

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA REGIONALE 8 ottobre 2013, n. 1820

P.O. FESR 2007-2013. Asse I - Linea di Intervento 1.1 - Az 1.1.2; Linea di Intervento 1.4 - Az - 1.4.1 - Asse II Linea di Intervento 2.4 - Az 2.4.2 - Asse VI Linea di Intervento 6.1 - Az 6.1.2. Avviso D.D. n. 589 del 26.11.2008, pubblicato sul BURP n. 191 del 10.12.2008 e s.m.i. Delibera di approvazione del Prog. Definitivo. Sog. proponente: LASIM S.p.A. - Cod. Fisc. e P. IVA 00223680752.

L'Assessore allo Sviluppo Economico, sulla base dell'istruttoria espletata dall'Ufficio Incentivi alle PMI confermata dal Dirigente del Servizio Competitività riferisce quanto segue:

Visti:

- Il PO FESR 2007-2013 della Regione Puglia, come approvato dalla Commissione Europea con C (2007) 5726 del 20.11.2007;
- La DGR n. 146 del 12.02.2008 con la quale la Giunta Regionale ha preso atto di detta decisione comunitaria (BURP n. 31 del 26.02.08);
- La DGR n. 2941 del 29.12.2011 con la quale la Giunta Regionale ha approvato il nuovo PO FESR 2007-2013 della Regione Puglia come adottato dalla Commissione Europea con Decisione C(2011)9029 del 1 dicembre 2011 (BURP n. 7 del 16.01.2012);
- La Legge Regionale n. 10 del 29.06.2004, recante "Disciplina dei regimi regionali di aiuto" e successive modificazioni e integrazioni;
- Il Regolamento n. 9 del 26.06.2008 recante la disciplina dei Regimi di Aiuto regionali in esenzione (BURP n. 103 del 30.06.2008), modificato dal Regolamento n. 1 del 19.01.2009 (BURP n. 13 suppl. del 22.01.2009), dal Regolamento n. 19 del 10 agosto 2009 (BURP n. 123 suppl. del 11.08.2009), dal Regolamento n. 4 del 24/03/2011 (BURP n. 44 del 28.03.2011), dal Regolamento n.5 del 20/02/2012 (B.U.R.P. n. 29 del 24/02/2012) e dal Regolamento n.7 del 03/05/2013 (BURP n.62 del 07/05/2013);
- Il Titolo V del citato Regolamento, denominato "Aiuti alle medie imprese e ai Consorzi di PMI per Programmi Integrati di Agevolazione".

Visto altresì:

- Il D.P.G.R. n. 886 del 24.09.2008 con cui è stato emanato l'Atto di Organizzazione per l'Attuazione del PO FESR 2007-13;
- La DGR n. 1849 del 30.09.2008 con la quale sono stati nominati l'Autorità di Gestione del PO FESR 2007-2013, nonché i Responsabili degli Assi in cui si articola;
- La DGR n. 185 del 17.2.2009 con la quale sono stati nominati i Responsabili di Linea, modificata dalla Delibera di Giunta regionale n. 2157 del 17.11.2009;
- Il D.P.G.R. 22 febbraio 2008, n. 161 con cui è stato adottato l'atto di alta Organizzazione della Presidenza e della Giunta della Regione Puglia che ha provveduto a ridefinire le strutture amministrative susseguenti al processo riorganizzativo "Gaia", - Aree di Coordinamento - Servizi - Uffici;
- La D.G.R. n. 165 del 17/02/2009 con la quale la Giunta Regionale ha approvato le "Direttive concernenti le procedure di gestione del PO FESR 2007-2013" (BURP N. 34 del 04/03/2009);
- La D.G.R n. 2152 del 14/11/2008 con la quale la Giunta Regionale ha approvato, tra l'altro, lo schema di Avviso per l'erogazione di "Aiuti alle Medie Imprese e ai Consorzi di PMI per Programmi Integrati di Agevolazione e individuato Puglia Sviluppo S.p.A. (già Sviluppo Italia Puglia S.p.A.) quale Organismo Intermedio per l'attuazione dello strumento ai sensi dell'art. 1, comma 5, del Regolamento n. 1/2009 e dell'art. 6 del DPGR n. 886/2008;
- L'Avviso Pubblico per la presentazione delle istanze di accesso ai sensi dell'articolo 41 del Regolamento adottato con Determinazione del Dirigente Settore Artigianato PMI e Internazionalizzazione n. 589 del 26 novembre 2008 e pubblicato sul B.U.R.P. della Regione Puglia n. 191 del 10 dicembre 2008, modificato dalla Determina del Dirigente Servizio Ricerca e Competitività n. 611 del 05/10/2009 pubblicata sul B.U.R.P. n. 157 del 08/10/2009 e dalla Determina del Dirigente Servizio Ricerca e Competitività n. 1510 del 13/09/2011 pubblicata sul B.U.R.P. n. 147 del 22/09/2011, con Determinazione n. 125/2012 e n.578/2012, con Determinazione n. 660 del 12 aprile 2012 pubblicata sul BURP n. 57 del 19.04.2012 e Determinazione n. 918 del 16 maggio 2013 pubblicata sul BURP n. 74 del 30.05.2013;

- La D.G.R. n. 516 del 28/02/2010 e ss.mm.ii. con la quale è stato approvato lo schema di Disciplinare e adempimenti consequenziali;
- La D.G.R. n. 123 del 25/01/2012 (BURP n. 22 del 14/02/2012) con la quale, da ultimo, sono state approvate rettifiche integrative allo schema di Disciplinare.

Considerato che

- L'impresa proponente LASIM S.p.A. ha presentato in data 31/07/2012 istanza di accesso (Prot. n. AOO_158/7099 del 04/09/2012);
- Con D.G.R. n. 2570 del 30/11/2012 è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo, l'impresa proponente LASIM S.p.A. con sede legale in viale Austria n.1, Zona Industriale - 73100 Lecce (Le), P. IVA 00223680752, per un investimento complessivo di € 19.286.750,00;
- Il Servizio Ricerca e Competitività con nota prot. n. AOO_158/10285 del 14/12/2012 ha comunicato all'impresa proponente l'ammissibilità della proposta alla presentazione del progetto definitivo;
- L'impresa proponente ha presentato, nei termini di legge, il progetto definitivo, successivamente rimodulato nella sostituzione di alcuni investimenti;
- Puglia Sviluppo S.p.A. con nota del 06/09/2013 prot. 6648/BA, (prot. n. AOO_158 n. 7769 del 11/09/2013) ha trasmesso la Relazione istruttoria del progetto definitivo presentato dall'impresa proponente;

