DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA REGIO-NALE 22 ottobre 2012, n. 2068

PO FESR 2007-2013. Asse I - Linea di Intervento: 1.1 - Azione 1.1.1 - Asse VI - Linea di Intervento: 6.1 - Azione 6.1.1 - Avviso D.D. n. 590 del 26.11.2008, pubblicato sul BURP n. 191 del 10.12.2008. Delibera di approvazione del Progetto Definitivo. Soggetto proponente: O-I MANUFACTURING ITALY S.p.A. - P. IVA 11991790152.

La Vice Presidente Assessore allo Sviluppo Economico, sulla base della relazione istruttoria espletata dall'Ufficio Attrazione Investimenti e confermata dal Dirigente del Servizio Competitività, riferisce quanto segue

Visti:

- il PO 2007-2013 FESR della Regione Puglia, come approvato dalla Commissione Europea con C (2007) 5726 del 20.11.2007;
- la DGR n. 146 del 12.02.2008 con la quale la Giunta Regionale ha preso atto di detta decisione comunitaria (B.U.R.P. n. 31 del 26.02.08);
- la DGR n. 2941 del 29.12.2011 con la quale la Giunta Regionale ha approvato il nuovo PO FESR 2007-2013 della Regione Puglia come approvato dalla Commissione Europea con Decisione C(2011)9029 del 1 dicembre 2011 (BURP n. 7 del 16.01.2012);
- la Legge Regionale n. 10 del 20.06.2004, recante "Disciplina dei regimi regionali di aiuto" e successive modificazioni e integrazioni;
- il Regolamento n. 9 del 26.06.2008 recante la disciplina dei Regimi di Aiuto regionali in esenzione (B.U.R.P. n. 103 del 30.06.2008), modificato dal Regolamento n. 1 del 19.01.2009 (B.U.R.P. n. 13 suppl. del 22.01.2009), dal Regolamento n. 19 del 10 agosto 2009 (B.U.R.P. n. 123 suppl. del 11.08.2009) e dal Regolamento n. 4 del 24/03/2011 (BURP n. 44 del 28/03/2011);
- il Titolo VI del citato Regolamento, denominato "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali";

Visto altresì:

- il Decreto del Presidente della Giunta Regionale

- n. 886 del 24.09.2008 con cui è stato emanato l'Atto di Organizzazione per l'Attuazione del PO FESR 2007-13;
- la Delibera di Giunta Regionale n. 1849 del 30.09.2008 con la quale sono stati nominati l'Autorità di Gestione del PO FESR 2007-2013, nonché i Responsabili degli Assi in cui si articola;
- la DGR n. 185 del 17/02/09 con la quale sono stati nominati i Responsabili di Linea, modificata dalla Delibera di Giunta regionale n. 2157 del 17/11/2009;
- il D.P.G.R. 22 febbraio 2008, n. 161 con cui è stato adottato l'atto di alta Organizzazione della Presidenza e della Giunta della Regione Puglia che ha provveduto a ridefinire le strutture amministrative susseguenti al processo riorganizzativo "Gaia", - Aree di Coordinamento -Servizi -Uffici:
- la D.G.R. n. 165 del 17.02.09 con cui la Giunta Regionale ha approvato le "Direttive concernenti le procedure di gestione del PO FESR 2007-2013" (BURP n. 34 del 04.03.09);
- la D.G.R del 19 maggio 2011, n. 1112 con la quale sono stati individuati i nuovi Servizi relativi alle Aree di Coordinamento e nella fattispecie per l'Area Sviluppo economico, il lavoro, l'innovazione, è stato previsto tra gli altri, il Servizio Ricerca e Competitività, modificato dalla D.G.R. n.3044 del 29 dicembre 2011 di ulteriore razionalizzazione organizzativa, con cui con cui è stato, tra l'altro, ridenominato il "Servizio Ricerca e Competitività" in "Servizio Competitività" ed il "Servizio Innovazione" in "Servizio Ricerca Industriale e Innovazione";
- il D.P.G.R. del 17 giugno 2011 n. 675 con cui sono stati istituiti i Servizi ricadenti nelle otto aree di coordinamento della Presidenza e della Giunta della Regione Puglia, modificato dal D.P.G.R. del 2 gennaio 2012 n. 1 di razionalizzazione organizzativa dell'Area di Coordinamento Politiche per lo Sviluppo Economico, il lavoro e l'innovazione;
- l'A.D. n.36 del 21.12.2011 del Direttore dell'Area Organizzazione e Riforma dell'Amministrazione con la quale sono stati istituiti gli uffici dell'Area Politiche per lo sviluppo economico, il lavoro e l'innovazione e conferito, senza soluzione di continuità con i precedenti incarichi, la responsabilità di direzione degli stessi Uffici;

- La nota del Direttore di Area prot. AOO_002_3 del 10 gennaio 2012 con il quale sono stati ricollocati, tra l'altro, gli Uffici nei Servizi ridenominati ai sensi del D.P.G.R. n.1/2012;
- la D.G.R. n.98 del 23.01.2012 avente come oggetto: "P.O. FESR 207/2013. Modifica deliberazione n.2424 dell'8 novembre 2011. Adeguamento ai sensi del DPGR n.1 del 2 gennaio 2012 degli incarichi di Responsabile di Linea di Intervento del P.O. FESR 207/2013";
- 1' A.D. del Dirigente Servizio Ricerca e Competitività n. 31 del 26.01.2010 con la quale è stato nominato il Responsabile dell'azione 6.1.1, Asse VI, Linea 6.1;
- 1' A.D. del Dirigente Servizio Ricerca e Competitività n. 36 del 26.01.2010 con la quale è stato nominato il Responsabile dell'azione 1.1.1, Asse I, Linea 1.1;
- la D.G.R. n.338 del 20.02.2012 con la quale è stata nominata la dirigente del Servizio Ricerca e Innovazione;
- la D.G.R. n. 2153 del 14/11/2008 con la quale la Giunta Regionale ha approvato, tra l'altro, lo schema di Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali" e individuato Puglia Sviluppo SpA (già Sviluppo Italia S.p.A.) quale Organismo Intermedio per l'attuazione dello strumento ai sensi dell'art.1, comma 5 del Regolamento 1/2009 e dell'art.6 del DPGR n.886/2008;
- l'Avviso Pubblico per la presentazione delle istanze di accesso ai sensi dell'articolo 52 del Regolamento adottato con Determinazione del Dirigente Settore Artigianato PMI e Internazionalizzazione n. 590 del 26 novembre 2008 e pubblicato sul B.U.R.P. della Regione Puglia n. 191 del 10 dicembre 2008, modificato con Determinazione n. 612 del 05.10.2009 e con Determinazione n. 1511 del 13.09.2011;
- la D.G.R. n.514 del 23/02/2010 (B.U.R.P. n. 50 del 16/03/2010) che ha approvato lo schema di contratto di programma da stipulare con le imprese beneficiarie e la D.G.R. n. 839 del 23.02.2010 (B.U.R.P. n. 69 del 19/04/2010), la DGR n. 1196 del 25.05.2010 (B.U.R.P. n. 99 del 04/06/2010) e la DGR n. 191 del 31.01.2012 (B.U.R.P. n. 30 del 28/02/2012) che hanno modificato lo schema di contratto di programma;

Considerato che

- l'impresa proponente O-I Manufacturing Italy S.p.A. ha presentato in data 25/06/2010 istanza di accesso (Prot. n. AOO_158-0006641 del 06/07/2010);
- con DGR n. 2254 del 26/10/2010 l'impresa proponente O-I Manufacturing Italy S.p.A. con sede legale in Origgio (VA) alla Via 1° Maggio n. 18, P. IVA 11991790152, è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo, per un investimento complessivo pari ad euro 17.343.770,00 con agevolazione massima concedibile pari ad euro 5.203.130,00;
- il Servizio Ricerca e Competitività con nota prot.
 n. AOO_158 0010089 del 02/11/2010 ha comunicato all'impresa proponente l'ammissibilità della proposta alla presentazione del progetto definitivo;
- l'impresa proponente O-I Manufacturing Italy S.p.A. ha presentato, nei termini di legge, il progetto definitivo per euro 17.370.178,79 per investimenti in attivi materiali;
- Puglia Sviluppo S.p.A. con nota del 31/08/2012 prot. n. 5834/BA, ha trasmesso la Relazione istruttoria del progetto definitivo presentato dall'impresa proponente, con le seguenti risultanze:
 - programma di investimento in Attivi Materiali da realizzarsi negli anni 2012-2014, per un importo complessivo ammissibile di Euro 17.062.511,90.

Rilevato che:

- la relazione istruttoria redatta da Puglia Sviluppo S.p.A., allegata alla presente per farne parte integrante, si è conclusa con esito positivo in merito alle verifiche di ammissibilità del progetto definitivo ai sensi degli artt. 42 e 43 del Reg.r. n. 9/2008 s.m.i.;
- con AD n. 590 del 26/11/2008 sono state impegnate le risorse per la copertura dell'Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali" per un importo complessivo pari ad euro 130.000.000,00 di cui euro 100.000.000,00 a valere sulla Linea di Intervento 6.1 Azione 6.1.1 e euro 30.000.000,00 a valere sulla Linea di Intervento 1.1 Azione 1.1.1;

- con AD n. 640 del 18/04/2011 si è proceduto all'assunzione di un ulteriore impegno pari ad e u r o 94.573.695,79 a valere sulla Linea di Intervento 6.1 Azione 6.1.1;

Rilevato altresì che:

l'ammontare finanziario della agevolazione concedibile è pari a complessivi euro 5.007.324,42 a valere sulla Linea d'intervento 6.1 - azione 6.1.1 - garantita nella dotazione finanziaria di cui agli impegni assunti con Determinazioni n. 590/2008

Tutto ciò premesso, si propone di adottare il provvedimento di approvazione delle proposte di progetto definitivo inoltrate dall'impresa proponente O-I Manufacturing Italy S.p.A. con sede legale in Origgio (VA), Via 1° Maggio n. 18, P. IVA 11991790152, e di procedere alla fase di sottoscrizione del Contratto.

Copertura Finanziaria di cui alla legge regionale n. 28/2001 e smi

 La copertura finanziaria degli oneri derivanti dal presente provvedimento pari a complessivi euro 5.007.324,42 sono coperti con le risorse impegnate con Determinazioni del Dirigente del Servizio Ricerca e Competitività n. 590/2008.

Il presente provvedimento rientra nella specifica competenza della Giunta Regionale ai sensi dell'art. 4 - comma 4 - lettere D/K della L.R. n. 7/97

Il relatore, sulla base delle risultanze istruttorie come innanzi illustrate, propone alla Giunta l'adozione del conseguente atto finale.

LA GIUNTA REGIONALE

udita la relazione e la conseguente proposta della Vicepresidente Assessore alla Sviluppo Economico;

viste le dichiarazioni poste in calce al presente provvedimento da parte del Responsabile di azione, dal Dirigente dell'Ufficio Attrazione Investimenti e dal Dirigente del Servizio Competitività, che ne attestano la conformità alla legislazione vigente;

a voti unanimi espressi nei modi di legge,

DELIBERA

- di prendere atto di quanto riportato nelle premesse;
- di prendere atto della relazione istruttoria predisposta dalla Società Puglia Sviluppo S.p.A. del 31/08/2012 prot. n. 5834/BA, (prot. n. AOO_158 0007240 del 06.09.2012) relativa all'analisi e valutazione del progetto definitivo presentato da O-I Manufacturing Italy S.p.A. per la realizzazione del progetto industriale dell'importo complessivo di euro 17.062.511,90, conclusasi con esito positivo e allegata al presente provvedimento per farne parte integrante (Allegato A);
- di approvare la proposta di progetto definitivo, sulla base delle risultanze della fase istruttoria svolta dalla società Puglia Sviluppo S.p.A. per la realizzazione del progetto industriale da realizzarsi negli anni 2012-2014 presentato dal Soggetto Proponente O-I Manufacturing Italy S.p.A. per un importo complessivo ammissibile di euro 17.062.511,90 Euro, comportante un onere a carico della finanza pubblica di euro 5.007.324,42 Euro e con la previsione di realizzare nell'esercizio a regime un incremento occupazionale non inferiore a n. 7 unità lavorative (ULA) come di seguito specificata:
- programma di investimento in Attivi Materiali da realizzarsi negli anni 2012-2014, per un importo complessivo ammissibile di Euro 17.062.511,90 comportante un onere a carico della finanza pubblica di Euro **5.007.324,42** e con la previsione di realizzare nell'esercizio a regime un incremento occupazionale non inferiore a n. 7 unità lavorative (ULA);
 - di delegare il Dirigenti del Servizio Competitività alla sottoscrizione del Contratto di Programma;
- di stabilire in 15 giorni dalla notifica della concessione provvisoria delle agevolazioni la tempistica per la sottoscrizione del Contratto di Programma, ai sensi dell'art. 44 co. 1 del Regolamento Regionale n. 9 del 26.06.2008 recante la disciplina dei Regimi di Aiuto regionali in esenzione, e s.m.i;

- di autorizzare il Dirigente del Servizio Competitività ad adeguare lo schema di contratto approvato con DGR n. 191 del 31/01/2012 e smi concedendo eventuali proroghe al termine di cui al punto precedente in caso di motivata richiesta da parte del Soggetto Proponente;
- di dare atto che il presente provvedimento non determina alcun diritto a favore dell'impresa sopra riportata, né obbligo di impegno o di spesa per l'Amministrazione Regionale;
- di notificare il presente provvedimento, all'Impresa proponente O-I Manufacturing Italy S.p.A. a cura del Servizio proponente;
- di pubblicare il presente provvedimento nel Bollettino Ufficiale della Regione Puglia.

Il Segretario della Giunta Avv. Davide F. Pellegrino Il Presidente della Giunta Avv. Loredana Capone Progetto n. 23/2011

Azienda Proponente:

O-I MANUFACTURING ITALY S.P.A.

Relazione finale di ammissibilità del progetto definitivo per il Contratto di Programma proposto

Regolamento n. 9 del 26/06/2008 e s.m.i. Titolo VI "Aiuti ai programmi di investimento promossi da Grandi Imprese da concedere attraverso Contratti di Programma Regionali".

P.O. Puglia 2007-2013

O-I MANUFACTURING ITALY S.P.A.

Investimento in attivi materiali proposto: € 17.370.178,79

Investimento in attivi materiali ammesso: € 17.062.511,90

Agevolazione concedibile: € 5.007.324,42

Incremento occupazionale: 7 ULA Localizzazione investimento: Bari

Indice

PREMESSA
PREMESSA
1. VERIFICA DI DECADENZA
1.1 Tempistica e modalità di trasmissione della domanda (Art. 42 punto 1 del Regolamento). 1.2. Completezza della documentazione inviata (Art. 42 punto 2 del Regolamento) 1.2.1 Verifica del potere di firma
2. VERIFICA PRELIMINARE DI AMMISSIBILITÀ (ESAME DI MERITO)
2.1 DOCUMENTAZIONE ALLEGATA AL PROGETTO DEFINITIVO
3. PRESENTAZIONE DELL'INIZIATIVA E VALUTAZIONE DELLE SPESE DI INVESTIMENTO
3.1 Il soggetto proponente
4. VALUTAZIONI ECONOMICO FINANZIARIE DELL'INIZIATIVA
4.1 DIMENSIONE DEL BENEFICIARIO 4.2 CAPACITÀ REDDITUALE DELL'INIZIATIVA 4.3 RAPPORTO TRA MEZZI PROPRI ED INVESTIMENTI PREVISTI
5. CANTIERABILITÀ DELL'INIZIATIVA
5.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa 5.2 Sostenibilità ambientale dell'iniziativa 5.3 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti 5.4 Congruenza suolo 5.5 Congruenza opere civili 5.6 Congruenza impiantistica. 5.7 Note conclusive
6. COERENZA E COMPLETEZZA DEL BUSINESS PLAN
7. ANALISI DELLA TECNOLOGIA PRODUTTIVA UTILIZZATA
7.1 GRADO DI INNOVAZIONE TECNOLOGICA DI PROCESSO E/O DI PRODOTTO
8. CREAZIONE DI NUOVA OCCUPAZIONE
9. RICADUTE DELL'INIZIATIVA SUL TERRITORIO
10. COERENZA TRA DIMENSIONE DEL BENEFICIARIO E DIMENSIONE DEL PROGETTO DI INVESTIMENTO
11. RISPETTO DELLE PRESCRIZIONI EFFETTUATE IN SEDE DI AMMISSIONE ALLA FASE ISTRUTTORIA
12. VERIFICA DI AMMISSIBILITÀ DEL PROGETTO DI RICERCA
13. INDICAZIONI/PRESCRIZIONI PER FASE SUCCESSIVA

PREMESSA

L'impresa "*O-I Manufacturing Italy S.p.A."* è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo con D.G.R. n. 2254 del 26 ottobre 2010.

