta di deposito, verbale di approvazione e nota integrativa);
- preventivi dei macchinari, degli impianti e delle attrezzature;
- computo metrico di massima e planimetrie.

La documentazione è stata trasmessa anche su supporto informatico.

Inoltre, il soggetto proponente, in seguito alla richiesta di integrazioni, ha inviato documentazione, acquisita dal Servizio Competitività dei Sistemi Produttivi con prot. n. AOO_158/2506 del 13/03/2014, di seguito indicata:

- rettifica della sezione 2a dell'Allegato 4 indicante una delle alternative previste dall'art.74 comma 1 del Regolamento Regionale n.5/12 del Tit.IX;
- rettifica della sezione 2d dell'Allegato 4 nel totale degli investimenti e nella tempistica prevista;
- rettifica della sezione 5 dell'Allegato 4 nei seguenti punti:
 - nel totale attrezzature;
 - indicando, all'interno della sezione "Studi preliminari di fattibilità", la descrizione delle voci e gli importi per le singole spese.
- rettifica della sezione 9a dell'Allegato 4 nei seguenti punti:
 - il totale complessivo degli "studi preliminari di fattibilità" e, di conseguenza, il totale complessivo fabbisogni;
 - il "totale escluso agevolazioni" del 2° anno e, di conseguenza, anche il "totale fonti" del 2° anno;
 - il "totale fonti" complessivo.
- DSAN dimensione di impresa sottoscritta dal legale rappresentante in data 06/12/2013;
- DSAN antimafia e familiari conviventi del socio Podestà Emanuele sottoscritte in data 26/02/2014;
- DSAN partecipazione soci, sottoscritte da tutti i soci in data 26/02/2014;
- copia della "promessa di compravendita", sottoscritta in data 18/10/2013 e relativa scadenza entro 15 mesi dalla data della stipula, registrata il 06/03/2014 presso l'Agenzia delle Entrate di Brindisi al n.1055 serie 3 con allegata copia del modello F23;
- Nuovo diagramma di Gantt coerente con la nuova tempistica degli investimenti prevista.

La documentazione è stata trasmessa anche su supporto informatico.

2. Verifica del potere di firma:

La domanda di accesso – Allegato 3 - è sottoscritta dall'Ing. Salvatore Ariganello, soggetto con potere di firma, come da verifica eseguita sulla Visura Ordinaria ed in base a quanto dichiarato nella DSAN CCIAA allegata al presente progetto.

Conclusioni

La domanda è esaminabile.

Verifica di accoglibilità

1. Requisito del Soggetto Proponente:

La Sheetmetal Fabrication S.r.l. ha fornito, in allegato all'istanza di accesso, la "D.S.A.N." attestante la dimensione di Piccola Impresa autonoma indicando i dati riportati nella tabella di seguito a conferma di quanto risultante dal bilancio 2012.

Tabella 5

Periodo di riferimento: 2012		
Occupati (ULA)	Fatturato	Totale di bilancio
25	2.570.089,00	2.250.377,00

Sulla base di quanto disposto dall'art. 2 comma 2 dell'Avviso e dal comma 4 dell'art. 73 del Titolo IX del Regolamento Regionale n. 9/2008, ulteriormente modificati rispettivamente dal Regolamento regionale del 3 maggio 2013, n. 7 (BURP n. 62 del 07/05/2013) e con D.D. 917 del 16/05/2013 (BURP n.74 del 30/05/2013), si rileva quanto segue:

- ✓ alla data di presentazione dell'istanza di accesso, sono stati approvati i bilanci relativi alle annualità 2010, 2011 e 2012;
- ✓ il dato ULA nei 12 mesi antecedenti la domanda è pari a 23 ULA, come dichiarato nella sezione 2c del Business Plan, pertanto non inferiore a 10 ULA;
- ✓ il fatturato medio registrato nei tre esercizi precedenti ammonta ad € 2.340.863,33, pertanto non inferiore a € 1,5 milioni di euro. In dettaglio, il fatturato del 2010 ammonta ad € 2.069.804,00, il fatturato del 2011 ammonta ad € 2.382.697,00, il fatturato del 2012 ammonta ad € 2.570.089,00.

Pertanto, l'impresa possiede i requisiti di accesso richiesti dalla normativa di riferimento.

2. Oggetto dell'iniziativa:

- Codice ATECO 2007 indicato dal proponente: 25.62.00 – Lavorazione di componenti meccanici in lamiera.
- Codice ATECO 2007 attribuito dal valutatore: 25.62.00 – Lavorazione di componenti meccanici in lamiera.