Rilevato che:

- Con A.D. n. 589 del 26/11/08 sono state impegnate le risorse per la copertura dell'Avviso per l'erogazione di "Aiuti alle Medie Imprese e ai Consorzi di PMI per Programmi Integrati di Agevolazione" per un importo complessivo pari ad € 88.000.000,00 di cui € 40.000.000,00 a valere sulla linea di intervento 6.1 - azione 6.1.2, € 20.000.000,00 a valere sulla linea di intervento 1.1 - azione 1.1.2, € 8.000.000,00 a valere sulla linea di intervento 1.4 - azione 1.4.1 e € 20.000.000,00 a valere sulla linea di intervento 2.4 - azione 2.4.2;
- Con A.D. n. 556 dell'8/04/2011 si è proceduto all'assunzione di un ulteriore impegno pari ad € 74.313.228,52 a valere sulla linea di intervento 6.1 - azione 6.1.2;

Rilevato altresì che:

- Dalla suddetta relazione istruttoria, redatta da Puglia Sviluppo S.p.A., emerge che l'ammontare finanziario teorico della agevolazione concedibile è pari a complessivi € 4.199.421,60, interamente a valere sulla linea di intervento 6.1 - azione 6.1.2;
- la spesa di € 4.199.421,60 a valere sulla Linea d'intervento 6.1 - azione 6.1.2 è garantita dalla dotazione finanziaria di cui agli impegni assunti con determinazioni n. 589/2008 e n. 556/2011.

Tutto ciò premesso, si propone di approvare il progetto definitivo presentato e successivamente variato dall'impresa proponente LASIM S.p.A. con sede legale in viale Austria n.1 Zona Industriale - 73100 Lecce (Le), P. IVA 00223680752 e di procedere alla sottoscrizione del disciplinare.

Copertura Finanziaria di cui alla legge regionale n. 28/2001 e smi

Gli eventuali oneri derivanti dalla conclusione positiva del procedimento pari ad € 4.199.421,60 sono coperti con le risorse impegnate con Determinazioni del Dirigente del Servizio Ricerca e Competitività n. 589/2008 e n. 556/2011.

Il presente provvedimento rientra nella specifica competenza della Giunta Regionale ai sensi dell'art. 4 - comma 4 - lettere D/K della L.R. n. 7/97

Il relatore, sulla base delle risultanze istruttorie come innanzi illustrate, propone alla Giunta l'adozione del conseguente atto finale.

LA GIUNTA REGIONALE

Udita la relazione e la conseguente proposta dell'Assessore allo Sviluppo Economico;

Viste le dichiarazioni poste in calce al presente provvedimento da parte del Responsabile di Azione e dal Dirigente del Servizio Competitività, che ne attesta la conformità alla legislazione vigente;

A voti unanimi espressi nei modi di legge,

DELIBERA

- Di prendere atto di quanto riportato nelle premesse;

- Di prendere atto della relazione istruttoria predisposta dalla Società Puglia Sviluppo S.p.A. del 06/09/2013 prot. 6648/BA, (prot. n. AOO_158 n 7769 del 11/09/2013) relativa all'analisi e valutazione del progetto definitivo presentato e successivamente variato da LASIM S.p.A. per la realizzazione del progetto industriale dell'importo complessivo di € 10.701.554,00 conclusasi con esito positivo e allegata al presente provvedimento per farne parte integrante (Allegato A);
 - Di approvare la proposta di progetto definitivo, sulla base delle risultanze della fase istruttoria svolta dalla società Puglia Sviluppo S.p.A. per la realizzazione del progetto industriale, interamente in Attivi Materiali, da realizzarsi negli anni 2013-2015, presentato da LASIM S.p.A. per un importo complessivo ammissibile di € 10.498.554,00 comportante un onere a carico della finanza pubblica di € 4.199.421,60 e con la previsione di realizzare nell'esercizio a regime un incremento occupazionale non inferiore a n. 9 unità lavorative (ULA);
 - Di stabilire in 15 giorni dalla notifica della concessione provvisoria delle agevolazioni la tempistica per la sottoscrizione del Disciplinare, ai sensi dell'art. 44 co. 1 del Regolamento Regionale n. 9 del 26.06.2008 recante la disciplina dei Regimi di Aiuto regionali in esenzione e s.m.i;
 - Di autorizzare il Dirigente del Servizio Competitività a concedere eventuali proroghe al termine di cui al punto precedente in caso di motivata richiesta da parte del Soggetto Proponente;
 - Di notificare, a cura del Servizio Competitività, il presente provvedimento all'impresa LASIM S.p.A.;
 - Di pubblicare il presente provvedimento sul Bollettino Ufficiale della Regione Puglia.
- Il Segretario della Giunta
Avv. Davide F. Pellegrino
- Il Presidente della Giunta
Angela Barbanente

Allegato A**P.I.A.****LASIM S.P.A.****PROT. N. 48**

LASIM S.p.A.

Relazione di ammissibilità del progetto definitivo

Regolamento n. 9/08 e s.m.i. -Titolo V "Aiuti alle medie imprese e ai Consorzi di PMI per Programmi Integrati di Agevolazione"

P O Puglia 2007-2013

Investimento industriale proposto da Progetto Definitivo:	€ 17.336.028,00
Investimento industriale proposto da Progetto Definitivo post rinuncia:	€ 10.701.554,00
Investimento industriale ammesso da Progetto Definitivo post rinuncia:	€ 10.498.554,00
Agevolazione concedibile:	€ 4.199.421,60
Incremento occupazionale:	+ 9 ULA
Localizzazione investimento:	Lecce (LE) viale Francia n.1 – Zona Industriale.