Il costo complessivo previsto dal programma di investimenti ammesso e deliberato è di € 17.343.770,00 (per "attivi materiali") e l'agevolazione massima concedibile risulta essere pari a € 5.203.130,00.

L'azienda non prevede investimenti in "R&S".

Ammontare e tipologia degli investimenti per "attivi materiali"

Tipologia spesa	Ammontare Investimento	Ammontare Agevolazione da D.G.R.
Studi preliminari e di fattibilità	0,00	0,00
Suolo aziendale	0,00	0,00
Opere murarie e assimilate	0,00	0,00
Attrezzature, macchinari, impianti	17.343.770,00	5.203.130,00
TOTALE	17.343.770,00	5.203.130,00

Sintesi degli investimenti da progetto di massima

	Sintesi Investiment	ti (€)
Tipologia spesa	Ammontare Investimento	Ammontare Agevolazione da D.G.R.
Attivi materiali	17.343.770,00	5.203.130,00
Ricerca Industriale	0,00	0,00
Sviluppo Sperimentale	0,00	0,00
TOTALE	17.343.770,00	5.203.130,00

Di seguito si riportano le informazioni desumibili dalla documentazione inviata a titolo di progetto definitivo:

Soggetto proponente	Settore di attività del Ubicazione progetto Dimensione Contratto di Programma (Importi in Euro)			attività del	attività del	Totale	Incremento
	investimento	industriale (Codice ATECO 2007)	Dimensione dell'impresa	Investimenti in attivi materiali (proposti)	Investimenti in R&S (proposti)	investimenti previsti	occupazione U.L.A.
O-I Manufacturing Italy S.p.A.	Bari - Strada Provinciale Bari/Modugno n. 2	23.13.00 "Fabbricazione di vetro cavo"	Grande Impresa	17.370.178,79	0,00	17.370.178,79	7

Differenze con il progetto di massima:

Si evidenza che l'ammontare dell'investimento previsto nel progetto definitivo pari a € 17.370.178,79 risulta lievemente incrementato (+0,2%) rispetto all'investimento ammesso in fase di accesso (€ 17.343.770,00).

La differenza d'importo è stata determinata da alcuni incrementi dei prezzi determinati dal nuovo tasso di cambio euro/dollaro e dall'inserimento nell'investimento di spese di progettazione, ingegneria e sviluppo.

Si segnala che il progetto definitivo è stato inizialmente presentato per un totale d'investimento pari a € 17.279.752; successivamente l'azienda ha precisato che l'importo complessivo è pari a € 17.370.178,79 in quanto comprensivo di spese di progettazione, ingegneria e sviluppo riferite al "sistema di controllo".

1. Verifica di decadenza

1.1 Tempistica e modalità di trasmissione della domanda (Art. 42 punto 1 del Regolamento)

Il progetto definitivo è stato consegnato a mano in data 28 dicembre 2010 ed acquisito dalla Regione Puglia con prot. n. AOO_158 – 0000195 del 13 gennaio 2011; in ottemperanza alla normativa di riferimento, la consegna è avvenuta entro 60 giorni dalla data di ricevimento (09 novembre 2010) della comunicazione regionale di ammissione alla fase di presentazione del progetto definitivo.

Il progetto è stato elaborato utilizzando la modulistica fornita, in dettaglio:

- ☑ Scheda Tecnica di Sintesi;
- ☑ Relazione Generale e Attivi Materiali;
- Analisi di sostenibilità ambientale.

1.2. Completezza della documentazione inviata (Art. 42 punto 2 del Regolamento)

1.2.1 Verifica del potere di firma

La proposta di progetto industriale è sottoscritta dal sig. Angelo Breviari (Presidente del C.d.A.) soggetto con potere di firma, come da verifica eseguita sul certificato camerale rilasciato dalla CCIAA di Varese in data 20 luglio 2011.

1.2.2 Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del progetto industriale

- Il progetto enuncia chiaramente i presupposti e gli obiettivi sotto il profilo economico, industriale, commerciale e finanziario.
- Le informazioni fornite, a proposito del soggetto proponente, sono esaustive ed approfondite.
- Il programma d'investimenti, supportato da preventivi, planimetrie ed elaborati grafici risulta completo, organico e funzionale per lo svolgimento dell'iniziativa proposta.
- Il piano finanziario di copertura degli investimenti con indicazione dell'ammontare delle agevolazioni richieste - e le previsioni economiche, patrimoniali e finanziarie sono adeguatamente rappresentate.

1.2.3 Verifica di avvio del programma di investimento

La data di avvio dell'investimento (in "attivi materiali") prevista è il 01 settembre 2012. Ai sensi di quanto previsto dall'art. 50, comma 6) del Reg.9/08 e s.m.i., tale data è successiva alla data di comunicazione dell'esito positivo della valutazione della istanza di accesso (02 novembre 2010).

1.2.4 Verifica rispetto requisiti art. 6 avviso (Art. 48 punto 2, 4 e 5 del Regolamento)

- ☑ Investimento totale proposto pari a € 17.370.178,79 a fronte di un investimento totale ammissibile di € 17.062.511,90 e, quindi, compreso tra 10 milioni e 50 milioni di euro.
- ☑ Permanenza requisito dimensione: la O-I Manufacturing Italy S.p.A. risulta essere una Grande Impresa anche nell'anno 2010, in quanto dal bilancio al 31 dicembre 2010 risulta un fatturato di € 271.017.108,00, un totale bilancio di € 409.099.468,00 ed un numero medio di dipendenti pari a 1.450.

1.3. Conclusioni

Sulla base delle verifiche effettuate è possibile procedere al successivo esame di merito.

2. Verifica preliminare di ammissibilità (esame di merito)

2.1 Documentazione allegata al progetto definitivo

Il progetto industriale presentato dalla O-I Manufacturing Italy S.p.A., unitamente alle successive integrazioni, è costituito dalla documentazione di seguito riportata:

- a) certificato camerale con "vigenza" e "nulla osta antimafia" rilasciato in data 20 luglio 2011 dalla CCIAA di Varese;
- b) D.S.A.N. del 15 luglio 2011 relativa a determinati aiuti di Stato dichiarati incompatibili dalla Commissione Europea sottoscritta dal sig. Angelo Breviari (Legale Rappresentante della O-I Manufacturing Italy S.p.A.);
- c) informazioni relative all'attività e all'andamento economico del soggetto proponente;
- d) planimetria generale dello stabilimento di Bari (Zona Industriale Consorzio ASI Comune di Modugno) elaborata in scala 1:1000 (con timbro e firma dell'ing. Michele Notaristefano) corredata della legenda illustrativa delle superfici coperte (area produzione, n. 5 magazzini, servizi tecnici, uffici, area composizione, n. 2 aree servizi e portineria);
- e) perizia giurata redatta dall'ing. Massimo Candeo (iscritto all'ordine degli Ingegneri della Provincia di Bari al n. 3755) in data 17 novembre 2011 e giurata presso il Tribunale di Bari, riportante la descrizione delle attività svolte nello stabilimento di Bari, dell'intervento in programma nonché l'identificazione della tipologia di autorizzazioni da richiedere. La perizia riporta inoltre in allegato i seguenti elaborati grafici:
 - ✓ Tav. 1 Corografia;
 - ✓ Tav. 2 Pianta Stabilimento su CTR: individuazione area d'intervento;
 - ✓ Tav. 3 Lay-out dei beni esistenti, dei beni soggetti ad adeguamento tecnologico ed i beni di nuova fornitura;
- f) copia dell'atto di fusione per incorporazione della "Vetrerie Italia Meridionale S.p.A. VIME" nella "Aziende Vetrarie Italiane Ricciardi A.V.I.R. S.p.A." (Repertorio n. 192.765 Raccolta n. 12.159) del 31 ottobre 1985 unitamente agli Allegati (A, B, C, D, E);
- g) copia dell'atto di fusione per incorporazione (Repertorio n. 84164 Raccolta n. 9823) in data 31 ottobre 1986, delle società "Adige Vetro s.r.l., "Avir Commerciale s.r.l.", "Aziende Vetrarie Italiane Ricciardi AVIR S.p.a.", "Beninvest s.r.l.", "Borma S.p.A.", "Compagnia Gestione Vetrerie CO. GE. VE. S.p.A.", "I.A.G. Holding s.r.l.", "Immobiliare Agricola Industriale s.r.l.", "SICRA s.r.l.", "Vetroceramica Turritana S.p.A.", "Vetropiave S.p.A.", "Vetrosilex S.p.A." e "Vetro Umbria s.r.l." nella "AVIR FINANZIARIA S.P.A.". A sequito di

- fusione per incorporazione, la società incorporante cambia denominazione in "Aziende Vetrarie Industriali Ricciardi- AVIR S.p.A." (forma abbreviata "AVIR S.p.A.");
- h) copia del verbale di assemblea straordinaria (Repertorio n. 1.419 Raccolta n.408), in data 30 marzo 2006, dal quale si evince il cambio di denominazione sociale da "Aziende Vetrarie Industriali Ricciardi- AVIR S.p.A." a "O-I Manufacturing Italy S.p.A.";
- i) perizia stragiudiziale redatta dall'ing. Michele Notaristefano (iscritto all'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Bari al n. 3633) in data il 29 novembre 2010 e giurata presso il Tribunale di Bari, attestante il rispetto dei vincoli edilizi, urbanistici e di destinazione d'uso dei manufatti esistenti nell'ambito dell'impianto industriale nel quale viene realizzato il programma di investimento della "O-I Manufacturing S.p.A." (Comune di Bari S. P. Bari/Modugno n. 2, Fg. 36, part.lla 46);
- j) copia del certificato di destinazione urbanistica rilasciato in data 16 giugno 2010 dal Settore Pianificazione Territorio - PRG del Comune di Bari;
- k) copia della visura storica catastale del Foglio 36 Particella 46 del Comune di Bari dalla quale si evince la proprietà dello stabilimento sede dell'investimento oggetto di agevolazione;
- copia dell'Autorizzazione per la realizzazione impianti Biox (prot. n. 66489 dell'11 agosto 1973) rilasciata dalla Città di Bari alla società VIME Vetreria Italia Meridionale (oggi O-I Manufacturing Italy S.p.A.);
- m) copie delle seguenti Licenze di Costruzione e Concessioni Edilizie rilasciate dal comune di Bari alla società VIME Vetreria Italia Meridionale (oggi *O-I Manufacturing Italy S.p.A.*):
 - ✓ Licenza di Costruzione n. 559/73 relativa al camino fumi;
 - ✓ Licenza di Costruzione n. 379/2004 relativa all'ampliamento del magazzino dello stabilimento;
 - ✓ Licenza di Costruzione n.72 del 15 luglio 1974 per l'ampliamento dello stabilimento;
 - ✓ Concessione Edilizia n. 226 dell'11 settembre 1978 per la costruzione del capannone industriale uso magazzino;
 - ✓ Concessione Edilizia n. 229 del 23 luglio 1984 per l'ampliamento dell'opificio industriale servizi tecnici all'interno dello stabilimento in zona ASI;
 - ✓ Concessione Edilizia n. 182 dell'11 ottobre 1985 per la variante dell'Opificio industriale in zona ASI – diversa tramezzatura interna;
- n) copie delle seguenti Concessioni Edilizie e DIA rilasciate dal comune di Bari alla società A.V.I.R. S.p.A. Aziende Vetrarie Italiane Ricciardi (oggi *O-I Manufacturing Italy S.p.A.*):
 - ✓ Concessione Edilizia n. 62 del 15 maggio 1996 relativa all'ampliamento dello stabilimento in zona A.S.I.;

- ✓ Concessione Edilizia n. 282 del 01 giugno 1988 relativa alla proroga per ultimazione lavori a variante ampliamento manufatti di cui alla Concessione Edilizia n. 182 intestata alla società ex VIME;
- ✓ D.I.A./1998 (Prot. n. 14337 del 22 giugno 1998) relativa alla realizzazione della struttura a box costituita da muri in cemento armato;
- ✓ D.I.A./1999 (Prot. n. 5256 del 02 febbraio 1999) per la realizzazione di appoggi in cemento armato sulla platea di fondazione esistente per ampliamento macchina ad uso forno fusorio ed ampliamento plinti di fondazione esistenti per appoggio tramoggia forno;
- o) lay-out dei beni d'investimento oggetto di agevolazione e dei beni già esistenti;
- p) comunicazione del 03/08/2011 recante chiarimenti in merito al totale delle spese d'investimento del progetto definitivo presentato (prot. 5337/BA del 30/08/2011);
- q) elenco delle offerte relative al rifacimento del Forno 1 (Bari) unitamente agli importi delle offerte al 21 giugno 2010 e al 23 novembre 2010;
- r) preventivi (in copia) dei macchinari e attrezzature oggetto di richiesta di agevolazione;
- s) D.S.A.N. del 21 luglio 2011, a firma del Legale Rappresentante della O-I Manufacturing Italy S.p.A., attestante che le spese per demolizioni refrattari, riportate nel preventivo *Stara Glass*, sono funzionali al programma da agevolare e rientrano tra le immobilizzazioni per la ricostruzione del nuovo forno 1 di Bari;
- t) D.S.A.N. del 22 dicembre 2011, a firma del Legale Rappresentante della O-I Manufacturing Italy S.p.A., attestante che le spese per demolizioni, riportate nel preventivo *Fluid Piping s.r.l.* sono funzionali al programma da agevolare e rientrano tra le immobilizzazioni per la ricostruzione del nuovo forno 1 di Bari;
- u) dettaglio rilasciato in data 11 luglio 2011 dal fornitore STG delle singole voci di spesa per "Transport, Packaging, Insurance, e Travelling expenses" indicate nel preventivo di spesa;
- v) copia del "Lay-out preliminare d'installazione AGIO08280 del 16/06/2010" citato in tutti i preventivi rilasciati dal fornitore "All Glass";
- w) dettaglio delle voci di spesa Parte Software "collaudo ed avviamento" relativamente ai preventivi rilasciati dal fornitore "All Glass";
- x) perizia di congruità dei costi, (redatta dall'ing. Diego Pezzati in data 03 dicembre 2010), relativa ai beni da acquistare dalla "Owens-Brockway Glass Containers, Inc.", società (con sede a Perrysburgh U.S.A.) appartenente al gruppo Owens-Illinois;
- y) D.S.A.N. sottoscritta, in data 21 dicembre 2010, dal sig. Angelo Breviari (Legale Rappresentante della O-I Manufacturing Italy S.p.A.), attestante che con riferimento ai preventivi relativi alla "Owens-Brockway Glass Containers, Inc.", società appartenente al