Si conferma il codice ATECO indicato dall'impresa, in quanto l'oggetto del programma di investimenti è costituito, oltre dall'acquisizione di un opificio industriale per il quale non si richiede alcuna agevolazione, dall'acquisto di macchinari, impianti e attrezzature finalizzati alla produzione di componenti per i motori utilizzati dall'aviazione civile. Si suggerisce, sulla base di quanto nel Business Plan (descrizione delle attività svolte), l'implementazione anche dei seguenti codici Ateco 2007:

- 30.30.09 Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi n.c.a.;
- 28.11.20 Fabbricazione di turbine e turboalternatori (incluse parti e accessori).
- L'investimento è previsto in settori ammissibili secondo l'art. 3 dell'Avviso.

3. Sede dell'iniziativa

L'investimento è previsto presso un'unità locale ubicata sul territorio pugliese sita in via O. Mario Corbino n.39 nella zona industriale di Brindisi, coerentemente con quanto previsto dall'art. 5 del Regolamento e dall'art. 4 dell'Avviso.

4. Investimento

- Il programma degli investimenti ammesso genera una dimensione del progetto industriale di importo compreso tra 1 e 10 milioni di euro, pari a € 2.065.772,12 e, pertanto, rientra nei parametri richiesti dall'art. 3 dell'Avviso e dal comma 2 dell'art. 73 del Regolamento.
- L'investimento è previsto in Attivi Materiali ed in Servizi di Consulenza, pertanto, rispetta quanto disposto dall'art. 5 comma 8 dell'Avviso.

Conclusioni

La domanda è ammessa.

Verifica di ammissibilità (esame di merito)

Esame preliminare di merito della domanda

La documentazione presentata dal soggetto proponente non presenta criticità e risulta completa in tutte le sue parti.

Eventuale fase di interlocuzione con il soggetto proponente

Non si ritiene necessaria l'interlocuzione con il soggetto proponente.

Verifica di ammissibilità del progetto di massima:

1. Impatto del progetto con riferimento allo sviluppo economico ed occupazionale nei territori di riferimento:

Sulla base di quanto riportato nel business plan, la Sheetmetal Fabrication S.r.l. dichiara che il programma di investimenti si colloca in un contesto produttivo di grande rilevanza per l'economia pugliese quale è il polo aeronautico brindisino.

In particolare, l'investimento proposto, secondo la proponente, perfeziona il predetto contesto produttivo in quanto, attualmente, non esiste in Puglia un'azienda con *capabilities* equivalenti a quelle di SMF in grado di servire con specificità il mercato aerospaziale nel trattamento superficiale dei materiali, nella riparazione, revisione e manutenzione degli aeromobili, nel montaggio e assemblaggio di componenti motoristici.

La Sheetmetal definisce, infatti, la nuova unità produttiva da localizzare a Brindisi come cruciale nel completamento del sistema di interazione tra le differenti aree di specializzazione industriale in cui si articola l'offerta produttiva pugliese il cui fulcro è, appunto, a Brindisi ma che si estende, altresì, a Foggia e Taranto.

Il nuovo stabilimento pugliese consentirà, secondo la SMF, di raggiungere ulteriore flessibilità produttiva consentendole di poter offrire ad altre grandi imprese, oltre a quelle del Gruppo Avio già clienti, in particolare quelle presenti sul territorio pugliese come Alenia, la possibilità di ridurre i propri costi tramite l'outsourcing.

Con riferimento agli aspetti occupazionali, attualmente il soggetto proponente ha un organico di n. 23 unità ubicate nella sede operativa piemontese. Tuttavia, come si evince dal business plan allegato all'istanza di accesso, la società intende assumere nell'esercizio a regime, all'interno della nuova sede operativa pugliese, n. 15 unità.

2. Tempistica di realizzazione del progetto:

In base ai dati rilevabili dalla sezione 2d dell'allegato 4 ed alle successive integrazioni, il programma degli investimenti sarà realizzato con data di avvio il 01/06/2014, conclusione prevista per 31/12/2015 e con esercizio a regime nell'anno 2017.

Si segnala che, in considerazione di quanto stabilito dall'art. 75 comma 10 del titolo IX del Regolamento Generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 9 del 26/06/08 e s.m.i. ed art. 10 comma 1 dell'Avviso, l'impresa dovrà necessariamente prevedere una data di avvio degli investimenti successiva alla ricezione della comunicazione di ammissione, da parte della Regione Puglia, della proposta alla fase successiva.

3. Cantierabilità:

L'iniziativa, così come descritta nella sez. 6 del business plan, appare compatibile con gli strumenti urbanistici vigenti, in quanto l'immobile è ubicato nel Comune di Brindisi (Br) e ricade in Zona Industriale-Pedagne in via Orso Mario Corbino n.39 e, pertanto, ha destinazione d'uso industriale.