Indice

PREMESSA	
Verifica di decadenza.....	
1. Tempistica e modalità di trasmissione della domanda	
2. Completezza della documentazione inviata	
2.1 Verifica del potere di firma.....	
2.2 Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del progetto industriale	
2.3 Costituzione del Consorzio (Art. 41 comma 6 del Regolamento)	
2.4 Conclusioni	
Verifica preliminare di ammissibilità	
3. Documentazione allegata al progetto definitivo	
Verifica ammissibilità del progetto industriale	
4. Presentazione dell'iniziativa e valutazione delle spese di investimento	
4.1 Il soggetto proponente.....	
4.2 Sintesi dell'iniziativa	
4.3 Ammissibilità dell'investimento industriale	
4.3.1 Investimenti in attivi materiali	
4.3.2 Investimenti per risparmio energetico	
5. Cantierabilità dell'iniziativa	
5.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa	
5.2 Sostenibilità ambientale dell'iniziativa	
5.3 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti.....	
5.4 Congruenza studi preliminari di fattibilità.....	
5.5 Congruenza suolo aziendale.....	
5.6 Congruenza opere civili	
5.7 Congruenza impiantistica.....	
5.8 Note conclusive	
<hr/>	
Verifica di ammissibilità del progetto di Ricerca.....	
6. Investimenti per Progetto di ricerca.....	
Verifica di ammissibilità del progetto di Consulenza	
7. Investimenti in Servizi di consulenza	
8. Valutazioni economico finanziarie dell'iniziativa	
8.1 Dimensione del beneficiario	
8.2 Capacità reddituale dell'iniziativa.....	
8.3 Rapporto tra mezzi finanziari ed investimenti previsti.....	
9. Coerenza e completezza del business plan	
10. Analisi della tecnologia produttiva utilizzata	
10.1 Grado di innovazione tecnologica di processo e/o di prodotto	
10.2 Qualificazione professionale del personale impiegato	
11. Creazione di nuova occupazione	
12. Ricadute dell'iniziativa sul territorio	
13. Coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto di investimento.....	
14. Rispetto delle prescrizioni effettuate in sede di ammissione alla fase istruttoria	
15. Indicazioni/prescrizioni per fase successiva.....	
Conclusioni	

PREMESSA

L'impresa **Lasim S.p.A.** è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo con D.G.R. n. 2570 del 30/11/2012.

Lasim S.p.A. si occupa essenzialmente sia della produzione dei componenti in genere per i settori *automotive*, veicoli industriali, movimento a terra, carrelli elevatori e similari che dello stampaggio, taglio laser, saldatura e assemblaggio di lamiere in acciaio per l'industria automobilistica.

Il costo complessivo previsto dal programma di investimenti ammesso e deliberato è di € **19.286.750,00** interamente in "attivi materiali" e l'agevolazione concessa con la suindicata D.G.R. risulta essere pari ad € **7.234.700,00**.

Ammontare e tipologia degli investimenti in "Attivi Materiali"

Tipologia spesa	Investimenti da progetto di massima	Agevolazione da DGR
Studi preliminari e di fattibilità	295.000,00	118.000,00
Suolo aziendale	0,00	0,00
Opere murarie e assimilate	2.400.000,00	480.000,00
Attrezzature, macchinari, impianti e software	16.591.750,00	6.636.700,00
TOTALE	19.286.750,00	7.234.700,00

Sintesi degli investimenti e delle agevolazioni da progetto di massima:

Tipologia spesa	Investimenti da progetto di massima	Agevolazione da DGR
Attivi materiali	19.286.750,00	7.234.700,00
Risparmio energetico	0,00	0,00
Ricerca industriale	0,00	0,00
Sviluppo sperimentale	0,00	0,00
Consulenze per l'innovazione	0,00	0,00
TOTALE	19.286.750,00	7.234.700,00

Verifica di decadenza

1. Tempistica e modalità di trasmissione della domanda (Art. 42 comma 1 del Regolamento)

Il progetto definitivo, acquisito con protocollo regionale AOO_158 n. 1866 del 07/03/2013, è stato trasmesso in data 06/03/2013 e pertanto entro 60 gg. dalla data di ricevimento (07/01/2013) della comunicazione di ammissione alla fase di presentazione del progetto definitivo da parte della Regione Puglia, così come stabilito dalla normativa di riferimento.

Il progetto è stato elaborato utilizzando la modulistica fornita, in dettaglio:

- Scheda Tecnica di sintesi;
- Relazione Generale e Attivi Materiali;
- Relazione di Sostenibilità Ambientale.

2. Completezza della documentazione inviata (Art. 42 comma 2 del Regolamento)

2.1 Verifica del potere di firma

La proposta di progetto industriale relativamente all'impresa Lasim S.p.A. è sottoscritta dal dott. Giampiero Fedele, soggetto con potere di firma, come si evince da DSAN del certificato di iscrizione alla Camera di Commercio Industria, Artigianato e Agricoltura datato 06/02/2013.

2.2 Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del progetto industriale

- a. Il progetto enuncia chiaramente i presupposti e gli obiettivi sotto il profilo economico, industriale, commerciale e finanziario. In particolare, il soggetto proponente dichiara che l'elevato livello tecnologico, conseguito a seguito del piano strategico degli investimenti, unito all'esigenza del cliente Fiat di incrementare il volume delle commesse di qualità, determina positive prospettive di sviluppo che consentiranno alla proponente di accrescere sia il volume d'affari che il numero degli addetti, in un contesto territoriale caratterizzato da forti tensioni occupazionali.
- b. Le informazioni fornite in relazione al soggetto proponente sono esaustive ed approfondite.
- c. Il programma di investimenti è supportato da idonea documentazione esplicativa e da preventivi.
- d. il piano finanziario di copertura degli investimenti, con indicazione dell'ammontare delle agevolazioni richieste e le relative previsioni economiche, patrimoniali e finanziarie sono adeguatamente rappresentate. In particolare, il soggetto proponente indica sia l'apporto di mezzi propri che il finanziamento a medio/lungo termine come strumenti attraverso i quali garantire la copertura del programma di investimento.

2.3 Costituzione del Consorzio (Art. 41 comma 6 del Regolamento)

Ipotesi non ricorrente.

2.4 Conclusioni

Sulla base delle verifiche effettuate è possibile procedere al successivo esame di merito.

Verifica preliminare di ammissibilità

3. Documentazione allegata al progetto definitivo

Il progetto industriale presentato è costituito dalla seguente documentazione:

- Libro Unico del Lavoro in parte in formato pdf ed in parte in formato "blocco note" (formato non conforme) relativo al periodo gennaio 2012 – dicembre 2012 invece che per il periodo agosto 2011 – Luglio 2012 esclusivamente su supporto informatico;
- copia L.U.L. riguardante esclusivamente il mese di gennaio 2013;
- dichiarazione sostitutiva di atto notorio del certificato di iscrizione della Camera di Commercio, sottoscritta dal Legale Rappresentante, in data 06/02/2013;
- dichiarazione sostitutiva di atto notorio della comunicazione antimafia, sottoscritta dal Legale Rappresentante, in data 06/02/2013;
- lay-out degli opifici, in scala 1:200, corredati di opportuna legenda, debitamente firmati dal progettista e controfirmati dal legale rappresentante dell'impresa;
- perizia giurata, non conforme all'art.42 lett. G) del Regolamento, a firma dell'Ing. Maria Teresa Bianco del 27/02/2013, con la quale si attesta che:
 - ✓ l'investimento consiste nell'inserimento di attrezzature e macchinari in immobili già realizzati in conformità alle concessioni edilizie:
 - n.7/89 del 21 febbraio 1989, per l'unità sita in viale Austria n.1;
 - n.705/06 del 28 novembre 2006, relativamente all'unità sita in viale Francia n.1;
 - ✓ gli immobili in questione, hanno destinazione d'uso conforme all'attività stessa dall'origine;
 - ✓ la destinazione d'uso delle opere ammesse alle agevolazioni è conforme all'attività attualmente svolta dalla ditta Lasim.
- titolo di disponibilità della sede per mezzo di contratto di locazione, sottoscritto il 01/01/2009 e registrato il 29/01/2009, con durata dalla data di sottoscrizione al 31/12/2014 e successiva variazione contrattuale, sottoscritta in data 10/02/2010 ma con assenza di data di registrazione, con la quale si modifica sia il canone annuo che la durata (dal 10/02/2010 al 09/02/2014);
- dettaglio degli investimenti con allegati i relativi preventivi;
- dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà a firma del Legale Rappresentante di cui al decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri del 23 maggio 2007, articolo 8, relativa a determinati aiuti di Stato, dichiarati incompatibili dalla Commissione Europea;
- dichiarazione sostitutiva di atto notorio, a firma del Legale Rappresentante, circa l'eventuale ricorso nell'ultimo triennio ad interventi integrativi salariali, nonché il numero di dipendenti in termini di U.L.A.;
- dichiarazione sostitutiva di atto notorio, a firma del Legale Rappresentante, attestante le n.2 unità produttive presenti nel territorio pugliese nonché i relativi dati occupazionali;
- copia del bilancio al 31/12/2011 con assenza dei seguenti allegati: relazione del collegio sindacale e relazione sulla gestione.

La documentazione elencata è stata trasmessa anche su supporto informatico.

Il soggetto proponente, in data 21/05/2013, ha inviato documentazione integrativa, acquisita dal Servizio Competitività con prot. AOO_158/4430 del 21/05/2013, come di seguito specificata:

- dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà a firma del Legale Rappresentante relativa all'esatta ubicazione dell'investimento ed alla rettifica del punto B1 della "scheda tecnica";

- Preventivo concernente lo "studio di fattibilità";
- LUL riferito al periodo agosto 2011 – luglio 2012 in formato pdf concernente tutti i dipendenti della Lasim in tutte le sue sedi;
- DSAN LUL riferita a tutte le unità operative del soggetto proponente (compresa la sede di Torino);
- Perizia giurata a firma dell'Ing. Maria Teresa Bianco del 15/05/2013 con la quale si attesta, oltre alle indicazioni già riportate nella precedente perizia, sia l'inesistenza di motivi ostativi circa il rilascio delle relative concessioni edilizie e/o autorizzazioni e alla necessità di eventuali pareri e/o nulla osta, che il rispetto dei vigenti vincoli edilizi, urbanistici e la corretta destinazione d'uso degli immobili (suolo e fabbricati) esistenti;
- Diagramma di Gantt;
- Relazione del Collegio Sindacale e Relazione sulla Gestione relativi ai Bilanci 2010 e 2011.

La documentazione elencata è stata trasmessa anche su supporto informatico.

A seguito di successiva integrazione richiesta in data 07/06/2013, il soggetto proponente ha inviato documentazione integrativa, acquisita dal Servizio Competitività con prot. AOO_158/5174 del 14/06/2013, come di seguito specificata:

- copia della registrazione del contratto di locazione variato datata 04/03/2010 e relativa proroga della durata dello stesso per ulteriori 8 (otto) anni trasformando la scadenza dal 09/02/2014 al 09/02/2022;
- visura catastale e certificato di destinazione urbanistica del suolo;
- atto di provenienza suolo;
- parere favorevole per l'erogazione di due finanziamenti chirografari di € 3.000.000,00 ciascuno, per un totale di € 6.000.000,00, il primo da parte della Banca Carime ed il secondo da parte della BNL;
- elenco degli investimenti già effettuati dalla proponente.

Inoltre, il soggetto proponente ha inviato in data 25/06/2013 ulteriore documentazione integrativa, acquisita dal Servizio Competitività con prot. AOO_158/5495 del 25/06/2013, come di seguito specificata:

- delibera di accoglimento del finanziamento chirografario (finanziamento n.1034968), datata 18/06/2013, da parte della Banca Carime per € 3.000.000,00.

Il soggetto proponente ha, altresì, inviato in data 10/07/2013 documentazione integrativa aggiuntiva, acquisita dal Servizio Competitività con prot. AOO_158/6092 del 10/07/2013, come di seguito specificata:

1. dichiarazione sostitutiva di atto notorio, sottoscritta in data 02/07/2013 dal legale rappresentante, nella quale si dichiara la parziale rinuncia all'investimento, la relativa riduzione della previsione di aumento del numero di ULA e nella quale si evidenzia che il processo produttivo rimane comunque invariato in quanto gli stampi ai quali la proponente ha deciso di rinunciare verranno concessi in comodato d'uso dalla FIAT Auto;
2. dichiarazione sostitutiva di atto notorio, sottoscritta dal legale rappresentante in data 02/07/2013, di rettifica dell'offerta n.0264/A/10 dell'08/02/2013 della ditta "Caber Impianti" S.r.l. che concerneva erroneamente n.1 macchina di lavaggio a coclea mod.260 invece di n.2 macchine di lavaggio a coclea mod.260 e conseguente modifica dell'importo complessivo dell'offerta stessa.

Infine, il soggetto proponente ha inviato in data 02/08/2013 ulteriore documentazione integrativa, acquisita dal Servizio Competitività con prot. AOO_158/7302 del 30/08/2013, come di seguito specificata:

- dettaglio delle voci relative al preventivo n.1 del 04/07/2012, emesso da "Gestitalia" s.r.l., concernente lo studio di fattibilità economico finanziario;
- Bilancio 2012 e relativi allegati (Nota Integrativa, Verbale di Approvazione, Relazione del Collegio Sindacale, Relazione sulla Gestione, Ricevuta di deposito);
- dichiarazione sostitutiva di atto notorio della partecipazione socio, sottoscritta dal socio unico Dott. Giampiero Fedele in data 16/07/2013.

Inoltre, l'impresa ha rinviato la medesima documentazione già trasmessa in data 10/07/2013, elencata ai precedenti punti 1 e 2.

Tutta la documentazione elencata è stata trasmessa anche su supporto informatico.

Verifica ammissibilità del progetto industriale

4. Presentazione dell'iniziativa e valutazione delle spese di investimento

4.1 Il soggetto proponente

Forma e composizione societaria.