- gruppo OWen-Illinois, non sono state effettuate operazioni che abbiano contribuito ad aumentare il prezzo di vendita dei macchinari oggetto di agevolazione;
- z) D.S.A.N. sottoscritta, in data 20 settembre 2011, dal sig. Angelo Breviari (Legale Rappresentante della O-I Manufacturing Italy S.p.A.) riportante l'indicazione dei dipendenti in forza nell'unità locale di Bari al 30 giugno 2011;
- aa) D.S.A.N. sottoscritta, in data 13 ottobre 2011, dal sig. Angelo Breviari (Legale Rappresentante della O-I Manufacturing Italy S.p.A.) relativa all'eventuale ricorso ad interventi integrativi salariali;
- bb) copia del bilancio di esercizio al 31 dicembre 2010 unitamente alle Ricevute di deposito alla CCIAA, alla Relazione del Collegio Sindacale e della Società di Revisione;
- cc) copia del bilancio di esercizio al 31 dicembre 2011 unitamente al verbale di approvazione del bilancio ed alle Relazioni del Collegio Sindacale e della Società di Revisione;
- dd) copie dei verbali di approvazione dei bilanci, delle Relazioni del Collegio Sindacale e della Società di Revisione per gli esercizi 2008 e 2009;
- ee) Documento Unico di regolarità Contributiva del 28 luglio 2011 dal quale si evince che è in corso una controversia amministrativa/giudiziale relativa all'esistenza di un debito contributivo;
- ff) comunicazione del 28 giugno 2011 (Prot. Puglia Sviluppo S.p.A. 4490/Ba del 12 luglio 2011) relativa al cambio di sede legale della società con decorrenza 01 aprile 2011;
- gg) copia del Decreto del Ministero dell'Industria del Commercio e dell'Artigianato n. 94394 del 09/04/2001 di concessione provvisoria delle agevolazioni (rif. Agevolazioni finanziarie ai sensi della L. 488/92 e s.m.i.- 8° Bando -"settore industria" Aziende Vetrerie Industriali Ricciardi S.p.A.);
- hh) copia del Decreto del Ministero dell'Industria del Commercio e dell'Artigianato n. 153864 del 19 marzo 2007 di diniego delle agevolazioni (rif. Agevolazioni finanziarie ai sensi della L. 488/92 e s.m.i.- 31 Bando -"settore industria" O-I Manufacturing Italy S.p.A.);
- ii) copia (conforme all'originale) del verbale di assemblea ordinaria degli azionisti di O-I Manufacturing Italy S.p.A. del 08 luglio 2011 con cui è stato deliberato di vincolare utili, risultanti dal Bilancio al 31 dicembre 2010, per € 12.100.000 e comunque per l'importo che risulterà quale differenza tra l'ammontare complessivo dell'investimento e l'ammontare dell'agevolazione concessa dalla Regione Puglia, a "Riserva Straordinaria Vincolata PO FESR 2007-2013 Contratti di Programma Regionali Titolo VI" fino al completamento del progetto finanziato dalla Regione Puglia;

- jj) copia della Richiesta di Valutazione di Impatto Ambientale presentata in data 10 febbraio 2012 all'ASL di Bari – Dipartimento di Prevenzione, alla Provincia di Bari (PG 0019614), alla Città di Bari e all'A.R.P.A.;
- kk) copia dell'Atto dirigenziale riguardante il "Parere di compatibilità ambientale, ai sensi dell'art. 26 del dlgs n. 152/06, relativamente alla proposta progettuale di ammodernamento ed aumento della capacità produttiva dello stabilimento di Bari della O-I Manufacturing Italy S.p.A" rilasciato in data 20/08/2012 dalla Provincia di Bari Servizio Polizia Provinciale Protezione civile e ambiente (acquisito con prot. 5833/BA del 31/08/2012);
- II) copia dell'atto di fusione per incorporazione, in data 20 dicembre 2011 (Rep. N. 16.230 Racc. n. 4.844), della "O I Italy S.r.l." nella "O-I Manufacturing Italy S.p.A." con contestuale aumento del Capitale Sociale della società incorporante "O-I Manufacturing Italy S.p.A.";
- mm)certificato camerale con "vigenza" rilasciato in data 21 maggio 2012 dalla CCIAA di Milano;
- nn) certificato camerale con "nulla osta antimafia" rilasciato in data 21 maggio 2012 dalla CCIAA di Milano;
- oo) comunicazione del 21 maggio 2012 relativa alla prevista data di avvio degli investimenti;
- pp) copia del verbale del CdA del 31 maggio 2012 di approvazione del progetto di bilancio al 2011 contenente informazioni in merito alla "verifica fiscale dell'anno 2008, posta in essere dalla Direzione Regionale delle Entrate di Milano, avente come oggetto le imposte dirette ed indirette degli esercizi 2004¹, 2005² e 2006 e presunte violazioni in materia di imposte sui redditi, IRAP ed imposta di registro";
- qq) copia del "Processo Verbale di Contraddittorio" sottoscritto in data 24 maggio 2012 da cui risultano gli Accordi di adesione con l'Agenzia delle Entrate (anno di riferimento 2006) per un ammontare complessivo di euro 24.378.930,29 (atto di adesione n. TMBA34C00144/2012 ai fini dell'IRAP per € 132.991,13 ed atto di adesione n. TMBA34C00140/2012 ai fini dell'IRES e sanzioni per € 24.245.939,16). Dal verbale del CdA, si evidenzia che la Società, pur ribadendo la correttezza del suo operato e

¹ In merito ai rilievi della verifica fiscale dell'esercizio 2004, la Relazione degli amministratori relativa alla chiusura del bilancio 2010, evidenzia che "nel mese di maggio 2010 la società ha sottoscritto il Processo Verbale di Contraddittorio con l'Agenzia delle Entrate ed ha effettuato i pagamenti convenuti. Gli importi dovuti sono stati stanziati nel bilancio del precedente esercizio".

² In merito ai rilievi della verifica fiscale dell'esercizio 2005, la Relazione degli amministratori relativa alla chiusura del bilancio 2010, evidenzia che "alla fine dell'esercizio in esame è stato emesso l'avviso di accertamento relativo per il quale è stata presentata istanza di accertamento con adesione ai sensi dell'art. 6 del D. Lgs. 218/97. A tale riguardo la società ha iscritto un accantonamento a fronte dell'esito".

contestando integralmente tali rilievi, ha deciso di sottoscrivere l'accordo di adesione al solo precipuo fine di evitare un lungo ed oneroso contenzioso. Gli importi dovuti sono stati stanziati nel bilancio dell'esercizio al 31.12.2011, in cui a tal fine figura uno stanziamento complessivo di euro 24.379 milioni;

rr) Dichiarazione sostitutiva del certificato di iscrizione alla CCIAA ed autocertificazione della comunicazione antimafia del 02 agosto 2012.

La documentazione elencata è stata trasmessa anche su supporto magnetico.

3. Presentazione dell'iniziativa e valutazione delle spese di investimento

3.1 Il soggetto proponente

Il programma di investimenti è stato proposto, in fase di accesso e di progettazione finale, dalla O-I Manufacturing Italy S.p.A. (Grande Impresa) società operante nel settore della produzione dei contenitori in vetro e soggetta all'attività di Direzione e Coordinamento della società svizzera "OI Europe Sarl" (Gruppo USA "Owens-Illinois").

L'azienda specifica che "OI Europe Sarl" (di seguito per brevità OIE) è l'headquarters svizzero che in Europa esercita l'attività di coordinamento su tutte le società OI, sia dal punto di vista produttivo che distributivo.

La *O-I Manufacturing Italy S.p.A.*, costituita in data 30 ottobre 1912, ha attualmente sede legale in Origgio (VA) alla Via 1º Maggio n. 18³ ed è presente nel territorio della regione Puglia con lo stabilimento di Bari, S.P. Bari/Modugno n.2, specializzato nella produzione di contenitori in vetro per il mercato della birra.

Il capitale sociale, interamente sottoscritto e versato ammonta a € 11.454.106,82 ed è suddiviso in n. 44.054.257 azioni ordinarie del valore nominale di € 0,26 cadauna come si evince dal certificato camerale rilasciato in data 21 maggio 2012 dalla CCIAA di Milano.

Si evidenzia che OIE non controlla O-I Manufacturing Italy S.p.A..

In particolare *O-I Manufacturing Italy S.p.A.* è stata, sino al 31 dicembre 2011, controllata dalla società di diritto italiano *OI Italia s.r.l.* a sua volta interamente controllata dalla società olandese *OI European Group BV.* A seguito di un'operazione di fusione inversa (di cui è stato allegato il relativo atto di fusione del 20 dicembre 2011) la controllata *O-I Manufacturing Italy S.p.A.* ha incorporato per fusione la controllante *OI Italia S.r.l.*; quest'ultima ha quindi cessato di esistere giuridicamente e la partecipazione di controllo in *O-I Manufacturing Italy S.p.A.* è passata alla società olandese *OI European Group BV* che, come detto, controllava al 100%, prima della fusione, *OI Italia S.r.l.*

Di seguito si riporta l'attuale compagine societaria del soggetto proponente:

³ Con nota del 28 giugno 2011 (prot. Puglia Sviluppo S.p.A. 4490/Ba del 12 luglio 2011) la società ha comunicato il cambio di sede legale (con decorrenza 01 aprile 2011) da Milano (Via Washington n. 70) ad Origgio (VA) Via 1º Maggio n. 18.

Azionisti della O-I Manufacturing Italy S.p.A.	N. azioni	Valore unitario azioni (€)	Quota nominale (€)	Quota di partecipazione (%)
OI European Group B.V.	43.955.300	0,26	11.428.378,00	99,78%
O-I Manufacturing Italy S.p.A. (Azioni proprie)	86.819	0,26	22.572,94	0,20%
Azionisti di minoranza	12.138	0,26	3.155,88	0,03%
TOTALE	44.054.257		11.454.106,82	100%

Il Legale Rappresentante della società, come da verifica eseguita sul certificato summenzionato, è il sig. Angelo Breviari in qualità di Presidente del Consiglio di Amministrazione (nominato con atto del 15 luglio 2009 ed in carica fino all' approvazione del bilancio al 31 dicembre 2011).

La "O-I Manufacturing Italy S.p.a." svolge attività manifatturiera di contenitori in vetro per conto dell'unico committente "OI Europe Sarl" sulla base di un contratto di servizi denominato "Consignment manufacturing agreement"⁴. In Italia l'attività è svolta negli stabilimenti di Bari, Origgio (VA), San Polo (TV), Villotta (PN), Mezzocorona (TN), San Gemini (TR), Aprilia (LT), Asti (AT) e Marsala (TP).

Si evidenzia che la società "O-I Manufacturing Italy S.p.a." ha una partecipazione del 50% nella "Vetrerie Meridionali S.p.A.", beneficiaria di agevolazioni per un programma di investimento in Castellana Grotte (Ba), sede di "Vetrerie Meridionali S.p.A.", a valere sul CdP – Titolo VI secondo quanto stabilito con D.G.R. n.808 del 13 maggio 2009. Le due iniziative sono in ogni caso autonome dal punto di vista ubicazionale e ciascuna di essa risulta organica e funzionale.

3.2 Sintesi dell'iniziativa

	(Importi in	C/000)	
O-I Manufacturing Italy S.p.A.	Fase di Accesso (importi ammessi)	Progetto definitivo (importi proposti)	Progetto riformulato (importi proposti)
Attivi Materiali	17.344	17.280	17.370
Ricerca &Sviluppo	0,00	0,00	0,00
Totali	17.344	17.280	17.370

_

⁴ L'azienda specifica che, a decorrere dal 01 agosto 2006, il Gruppo Owens ha adottato un modello organizzativo che prevede la separazione dell'attività manifatturiera da quella commerciale e distributiva ed il coordinamento operativo da parte della società svizzera *OI Europe Sarl*, quartiere generale della Owens Illinois in Europa.

O-I Manufacturyng Italy S.p.A. svolge l'attività manifatturiera per conto di *OI Europe Sarl* sulla base di un contratto di servizi denominato <u>Consignment manufacturing agreement</u>. In sintesi gli utili sono legati alla formula: Utile=costi x % Mark up. Pertanto gli utili non sono legati alle vendite ma all'andamento dei costi, che con questo modello di business tendono, nel tempo, a normalizzarsi.

Il progetto industriale proposto riguarda esclusivamente investimenti in "attivi materiali" ed è finalizzato all'ampliamento dell'unità produttiva esistente in Bari, Strada Provinciale Bari/Modugno 2 - Zona Industriale.

Con il presente Contratto di Programma la "O-I Manufacturing Italy S.p.A." afferma di voler realizzare un investimento di 17,37 milioni di euro rappresentato come di seguito:

- 9 milioni di euro (53% dell'investimento) per il rifacimento del forno fusore 1 e per la realizzazione di impianti specifici legati al forno fusore (impianto di combustione, telecamere interne forno, infornatrici, ecc.). L'azienda precisa che il nuovo forno fusore n.
 1, pur mantenendo l'attuale superficie di 118 mq, aumenterà la capacità produttiva dagli attuali 355 ton/q a 385 ton/q;
- 4,6 milioni di euro (27% dell'investimento) per il Reparto fabbricazione (zona calda) rappresentati principalmente dall'acquisto della "nuova linea 12 dedicata alla produzione di bottiglie di vetro da 33 cl e 66 cl" e dall' "adeguamento elettronico ed elettrico delle linee esistenti 11 e 13". In particolare la nuova linea 12 è caratterizzata dall'acquisto del modello di ultima generazione della "macchina formatrice ISX a tripla goccia" fornita dal Gruppo Owens-Illinois;
- 2,2 milioni di euro (13% dell'investimento) per il Reparto controllo, qualità, ispezione e confezionamento (zona fredda), rappresentati principalmente dall'acquisto del modello di ultima generazione della "macchina ispettiva FPX collocata presso la nuova linea 12" in grado di svolgere l'ispezione di bottiglie sia da 33 cl che da 66 cl (l'azienda precisa che attualmente sulla linea 12 sono ispezionabili solo bottiglie da 66 cl);
- 743 mila euro (5% dell'investimento) in impianti elettrici di stabilimento.
 - 351 mila euro (2% dell'investimento) in elevatori e nastri del "Reparto composizione".

L'intervento è definito, dal soggetto proponente, di carattere impiantistico e, relativamente al rifacimento del forno 1, non prevede la realizzazione di opere murarie. Infatti, il vecchio forno 1 sarà sostituito dal nuovo forno 1 e le linee di lavorazioni saranno adeguate ed implementate alle esigenze del nuovo forno.

Uno degli aspetti innovativi del programma di investimento è quello di realizzare contenitori in vetro con un significativo utilizzo di vetro proveniente da riciclo (rottame di vetro) con conseguente risparmio energetico per l'azienda e benefici ambientali per il territorio.

L'iniziativa proposta può essere sintetizzata come segue:

Società	Investimenti Proposti (\mathfrak{C})		Occupazione (U.L.A.)	
	Attivi Materiali	R&S	Totale	Incremento
O-I Manufacturing Italy S.p.A.	€ 17.370.178,79	0,00	€ 17.370.178,79	7

La coerenza della strutturazione dell'iniziativa con le dimensioni del proponente è sintetizzata e commentata al successivo § 4.1.

		Dati ultimo bilancio presenta (esercizio 2011)	ito
Società	Fatturato (€/000)	Totale bilancio (€/000)	Patrimonio netto (€/000)
O-I Manufacturing Italy S.p.A.	285.829	446.177	322.354

La rappresentazione temporale dell'investimento proposto da O-I Manufacturing Italy S.p.A. può essere riassunta come segue:

<u>Diagramma di Gantt</u>		10 1° 012)		10 2° 013)	Anno 3 (2014)
O-I Manufacturing Italy S.p.A.	I sem	II sem	I sem	II sem	I sem
Investimenti industriali					

Data inizio investimento attivi materiali	Data di ultimazione investimento attivi materiali
01 settembre 2012 ⁵	28 febbraio 2014

La data di presunto avvio dell'investimento (01 settembre 2012) è successiva alla data di comunicazione della Regione Puglia dell'esito positivo dell'esame del progetto di massima (02 novembre 2010 – A.R. n. 13653331100-1), coerentemente con quanto disposto dall'art. 11 dell'Avviso.

3.3 Ammissibilità, pertinenza e congruenza delle spese di investimento industriale

L'iniziativa proposta da O-I Manufacturing Italy S.p.A. è, coerentemente con quanto previsto in sede di progettazione di massima, inquadrabile nel Codice ATECO 2007: 23.13.00 "Fabbricazione di vetro cavo".

Si ritiene, quindi, l'investimento ammissibile secondo quanto previsto dall'Avviso.

_

⁵ Con nota del 21 maggio 2012 (Prot. Puglia Sviluppo S.p.A. n. 3477/BA) l'azienda ha comunicato che non è stato emesso alcun ordine di acquisto e che si presume che il primo ordine avrà data il 01 settembre 2012.