4. Copertura finanziaria:

Il piano di copertura finanziaria proposto è sintetizzabile come segue:

Tabella 6

PIANO FINANZIARIO PER LA COPERTURA DEGLI INVESTIMENTI			
Fabbisogno	Anno avvio	Anno 2°	Totale
Studi preliminari di fattibilità e consulenze connesse	30.812,22	30.812,21	61.624,43
Suolo aziendale e sue sistemazioni	0,00	0,00	0,00
Opere murarie e assimilate	600.000,00	0,00	600.000,00
Attrezzature, macchinari, impianti	415.244,31	988.903,38	1.404.147,69
Servizi di consulenza	0,00	50.000,00	50.000,00
Totale Investimento	1.046.056,53	1.069.715,60	2.115.772,12
Iva sugli acquisti	209.211,30	213.943,12	423.154,42
Totale complessivo fabbisogni	1.255.267,83	1.283.658,72	2.538.926,54
Fonti di copertura			
Apporto di mezzi propri	300.000,00	230.000,00	530.000,00
Finanziamenti a m/l termine	400.000,00	250.000,00	650.000,00
Altro: finanziamenti a breve / cash flow aziendale	100.000,00	300.000,00	400.000,00
Totale escluso agevolazioni	800.000,00	780.000,00	1.580.000,00
Agevolazioni in c/impianti	483.943,00	483.943,00	967.886,00
Totale fonti	1.283.943,00	1.263.943,00	2.547.886,00
Agevolazioni richieste			967.886,06
Agevolazioni concedibili			942.886,07

Alla luce di quanto sopra evidenziato, tenuto conto che il programma di investimenti ammesso è pari ad € 2.065.772,12 e le agevolazioni concedibili sono state ricalcolate in € 942.886,07, si riscontra che le fonti di copertura, al netto del cash flow non ammissibile quale fonte di copertura ai sensi del PIA, complessivamente pari ad € 2.122.886,07 (apporto mezzi propri 530.000,00, finanziamento a m/l termine € 650.000,00, agevolazioni € 942.886,07) sono sufficienti per garantire la copertura del programma di investimenti ammesso.

Infine, si rileva che l'impresa nell'esercizio antecedente (2012) la presentazione dell'istanza di accesso registra un capitale permanente superiore all'attivo immobilizzato per € 369.665,00 che potrebbe utilizzare a parziale copertura del programma di investimenti; l'impresa, pertanto, in sede di progetto definitivo, qualora dovesse confermare il suddetto apporto, dovrà ricorrere all'immissione di mezzi freschi per la parte eccedente (€ 160.335,00).

Si rammenta, inoltre, che il soggetto beneficiario dovrà apportare un contributo finanziario pari almeno al 25% del valore dell'investimento ammissibile, esente da qualsiasi contributo pubblico in armonia con quanto disposto dall'art. 2 c. 5 del Regolamento.

5.- Effetto di incentivazione (SEZ. 2e del Business Plan, ex art. 10 dell'Avviso)**a) aumento significativo delle dimensioni del progetto**

motivazione:

In mancanza del finanziamento in oggetto, l'investimento da parte della Sheetmetal risulterebbe notevolmente ridotto o quasi dimezzato, oltre che limitato alla sede operativa di Rivoli (To), con conseguente rinuncia ad impiantare uno stabilimento ex novo nell'area di Brindisi.

In termini materiali, l'azienda dovrebbe necessariamente privarsi, oltre che del nuovo capannone, di:

- nuovo sistema informativo aziendale;
- macchina combinata per il taglio delle lamiere con tecnologia laser a fibra e operazioni di punzonatura;
- pressa idraulica;
- modello più avanzato di macchina di controllo: verrebbe acquistato un modello più economico con conseguenti limitazioni;
- tornio fresa a controllo numerico di ultima generazione;
- impianto di controllo con liquidi penetranti fluorescenti.

b) aumento significativo della portata del progetto

motivazione:

ridurre al minimo le movimentazioni di materiali grezzi, semilavorati e parti finite, dalla ricezione alla consegna, risulta uno dei principali obiettivi qualitativi dell'investimento. L'acquisto di macchinari tecnologicamente evoluti, specifici per attività di semilavorazione attualmente realizzate all'esterno, consentirebbe alla Sheetmetal di gestire le commesse nel minor tempo possibile e massimizzando la soddisfazione del cliente finale.

Allo stato attuale, la Sheetmetal riceve materiali dalla stessa azienda committente, commissionando a sua volta taglio di lamiera e realizzazione di provini ad aziende esterne prima di eseguirne finitura e controllo per la spedizione al cliente. L'integrazione di un parco macchinari di tale portata ridurrebbe notevolmente il *lead time* nei confronti della commessa principale permettendo alla Sheetmetal di acquisirne altre che, finora, sarebbe stato impossibile o economicamente proibitivo portare a termine.

Contestualmente, logistica ed amministrazione dovrebbero adeguarsi agli standard qualitativi imposti dall'innovato comparto produttivo, tutto ciò grazie all'acquisizione di un nuovo sistema informativo integrato di gestione.