La società LASIM S.p.A., costituita in data 16/03/1971 con sede legale nella Zona Industriale di Lecce in viale Austria n.1 e sedi operative, nella Regione Puglia, nella Zona Industriale di Lecce in viale Austria n.1 e viale Francia n.1 e, nella Regione Piemonte, a Villanova d'Asti (AT) in Strada Valminier n.17, presenta un capitale sociale di € 2.600.000,00, interamente deliberato, sottoscritto e versato ed interamente posseduto dal socio unico Sig. Giampiero Fedele.

Oggetto sociale.

La società si occupa prevalentemente di stampaggio ed assemblaggio per la produzione di parti meccaniche di autoveicoli. Infatti, dalla dichiarazione sostitutiva del certificato di iscrizione alla C.C.I.A.A. datata 06/02/2013, allegata al progetto definitivo, si evince che il *core business* aziendale è costituito:

- *in via principale dalla produzione di componenti in genere per i settori automotive, veicoli industriali, movimento a terra, carrelli elevatori e similare; dallo stampaggio, taglio laser, saldature e assemblaggio di lamiere in acciaio per l'industria ed in particolare per l'industria automobilistica;*
- *in via secondaria di trasporto di cose per conto proprio o per conto di terzi e di produzione e commercializzazione di apparecchi televisivi, telematici e telefonici.*

Struttura organizzativa.

L'impresa proponente è retta da un amministratore unico e unico socio azionista, nella persona del dott. Giampiero Fedele ed è organizzata con un modello di struttura di tipo funzionale. Tale modello si è rilevato, secondo la Lasim, idoneo al conseguimento dei risultati di esercizio ottenuti negli anni.

Campo di attività.

La Lasim S.p.A. unipersonale ha, come già enunciato, sede legale in viale Austria n.1 e sedi operative situate sia nella Zona Industriale del comune di Lecce (viale Austria n.1 e viale Francia n.1) che in Villanova d'Asti (AT), nelle quali esercita l'attività di produzione di

componenti in genere per i settori *automotive*, veicoli industriali, movimento a terra, carrelli elevatori e similari che lo stampaggio, taglio laser, saldatura ed assemblaggio di lamiere in acciaio per l'industria ed in particolare per l'industria automobilistica (codice ateco: 25.50: "Fucinatura, imbutitura, stampaggio e profilatura dei metalli; metallurgia delle polveri").

Risultati conseguiti e prospettive di sviluppo.

La proponente avvia la produzione di stampi nel giugno del 1992, con la società Alma srl (poi fusa per incorporazione nell'anno 2006) la quale acquisisce un altro capannone ex Geotech della stessa zona industriale dotato di spazi adeguati tali da permettere alla Lasim S.p.A. di affiancare la lastratura alla produzione di stampi.

La Lasim dichiara di aver effettuato, in dodici anni di attività, notevoli e continui investimenti per circa 30 milioni di euro, ricorrendo anche alle agevolazioni previste dalla Legge 488/92 con un notevole incremento di immobilizzi che rappresentano, per la proponente, la ragione della sua competitività. Già nel 1996, infatti, dichiara di aver provveduto alla dismissione dei mezzi di produzione tradizionali (puntatrici – saldatrici pensili in CO2) a favore delle più moderne isole robotizzate.

Tutto ciò si è tradotto, secondo la proponente, in 3 vantaggi principali:

1. notevole recupero di mano d'opera rispetto al "tradizionale" che si ripercuote in un più favorevole rapporto fatturato per addetto;
2. elevata remunerazione della trasformazione;
3. riduzione ed ottimizzazione del tempo ciclo concordato con l'ufficio "tempi e metodi della clientela".

Un notevole incremento della produzione si è poi verificato, a detta della Lasim, dal 2000 con l'introduzione dello stampaggio con presse *transfer* (presse ad alto contenuto tecnologico caratterizzate da tempi di stampaggio pari ad un terzo rispetto alle presse tradizionali) oggetto degli ultimi due programmi di ampliamento ai sensi della legge 488/92.

Essendo correlata al settore *automotive*, la società ha subito la riduzione degli ordini di vendita nel 2008, andamento che è continuato nel 2009 e che ha cominciato ad invertire la tendenza nel 2010 e nel 2011 con aumenti di fatturato rispettivamente di oltre 5 milioni e di circa 3,7 milioni.

La Lasim S.p.A., inoltre, afferma che, sin dall'inizio della sua attività, ha improntato una linea di produzione basata su impianti tecnologicamente avanzati, che ha reso possibile nel giro di pochi anni traguardi sempre più alti sia in termini di fatturato (si registra nel 2011 un fatturato di e 48.454.008) che di personale arrivati a 205 nel 2011, con picchi di 295 prima della crisi nel 2007.

L'esperienza che vanta la società proponente nel settore ha permesso di mantenere degli elevati livelli di efficienza, puntando su scelte strategiche orientate al mantenimento ed alla razionalizzazione delle risorse. La Lasim ha chiuso in perdita negli ultimi tre anni, a seguito della rivalutazione dei macchinari indebitabili che, ai fini fiscali, sono stati recuperati tra le variazioni in aumento del modello unico.

Si fa presente, inoltre, che nel 2011 la società ha registrato un miglioramento della Posizione Finanziaria Netta (PFN) complessiva di euro 5.506 mila, di cui euro 7.555 mila riferiti alla PFN a breve ed un peggioramento di euro 2.049 mila riferiti alla PFN a lungo. La sommatoria delle 2 posizioni finanziarie nette (a breve e a m/l termine) risulta comunque positiva per euro 1.260.550 il che, unitamente ai mezzi propri pari ad euro 30.292.966 (comprensivi di fondo riserva straordinaria per euro 11.336.333) conferma all'azienda stabilità finanziaria. Tale miglioramento è ascrivibile alla riduzione dell'esposizione finanziaria a breve a fronte di un minor ricorso al finanziamento mediante anticipazioni di fatture attive. La minore necessità di far ricorso al credito bancario nel corso dell'esercizio deriva, secondo la proponente, da una politica di mantenimento e razionalizzazione delle risorse. In particolare, la Società afferma di aver programmato gli acquisti in base alle effettive esigenze di produzione.

I principali obiettivi che la Lasim intende conseguire mediante la realizzazione del presente programma di investimenti, consistente nell'acquisto della linea di produzione completa Soudronic (impianto di Tailored Blank curvilineo) e degli stampi necessari alla produzione dei

particolari assegnati alla Lasim S.p.A. e relativi alla produzione dei nuovi Suv, consentiranno alla proponente stessa di produrre il telaio e la scocca dei nuovi modelli che nasceranno nel 2014 presso lo stabilimento della Fiat di Melfi.