DESCRIZIONE SPESE DEL PROGRAMMA DI INVESTIMENTO IN "ATTIVI MATERIALI" (IMPORTI IN EURO)

O-I MANUFACTURING ITALY S.p.A.	Spesa prevista riclassificata	Spesa ammissib
(A) STUDI PRELIMINARI DI FATTIBILITA'	233.916,79	0,00
 Consulenze "Certificazione APAVE" connesse al programma d'investimento 	2.500,00	0,00
 Certificazioni PED e disegni di assieme relativi agli impianti meccanici "Forno 1" 	5.250,00	0,00
 Spese di progettazione e ingegneria del sistema di controllo processo – DFC e ACM system per il controllo della stabilità di portata gas metano" 	90.426,79	0,00
 "Planning, technical clearance, documentation" relativamente alle sonde di ossigeno ed al controllo e gestione combustione forno 	440	0,00
 Gestione commessa ed ingegneria di sistema per la realizzazione dell'impianto elettrico del sistema di controllo nuovo forno; Piano Operativo di Sicurezza. 	32.300,00	0,00
 Organizzazioni aziendali logistiche e competenze implicate; organizzazioni per la sicurezza 	36.000,00	0,00
 Assistenza, coordinamento tecnico, sicurezza e logistica per la realizzazione del forno fusore 1 	67.000,00	0,00
(B) SUOLO AZIENDALE	0	0
(C) OPERE MURARIE E ASSIMILATE	742.861,00	742.861,00
Impianto elettrico stabilimento:	742.861,00	742.861,00
 Cabina di trasformazione (Quadro MT, trasformatori, Quadro PC di BT, Quadro BT QSP.1, cavi e collegamenti BT in PC, ventilazione cabina power center, gruppo statico di continuità, rifasamento automatico quadro power center) 	441.911,30	441.911,30
 Gruppo elettrogeno (cavi e collegamenti, vie cavi in passerella, nuovi cavi e collegamenti, nuovi blindosbarra da installare) 	157.046,49	157.046,49
- Linee distribuzione secondaria e linee/collegamenti ausiliari	39.717,41	39.717,41
 Sottoquadri di distribuzione primaria (Quadri Linee 11-12- 13), sottoquadri distribuzione secondaria (Quadro forno), quadri ausiliari, avviatori motori 	92.489,80	92.489,80
 Rete di terra, prove e verifiche, misurazioni (comprensivi di spese, per complessivi € 7.020,00, relative al manuale ed alla documentazione delle opere elettriche) 	11.696,00	11.696,00
(D) MACCHINARI IMPIANTI E ATTREZZATURE	16.393.401,00	16.319.650,90
D.1) Reparto composizione	351.000,00	351.000,00
 N. 2 elevatori e nastri per il trasporto delle materie prime per alimentare il forno; 	301.500,00	301.500,00
- Mescolatore delle materie prime per alimentare il forno	49.500,00	49.500,00
D.2) Reparto fusione (forno n. 1)	9.096.807,00	9.071.707,00
0.2.1) Rifacimento forno fusore 1 mantenendo l'attuale superficie di lavoro di 118 mq	7.397.000,00	7.397.000,00
- Svuotamento, raffreddamento, preriscaldo e riempimento	166.000,00	166.000,00
 Demolizione refrattari. La spesa è comprensiva di "costi per ritiro dei materiali refrattari di risulta" per complessivi € 159.600,00 	490.000,00	490.000,00

 Demolizione, rimozione e riposizionamento di carpenterie metalliche (di cui € 49.700,00 per la "demolizione e lo smaltimento delle carpenterie metalliche" e € 24.800,00 per la "rimozione e il riposizionamento delle carpenterie metalliche") 	74.500,00	74.500,00
- Ricostruzione refrattari	790.000,00	790.000,00
- Fornitura e montaggio di carpenterie metalliche	236.500,00	236.500,00
- Materiali elettrofusi, materiali refrattari ed isolanti	5.375.000,00	5.375.000,00
- Pala informatrice	210.000,00	210.000,00
- Telecamera	25.000,00	25.000,00
- Valvola a ghigliottina e valvola fumi	30.000,00	30.000,00
D.2.2) Impiantistica specifica del forno fusore 1	1.699.807,00	1.674.707,00
Impianto boosting del forno 1	127.339,00	127.339,00
 Fornitura completa di nuovi elettrodi di molibdeno per boosting 	55.083,00	55.083,00
- Portaelettrodi per pareti bacino:	72.256,00	72.256,00
> n. 17 portaelettrodi Dia 88 Lung. 700 mm	26.350,00	26.350,00
n. 16 set accessori per elettrodo 51 montaggio orizzontale	7.632,00	7.632,00
> n. 1 portaelettrodi Dia 63 Lung. 700 mm	1.505,00	1.505,00
n. 1 set accessori per elettrodo 31,75 montaggio orizzontale	394	394
> collettore raccolta acqua a 18 punti per portaelettrodi	9.290,00	9.290,00
> messa in opera dei portaelettrodi	13.175,00	13.175,00
> avanzamento elettrodi	13.910,00	13.910,00
• Impianto controllo e gestione combustione forno 1: fornitura, assistenza e messa in servizio di sonde di ossigeno per il monitoraggio, controllo e gestione combustione forno (comprensive di spese per euro 6.620 relative a pedaggi auto, spese di assicurazione nonché diarie giornaliere e spese di viaggio per lo start up)	27.582,00	21.362,00
Impianti meccanici del forno 1	656.153,00	656.153,00
 Distribuzione gas metano forno (comprensivi di spese per € 67.800,00 relative a demolizioni, materiali e manodopera) 	264.625,00	264.625,00
- Distribuzione aria compressa	24.375,00	24.375,00
- Distribuzione aria raffreddamento forno	150.000,00	150.000,00
- Distribuzione aria combustione forno	35.903,00	35.903,00
 Distribuzione acqua raffreddamento boosting (impianto realizzato con materiale in acciaio inox Aisi 304) 	181.250,00	181.250,00
 Impianto di raffreddamento forno 1: fornitura di n. 4 ventilatori area combustione 	39.800,00	39.800,00
 Impianto elettrico per sistema di controllo nuovo forno (comprensivi di configurazione software apparecchiature, commissioning e avviamento impianto, trasporto e rimozione materiali di risulta, etc.) 	553.980,00	535.100,00

 Sistema di controllo per il funzionamento del forno, naso, canali e macchini formatrici: il sistema di controllo del processo DFC/ACM è costitutito da una serie di quadri di controllo processo che regolano il funzionamento autometico del forno, naso, canali e macchine formatrici (fornitura Owens-Brockway Glass Containers, Inc." - Gruppo Owens-Illinois) 	294.953,00	294.953,00	
D.3) Reparto fabbricazione (zona calda)	4.684.633,00	4.665.432,90	
D.3.1) Nuova Linea 12 dedicata alla produzione di bottiglie di vetro sia da 33 cl che da 66 cl.	2.817.716,00	2.799.716,00	
 Nuova macchina formatrice ISX-10-SF-8.5 Tripla Goccia - AXIAL Cooled, B&B, NNPB, Glass Bottle forming Machine (fornitura Owens-Brockway Glass Containers, Inc." - Gruppo Owens-Illinois): Modello di ultima generazione delle macchine IS per la produzione di contenitori in vetro mediante il processo soffio-soffio (B&B) e presso-soffio-bocca stretta (NNPB). 	2.311.796,00	2.311.796,00	
 Opere elettriche per la Nuova macchina formatrice ISX-10-SF-8.5 Tripla Goccia 	59.220,00	59.220,00	
 Opere elettriche: smontaggio impianto, forniture e posa in opera di cavi, di cabinet, quadri, etc. 	45.278,00	45.278,00	
 Opere elettriche per impianto scovolatura automatica per la nuova macchina formatrice 	13.942,00	13.942,00	
 Impianti e connessioni meccaniche per la Nuova macchina formatrice ISX-10-SF-8.5 Tripla Goccia 	405.800,00	387.800,00	
 Smontaggio, costruzione nuovo praticabile e piazzamento macchina (la voce di spesa comprende spese per assistenza tecnica di cantiere pari a euro 18.000) 	63.400,00	45.400,00	
- Impianti area compressa e vuoto	92.300,00	92.300,00	
Impianti Aria ventilata e raffreddamento macchina	34.100,00	34.100,00	
Impianti spray cesoie, acqua raffreddamento, olio dinamici, scarico vetro	72.400,00	72.400,00	
Planchet, pedane e coperture, camino cappe, paranco	121.200,00	121.200,00	
Impianti antincendio: serbatoi aria e vuoto	22.400,00	22.400,00	
 n. 1 pompa per vuoto rotativa a palette mod. UV 16 con motore efficienza 1; n. 1 filtro demister mod. DVF200; n. 1 serbatoio per vuoto mod. QV3000; n. 1 scaricatore di condensa mod. TV50M 	40.900,00	40.900,00	
0.3.2) Adeguamenti delle Linee esistenti 11 e 13 a eguito del rifacimento del forno 1	1.430.524,00	1.430.524,00	
Nuova elettronica ed adeguamento funzionale parte meccanica macchina formatrice Linea 11 (fornitura Owens- Brockway Glass Containers, Inc." - Gruppo Owens-Illinois)	692.130,00	692.130,00	
Nuova elettronica ed adeguamento funzionale parte meccanica macchina formatrice Linea 13 (fornitura Owens- Brockway Glass Containers, Inc." - Gruppo Owens-Illinois)	685.322,00	685.322,00	
Opere elettriche per macchina formatrice Linea 11	28.639,00	28.639,00	
Opere elettriche per macchina formatrice Linea 13	24.433,00	24.433,00	
.3.3) Impianto di combustione naso canali (impianto eparto fabbricazione/distribuzione vetro dal forno)	376.493,00	375.292,90	
Installazioni e materiali (smantellamento impianto di combustione e installazione del nuovo impianto di combustione)	159.000,00	159.000,00	

 Componenti: n. 3 sistemi skid centralizzato controllo area di combustione, set di valvole, manometri, etc. (il costo è comprensivo di spese per la messa in esercizio dell'impianto per € 3.600 e di spese inammissibili per biglietti di viaggio per € 1.210) 	198.607,00	197.406,90
- N. 20 servomotori Honeywell (servoattuatori)	18.886,00	18.886,00
D.3.4) Impianto di raffreddamento delle macchine formatrici	59.900,00	59.900,00
- Impianto di raffreddamento macchine: fornitura di n. 2 ventilatori area raffreddamento	59.900,00	59.900,00
D.4) Reparto controllo, qualità, ispezione e confezionamento (zona fredda)	2.260.961,00	2.231.511,00
D.4.1) Nuova Linea 12 dedicata alla produzione di bottiglie di vetro sia da 33 cl che da 66 cl.	1.348.511,00	1.336.761,00
 Nuova macchina ispettiva FPX & IPS system Linea 12: Modello di ultima generazione delle macchine ispettive in grado di eseguire in automatico una serie di controlli (controllo degli smerigli verticali, orizzontali e di fondo; controllo minimo foro passante e controlli dimensionali). Tale macchinario consente lo svolgimento di attività che normalmente sarebbero effettuate da due macchine anziché una sola (fornitura Owens-Brockway Glass Containers, Inc." - Gruppo Owens-Illinois) 	605.161,00	605.161,00
 Impianto di trasporto bottiglie da ricottura a palettizzazione (nastrovie e tavolo divisorio) 	415.850,00	409.000,00
 Nuovi Trasportatori per Linea 12 (nastri per ispezione articoli con n. 4 "loops" ispettivi per macchine FP): smontaggio meccanico ed elettrico del materiale esistente, parte meccanica nuovi trasportatori, parte elettrica e software 	319.850,00	314.950,00
 Nuovo tavolo divisore a 6 file (tavolo che ripartisce su sei file gli articoli provenienti dalla linea 12 di ispezione) unitamente allo Stacker a 6 file comprensivo del nastro di ingresso e del tavolo di formazione dello strato: smontaggio meccanico ed elettrico del materiale esistente, parte meccanica del nuovo divisore a file e relativi supporti, parte elettrica e software 	96.000,00	94.050,00
 Macchina di preparazione bancale in strati di bottiglia 	327.500,00	322.600,00
 Nuovo palettizzatore automatico robotizzato per Linea 12: smontaggio meccanico ed elettrico del materiale esistente, fornitura nuovo palettizzatore robotizzato, parte elettrica e software 	327.500,00	322.600,00
D.4.2) Adeguamenti impianti elettrici - Linee 11 e 13	399.250,00	387.450,00
 Impianto di trasporto bottiglie da ricottura a palettizzazione: adeguamento impianto elettrico e quadri delle nastrovie linee 11 e 13 	225.650,00	219.750,00
 Macchina di preparazione bancale in strati di bottiglia: adeguamento elettrico palettizzatori linee 11 e 13 	173.600,00	167.700,00
D.4.3) impianti e macchinari di confezionamento	513.200,00	507.300,00
 Macchina trasporto palette di prodotti finito alla linea di confezionamento: nuova navetta a due posti per lavorare con i due palettizzatori esistenti (linea 11 e 13) ed il nuovo palettizzatore della linea 12 	219.400,00	213.500,00
- Linea di confezionameno palette di prodotto finito: nuovo impianto di incappucciamento/termoretrazione tipo	293.800,00	293.800,00

COMBI-GLASS 2240		
TOTALE INVESTIMENTO		.511,90

• Studi preliminari di fattibilità

L'azienda non ha indicato per questo capitolo alcuna spesa previsionale.

Si segnala, tuttavia, che ai sensi della Circolare MAP 980902 del 23 marzo 2006, è stato riclassificato l'importo di € 233.916,79 dalla macrovoce "Macchinari Impianti e Attrezzature", suddiviso come segue:

- a) € 2.500,00 relativi a spese per consulenze "Certificazione Apave" dell'impianto di incappuciamento/termoretrazione tipo "COMBI-GLASS 2240";
- b) € 5.250,00 relativi a spese per consulenze "Certificazioni PED e disegni di assieme" degli impianti meccanici Forno 1.
- c) € 90.426,79 relativi a "spese di progettazione e ingegneria del sistema di controllo processo DFC e ACM system per il controllo della stabilità di portata gas metano";
- d) € 440,00 relativi a spese per "*Planning, technical clearance, documentation*" per assistenza, monitoraggio, controllo e gestione combustione forno;
- e) € 32.300,00 relativi a spese per "gestione commessa ed ingegneria di sistema per la realizzazione dell'impianto elettrico del sistema di controllo nuovo forno (Kick of meeting ed altri meeting Bari e/o Milano; ingegneria quadri elettrici in fornitura; ingegneria elettrostrumentale per installazione sensori ed attuatori; collaudi interni e FAT col cliente; documentazione "As-built"; redazione progetto e certificazione di legge); redazione Piano Operativo di Sicurezza";
- f) € 36.000,00 relativi a spese per "organizzazioni aziendali logistiche e competenze implicate; organizzazioni per la sicurezza";
- g) \in 67.000,00 di spese relative ad "assistenza, coordinamento tecnico, sicurezza e logistica" per la realizzazione del forno fusore 1 .

Si segnala, inoltre, come tali spese, previste in misura pari a € 233.916,79, non sono ammissibili per le Grandi Imprese secondo quanto disposto dall'art. 50, punto 5 del Regolamento Regionale n. 9 del 26/06/2008 e s.m.i..

Suolo aziendale

L'azienda non ha indicato per questo capitolo alcuna spesa previsionale.

Opere murarie e assimilabili

L'azienda non ha indicato per questo capitolo alcuna spesa previsionale.

Si segnala, tuttavia, che ai sensi della Circolare MAP 980902 del 23 marzo 2006, è stato riclassificato l'importo di € 742.861,00 dalla macrovoce "Macchinari Impianti e Attrezzature", relativo alle spese previste per la realizzazione dell'impianto elettrico dello stabilimento.