Le materie prime scaricate nel magazzino, superate le procedure di verifica di conformità all'ordine, stato dell'imballo, documentazione d'accompagnamento, ecc., saranno inviate al magazzino e caricate sul nuovo sistema informativo contabile.

c) aumento significativo dell'importo totale speso per il progetto

motivazione:

senza gli incentivi regionali, il programma di investimenti sarebbe eseguito con investimenti progressivi e secondo le esigenze temporali aziendali. Di conseguenza, si porrebbero in essere gli acquisti in maniera progressiva in base alle esigenze più urgenti. Inoltre, sarebbe più che dimezzato l'importo complessivo e, comunque, non sarebbe realizzato nel territorio brindisino ma nella sede di Torino.

d) riduzione significativa dei tempi per il completamento del progetto

motivazione:

uno degli effetti più importanti dell'incentivazione è da individuarsi nella riduzione drastica dei tempi di realizzazione del progetto. Contando sui mezzi propri incrementati dall'aiuto regionale, la realizzazione complessiva del progetto si prevede nell'arco di due anni mentre, con i soli mezzi propri, la Sheetmetal riuscirebbe ad ottenere un risultato equivalente in almeno quattro anni.

- e) realizzabilità del progetto (in mancanza di aiuto, il progetto non sarebbe stato eseguito in quanto tale nella Regione assistita interessata)

motivazione:

precise direttive strategiche portano l'azienda a voler affrontare un importante investimento per realizzare una nuova unità produttiva nell'area di Brindisi dove l'azienda ha già sede legale e dove, grazie alla presenza di un polo aeronautico di eccellenza, esistono concrete possibilità di sviluppo e di acquisizione di nuovi clienti.

In mancanza di incentivo da parte della Regione Puglia, la Sheetmetal rinuncerebbe a tale scelta di delocalizzazione, destinando l'investimento alla sede operativa di Rivoli (To).

Sulla base del documento "Procedure e criteri per l'istruttoria e la valutazione delle istanze di accesso presentate nell'ambito del titolo IX del Regolamento Generale dei Regimi di Aiuto in Esenzione", si è provveduto all'applicazione dei criteri di selezione. Pertanto, si evidenziano i seguenti aspetti:

Criterio di selezione 1 – Affidabilità del soggetto proponente sotto il profilo patrimoniale, finanziario ed economico

Aspetti qualitativi

L'iniziativa proposta nell'ambito del PIA Titolo IX del Regolamento Generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 9 del 26/06/08 e ss.mm.ii., consiste nella realizzazione di una nuova unità operativa e nell'acquisizione di nuovi macchinari e attrezzature, oltre ad investimenti in servizi di consulenza.

L'azienda è stata costituita nel 2008 per rilevare le attività della società Seren Gay s.a.s. di Rivoli (To), già presente sul mercato sin dal 1952 ed è da sempre impegnata nella realizzazione di componenti e particolari complessi per diversi programmi aerospaziali civili, militari e turbine industriali fra i quali:

- componentistica per trasmissioni di elicotteri;
- componentistica per turbofan ad alto rapporto di diluizione per impiego civile;
- componentistica per turbofan a basso rapporto di diluizione per impiego militare;
- componentistica per turboelica e turboalberi aeronautici per impieghi civili e militari;
- componentistica per turbine a gas per applicazioni marine e industriali;
- componentistica per sistemi propulsivi spaziali.

La SMF afferma, altresì, che la clientela attuale è rappresentata principalmente dalle aziende del Gruppo Avio (Avio Aero Torino, Avio Aero Pomigliano d'Arco, Avio Aero Brindisi e Avio Aero Bielsko-Biala in Polonia).

Infine, la crescita in termini di fatturato (da € 2.069.804,00 del 2010 ad € 2.570.089,00 del 2012) e l'avvio di programmi di sviluppo relativi, in particolare, alle produzioni di alcune parti dei motori di ultima generazione di Airbus e Boeing che non hanno ancora avuto riflessi sui bilanci chiusi, confermano che l'impresa sia dotata dell'esperienza necessaria per la realizzazione del programma d'investimenti proposto.

La valutazione degli aspetti qualitativi è **positiva**.

Aspetti patrimoniali e finanziari

Come previsto dal documento "Procedure e criteri per l'istruttoria e la valutazione delle istanze di accesso presentate nell'ambito del Titolo IX del Regolamento Generale dei Regimi di Aiuto in Esenzione", è stata effettuata una valutazione negli aspetti patrimoniali e finanziari riferiti alla Sheetmetal Fabrication s.r.l., mediante il calcolo degli indici di seguito riportati:

Tabella 7

Analisi patrimoniale e finanziaria		
Indici	Anno 2011	Anno 2012
	Classi di valori	
Indice di indipendenza finanziaria	8,69%	9,24%
Indice di copertura delle immobilizzazioni	1,41	1,47
Indice di liquidità	1,02	0,91

Da cui derivano i seguenti punteggi:

Tabella 8

Analisi patrimoniale e finanziaria		
Indici	Anno 2011	Anno 2012
Indice di indipendenza finanziaria	1	1
Indice di copertura delle immobilizzazioni	3	3
Indice di liquidità	3	3
Punteggio	7	7

Per l'analisi patrimoniale e finanziaria sono stati analizzati i seguenti dati:

- in relazione all'indice di indipendenza finanziaria è stato considerato il rapporto patrimonio netto/totale passivo;
- in relazione all'indice di copertura delle immobilizzazioni è stato considerato il rapporto tra la somma del patrimonio netto e dei debiti a medio e lungo termine e le immobilizzazioni;
- in relazione all'indice di liquidità è stata considerata la differenza tra le attività correnti e le rimanenze in rapporto alle passività correnti.

Tabella 9

Abbinamento punteggi - classe di merito	
Anno 2011	1
Anno 2012	1
Classe - Analisi patrimoniale e finanziaria	1

Pertanto:

Tabella 10

Impresa	Classe
Sheetmetal Fabrication s.r.l.	1

Aspetti economici

La valutazione dell'aspetto economico è stata effettuata calcolando gli indici economici ROE (risultato netto/patrimonio netto) e ROI (risultato operativo/capitale investito), come previsto dal Documento suddetto.

Tabella 11

Analisi economica		
Indici	Anno 2011	Anno 2012
ROE	0,43	0,02
ROI	0,07	0,01

Dalla valutazione degli indici è risultato quanto segue:

Tabella 12

Impresa	Classe
Sheetmetal Fabrication s.r.l.	1

Dalla comparazione delle classi attribuite agli aspetti patrimoniali, finanziari ed economici è risultata la seguente valutazione del criterio di selezione 1:

Tabella 13

Impresa	Valutazione
Sheetmetal Fabrication s.r.l.	Positivo

L'esito circa il criterio di selezione 1 complessivo è **positivo**.

Criterio di selezione 2**Criterio di selezione 2 – Coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto**

Come previsto dal documento "Procedure e criteri per l'istruttoria e la valutazione delle istanze di accesso presentate nell'ambito del titolo IX del Regolamento Generale dei Regimi di Aiuto in Esenzione", è stata verificata la coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto, attraverso l'utilizzo dei seguenti parametri:

A) Rapporto tra investimento e fatturato:*Tabella 14*

Indici	Anno 2012	Punteggio
Investimento/Fatturato	0,82	3

B) Rapporto tra investimento e patrimonio netto:*Tabella 15*

Indici	Anno 2012	Punteggio
Investimento/Patrimonio netto	10,18	1

Il punteggio complessivo, pari a 4, calcolato sommando i singoli punteggi ottenuti con riferimento a ciascun parametro, ha determinato la seguente valutazione circa il criterio di selezione 2:

Tabella 16

Impresa	Valutazione
Sheetmetal Fabrication s.r.l.	Positiva

L'esito circa il criterio di selezione 2 complessivo è **positivo**.

Criterio di selezione 3

Cantierabilità dell'iniziativa

L'iniziativa, così come descritta nella sez. 6 del business plan, verrà localizzata nella Zona Industriale del Comune di Brindisi (Br) in via Orso Maria Corbino n.39.

Sulla base della documentazione presentata e di quanto dichiarato nella Sezione 6 del Business Plan, l'impresa precisa quanto segue:

- a) Il capannone nel quale sarà realizzato il programma di investimenti non è, attualmente, nella disponibilità della società proponente in quanto la SMF s.r.l. ha presentato una scrittura privata di promessa di compravendita, registrato il 06/03/2014 presso l'Agenzia delle Entrate di Brindisi al n.1055 serie 3, sottoscritta in data 18/10/2013 tra la C.E.S.L.E. s.r.l. e la proponente stessa con la quale la promittente venditrice si impegna a vendere alla Sheetmetal Fabrication s.r.l., entro 15 mesi dalla data della stipula, i seguenti immobili di sua proprietà:
- Complesso immobiliare ad uso industriale situato nel comune di Brindisi in via Orso Maria Corbino n.39 (Z.I.), piano terra, della superficie complessiva di mq.4.990, iscritto al Catasto fabbricati del comune di Brindisi al fg80, particella 678 sub1 cat. D/1 e sub 2 cat. A/3;
 - Terreno sito nel comune di Brindisi alla via Orso Maria Corbino n.41 (Z.I.) di circa mq.3.000, nel Catasto terreni di Brindisi al fg.80, particella 763, 766, 768 e 770.
- b) l'iniziativa appare compatibile con gli strumenti urbanistici vigenti in quanto l'area è classificata come zona industriale;

Si rammenta che, in sede di presentazione del progetto definitivo, l'impresa dovrà fornire copia degli atti e/o dei contratti registrati e/o trascritti, attestanti la piena disponibilità dell'immobile (suolo e/o dei fabbricati) nell'ambito del quale viene realizzato il programma di investimenti ed idonea documentazione (compresa perizia giurata), attestante il rispetto dei vigenti vincoli edilizi, urbanistici e di corretta destinazione d'uso dell'immobile stesso.