Il nuovo impianto favorirà il raggiungimento, secondo la società proponente, dei seguenti obiettivi:

- il consolidamento della presenza della società Lasim nel mercato nazionale;
- la conquista di un significativo posizionamento strategico in ambito internazionale.

In particolare, l'elevato livello tecnologico conseguito a seguito del piano degli investimenti, unito all'esigenza del cliente Fiat di incrementare il volume delle commesse di qualità, determina positive prospettive di sviluppo che consentiranno alla Lasim di accrescere sia il volume d'affari che il numero di addetti, in un contesto caratterizzato da forti tensioni occupazionali.

4.2 Sintesi dell'iniziativa

L'intervento oggetto del presente programma di investimenti, come già enunciato, prevede l'acquisto della linea di produzione completa "Soudronic" con tecnologia TWB (Tailor Welded Blanks), relativa alla produzione in Tailored Blank della porta anteriore cabina dx/sx e della porta scorrevole del veicolo commerciale Iveco modello New Daily 2014 e degli stampi necessari alla produzione dei particolari assegnati a Lasim e relativi sia alla produzione dei nuovi Suv che per la parte della nuova Jeep che verrà prodotta a Melfi.

Inizialmente, la proponente prevedeva di acquistare tutti gli stampi necessari al presente programma di investimenti ma, successivamente, con DSAN acquisita agli atti del Servizio di Competitività con prot. AOO_158/6092 del 10/07/2013 e con prot. AOO_158/7302 del 30/08/2013, ha rinunciato all'acquisto di parte degli stampi necessari in quanto dichiara che le verranno ceduti in comodato dalla FIAT Auto ed afferma, altresì, che il processo produttivo, conseguentemente, rimane invariato.

La linea di produzione Soudronic ed i nuovi stampi, sia quelli che si prevede di acquistare nel presente programma di investimenti che quelli in comodato d'uso, consentiranno alla Lasim di produrre il telaio e la scocca dei nuovi modelli che nasceranno nel 2014 a Melfi. La tecnologia Soudronic permetterà, infatti, la saldatura di due spessori differenti di lamiera con notevole risparmio di peso e riduzione dell'attrezzamento (minor numero di stampi da costruire) senza alcuna lavorazione aggiuntiva, conservando la stessa sicurezza e resistenza meccanica in caso di urto. In particolare, viene incrementata la resistenza meccanica per cui il componente viene trasformato da materiale mono spessore (o mono materiale) in un componente multi spessore in due parti saldate.

L'intervento in oggetto permetterà alla società LASIM S.p.A. di raggiungere una innovazione di processo attraverso l'acquisizione di vantaggi nella riduzione della quantità di materiale utilizzato e di scarto e nell'aumento del limite elastico del materiale, oltre a risparmi di costi relativi al materiale utilizzato e alla riduzione dei costi di lavorazione.

La scheda tecnica allegata al progetto definitivo riporta le seguenti informazioni circa la tempistica realizzativa del programma d'investimenti:

- | | |
|--|------------|
| ▪ avvio della realizzazione del nuovo programma: | 22/01/2013 |
| ▪ ultimazione del nuovo programma: | 22/01/2015 |
| ▪ entrata a regime del nuovo programma: | 22/01/2015 |
| ▪ esercizio a regime: | 2016 |

Si segnala che la data di avvio degli investimenti risulta successiva al ricevimento (07/01/2013) della comunicazione di ammissione della comunicazione di ammissione alla fase di presentazione del progetto definitivo da parte della Regione Puglia così come stabilito dall'art. 38 c. 8 del Regolamento.

4.3 Ammissibilità dell'investimento industriale

4.3.1 Investimenti in attivi materiali

Il soggetto proponente, in sede di progetto definitivo, presenta un progetto industriale che prevede esclusivamente investimenti in attivi materiali, presso l'unità operativa di Viale Francia n.1 situata nella Zona Industriale di Lecce, per un importo inferiore rispetto a quanto preventivato in sede di progetto di massima (€ 17.336.028,00 rispetto a € 19.286.750,00), importo successivamente ridimensionato (€ 10.701.554,00) per la rinuncia all'acquisto di parte degli stampi previsti in quanto gli stessi, come già enunciato, verranno concessi in comodato dai clienti committenti.

All'interno della scheda tecnica la Lasim indicava erroneamente, al punto B.1.1, una localizzazione dell'investimento differente rispetto alla Relazione Generale, precisamente in viale Austria n.1; si è ritenuto necessario chiedere integrazioni chiarificatrici circa l'esatta ed univoca indicazione dell'ubicazione dell'investimento, acquisite dal Servizio Competitività della Regione Puglia in data 21/05/2013 prot.158/4430, dalle quali, per mezzo di DSAN a firma del legale rappresentante in data 14/05/2013, si conferma l'ubicazione dell'investimento in viale Francia n.1.

L'attività si configura, quindi, quale "Ampliamento di unità produttive esistenti".

In dettaglio:

Tipologia di spesa	Spesa prevista	Spesa post-rinuncia	Spesa ammessa
(A) STUDI PRELIMINARI DI FATTIBILITA'			
studi preliminari di fattibilità:			
- Gestitalia srl prev.n.1 del 04/07/2012	295.000,00	295.000,00	92.000,00
consulenze connesse al programma di investimenti	0,00	0,00	0,00
TOTALE (A) STUDI PRELIMINARI DI FATTIBILITA' (max 3% DELL'IMPORTO COMPLESSIVO AMMISSIBILE DEL PROGRAMMA DI INVESTIMENTI)	295.000,00	295.000,00	92.000,00
(B) SUOLO AZIENDALE (max 10%)			
Suolo aziendale	0,00	0,00	0,00
Sistemazione del suolo	0,00	0,00	0,00
Indagini Geognostiche	0,00	0,00	0,00
TOTALE (B) SUOLO AZIENDALE (max 10%)	0,00	0,00	0,00
(C) OPERE MURARIE E ASSIMILATE			
C.1 Capannoni e fabbricati industriali			
Capannoni e fabbricati industriali	0,00	0,00	0,00
Totale Capannoni e fabbricati industriali	0,00	0,00	0,00
C.2 Fabbricati civili per uffici e servizi sociali			
Fabbricati civili per uffici e servizi sociali	0,00	0,00	0,00
Totale Fabbricati civili per uffici e servizi sociali	0,00	0,00	0,00
C.3 Impianti generali			
Impianti generali	0,00	0,00	0,00
Totale Impianti generali	0,00	0,00	0,00
C.4 Strade, piazzali, rec.			
Strade, piazzali, rec.	0,00	0,00	0,00
Totale Infrastrutture specifiche aziendali	0,00	0,00	0,00
C.5 Opere varie			
Opere varie	0,00	0,00	0,00
Totale Opere varie	0,00	0,00	0,00
TOTALE (C) OPERE MURARIE E ASSIMILATE	0,00	0,00	0,00
(D) MACCHINARI IMPIANTI E ATTREZZATURE			
D.1 Macchinari			
- Impianto isola di manipolazione lamiera - off. TEKNO PROGETTI srl n.79TP del 27/02/2013	50.000,00	50.000,00	50.000,00
- Gru a bandiera portata 3.200x500 (altezza compl. Mm.7.000. Sbraccio mm. 7.000) - prev. MEC GRU srl n.CS12-0594 del	17.250,00	17.250,00	17.250,00