Si evidenzia che tale importo comprende voci di spesa per "Manuale e documentazione delle opere elettriche" (€ 7.020,00). A tale riguardo si evidenzia che la spesa per il "manuale delle opere elettriche con annessa documentazione tecnica" è considerata ammissibile previa verifica, in sede di rendicontazione, di capitalizzazione della spesa con il costo dell'impianto elettrico dello stabilimento e qualora trattasi effettivamente di istruzioni tecniche di servizio per la manutenzione ed il funzionamento dell'impianto elettrico.

Macchinari Impianti e Attrezzature

Il soggetto proponente ha presentato, per questo capitolo, una spesa previsionale di € 17.370.178,89 supportata da preventivi e, limitatamente ai beni d'investimento forniti dalla "Owens-Brockway Glass Containers, Inc." (società facente parte del gruppo Owens-Illinois), da perizia stragiudiziale attestante la congruità dei costi di acquisto.

L'importo previsto dall'azienda è stato rideterminato per un importo pari a € 16.393.401,00 a seguito delle riclassificazioni descritte in precedenza:

- a) € 233.916,79 nella macrovoce "Studi preliminari di fattibilità";
- b) € 742.861,00 nella macrovoce "Opere murarie ed assimilate".

Alla luce di quanto sopra rilevato, l'ammontare della macrovoce "Macchinari Impianti ed Attrezzature" è di € 16.393.401,00 suddivisi come segue:

☑ "REPARTO COMPOSIZIONE" per complessivi € 351.000,00 suddivisi come segue:

- ➤ € 301.500,00 relativi alla fornitura e posa in opera di n. 2 elevatori e nastri per il trasporto delle materie prime per l'alimentazione del forno 1;
- ➤ € 49.5000,00 relativi all'adeguamento funzionale del mescolatore delle materie prime per alimentazione forno previa rimozione delle parti esistenti.

Si evidenzia che tali costi sono comprensivi di spese accessorie ("montaggio", "installazione in opera" ed "imballo eventualmente compreso") considerate ammissibili in quanto non separabili dai beni di riferimento. In sede di rendicontazione, tuttavia, si verificherà l'eventuale capitalizzazione delle stesse.

Rifacimento del "forno fusore 1" per euro 7.397.000,00

Dalla perizia del 17 novembre 2011, a firma dell'ing. Massimo Candeo, si evince che la previsione di spesa per rifacimento del "forno fusore 1" (mantenendo l'attuale superficie di lavoro di 118 mq), riguarda le fasi di svuotamento, raffreddamento, demolizioni refrattari, carpenterie metalliche, ricostruzione refrattari, fornitura e montaggio carpenterie metalliche, preriscaldo e riempimento. Tali spese consentiranno, come indicato in perizia, la sostituzione del forno fusore esistente con uno nuovo tecnologicamente più avanzato.

Nella suddetta perizia si evidenzia che il forno fusore, pur avendo sua struttura con una superficie pari a 118 mq, è dal punto di vista produttivo considerato, nel suo insieme, come un macchinario.

Relativamente alla previsione di spesa relativa alle "demolizione refrattari" (€ 490.000,00) è stata fornita una D.S.A.N. del 21 luglio 2011, a firma del sig. Angelo Breviari (Legale Rappresentante della O-I Manufacturing Italy S.p.A.), attestante che "tali spese sono interamente effettuate per investimenti di ricostruzione del Forno 1, sono funzionali al programma da agevolare e rientrano tra le immobilizzazioni per la ricostruzione del nuovo forno 1 sito nel comune di Bari, Strada Provinciale Bari/Modugno 2". A tale riguardo si evidenzia che, ai fini dell'ammissibilità della spesa, in sede di rendicontazione della stessa, si verificherà la sua eventuale capitalizzazione.

Si rammenta che l'ammontare complessivo di € 7.397.000,00 è al netto delle spese per "Assistenza, coordinamento tecnico/sicurezza/logistica" (€ 67.000,00) riclassificate nella macrovoce "Studi preliminari di fattibilità" e ritenute non ammissibili per le Grandi Imprese.

- Impiantistica specifica del "forno fusore 1" per euro 1.699.807,00 suddivisi come segue:
- a) € 127.339,00 per l'impianto boosting:

Con riferimento alla spesa prevista per l'impianto boosting del forno 1, si evidenzia che l'importo di € 55.083,00 è relativo all'acquisto di "nuovi elettrodi di molibdeno" da rappresentanti/concessionari stranieri; a tale riguardo si rammenta che, per agli acquisti da rappresentanti/concessionari previsti, il requisito di "nuovo di fabbrica" del macchinario dovrà essere verificato in sede di rendicontazione finale di spesa attraverso certificati di origine o titoli equipollenti considerando, inoltre, quanto disposto dalla Circolare MICA n. 980902 del 23 marzo 2006 e successive integrazioni. Il costo ammissibile del macchinario deve essere al netto di eventuali provvigioni di intermediazioni tra il rappresentante/concessionario ed il fornitore.

b) € 27.582,00 per l'impianto di controllo e gestione della combustione;

Si rammenta che l'ammontare complessivo di € 27.582,00 è al netto delle spese per "Planning, technical clearance, documentation" pari a € 440,00, riclassificate, nella voce "Studi preliminari di fattibilità", ritenute non ammissibili per le Grandi Imprese.

Si evidenzia, inoltre, che la previsione di spesa relativa alla fornitura dell' "impianto di controllo e gestione della combustione" comprende voci di spese ritenute non ammissibili per complessivi € 6.220,00 e suddivise come segue:

- diarie giornaliere e spese di viaggio per € 4.400,00 relative a "installation and start up"; tale importo è indicato separatamente dalle spese di installazione impianto;
- spese per "Insurance e Travelling per consumo macchina e pedaggi" per € 1.820,00.

La fornitura dell'impianto di controllo e gestione della combustione comprende, inoltre, "spese accessorie" (Packaging e Trasport) per complessivi € 580,00 considerate ammissibili previa verifica, in sede di rendicontazione, dell'eventuale capitalizzazione delle stesse.

c) € 656.153,00 per gli impianti meccanici:

Si rammenta che l'ammontare complessivo di € 656.153,00 è al netto di € 5.250,00 relative a spese per Certificazioni (Certificazione PED e disegni di assieme) riclassificate, nella voce "Studi preliminari di fattibilità" e ritenute non ammissibili per le Grandi Imprese.

Si evidenzia che la suddetta spesa è comprensiva di costi per "demolizioni" rispetto ai quali è stata prodotta una D.S.A.N. del 22 dicembre 2011 attestante la funzionalità al programma da agevolare delle opere di demolizione, rientrando le medesime tra le immobilizzazioni per la ricostruzione del nuovo Forno 1.

Dalla perizia del 17 novembre 2011, a firma dell'ing. Massimo Candeo, si evince, inoltre, che "le demolizioni/smontaggi fanno riferimento agli impianti esistenti e riguardano sostituzioni di impianti esistenti ormai obsoleti con altri più moderni".

- d) € 39.800,00 per l'impianto di raffreddamento forno;
- e) € 553.980,00 per l'impianto elettrico del sistema di controllo del nuovo forno;

Si rammenta che l'ammontare complessivo di € 553.980,00 è al netto delle spese € 32.300,00 riclassificate nella voce "Studi preliminari di fattibilità" relative alla gestione della commessa ed ai costi di ingegneria (€ 31.800,00) nonché alla redazione del Piano Operativo di Sicurezza (€ 500,00), ritenute non ammissibili per le Grandi Imprese.

Si rileva, inoltre, che da tale previsione di spesa sono state ritenute non ammissibili, per un importo complessivo di € 18.880,00, le seguenti voci di spesa:

- € 500,00 relative a "Istruzione personale";
- € 18.380,00 relative a "Oneri di trasferta viaggio vitto alloggio per il personale impiegato".

La previsione di spesa per la realizzazione dell'impianto elettrico per il sistema di controllo del nuovo forno, comprende le seguenti voci di spesa:

- "Configurazione software apparecchiature" per € 8.000,00;
- "Commissioning ed avviamento impianto" per € 38.520,00;
- Noleggio apparecchiature (muletti, piattaforme, ecc.)" per € 2.000,00;
- "Noleggio bungalow di cantiere e container contenimento materiali" per € 2.000,00;
- "Trasporto presso materiali forniti e rimozione materiali di risulta" per € 2.500,00,
 considerate ammissibili in quanto non separabili dal costo di realizzazione dell'impianto.
 In sede di rendicontazione, tuttavia, si verificherà l'eventuale capitalizzazione delle stesse.
- f) € 294.953,00 per il sistema di controllo per il funzionamento del forno, naso, canali e macchini formatrici (fornitura Owens-Brockway Glass Containers, Inc." - Gruppo Owens-Illinois):
 - Si rammenta che l'ammontare complessivo di € 294.953,00 è al netto delle spese di progettazione ed ingegneria del sistema per complessivi € 90.426,79 riclassificate nella voce "Studi preliminari di fattibilità" e ritenute non ammissibili per le grandi imprese.

Alla luce di quanto sopra rilevato si evidenzia che l'ammontare complessivo ammissibile per il "REPARTO FUSIONE" (forno 1) è di € 9.071.707,00.

- - ➤ Nuova linea 12 dedicata alla produzione di bottiglie di vetro sia da 33 cl che 66 cl per complessivi € 2.817.716,00. In dettaglio:
- a) Nuova macchina formatrice ISX-10-SF-8.5 Tripla Goccia AXIAL Cooled, B&B, NNPB, Glass Bottle forming Machine (€ 2.311.796,00) fornita da Owens-Brockway Glass Containers, Inc." (Gruppo Owens-Illinois). Trattasi di un modello di ultima generazione delle macchine IS per la produzione di contenitori in vetro mediante il processo soffiosoffio (B&B) e presso-soffio-bocca stretta (NNPB);
- b) Opere elettriche (€ 59.220,00) per la macchina formatrice ISX-10-SF-8.5 Tripla Goccia. Si rileva che tale previsione di spesa è comprensiva di spese per lo smontaggio degli impianti e montaggio considerate ammissibili in quanto non separabili dai beni acquistati. In sede di rendicontazione, tuttavia, si verificherà l'eventuale capitalizzazione delle stesse;

- c) Impianti e connessioni meccaniche (€ 405.800,00) per la macchina formatrice ISX-10-SF-8.5 Tripla Goccia:
 - Si rammenta che l'ammontare complessivo di € 405.800,00 è al netto delle spese € 36.000,00 riclassificate nella voce "Studi preliminari di fattibilità" relative a spese per "organizzazioni aziendali logistiche e competenze implicate; organizzazioni per la sicurezza", ritenute non ammissibili per le Grandi Imprese.
 - Si rileva, inoltre, l'inammissibilità per € 18.000,00 relativa a spese per "assistenza tecnica" (rilievi di campo, dimensionamenti, disegni costruttivi, assistenze di cantiere) ritenute non ammissibili in quanto trattasi di spese attinenti all'acquisto esclusivo di un servizio;
- d) Una pompa per vuoto rotativa a palette con motore, filtro, serbatoio per vuoto e scaricatore di condensa, per complessivi € 40.900,00. Tale previsione di spesa comprende "spese di imballo" considerate ammissibili in quanto non separabili dai beni acquistati. In sede di rendicontazione, tuttavia, si verificherà l'eventuale capitalizzazione delle stesse.
 - Adeguamenti delle Linee esistenti 11 e 13 a seguito del rifacimento del forno 1 per complessivi € 1.430.524,00 (fornitura Owens-Brockway Glass Containers, Inc." gruppo Owens-Illinois).

L'azienda specifica che, a seguito del rifacimento del forno 1, le attuali macchine IS sulle Linee 11 e 13 saranno adeguate funzionalmente sia per quanto riguarda la parte elettronica sia per la parte meccanica secondo gli ultimi sviluppi tecnologici.

Si rileva che le previsioni di spesa relative alle opere elettriche per macchina formatrice Linea 11 (€ 28.639,000) e alle opere elettriche per la macchina formatrice Linea 12 (€ 24.433,00) sono comprensive di spese per lo smontaggio degli impianti e montaggio considerate ammissibili in quanto non separabili dai beni acquistati. In sede di rendicontazione, tuttavia, si verificherà l'eventuale capitalizzazione delle stesse.

Impianto di combustione naso canali (impianto reparto fabbricazione/distribuzione vetro dal forno) per complessivi € 376.493,00.

La previsione di spesa per la realizzazione dell'impianto summenzionato è comprensivo di spese per assistenza alla "messa in marcia" durante lo start up (€ 3.600,00) e spese accessorie (trasporto USA - ITALIA, imballo e montaggio) ritenute ammissibili; si precisa, tuttavia, che in sede di rendicontazione si verificherà l'eventuale capitalizzazione delle spese al fine di confermarne l'ammissibilità.

Con riferimento alla spesa prevista per l'Impianto di combustione naso canali, si evidenzia che l'acquisto sarà effettuato da rappresentanti/concessionari stranieri; a tale riguardo si rammenta che, per agli acquisti da rappresentanti/concessionari, il requisito di "nuovo di fabbrica" dell'impianto dovrà essere verificato in sede di rendicontazione finale di spesa attraverso certificati di origine o titoli equipollenti considerando, inoltre, quanto disposto dalla Circolare MICA n. 980902 del 23 marzo 2006 e successive integrazioni. Il costo ammissibile dell'impianto deve essere al netto di eventuali provvigioni di intermediazioni tra il rappresentante/concessionario ed il fornitore.

La previsione di spesa per la realizzazione delle strutture e degli impianti Naso-Canali Forno 1, comprende voci di spesa ritenute non ammissibili per complessivi di € 1.200,10 rappresentate da spese per "acquisto di n. 2 biglietti A/R Firenze Bari e noleggio auto" e arrotondamenti importi da preventivo.

➤ Impianto di Impianto di raffreddamento delle macchine formatrici per complessivi € 59.900,00.

Alla luce di quanto sopra rilevato si evidenzia che l'ammontare complessivo ammissibile per il "REPARTO FABBRICAZIONE - ZONA CALDA" è di € 4.665.432,90.

- ☑ "REPARTO CONTROLLO, QUALITÀ, ISPEZIONE E CONFEZIONAMENTO ZONA FREDDA" per complessivi € 2.260.961,00 suddivisi come seque:
 - Nuova Linea 12 dedicata alla produzione di bottiglie di vetro sia da 33 cl che da 66 cl per complessivi € 1.348.511,00. In dettaglio:
- a) Macchina ispettiva FPX & IPS system Linea 12 per € 605.161,00 (fornitura Owens-Brockway Glass Containers, Inc." gruppo Owens-Illinois);
- b) *Impianto di trasporto bottiglie da ricottura a palettizzazione* (nastrovie e tavolo divisorio) per complessivi € 415.850,00, composto come di seguito:
 - "Nuovi trasportatori per Linea 12" (€ 319.850,00) per macchine "FP". La Linea esistente sarà smantellata e sostituita dalla nuova, mantenendo la stessa configurazione di layout. Si evidenzia che tale previsione di spesa comprende voci di spese per "formazione del personale" (€ 4.900,00) ritenute non ammissibili;
 - "Nuovo Tavolo Divisore a 6 file, Stacker e Tavolo per Linea 12" (€ 96.000,00). Trattasi del nuovo tavolo divisore, atto alla ripartizione, su sei file, degli articoli provenienti dalla linea d'ispezione 12, completo del sistema di regolazione guide. Col tavolo sarà

fornito ed installato anche lo *stacker* a sei file comprensivo del proprio nastro di ingresso e del tavolo di formazione dello strato con le protezioni perimetrali ed il materiale elettrico associato. La parte di linea attuale sarà smantellata e sostituita dalla nuova. Si evidenzia che tale previsione di spesa comprende voci di spese per "formazione del personale" (€ 1.950,00) ritenute non ammissibili;

- c) Macchina di preparazione bancale in strati di bottiglia per complessivi € 327.500,00: la spesa è comprensiva di smontaggio meccanico ed elettrico del materiale esistente, fornitura del nuovo palettizzatore robotizzato per la Linea 12 e delle spese per la parte elettrica e software. Si evidenzia che tale previsione di spesa comprende voci di spese per "formazione del personale" (€ 4.900,00) ritenute non ammissibili.
 - Adeguamenti impianti elettrici Linee 11 e 13 per complessivi € 399.250,00 comprensivi di spese di installazione, collaudo e avviamento software. In dettaglio:
- a) adeguamento dell'impianto elettrico dell'impianto di trasporto bottiglie da ricottura e palettizzazione (€ 225.650,00): trattasi dell'adeguamento dell'impianto elettrico delle nastrovie Linee 11 e 13. Si evidenzia che tale previsione di spesa comprende voci di spesa per "formazione del personale" (€ 5.900,00) ritenute non ammissibili;
- b) adeguamento elettrico della Macchina di preparazione bancale in strati di bottiglia per € 173.600,00: trattasi dell'adeguamento dell'impianto elettrico palettizzatori linee 11 e 13. Si evidenzia che tale previsione di spesa comprende voci di spese per "formazione del personale" (€ 5.900,00) ritenute non ammissibili.
 - > Impianti e macchinari di confezionamento per complessivi € 513.200,00. In dettaglio:
- a) Macchina trasporto palette di prodotti finito alla linea di confezionamento per € 219.400,00: trattasi della nuova navetta a due posti per lavorare con i due palettizzatori esistenti (linea 11 e 13) ed il nuovo palettizzatore della linea 12. Si evidenzia che tale previsione di spesa comprende voci di spese per "formazione del personale" (€ 5.900,00) ritenute non ammissibili;
- b) *linea di confezionamento palette di prodotto finito* per € 293.800,00: trattasi del nuovo impianto di incappucciamento/termoretrazione tipo COMBI-GLASS 2240.