Pertanto, alla luce di quanto sopra riportato la valutazione circa la cantierabilità dell'iniziativa è **positiva**.

Criterio di selezione 4

Analisi di mercato

Settore di riferimento (*Compatibilità della struttura del programma di investimento con il mercato di riferimento*)

➤ Caratteristiche generali:

Il mercato nel quale opera il soggetto proponente riguarda soprattutto l'industria aerospaziale. L'impresa, nell'analizzare il mercato di riferimento, sottolinea che l'industria aerospaziale italiana si suddivide in quattro macroaree di specializzazione rappresentate da Campania, Piemonte, Lombardia e Lazio in quanto sedi delle principali aziende aeronautiche che si contendono il controllo delle commesse provenienti dai grandi committenti internazionali rappresentati dalle compagnie aeree i cui ordini influenzano i programmi di produzione.

L'industria aerospaziale italiana è, secondo gli approfondimenti di mercato della proponente, la quinta al mondo per dimensioni e fatturato, a pari merito con quella canadese e preceduta, nell'ordine, da quella statunitense, francese, tedesca e britannica; in questo ambito, la regione Puglia rappresenta uno dei poli produttivi più importanti in Italia, infatti, conta più di 50 imprese che generano vendite per circa 1 miliardo di euro, in cui trovano occupazione oltre 5.000 addetti (Fonte: "Annuario distretto aerospaziale pugliese" – www.apulianaeurospace.eu). Questo comparto industriale, per la SMF, è particolarmente caratterizzato da un processo produttivo globalizzato in cui è evidente la diversificazione e la specializzazione delle commesse produttive e da cui consegue che il successo delle imprese, in questo settore, è strettamente connesso alle capacità innovative ed al know how.

Nel contesto descritto, si inserisce la Sheetmetal Fabrication s.r.l. che definisce il suo know how come consolidato negli anni, anche grazie all'esperienza dell'azienda da cui deriva (la Seren Gay, già presente sul mercato, come precedentemente enunciato, dal 1952), focalizzandosi sia nella progettazione e costruzione di lamierati di piccola e media dimensione che nella realizzazione di componenti e particolari complessi per diversi programmi aerospaziali civili, militari e turbine industriali.

A fronte di tali premesse, l'impresa afferma di aver avviato programmi di sviluppo relativi alla produzione di componentistica per la produzione di motori specifici (serie Genx e CFM International Leap) finalizzati alla motorizzazione dell'ultima generazione di Airbus e Boeing, commissionati da Avio (attualmente controllata da General Electric Aerogine) che, come già citato, rappresenta il principale cliente dell'azienda.

Infine, il soggetto proponente, analizzando la concorrenza, ha dichiarato che il ridotto numero dei *prime contractors* (Boeing – Airbus) dell'industria aeronautica a livello globale ne definisce la struttura oligopolistica del mercato e, di conseguenza, nell'ottica di un contesto competitivo di ampiezza planetaria, l'Italia si trova a fronteggiare principalmente Stati Uniti, Francia, Germania e Regno Unito in termini di competenze tecniche e risorse finanziarie indispensabili per sostenere i rilevanti costi in ricerca e sviluppo.

➤ fattori di crescita/contrazione:

Il soggetto proponente, nel business plan allegato all'istanza di accesso, analizza i fattori di crescita e di contrazione connessi al settore di riferimento e che impattano con il programma di investimenti proposto. In particolare, Sheetmetal dichiara di essere, di pari passo con la crescita del settore (attuale e previsionale), alle soglie di un'importante crescita interna grazie ai nuovi programmi di produzione che sta mettendo a punto per il suo principale cliente, il Gruppo Avio, in virtù di una commessa che coinvolge le sedi di Torino, Pomigliano d'Arco, Brindisi e Bielsko; attraverso la predetta commessa, la proponente contribuirà alla produzione di *part number* che andranno a comporre motori destinati ai nuovi modelli di Boeing e Airbus.

➤ Opportunità:

Il soggetto proponente evidenzia che intende approfittare dell'andamento positivo di questo contesto produttivo ampliando il proprio *range* di *capabilities* per guadagnare ulteriori quote di mercato, alla luce del rilevante aggiornamento tecnologico, conseguente al presente investimento, attraverso il quale si presume che favorirà il *benchmarking* aziendale a livello nazionale ed internazionale. In particolare, l'impegno economico concentrato sull'innovazione

tecnologica permetterà di servire, secondo le previsioni della SMF, in modo altamente specializzato ed ulteriormente efficiente, oltre che in loco, anche altre aziende del settore aeronautico inserite nel sistema industriale pugliese.