09/01/2013			
- Centro di lavoro verticale vantage pm1400 – ord. PARTNER ITALIA del 18/01/2013	125.000,00	125.000,00	125.000,00
- Impianto curvilineo laser – off. SOUTEC n.A20027 del 27/02/2013	3.256.585,00	3.256.585,00	3.256.585,00
- Transfer elettronico da applicare su pressa cattaneo da 1600 tonn – off.NORDA spa n.049/13/V del 28/02/2013	285.000,00	285.000,00	285.000,00
- Destacker da applicare su pressa cattaneo da 1600 tonn	283.000,00	283.000,00	283.000,00
- Maggiorazione per nastro telescopico da applicare su pressa da 1600 tonn - off.NORDA spa n.332/12/VB del 22/01/2013	25.000,00	25.000,00	25.000,00
- Transfer elettronico da applicare su pressa cattaneo da 2000 tonn- off.NORDA spa n.332/12/VB del 22/01/2013	285.000,00	285.000,00	285.000,00
- Destacker da applicare su pressa cattaneo da 2000 tonn- off.NORDA spa n.331/12/VA del 22/01/2013	305.000,00	305.000,00	305.000,00
- Maggiorazione per nastro telescopico da applicare su pressa da 2000 tonn- off.NORDA spa n.331/12/VA del 22/01/2013	28.000,00	28.000,00	28.000,00
- Destacker da applicare su pressa cattaneo da 800 tonn - off.NORDA spa n.333/12/VA del 26/02/2013	260.000,00	260.000,00	260.000,00
- Maggiorazione per nastro telescopico da applicare su pressa da 800 tonn – off.NORDA spa n.333/12/VA del 26/02/2013	25.000,00	25.000,00	25.000,00
- Automazione da applicare su pressa rovetta n. 8 di linea composta: modifica e gestione hardware/software, n. 2 manipolatori a 3 assi, n. 1 navetta elettronica, n. 1 organo di presa a ventosa, n. 1 maschera per navetta, installazione e collaudo - off.NORDA spa n.333/12/VA del 26/02/2013	260.000,00	260.000,00	260.000,00
- Linea di taglio larghezza 1000 con integrazione di cesoia + impilatore doppio - off.SARONNI spa n.042/2013/EA_rev1 del 27/02/2013	393.165,00	393.165,00	393.165,00
- Spianatrice di lamiera mod. Sph3-115 – SACMA spa n.IT/030/AM/13 del 11/02/2013	294.548,00	294.548,00	294.548,00
- Essiccatore a refrigerazione ingersoll rand. Mod. D-3000in-a – prev. AIRCENTER srl n.OF0097F del 04/02/2013	11.730,00	11.730,00	11.730,00
- N. 2 saldatrici pensili tecna 23kva a fulcro 3322 completa di bilanciatore – off. SI.EL n.110-13 del 19/02/2013	12.970,00	12.970,00	12.970,00
- N. 3 saldatrici mig da 500 a complete – off. CASTOLIN del 28/02/2013	17.611,00	17.611,00	17.611,00
- N. 1 saldatrice tig portatile da 270 a – off. CASTOLIN del 28/02/2013	10.372,00	10.372,00	10.372,00
- N. 2 nastri evacuazione pezzi lateralmente per pressa da 1000 tonn – off. SIRIO NASTRI n.141/P13 del 04/03/2013	11.800,00	11.800,00	11.800,00
- N. 1 nastro evacuazione pezzi per pressa da 1200 tonn - off. SIRIO NASTRI n.141/P13 del 04/03/2013	8.800,00	8.800,00	8.800,00
- Trapano a base elettromagnetico – off. FIM srl n.15845 del 28/02/2013	1.864,00	1.864,00	1.864,00
- N. 2 robot smart 5 nj200-2.7 – off. COMAU spa n.0113125 del 28/02/2013	234.460,00	234.460,00	234.460,00
- N. 2 macchine di lavaggio a coclea mod. 260 completa – offerta CABER IMPIANTI srl n.0264/A/10 del 08/02/2013	57.400,00	57.400,00	57.400,00
- N. 12 carrelli frontali elettronici marca cesab - n. 2 carrelli frontali termici marca cesab – n. 12 batterie a trazione – off. TEMAX srl prot.n.218MZ1213 del 28/02/2013	595.279,00	595.279,00	595.279,00
- Fonti laser da lampade tradizionali a lampade led – off. SOUTEC n.Q703514 del 01/03/2013	349.000,00	349.000,00	349.000,00
- Nuovi pc per impianti laser – off. SOUTEC n.Q703301-002 del 20/12/2012	18.500,00	18.500,00	18.500,00
- Robot panasonic mod. Ta1900wg3 compr. di software – off. ROBOTECO n.RBT920/13EB del 01/03/2013	87.673,00	87.673,00	87.673,00
- Cesoia da mm 1000 per spessori da 0,6 a 2,5 mm. Compr.di impilatore – off. GASPARINI n.3284_13_Revision_0_X-CUT2004 del 01/03/2013	150.547,00	150.547,00	150.547,00
Totale Macchinari	7.460.554,00	7.460.554,00	7.460.554,00
D.2 Impianti			
Impianti	0,00	0,00	0,00
Totale Impianti	0,00	0,00	0,00