Alla luce di quanto sopra rilevato si evidenzia che l'ammontare complessivo ammissibile per il "REPARTO CONTROLLO, QUALITÀ, ISPEZIONE E CONFEZIONAMENTO - ZONA FREDDA" è di \in 2.231.511,00.

Si evidenzia che il programma d'investimento prevede un ammontare complessivo ammissibile di € 4.589.362,00 per la fornitura dei seguenti macchinari/impianti da parte della

società "Owens-Brockway Glass Containers, Inc." (società con sede a Perrysburgh – U.S.A.) del gruppo Owens-Illinois:

- € 2.311.796,00 per la macchina formatrice "ISX-10-SF-8.5 TG AXIAL Cooled, B&B, NNPB, Glass Bottle Forming Machine";
- € 1.377.452,00 per la fornitura della nuova elettronica ed adeguamento funzionale della parte meccanica della macchina formatrice Linea 11 e Linea 13.;
- € 605.161,00 per la fornitura di macchina ispettiva FPX & IPS system Linea 12.;
- 294.953,00 relativi al "sistema di controllo processo DFC e ACM system per il controllo della stabilità di portata gas metano".

Relativamente a tali macchinari/impianti il soggetto proponente ha prodotto i preventivi in dollari supportati da una perizia stragiudiziale⁶ del 03/12/2010 attestante la congruità dei costi di acquisto dei beni di investimento forniti dalla "Owens-Brockway Glass Containers, Inc.".

In particolare, la suddetta perizia giurata di congruita dei costi del 03/12/2010, riporta i prezzi in dollari dei singoli macchinari con corrispondente controvalore in euro utilizzando il cambio vigente alla data del rilascio dei preventivi (23 novembre 2010) da parte del succitato fornitore del gruppo Owens-Illinois. Inoltre, la perizia specifica che i suddetti prezzi:

- sono congrui e rappresentano il valore di acquisto al netto di eventuali provvigioni di intermediazione tra la società acquirente e la società venditrice;
- non risultano viziati da pratiche occulte o da operazioni che abbiano contribuito ad aumentarne il prezzo di vendita.

L'azienda proponente ha, infine, fornito una D.S.A.N. del 21 dicembre 2010 con la quale ribadisce che, con riferimento ai preventivi dei macchinari/impianti oggetto di finanziamento rilasciati dalla "Owens-Brockway Glass Containers, Inc.", il fornitore medesimo non ha effettuato operazioni che abbiano contribuito ad aumentarne il prezzo di vendita.

Si evidenzia che i preventivi riguardanti l[™]Impianto di combustione naso canali" (€ 376.3493), l[™]Impianto boosting del forno fusore 1" (in riferimento ai nuovi elettrodi per euro 55.083) nonché la fornitura dei macchinari da parte della società "Owens-Brockway Glass Containers, Inc." del gruppo Owens-Illinois (€ 4.589.362,00), comprendono spese espresse in dollari statunitensi. A tale riguardo si evidenzia che, ai sensi della suddetta Circolare MICA, Paragrafo 3.9, 14), le spese relative all'acquisto di beni in valuta diversa dall'euro possono essere ammesse alle agevolazioni per un controvalore in euro pari all'imponibile ai fini IVA

⁶ Perizia redatta il 03 dicembre 2010 e giurata il 06 dicembre 2010 presso il Tribunale di Busto Arsizio – Sezione Distaccata di Saronno (VA) dall'ing. Diego Pezzati (n. 858 Albo ingegneri della Provincia di Lecco).

riportato sulla "bolletta doganale d'importazione". Si rinvia, pertanto, alla fase di rendicontazione finale per la valutazione dell'esatto importo ammissibile.

Si evidenzia che le previsioni di spesa dei beni di seguito riportati:

- ✓ Nuovi trasportatori per Linea 12" (€ 319.850,00)
- ✓ Nuovo Tavolo Divisore a 6 file, Stacker e Tavolo per Linea 12" (€ 96.000,00):
- ✓ Adeguamenti impianti elettrici dell'Impianto di trasporto bottiglie da ricottura e palettizzazione (€ 225.650,00);
- ✓ Macchina di preparazione bancale in strati di bottiglia (€ 327.500,00):
- ✓ Macchina trasporto palette di prodotti finito alla linea di confezionamento ed il nuovo palettizzatore della linea 12) per € 219.400,00;
- ✓ adeguamento elettrico della Macchina di preparazione bancale in strati di bottiglia (palettizzatori linee 11 e 13) per € 173.600,00.

comprendono spese "accessorie" (smontaggio meccanico ed elettrico del materiale esistente; montaggio meccanico ed elettrico del materiale; installazione, trasporto e scarico del materiale di nuova fornitura; noleggio dei mezzi di sollevamento comprensivo di assicurazione, installazione software, etc.) non quantificate distintamente e non separabili dalla fornitura in quanto necessarie per il corretto funzionamento dei summenzionati beni. Si rinvia, pertanto, l'ammissibilità delle medesime alla fase di rendicontazione a fronte dell'effettiva capitalizzazione sui beni di riferimento.

Per questo capitolo di spesa (Macchinari Impianti e Attrezzature), si ritiene congrua e ammissibile l'importo complessivo di € 16.319.650,90.

Relativamente alla voce di spesa "Macchinari, Impianti e Attrezzature" si riportano sinteticamente le spese inammissibili per l'importo complessivo di euro 73.750,10:

☑ € 26.300,10 di spese inammissibili in quanto trattasi di spese d'esercizio:

- ➤ € 1.820,00 per "Insurance e costi per consumo macchina e pedaggi" relativi all'Impianto controllo e gestione combustione forno 1;
- ➤ € 18.880,00 per "Oneri di trasferta viaggio vitto alloggio per il personale impiegato" (€ 18.380,00) e per "Istruzione personale e riunioni periodiche di cantiere" (€ 500,00) relativi all'impianto elettrico del sistema di controllo del nuovo forno;

➤ € 1.200,10 per l'acquisto di "biglietti A/R Firenze Bari e noleggio auto" necessarie alla messa in esercizio dell'Impianto di combustione naso canali.

In merito ai costi per trasferte e viaggi, si evidenzia che la loro inammissibilità è determinata dalla separata indicazione rispetto alle spese di installazione, collaudo e messa in esercizio degli impianti (spese di installazione che sono di per sé ammissibili qualora capitalizzate con il costo di acquisizione del relativo impianto);

☑ € 47.450,00 di spese inammissibili in quanto trattasi di spese per servizi:

- ➤ € 18.000,00 per "assistenza tecnica" (rilievi di campo, dimensionamenti, disegni costruttivi, assistenze di cantiere) degli *Impianti e connessioni meccaniche* per la macchina formatrice ISX-10-SF-8.5 Tripla Goccia;
- ≥ 29.450,00 relativi a "formazione del personale" nel Reparto controllo e qualità
 (zona fredda), di cui € 11.750 per la nuova linea 12, € 11.800 per gli adeguamenti
 elettrici delle linee 11 e 13 ed € 5.900 per gli impianti di confezionamento.

Si ritiene, inoltre, che l'importo complessivo di spesa, pari ad € 17.062.511,90, analizzato attraverso la documentazione presentata, (preventivi e perizia di congruità dei costi per i beni in valuta estera), sia congruo pertinente e funzionale all'investimento.

4. Valutazioni economico finanziarie dell'iniziativa

4.1 Dimensione del beneficiario

O-I Manufacturing Italy S.p.A. ha fornito il bilancio di esercizio al 31 dicembre 2010.

Si evidenzia che la verifica economica e finanziaria del soggetto proponente nonché la coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto sono stati già esaminati con esito positivo in fase di accesso.

I principali margini di struttura, di solidità, di equilibrio finanziario e di redditività rivenienti dal bilancio al 31 dicembre 2010 confermano, in linea di massima, il giudizio positivo espresso in fase di accesso.

4.2 Capacità reddituale dell'iniziativa

Il soggetto proponente ha fornito i Conti Economici e gli Stati Patrimoniali previsionali fino all'esercizio 2014.

Di seguito si riportano i dati di bilancio relativi all'esercizio precedente l'anno di avvio del programma d'investimento (anno 2011) ed ai dati previsionali dell'esercizio a regime.

(importi in €)

O-I Manufacturing Italy S.p.A. (territorio nazionale)	Esercizio precedente l'anno di avvio del programma di investimento (2011)	Anno a regime
Valore della produzione	300.484.753,00	306.555.121,70
Costi della produzione	288.247.188,00	295.780.519,50
Reddito Operativo Gestione Caratteristica	12.237.565,00	10.774.602,20

Relativamente ai dati previsionali la società ha chiarito che gli investimenti previsti, non sono supportati da una significativa crescita del reddito operativo in quanto O-I Manufacturyng Italy S.p.A. svolge l'attività manifatturiera per conto di *OI Europe Sarl* sulla base di un contratto di servizi denominato <u>Consignment manufacturing agreement</u>. In base a tale contratto, gli utili sono legati alla formula: *Utile=costi x % Mark up*. Pertanto gli utili non sono

legati alle vendite ma all'andamento dei costi, che con questo modello di business tendono, nel tempo, a normalizzarsi.

Sulla base di quanto descritto dal proponente nella "Scheda tecnica di sintesi", circa la capacità produttiva della Unità locale inserita nel Programma di investimento (stabilimento di Bari), è stato elaborato il seguente piano di produzione con un incremento del valore della produzione effettiva, nell'esercizio a regime, del 13,45% (+ € 5.745.500,00):

restimento	Prodotti / Servizi	Unità di misura per unità di tempo	Produzione max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione max teorica annua	Produzione effettiva annua	Prezzo Unitario medio	Valore delli produzione effettiva
realizzazione del Programma investimento (Anno 2011)	Contenitori in vetro	Tonnellate/giorno	355 tonnellate	365 giorni	129.575	117.000	365,00	42.705.000
E							TOTALE	42.705.00

	medio	effettiva annua	max teorica annua	tempo per anno	per unità di tempo	Unità di misura per unità di tempo	Prodotti /Servizi	9
48.450.500	381,50	127.000	140.525	365 giorni	385 tonnellate	Tonnellate/giorno	Contenitori in vetro	9
48	381,50	127.000	140.525	365 giorni	385 tonnellate	Tonnellate/giorno	Contenitori in vetro	Esercizio a re

Di seguito si riportano la scheda descrittiva del processo produttivo del prodotto "contenitore di vetro".

Fasi	Descrizione
Composizione	Preparazione delle miscele vetrificabili da introdurre nel forno
Fusione	Trasferimento della miscela, mediante nastro trasportatore, in un silo di servizio della infornatrici. Nel forno (a colata continua) avviene la trasformazione della miscela vetrificabile in vetro.
Fabbricazione	Il vetro fuso viene addotto alle macchine di formatura a guisa di "gocce" ottenute a mezzi di apposito meccanismo a componenti miste meccaniche-refrattarie. In particolare, la goccia entra nella macchina formatrice dotata di stampi che imprimono al contenitore la forma che si vuole dare.
	Il processo di fabbricazione avviene in 2 fasi:
	 fase 1 durante la quale il contenitore viene abbozzato;
	fase 2 nella quale si ha la finitura con il raffreddamento del manufatto.
	Successivamente i contenitori sono sottoposti ad un trattamento superficiale denominate "trattamento a caldo" volto a migliorare le caratteristiche superficiali del vetro.
Ricottura	I contenitori finiti passano in una linea di ricottura ed una volta usciti da tale linea viene applicato un lubrificante organico per ridurre gli impatti che i contenitori subiscono sulle linee di trasporto e di riempimento.
Selezione ed imballo	Nella zona fredda si effettua il controllo di eventuali difetti dei contenitori per poi passare contenitori selezionati alla zona di imballaggio e stoccaggio.

4.3 Rapporto tra mezzi propri ed investimenti previsti

Investimento ammesso:

€ 17.062.511,90

Mezzi finanziari:

€ 12.095.826,40

Rapporto =

71%

Tipologia di apporto	Anno 2012	Anno 2013/2014	Totale
Mezzi Propri	€ 4.354.497,50	€ 7.741.328,90	€ 12.095.826,40

A seguito della verifica della ammissibilità e della congruità delle spese, riportato nel paragrafo 3.3, l'investimento in "attivi materiali" ritenuto ammissibile è pari a € 17.062.511,90.

Per ciò che concerne le agevolazioni concesse sotto la forma di contributi in conto impianti, l'art. 50 e l'art. 51 del Regolamento, prevedono che, per le Grandi Imprese, tali agevolazioni siano concesse nel limite del:

- √ 15% per le spese relative alla voce "opere murarie ed assimilate";
- ✓ 30% per le spese relative alla voce "macchinari, impianti ed altro".

Pertanto, l'agevolazione concedibile è pari a € 5.007.324,42; si evidenzia che l'agevolazione concedibile è di importo inferiore all'agevolazione prevista dalla D.G.R. n. 2254 del 26 ottobre 2010 (€ 5.203.130,00).

L'iniziativa ammessa e le agevolazioni concedibili sono riepilogate nella tabella seguente:

Sintesi inves	timenti per attivi m	ateriali (€)	Agevolazione	Agevolazione
Tipologia spesa	Ammontare Investimento proposto	Ammontare Investimento ammesso	massima da D.G.R. n. 2254 del 26/10/2010 (€)	concedibile (€)
Studi preliminari di fattibilità	233.916,79	0,00		0,00
Opere murarie ed assimilate	742.861,00	742.861,00	5.203.130,00	111.429,15
Attrezzature, macchinari, impianti ed altro	16.393.401,00	16.319.650,90		4.895.895,27
TOTALE	17.370.178,79	17.062.511,90	5.203.130,00	5.007.324,42

Il piano finanziario del soggetto proponente O-I Manufacturing Italy S.p.A. si articola su di un orizzonte temporale biennale (2012-2013) e prevede il ricorso, per € 12.095.826,40, di parte

degli utili del bilancio di esercizio al 31 dicembre 2010, mediante la costituzione di una riserva straordinaria vincolata al Contratto di Programma Regionale Titolo VI.