Struttura dell'investimento e ipotesi di mercato

Alla luce di quanto sopra descritto, circa il settore di riferimento del soggetto proponente, si procede con l'analisi della struttura dell'investimento che è composto da "Attivi Materiali" e "Servizi di consulenza".

Il soggetto proponente con la realizzazione del presente programma di investimenti, dichiara di voler localizzare in Puglia il nuovo stabilimento con il preciso obiettivo di incrementare notevolmente il fatturato entro l'anno di entrata a regime del nuovo impianto; tutto ciò grazie ad una commessa in essere, da parte del Gruppo Avio, cui la SMF intende tenere fede integrando le attività dello stabilimento piemontese con le potenziate capacità del nuovo stabilimento pugliese. Attualmente, per tale commessa, la Sheetmetal dichiara che sta producendo, nello stabilimento torinese, i primi prototipi da sottoporre a test richiesti e che, dal 2016, inizierà la produzione industriale che prevede la produzione di oltre 50 particolari di piccola e media dimensione che porteranno un incremento del fatturato di oltre 1,5 milioni di euro (da € 2.570.809 a € 4.095.696,00).

Inoltre, con la recente acquisizione di Avio da parte della divisione aerospaziale delle General Electric (leader mondiale del settore aeronautico), la proponente dichiara che la portata delle commesse diventa tale da rendere necessario uno scatto innovativo proporzionato al calibro di programmi come quelli finalizzati a produrre *part number* per motori finalizzati alle nuove famiglie di velivoli Airbus e Boeing; nel portare a termine una commessa di tale portata, la Sheetmetal prevede di rendersi competitiva anche per servire aziende medie e grandi, a livello locale (Alenia e Salver) e internazionale (Rolls-Royce Aerospace e Honeywell Aerospace), oltre che di altri comparti della stessa General Electric Aerogine.

Alla luce di quanto sopra esposto e della dimensione potenziale del mercato di sbocco ed esperienza specifica della proponente nel settore, si valutano credibili tali previsioni.

L'esito della valutazione con riferimento al criterio di selezione 4 è, pertanto, da ritenersi **positivo**.

Criterio di selezione 5 - Analisi delle ricadute occupazionali

Il soggetto proponente, nella sez. 2 dell'allegato 4 all'istanza di accesso, chiarisce che per poter rendere operativo il nuovo opificio è necessario far fronte ad un incremento del numero di occupati.

I dati occupazionali, così come riportati nella sez. 2 dell'allegato 4 all'istanza di accesso, sono sintetizzabili come da tabelle seguenti:

Tabella 17

Occupazione generata dal programma di investimenti			
		TOTALE	DI CUI DONNE
Media ULA nei 12 mesi antecedenti la domanda	Dirigenti	0	0
	Impiegati	8	3
	Operai	15	0
	TOTALE	23	3
		Totale	Di cui donne
Media ULA nell'esercizio a regime	Dirigenti	0	0
	Impiegati	17	7
	Operai	21	2
	TOTALE	38	9
		Totale	Di cui donne
Differenza ULA	Dirigenti	0	0
	Impiegati	9	4
	Operai	6	2
	TOTALE	15	6

Pertanto, la realizzazione della nuova unità produttiva della SMF che, a tutt'oggi, non registra personale impiegato nella regione Puglia, per effetto del progetto integrato proposto, realizzerà la creazione, nel territorio pugliese, di nuova occupazione per un numero pari a 15 ULA.

L'esito della valutazione con riferimento al criterio di selezione 5 è da ritenersi **positiva**.

In relazione al principio delle pari opportunità, dalla sez.2c dell'allegato 4 all'istanza di accesso, emerge la volontà del soggetto proponente di continuare ad anteporre i principi della meritocrazia, dell'esperienza e della preparazione professionale alle discriminazioni di genere; la Sheetmetal dichiara, inoltre, che il principio di parità di trattamento e quello della valorizzazione delle risorse umane sono periodicamente monitorati nell'ottica del conseguimento degli obiettivi aziendali e che, infine, mette in atto tutte le politiche necessarie a favorire la conciliazione dei tempi di vita e di lavoro degli individui con le responsabilità familiari.

INVESTIMENTI IN RICERCA

Non previsti.

INVESTIMENTI IN "SERVIZI DI CONSULENZA"

L'impresa Sheetmetal Fabrication S.r.l., nell'allegato 4 inviato, evidenzia che gli investimenti in "Servizi di consulenza" sono complessivamente pari ad € 50.000,00.

In particolare l'impresa intende acquisire i seguenti servizi:

• Certificazione Vision 2000

La certificazione Vision 2000 consiste nello sviluppo del Manuale della Qualità con annesse procedure ed Istruzioni. Nel predetto Manuale, verrà descritta la politica ambientale, gli aspetti ambientali, gli obiettivi, la gestione della documentazione, la preparazione alle emergenze, gli audits, le misurazioni, la gestione delle non conformità e delle azioni correttive e gli adempimenti cogenti.