La seguente tabella riporta il piano di copertura finanziaria del programma d'investimento proposto da O-I Manufacturing Italy S.p.A.:

Fabbisogno	Anno avvio (2012)	Anno 2013/2014	Totale
Opere murarie ed assimilate (importo ammesso)	€ 297.144,40	€ 445.716,60	€ 742.861,00
Macchinari, Impianti e Attrezzature (importo ammesso)	€ 6.518.240,21	€ 9.801.410,69	€ 16.319.650,90
Totale complessivo fabbisogni	€ 6.815.384,61	€ 10.247.127,29	€ 17.062.511,90
Fonti di copertura	Anno avvio (2012)	Anno 2013/2014	Totale
Mezzi propri: Riserva straordinaria di utili non distribuiti	€ 4.354.497,50	€ 7.741.328,90	€ 12.095.826,40
Agevolazioni concedibili in conto impianti	€ 2.503.662,21	€ 2.503.662,21	€ 5.007.324,42
Totale complessivo fonti	€ 6.858.159,71	€ 10.244.991,11	C 17.103.150,82

Relativamente all'apporto di mezzi propri l'azienda ha prodotto la copia del verbale di assemblea ordinaria degli azionisti di O-I Manufacturing Italy S.p.A. del 08 luglio 2011 dalla quale si evince che è stato deliberato di vincolare utili per € 12.095.826,40 risultanti dal Bilancio al 31 dicembre 2010 e comunque per l'importo che risulterà quale differenza tra l'ammontare complessivo dell'investimento e l'ammontare dell'agevolazione concessa dalla Regione Puglia, a "Riserva Straordinaria Vincolata PO FESR 2007-2013 Contratti di Programma Regionali Titolo VI" fino al completamento del progetto finanziato dalla Regione Puglia.

Per completezza informativa si riporta di seguito il Patrimonio Netto dell'azienda al 31/12/2011, al 31/12/2010 ed al 31/12/2009, dal quale si evince è stata costituita, nell'esercizio 2011, la "*Riserva straordinaria FESR 2007/2013*" per € 12.100.000,00 destinata alla copertura dell'investimento ammesso dal presente CdP:

Patrimonio Netto (ϵ)	Bilancio al 31/12/2009	Bilancio al 31/12/2010	Bilancio al 31/12/2011
Capitale sociale	10.917.202	10.917.201	11.454.107
Riserva di rivalutazione	116.293.637	116.293.637	115.756.733
Riserva legale	2.183.440	2.183.440	2.183.440
Riserva per azioni proprie in portafoglio	0	0	1.041.828
Riserva straordinaria FESR 2007/2012	0	0	12.100.000

Totale Patrimonio Netto	285.505.275	302.193.610	322.354.161
Utile (perdita) dell'esercizio	26.609.249	16.688.335	153.789.732
Altre riserve	129.501.747	156.110.997	26.028.321

Si evidenzia, inoltre, che l'azienda registra margini di struttura negli ultimi tre bilanci di esercizio approvati:

0-	I Manufacturing Ita	ly S.p.A.	
Margine di struttura	Bilancio al 31/12/2009	Bilancio al 31/12/2010	Bilancio al 31/12/2011
(Passivo Consolidato - Attivo Immobilizzato)	€ 175.797.348	€ 197.352.539	€ 133.187.990

5. Cantierabilità dell'iniziativa

5.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa

In base alla documentazione presentata risulta che l'investimento proposto sarà localizzato nello stabilimento di proprietà della "O-I Manufacturing Italy S.p.A." sito in Bari – Strada Provinciale Bari/Modugno n. 2 e l'area sulla quale insistono i manufatti esistenti relativi all'attività produttiva, oggetto di richiesta di agevolazione, è individuata al Catasto Terreni, Comune di Bari, foglio 36, particella 46.

Come si evince dalla perizia giurata rilasciata in data 29 novembre 2010 dall'ing. Michele Notaristefano, l'area occupata dalla "O-I Manufacturing Italy S.p.A., comprensiva di superfici coperte e scoperte, verde e viabilità, è pari a mq 106.874.

Descrizione	Superficie
Manufatti	Mq 33.617,00
Area a verde	Mq 19.972,00
Viabilità	Mq 53.285,00
Totale	Mq 106.874,00

La superficie dei manufatti, pari a mq 33.617, è suddivisa come riportato in tabella:

MANUFATTI	Superficie cop	erta	
Produzione	Capannone Produzione	Mq 5230,00	
Produzione	Capannone composizione	Mq 620,00	
	Magazzino n. 1	Mq 4990,00	
	Magazzino n. 2	Mq 3450,00	
Magazzini	Magazzino n. 3	Mq 4000,00	
	Magazzino n. 4	Mq 4830,00	
	Magazzino n. 5	Mq 7110,00	
	Servizi tecnici	Mq 2000,00	
Servizi tecnici	Servizi n. 1 (ufficio spedizioni)	Mq 65,00	
	Servizi n. 2 (infermeria)	Mq 52,00	
Heelel Doublessie	Uffici	Mq 1050,00	
Uffici - Portineria	Portineria-Foresteria	Mq 220,00	
	Totale	Mq 33.617,0	

La disponibilità del complesso immobiliare si evince dalla visura storica dell'immobile dell'08 agosto 2011; la suddetta visura catastale riporta la proprietà dell'immobile sito in Bari – Strada Provinciale Bari-Modugno-Toritto n. 2- piano T-1-S (Foglio 36, P.Ila 46 Comune di Bari, Categoria D/7) in capo alla O-I Manufacturing S.p.A.

Inoltre, la proprietà dell'immobile è supportata dalla seguente documentazione:

- a) copia dell'atto di fusione per incorporazione della "Vetrerie Italia Meridionale S.p.A. VIME" nella "Aziende Vetrarie Italiane Ricciardi A.V.I.R. S.p.A." (Repertorio n. 192.765 Raccolta n. 12.159) del 31 ottobre 1985.
 - Dal suddetto atto di fusione, risulta che tutti gli edifici che costituiscono lo stabilimento sono stati costruiti in virtù delle seguenti Licenze di Costruzioni e Concessioni Edilizie:
 - Licenza di Costruzione n. 442 del 12 luglio 1972 "Costruzione stabilimento industriale-zona industriale";
 - Licenza di costruzione n. 559 del 02/05/1973 "Costruzione camino fumi-zona industriale consorziata";
 - Autorizzazione prot. n. 66489 del 01/08/1973 "Realizzazione impianto BIOX-1 nello stabilimento alla Via Buozzi";
 - Licenza di costruzione n. 72 del 15/07/1974 "Ampliamento stabilimento zona industriale consorziata";
 - Licenza di costruzione n. 379 del 05/05/1976 "Ampliamento magazzino dello stabilimento zona industriale consorziata";
 - Concessione Edilizia n. 226 del 11/09/1978 "Costruzione capannone industriale uso magazzino zona industriale consorziata";
 - Concessione Edilizia n. 229 del 23/07/1984 "Ampliamento opificio industriale (servizi tecnici) interno stabilimento zona ASI";
 - Concessione Edilizia n. 182 del 11/10/1985 "Variante Opificio industriale in zona ASI (diversa tramezzatura interna)";
 - b) copia dell'atto di fusione per incorporazione (Repertorio n. 84164 Raccolta n. 9823) in data 31 ottobre 1986, delle società "Adige Vetro s.r.l., "Avir Commerciale s.r.l.", "Aziende Vetrarie Italiane Ricciardi AVIR S.p.a.", "Beninvest s.r.l.", "Borma S.p.A.", "Compagnia Gestione Vetrerie CO. GE. VE. S.p.A.", "I.A.G. Holding s.r.l.", "Immobiliare Agricola Industriale s.r.l.", "SICRA s.r.l.", "Vetroceramica Turritana S.p.A.", "Vetropiave S.p.A.", "Vetrosilex S.p.A." e "Vetro Umbria s.r.l." nella "AVIR FINANZIARIA S.P.A.". A seguito di fusione per incorporazione, la società incorporante cambia denominazione in "Aziende Vetrarie Industriali Ricciardi- AVIR S.p.A." (forma abbreviata "AVIR S.p.A.");

c) copia del verbale di assemblea straordinaria (Repertorio n. 1.419 – Raccolta n.408), in data 30 marzo 2006, dal quale si evince il cambio di denominazione sociale da "Aziende Vetrarie Industriali Ricciardi- AVIR S.p.A." a "O-I Manufacturing Italy S.p.A";

La destinazione d'uso e di utilizzo reale per i manufatti esistenti, è quella di opificio industriale compatibile con la zonizzazione che il P.R.G. attribuisce alla zona ASI in cui ricade l'impianto produttivo della "O-I Manufaturing Italy S.p.A." come si evince dalla perizia sottoscritta dall'ing. Michele Notaristefano (Ordine Ingegneri Provincia di Bari n. 3633) e giurata presso il Tribunale di Bari in data 29 novembre 2010.

Il soggetto proponente ha inoltre prodotto la copia del certificato di destinazione urbanistica dal quale si evincono le informazioni attestate in perizia.

Rispetto alla regolarità urbanistica si precisa che, come indicato nella summenzionata perizia giurata del 29/11/2010, le strutture ed i manufatti attualmente esistenti hanno trovato realizzazione in più periodi con diverse autorizzazioni; pertanto, in aggiunta ai permessi riportati nell'atto di fusione per incorporazione della "VIME S.p.A." nella "A.V.I.R. S.p.A.", sono state, rilasciate all'impresa le seguenti ulteriori autorizzazioni:

- ✓ Concessione edilizia n. 282/1988 del 01/06/1988 "Proroga ultimazione lavori Conc. 182/1985";
- ✓ Concessione edilizia n. 62/1996 del 15/05/1996 "Ampliamento stabilimento";
- ✓ D.I.A. prot. 14337/1998 per costruzione box in C.A.;
- ✓ D.I.A. prot. 5256 del 02/02/1999 per opere in C. A.;
- ✓ D.I.A. prot. 1855 del 21/01/2002 per fondazioni dell'impianto di trattamento fumi del forno vetro in c.a. e parete di sostegno in c.a.

La società proponente ha in seguito fornito la perizia giurata del 17 novembre 2011 dell'ing. Massimo Candeo (Ordine Ingegneri Provincia di Bari n. 3755), dalla quale risulta che l'intervento oggetto di agevolazione è suddiviso come segue:

- ✓ completo rifacimento del "Forno Fusore 1";
- ✓ nuova "macchina Formatrice ISX-10-SF-8,5 TG" sulla Linea 12;
- ✓ nuova linea ispettiva, pallettizzatore, confezionamento e carrello sulla Linea 12;
- √ adequamento funzionale sulle altre due Macchine Formatrici (Linea 11 e 13);
- ✓ nuove nastrovie per trasporto delle materie prime per l'alimentazione del Forno 1;
- ✓ nuovi quadri elettrici.

Relativamente ai summenzionati interventi, nella medesima perizia, è stato attestato che non sono interventi strutturali che riguarderanno gli edifici e che possono essere catalogati come "manutenzione straordinaria" ai sensi dell'art. 5 della Legge n. 73 del 2010. In particolare, la

perizia giurata precisa che la manutenzione straordinaria prevista da O-I Manufacturing Italy S.p.A. nello stabilimento di Bari, riguarda parti non strutturali di edificio e consiste esclusivamente in interventi di natura impiantistica. Il perito precisa, inoltre, che il forno, che ha certamente una sua conformazione strutturale, è considerato nel suo insieme come una macchina vera e propria.

Rimanendo nei limiti della manutenzione straordinaria, senza la realizzazione di parti strutturali di fondazione per il nuovo forno, l'azienda potrà pertanto procedere alla realizzazione degli interventi con CIL "Comunicazione Inizio Attività Edilizia Libera" (Lex 22/05/2010 n. 73) specificando che il suddetto CIL:

- consente di essere presentata e di iniziare i lavori il giorno seguente, senza che successivamente ci sia il parere di alcuno;
- è firmata da un Legale Rappresentante della Società richiedente e da un Tecnico qualificato, che si assumono la responsabilità dei contenuti della documentazione;
- deve essere corredata, al pari di una SCIA o DIA o Permesso di Costruire, di adeguata Relazione Tecnica e Tavole grafiche descriventi esaustivamente l'intervento.

Alla luce di quanto verificato, si afferma che l'iniziativa è di immediata realizzabilità.

5.2 Sostenibilità ambientale dell'iniziativa

L'Autorità Ambientale, Area Politiche per la Riqualificazione, la Tutela e la Sicurezza Ambientale e per l'Attuazione delle Opere Pubbliche – Assessorato all'Ecologia – Regione Puglia, con nota del 22 giugno 2011, prot. n. AOO_089 – 0006704, ha trasmesso, a Puglia Sviluppo S.p.A. e al Servizio Ricerca e Competitività - Regione Puglia, le risultanze della valutazione effettuata sulla sostenibilità ambientale relativamente alla proposta di intervento presentata dalla O-I Manufacturing Italy S.p.A.

Secondo tale parere di sostenibilità ambientale, dall'esame della documentazione fornita, si ritiene di poter esprimere parere favorevole in quanto l'intervento proposto, prevedendo principalmente la sostituzione del forno 1 con un nuovo forno tecnologicamente più avanzato, porterà ad ottenere un processo di combustione maggiormente performante dal punto di vista ambientale in termini di minori emissioni e di risparmio energetico.

L'Autorità Ambientale ha riscontrato che:

☑ l'attività rientra nell'allegato B.2.au) della L.R. 11/2001 e s.m.i. nell'allegato IV punto 3 lettera o) del D. Lgs. 152/06; pertanto prima della realizzazione dell'intervento oggetto di finanziamento, occorrerà acquisire parere di compatibilità ambientale di competenza provinciale;

☑ l'attività si configura come soggetta ad A.I.A. ai sensi del D. Lgs. 59/2005 (Allegato 1 punto 3.3). Pertanto, prima della messa in esercizio dell'intervento oggetto di finanziamento, dovrà essere acquisita l'Autorizzazione Integrata Ambientale per le modificazioni individuate dalla proposta d'investimento.

In considerazione della presenza del vincolo riveniente dal Piano di Tutela delle Acque (Aree vulnerabili da contaminazione salina), che afferisce alla realizzazione e all'esercizio di pozzi di emungimento dalla falda carsica, e fatto salvo il recepimento delle indicazioni contenute nel PTA in sede di rilascio/verifica/rinnovo delle concessioni per l'utilizzo di acque sotterranee, vista l'esigenza di tutela della falda si suggerisce di porre particolare attenzione alla razionalizzazione degli emungimenti dai pozzi artesiani in esercizio. A tale scopo si auspica che siano adottati gli interventi necessari per assicurare che venga massimizzato l'approvvigionamento idrico per gli usi non potabili dall'eventuale riuso acque meteoriche.

All'interno dell'osservazione degli effetti attesi dalla programmazione PO-FESR 2007/2013 sulle diverse tematiche ambientali, per consentire di popolare gli indicatori del Sistema di Monitoraggio Ambientale come previsto dal PO al paragrafo 5.1.4 e dal Rapporto Ambientale della VAS del PO FESR, si richiama l'obbligo dell'istante alla compilazione del Catasto Informatizzato delle Emissioni Territoriali (CET) della Regione Puglia, residente presso il sito Internet www.cet.arpa.puglia.it, come da Deliberazione della Giunta Regionale 28 dicembre 2009, n. 2613 (BURP n. 15 del 25/01/2010).

Si evidenzia opportunamente, che il parere di sostenibilità ambientale, sebbene richiami le principali procedure amministrative a cui è sottoposto l'intervento, non sostituisce in alcun modo le autorizzazioni necessarie ed obbligatorie per la realizzazione e la messa in esercizio degli impianti, che restano di competenza degli organismi preposti. Si sottolinea che la totale responsabilità dell'avvio di tali procedure resta unicamente in capo all'istante.

Il parere di sostenibilità ambientale espresso ha di fatto lo scopo di valutare la compatibilità ambientale della tipologia di intervento proposto e la messa in atto di accorgimenti atti a rendere maggiormente sostenibili i processi produttivi ed i beni/servizi prodotti.

In tale ottica, considerata anche la certificazione ambientale ISO 14001 in possesso dell'azienda, si auspica che, oltre agli interventi proposti, vengano introdotte innovazioni negli stessi prodotti principali in direzione della sostenibilità ambientale (attraverso, a titolo di

esempio, l'utilizzo di maggiori percentuali di vetro da riciclo) in un'ottica che tenga conto dell'intero ciclo di vita del prodotto.

Visti infine i rilevanti consumi energetici, si ritiene auspicabile la realizzazione di un impianto fotovoltaico ad integrazione dei fabbisogni energetici dello stabilimento posizionato in copertura (compatibilmente con l'esposizione) od in altra area da definire.