• Certificazione ISO 9100

E' uno standard per i sistemi di gestione della qualità nel settore aerospaziale, sia civile che militare, per quanto concerne la progettazione, lo sviluppo, la produzione, l'installazione ed assistenza.

Rilevanza delle esportazioni sul fatturato del proponente negli ultimi tre anni:

La proponente non indica alcun fatturato realizzato all'estero nell'ultimo triennio.

Tabella 19

INVESTIMENTI PROPOSTI		INVESTIMENTI AMMISSIBILI	AGEVOLAZIONI PROPOSTE	AGEVOLAZIONI CONCEDIBILI
Tipologia spesa	Ammontare €	Ammontare €	Ammontare €	Ammontare €
Certificazione Vision 2000	25.000,00	0,00	12.500,00	0,00
Certificazione ISO 9100	25.000,00	0,00	12.500,00	0,00
TOTALE	50.000,00	0,00	25.000,00	0,00

Si evidenzia che le certificazioni richieste a contributo dalla SMF s.r.l. non si ritengono ammissibili in quanto non rientranti nelle tipologie di spesa agevolabili ai sensi dell'art.28 del Regolamento.

SOSTENIBILITA' AMBIENTALE DELL'INIZIATIVA

La Sostenibilità Ambientale dell'iniziativa è stata valutata dall'Autorità Ambientale della Regione Puglia, secondo le considerazioni che si riportano di seguito.

Si riscontrano positivamente le soluzioni proposte degli istanti nella direzione della sostenibilità ambientale, di seguito elencate:

- Realizzazione di un solaio di copertura idoneo per una successiva e già programmata installazione di impianto fotovoltaico;
- Razionalizzazione dell'intero ciclo produttivo con la possibilità di minimizzare la produzione dei rifiuti e di migliorare la fase di raccolta e differenziazione;
- Riduzione del consumo di imballaggi e di altre spese per il trasporto dei semi-lavorati da officine esterne;
- Gli scarti di lavorazione saranno conferiti ai produttori di materie prime e semi-lavorati per il loro reimpiego nel ciclo produttivo;
- Recupero, trattamento e riutilizzo delle acque meteoriche provenienti dai piazzali.

Delle soluzioni innanzi elencate si richiede sia data evidenza negli elaborati scritto-grafici relativi alla prossima fase di valutazione nonché siano forniti - all'interno della Relazione di Sostenibilità Ambientale - elementi di maggior dettaglio utili a valutare l'effettiva sostenibilità dell'intervento, soprattutto con riferimento alla riduzione della produzione dei rifiuti.

Con riferimento ai lavori edili previsti per l'edificazione del nuovo stabilimento e relative strutture di servizio, si ritiene auspicabile che anche per essi sia conseguita la sostenibilità ambientale, attraverso scelte progettuali e impiantistiche che garantiscano il risparmio energetico e un migliore utilizzo delle risorse naturali, coerentemente con quanto previsto dalla L.R. 13/2008.

Prescrizioni

In merito alle prescrizioni si segnala quanto segue:

- in relazione alla previsione di un apporto di mezzi propri a copertura del programma di investimenti si ribadisce che in sede di progetto definitivo, qualora l'impresa dovesse confermare la volontà di apportare mezzi propri, dovrà prevedere l'immissione di nuovi mezzi freschi per la parte eccedente le risorse libere di patrimonio netto utilizzabili, pari ad € 369.665,00;
- in sede di presentazione del progetto definitivo, l'impresa dovrà fornire copia degli atti e/o dei contratti registrati e/o trascritti, attestanti la piena disponibilità dell'immobile (suolo e/o dei fabbricati) nell'ambito del quale viene realizzato il programma di investimenti ed idonea documentazione (compresa perizia giurata), attestante il rispetto dei vigenti vincoli edilizi, urbanistici e di corretta destinazione d'uso dell'immobile stesso.

In merito alle prescrizioni circa la sostenibilità ambientale dell'iniziativa, si rinvia a quanto dettagliatamente rilevato nell'apposito paragrafo.

Conclusioni

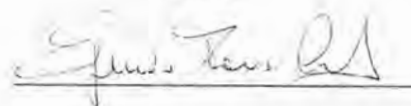
In base all'applicazione delle "Procedure e criteri per l'istruttoria e la valutazione delle istanze di accesso presentate nell'ambito del Titolo IX del regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione", la valutazione circa i criteri di selezione 1, 2, 3, 4 e 5, gli investimenti in "Attivi Materiali" e la "Sostenibilità Ambientale dell'iniziativa" è **positiva**, mentre non sono state ritenute ammissibili le spese previste per i "Servizi di consulenza".

Modugno, 09/04/2014

Il Valutatore

Eugenio Maria Crudele

Firma



La Responsabile di Commessa

Donatella Toni

Firma