Si evidenzia che la O-I Manufacturing Italy S.p.A. ha trasmesso la copia della richiesta di Valutazione di Impatto Ambientale presentata in data 10 febbraio 2012 alla Provincia di Bari nonché all'A.R.P.A. al Comune di Bari e all'A.s.I. Bari 4-Dipartimento di Prevenzione.

Il soggetto proponente ha successivamente fornito la copia dell'Atto dirigenziale riguardante il "Parere di compatibilità ambientale, ai sensi dell'art. 26 del dlgs n. 152/06, relativamente alla proposta progettuale di ammodernamento ed aumento della capacità produttiva dello stabilimento di Bari della O-I Manufacturing Italy S.p.A" rilasciato in data 20/08/2012 dalla Provincia di Bari – Servizio Polizia Provinciale – Protezione civile e ambiente (acquisito con prot. 5833/BA del 31/08/2012).

Il suddetto atto dirigenziale del 20/08/2012 esprimente il parere favorevole alla compatibilità ambientale, dispone inoltre che, in conformità al parere del Comitato VIA reso nella seduta del 24/04/2012, il soggetto proponente:

- √ "deve presentare alla Provincia un piano di recupero anche ai fini produttivi delle acque
 piovane e soprattutto quelle rinvenienti dai tetti dei fabbricati, entro 120 giorni dalla
 notifica del presente atto, comprensiva di modalità operative del piano di recupero,
 attraverso relazione tecnica illustrativa e cronoprogramma dei tempi di esecuzione;
- ✓ deve tenere informato il "Servizio Polizia Provinciale Protezione civile e ambiente" in ordine alla data di inizio lavori e le successive fasi di realizzazione dell'intervento in conformità alla documentazione presentata".

5.3 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti

Il progetto industriale proposto è finalizzato all'ampliamento dell'unità produttiva esistente in Bari, alla Strada Provinciale Bari/Modugno 2.

Sulla base di quanto riportato nella Relazione Generale il presente programma d'investimento ha come obiettivo principale la realizzazione di produzioni in vetro cavo di alta qualità da fornire ai produttori locali di birra.

5.4 Congruenza suolo

La società non ha presentato per questo capitolo alcuna documentazione di spesa.

5.5 Congruenza opere civili

L'azienda non ha indicato per questo capitolo alcuna spesa previsionale.

Si segnala, tuttavia, che ai sensi della Circolare MAP 980902 del 23 marzo 2006, è stato riclassificato l'importo di € 742.861,00 dalla macrovoce "*Macchinari Impianti e Attrezzature*", relativo alle spese previste per la realizzazione dell'impianto elettrico dello stabilimento.

La descrizione dettagliata delle spese è stata fornita nel precedente paragrafo 3.3.

Si ritine congrua e ammissibile per questa voce di spesa l'importo di euro 742.861,00.

5.6 Congruenza impiantistica

Il soggetto proponente ha presentato, per questo capitolo, una spesa previsionale di € 17.370.178,89 supportata da preventivi e, limitatamente ai beni d'investimento forniti dalla "Owens-Brockway Glass Containers, Inc." (società facente parte del gruppo Owens-Illinois), da perizia stragiudiziale attestante la congruità dei costi di acquisto.

L'importo previsto dall'azienda è stato rideterminato per un importo pari a € 16.393.401,00 a seguito delle riclassificazioni descritte in precedenza:

- a) € 233.916,79 nella macrovoce "Studi preliminari di fattibilità";
- b) € 742.861,00 nella macrovoce "Opere murarie ed assimilate".

Alla luce di quanto sopra rilevato l'ammontare della macrovoce "Macchinari Impianti ed Attrezzature" è di € 16.393.401,00

Si evidenzia che il dettaglio della voce di spesa è riportato al paragrafo 3.3.

Per questo capitolo di spesa, si ritiene congrua e ammissibile l'importo complessivo di € 16.319.650,90.

Di seguito si riporta sinteticamente l'articolazione dell'importo complessivo di euro 73.750,10 di spese inammissibili in Macchinari ed Impianti:

☑ € 26.300,10 di spese inammissibili in quanto trattasi di spese d'esercizio:

- ➤ 4.400,00 per spese "diarie giornaliere e viaggio addetti" necessarie
 all'installazione dell'impianto di controllo e gestione combustione forno 1;
- ➤ € 1.820,00 per "Insurance e costi per consumo macchina e pedaggi" relativi all'Impianto controllo e gestione combustione forno 1;
- ➤ € 18.880,00 per "Oneri di trasferta viaggio vitto alloggio per il personale impiegato" (€ 18.380,00) e per "Istruzione personale e riunioni periodiche di cantiere" (€ 500,00) relativi all'impianto elettrico del sistema di controllo del nuovo forno;

➤ € 1.200,10 per l'acquisto di "biglietti A/R Firenze Bari e noleggio auto" necessarie alla messa in esercizio dell'Impianto di combustione naso canali.

In merito ai costi per trasferte e viaggi, si evidenzia che la loro inammissibilità è determinata dalla separata indicazione rispetto alle spese di installazione, collaudo e messa in esercizio degli impianti (spese di installazione che sono di per sé ammissibili qualora capitalizzate con il costo di acquisizione del relativo impianto);

☑ € 47.450,00 di spese inammissibili in quanto trattasi di spese per servizi:

- ➤ 18.000,00 per "assistenza tecnica" (rilievi di campo, dimensionamenti, disegni costruttivi, assistenze di cantiere) degli *Impianti e connessioni meccaniche* per la macchina formatrice ISX-10-SF-8.5 Tripla Goccia;
- ≥ 29.450,00 relativi a "formazione del personale" nel Reparto controllo e qualità
 (zona fredda), di cui € 11.750 per la nuova linea 12, € 11.800 per gli adeguamenti
 elettrici delle linee 11 e 13 ed € 5.900 per gli impianti di confezionamento.

5.7 Note conclusive

La proposta della O-I Manufacturing Italy S.p.A. è finalizzata all'ampliamento dell'unità produttiva esistente in Bari, Strada Provinciale Bari/Modugno 2.

Si esprime, per quanto di competenza, parere favorevole sull'iniziativa da un punto di vista tecnico ed economico.

Il soggetto proponente ha presentato un programma d'investimento per un importo complessivo di euro 17.370.178,79.

Si ritiene che l'importo complessivo di spesa, pari ad € 17.062.511,90, analizzato attraverso la documentazione presentata, (preventivi e perizia di congruità dei costi per i beni in valuta estera), sia congruo pertinente e funzionale all'investimento.

L'importo di spese inammissibili è pari a € 307.666,89 e riguarda:

- ✓ € 233.916,79 di spese di progettazione in "Macchinari e Impianti" non ammissibili per le Grandi Imprese secondo quanto disposto dall'art. 50, punto 5 del Regolamento Regionale n. 9 del 26/06/2008 e s.m.i.;
- √ € 26.300,10 di spese d'esercizio (oneri di trasferte, assicurazioni costi consumo auto, ect.) in Macchinari e Impianti;
- ✓ € 47.450,00 di spese per servizi (assistenza tecnica, formazione del personale) in Macchinari e Impianti.

6. Coerenza e completezza del business plan

La documentazione prodotta dalla O-I Manufacturing Italy S.p.A. illustra adeguatamente le strategie e le modalità di implementazione dell'iniziativa proposta, descrivendone ampiamente le finalità e gli investimenti necessari al conseguimento degli obiettivi proposti. Pertanto, non si riscontrano criticità in merito alle capacità di conseguire gli obiettivi di mercato prefissati.

7. Analisi della tecnologia produttiva utilizzata

7.1 Grado di innovazione tecnologica di processo e/o di prodotto

La O-I Manufacturing Italy S.p.A. è una società che opera nel settore della produzione di contenitori alimentari in vetro.

Con il presente programma il soggetto proponente intende ottimizzare la capacità produttiva e diversificare, con maggiore flessibilità, la produzione di contenitori da 33 cl e 66 cl.

Un aspetto innovativo evidenziato dall'azienda è la realizzazione di contenitori in vetro con un significativo utilizzo di vetro proveniente da ciclico (rottame di vetro).

Il rifacimento del forno 1 prevede, inoltre, l'adozione di un muro antiritorno che consente un migliore controllo della qualità del vetro in uscita con conseguente risparmio energetico e minori emissioni in atmosfera.

Infine, l'azienda prevede di acquistare macchinari di ultima generazione quali, ad esempio, la "Nuova macchina formatrice ISX-10-SF-8.5 Tripla Goccia" necessaria per la produzione di contenitori in vetro mediante l'innovativo processo soffio-soffio (B&B) e presso-soffio-bocca stretta (NNPB) e la "Macchina ispettiva FPX collocata presso la nuova linea 12" in grado di svolgere l'ispezione di bottiglie sia da 33 cl che da 66 cl (attualmente sulla linea 12 sono ispezionabili solo bottiglie da 66 cl).

7.2 Qualificazione professionale del personale impiegato

L'investimento proposto, sulla base di quanto riportato nella "Scheda Tecnica di Sintesi" e nel "Progetto definitivo", prevede un incremento occupazionale di 7 ULA costituite da operai specializzati.

8. Creazione di nuova occupazione

Il programma d'investimento presentato da O-I Manufacturing Italy S.p.A. genererà, rispetto all'occupazione precedente alla presentazione della domanda (giugno 2009 – maggio 2010), un incremento dell'occupazione, nell'anno a regime, pari a **7 U.L.A.** (operai).

Di seguito si riporta il prospetto dei dati occupazionali previsti a regime presso la sede oggetto dell'investimento, in Bari – Strada Provinciale Bari/Modugno, 2:

		U.L.A. 12 mesi enti la domanda	The second second second second	dia U.L.A. rcizio a regime		elta
Tipologia di Addetti	(giugno	2009 -maggio 2010)		(2016)		Cita
	U.L.A.	di cui donne	U.L.A.	di cui donne	U.L.A.	di cui donne
Dirigenti	0	0	0	0	0	0
Impiegati	42,92	0	42,92	0	0	0
Operai ed intermedi	77,66	0	84,66	0	7	0
Totale	120,58	0	127,58	0	7	0

Con Dichiarazione Sostitutiva di Atto Notorio, del 13 ottobre 2011, il sig. Angelo Breviari, in qualità di Legale Rappresentante della O-I Manufacturing Italy S.p.A., ha dichiarato che l'azienda ha fatto ricorso, a partire dal 2008, ai seguenti interventi integrativi salariali:

☑ nell'anno 2009:

- ✓ Cassa Integrazione Guadagni Ordinaria (dal 31 agosto al 31 dicembre) per n. 29 unità per complessive n. 2.552 ore (con una media pari a n. 88 ore per unità);
- ✓ Mobilità per n. 2 unità;
- ☑ nell'anno 2010: Cassa Integrazione Guadagni Ordinaria (mese di gennaio) per n. 24 unità per complessive n. 464 ore (con una media pari a n. 19 ore per unità).

Con la medesima D.S.A.N. l'azienda ha attestato che il numero di dipendenti al 31 dicembre 2009 è pari a n. 120 unità e che il numero di dipendenti (in termini di U.L.A.) nei 12 mesi antecedenti la presentazione della domanda (01/06/2009-31/05/2010) è pari a n. 120,58 U.L.A.

L'azienda ha inoltre prodotto la D.S.A.N. del 20 settembre 2011 riportante i singoli occupati presso la sede di Bari come da Libro Unico del Lavoro, confermando il dato U.L.A. riferibile ai dodici mesi antecedenti la presentazione dell'istanza di accesso di 120,58 U.L.A.

9. Ricadute dell'iniziativa sul territorio

Sulla base di quanto riportato nella "Relazione generale" il programma di investimento presentato avrà le seguenti ricadute sul territorio:

- riduzione dei costi di trasporto per i produttori locali che avranno a disposizione le bottiglie in vetro per l'imbottigliamento o il confezionamento dei propri prodotti;
- ricorso ad autotrasportatori pugliesi ai quali già ora sono esclusivamente commissionati i trasporti dei prodotti finiti ed in buona parte i trasporti delle materie prime destinate allo stabilimento;
- approvvigionamento a livello locale di materie prime necessarie alla fabbricazione del vetro, di materiali di imballaggio e di materiali accessori;
- aziende e professionisti locali coinvolti in lavori o servizi presso lo stabilimento.

Coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto di investimento

In base alle analisi effettuate e alla documentazione in atti, è stato possibile procedere alla verifica della coerenza tra le dimensioni del soggetto proponente e la dimensione del progetto di investimento in termini di posizione competitiva, di capacità gestionali ed in particolar modo è stata confermata, rispetto alla fase di accesso:

- la piena coerenza tra la struttura economico finanziaria del proponente e l'importo dell'investimento;
- la piena coerenza tra l'esperienza del proponente e la dimensione dell'investimento proposto.

Si conferma, nel progetto definitivo presentato, la presenza dell'effetto di incentivazione già riscontrato nella fase di accesso.

Rispetto delle prescrizioni effettuate in sede di ammissione alla fase Istruttoria

In sede di presentazione del progetto definitivo sono state ottemperate dalla O-I Manufacturing Italy S.p.A. le prescrizioni stabilite in sede di ammissione alla fase istruttoria. In dettaglio, la O-I Manufacturing Italy S.p.A. ha fornito, come richiesto, la seguente documentazione:

- perizia stragiudiziale del 06 dicembre 2010 dell'ing. Diego Pezzati, attestante la congruità del costo di acquisto dei macchinari oggetto del progetto d'investimento, forniti dalla "Owens-Brockway Glass Containers, Inc." (società facente parte del Gruppo Owens-Illinois), di seguito riportati:
 - ✓ macchina formatrice ISX-10-SF 8.5 TG (Tripla Goccia);
 - ✓ nuova elettronica ed adeguamento funzionale parte meccanica macchina formatrice Linea 11 e 13;
 - ✓ nuova macchina ispettiva FPX-1-01-GR27 zona fredda per linea 12 per controllo qualità;
 - ✓ sistema di controllo processo DFC e ACM system per controllo della stabilità di portata gas metano.
- D.S.A.N. del 21 dicembre 2010 con cui il soggetto proponente dichiara che, relativamente ai preventivi dei macchinari rilasciati dalla società "Owens-Brockway Glass Containers, Inc.", non sono state effettuate operazioni che abbiano contribuito ad aumentare il prezzo di vendita dei macchinari oggetto di finanziamento del presente Contratto di Programma.

12. Verifica di ammissibilità del Progetto di Ricerca

Il progetto presentato dalla O-I Manufacturing Italy S.p.A. non prevede investimenti in "Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale".

13. Indicazioni/Prescrizioni per fase successiva

Si evidenzia che O-I Manufacturing è obbligata, prima della messa in esercizio dell'intervento oggetto di finanziamento, ad ottemperare alle prescrizioni di seguito riportate in merito alla valutazione di sostenibilità ambientale:

- √ fornire l'Autorizzazione Integrata Ambientale per le modificazioni individuate dalla proposta d'investimento in quanto l'attività si configura come soggetta ad A.I.A. ai sensi del D. Lgs. 59/2005 (Allegato 1 punto 3.3);
- ✓ provvedere alla compilazione del Catasto Informatizzato delle Emissioni Territoriali (CET) della Regione Puglia, residente presso il sito Internet www.cet.arpa.puglia.it, come da Deliberazione della Giunta Regionale 28 dicembre 2009, n. 2613 (BURP n. 15 del 25/01/2010);
- √ ottemperare alla presentazione presso la Provincia di Bari del piano di recupero anche ai fini produttivi delle acque piovane e soprattutto quelle rinvenienti dai tetti dei fabbricati, entro 120 giorni dalla notifica dell'atto dirigenziale del 20/08/2012 (parere favorevole alla compatibilità ambientale);
- ✓ informare il "Servizio Polizia Provinciale Protezione civile e ambiente" in ordine alla data di inizio lavori e le successive fasi di realizzazione dell'intervento in conformità alla documentazione presentata (rif. Atto Dirigenziale del 20/08/2012 di parere favorevole alla compatibilità ambientale).

Modugno, 31 agosto 2012

Il Valutatore

Firma

Milena Rizzello

Firma

Emmanuella Spaccavento

Il Responsabile di Commessa