D.3 Attrezzature			
- Progettazione e costruzione stampi per ossatura porta ant. Dx mod. Suv pm5 - off.STAMEC srl n.13/0061 del 05/02/2013	262.000,00	262.000,00	262.000,00
- Progettazione e costruzione stampi per traversa sott. Mod. Suv a7- off.STAMEC srl n. 13/0062 del 05/02/2013	420.000,00	420.000,00	420.000,00
- Progettazione e costruzione stampi per telaio 4x2 mod. Suv - off.STAMEC srl n. 13/0064 del 05/02/2013	1.232.000,00	1.232.000,00	1.232.000,00
- Progettazione e costruzione stampi per telaio 4x4 mod. Suv - off.LAMES/GNG/MIA SERVICE del 02/03/2013	2.490.000,00	0,00	0,00
- Progettazione e costruzione stampi per bracci superiore/inferiore mod. Suv - off.STAMEC srl n. 13/0030 del 07/02/2013	618.000,00	618.000,00	618.000,00
- Costruzione stampi per telaino porta ant. Dx/sx mod. Suv pm3 - off. GNG srl n.21R2/13 del 28/02/2013	600.000,00	0,00	0,00
- Costruzione stampi per telaino porta post. Dx/sx mod. Suv pm10 - off. LSDM srl del 01/03/2013	549.000,00	0,00	0,00
- Costruzione stampi per rinforzo esterno in cintura porta sx/dx mod. Suv pm2 - off. EDUE snc n.61/2013 del 28/02/2013	60.000,00	0,00	0,00
- Costruzione stampi robotizzati per rinforzo esterno in cintura porta sx/dx mod. Suv pm2 - off. LSDM srl del 01/03/2013	290.000,00	0,00	0,00
- Isola robotizzata di saldatura per rinforzo esterno in cint.dx/sx mod. Suv pm2 - off.PSA srl n.LT-RR24/2013 del 29/01/2013	81.000,00	0,00	0,00
- Costruzione stampi per rinforzo esterno in cintura sx/dx mod. Suv pm8 - off. LSDM srl del 01/03/2013	260.000,00	0,00	0,00
- Progettazione e costruzione stampi per rinforzo montante dx/sx mod. Suv pm12 - off.STAMEC srl n.13/0038 del 15/01//2013	414.000,00	414.000,00	414.000,00
- Impianto di saldatura per rinforzo montante dx/sx mod. Suv pm12 - off. SI.EL n.040-13 del 29/01/2013	135.000,00	0,00	0,00
- Costruzione stampi per traversa centrale sotto sedile dx/sx mod. Suv a12c - off. MIA SERVICE n.57-13B del 21/12/2012	501.474,00	0,00	0,00
- Isola di saldatura per traversa centrale sott. Dx/sx mod. Suv a12c - off. TEKNO PROGETTI srl n41PT del 16/01/2013	215.000,00	0,00	0,00
- Costruzione stampi per traversa coll. Longherone mod. Suv a8 - off. EDUE snc n.63/2013 del 28/02/2013	200.000,00	0,00	0,00
- Macchina di saldatura a proiezione per traversa coll. Longh. Mod. Suv a8 - off. PSA srl n.LT-RR 11/2013 rev.01 del 01/03/2013	70.000,00	0,00	0,00
- Costruzione stampi per traversa coll. Duomi mod. Suv a5 - off. GNG srl n.20/13 del 15/01/2013	313.000,00	0,00	0,00
- Costruzione stampi per scatolamento long.p.post.dx/sx mod. Suv a9 - off. EDUE snc n.17/2013 del 15/01/2013	200.000,00	0,00	0,00
- Costruzione stampi per longherina sottopavimento dx/sx mod. Suv a11 - off. GNG srl n.27/13 del 17/01/2013	300.000,00	0,00	0,00
- Costruzione stampi per rinforzo montante ant. Con patchwork mod. Suv sc25 - off. GNG srl n.45/13, n. 46/13, del n. 47/13 del 06/02/2013	190.000,00	0,00	0,00
- Isola di saldatura per rinforzo montante ant. Con patchwork mod. Suv sc25 - off. TEKNO PROGETTI srl n.77TP del 22/02/2013	180.000,00	0,00	0,00
Totale Attrezzature	9.580.474,00	2.946.000,00	2.946.000,00
D.4 Software			
Software	0,00	0,00	0,00
Totale Software	0,00	0,00	0,00
D.5 Brevetti, licenze know - how e conoscenze tecniche non brevettate			
Brevetti e licenze	0,00	0,00	0,00
Totale Brevetti, licenze know - how e conoscenze tecniche non brevettate	0,00	0,00	0,00
D.6 Mezzi Mobili			
Mezzi Mobili	0,00	0,00	0,00
Totale Mezzi Mobili	0,00	0,00	0,00
TOTALE (D) MACCHINARI, IMPIANTI E ATTREZZATURE	9.580.474,00	10.406.554,00	10.406.554,00
TOTALE INVESTIMENTO	17.336.028,00	10.701.554,00	10.498.554,00

Di seguito si riporta una tabella riepilogativa degli investimenti relativi al progetto definitivo presentato ed ammesso.

TIPOLOGIA DI SPESA	Investimento ammesso da DGR	Agevolazione da DGR	Investimento da progetto definitivo	Investimento post rinuncia	Investimento ammesso da valutazione	Agevolazione concedibile
Studi preliminari di fattibilità	295.000,00	118.000,00	295.000,00	295.000,00	92.000,00	36.800,00
Suolo aziendale e sue sistemazioni	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Opere murarie ed assimilate, impiantistica connessa e infrastrutture specifiche	2.400.000,00	480.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Macchinari, impianti e attrezzature varie	16.591.750,00	6.636.700,00	17.041.028,00	10.406.554,00	10.406.554,00	4.162.621,60
Programmi informatici	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Acquisto di brevetti, licenze, know how e conoscenze tecniche non brevettate	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
TOTALE SPESE	19.286.750,00	7.234.700,00	17.336.028,00	10.701.554,00	10.498.554,00	4.199.421,60

4.3.2 Investimenti per risparmio energetico

Non sono previsti investimenti nell'ambito del risparmio energetico.

5. Cantierabilità dell'iniziativa

5.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa

La società "Lavorazioni Sussidiarie Industrie Meccaniche L.A.S.I.M. S.p.A." con unico socio svolgerà l'attività, oggetto della presente iniziativa, in un complesso industriale già esistente, di proprietà della Società "Immobiliare Cobra S.r.l." (con sede in Lecce in via Gentile n.25, iscritta presso il Registro delle imprese di Lecce al n.230765, partita iva: 035820770755 il cui socio unico, Amministratore Unico e Legale Rappresentante è il dott. Giampiero Fedele), concesso in locazione in virtù di contratto sottoscritto in data 01 gennaio 2009 e registrato il 29 gennaio 2009, con durata dalla data di sottoscrizione al 31/12/2014 e successiva variazione contrattuale, sottoscritta in data 10/02/2010 e registrata il 04/03/2010 con relativa proroga della durata dello stesso di ulteriori 8 (otto) anni dalla data di sottoscrizione della variazione traslando, di conseguenza, la scadenza dal 31/12/2014 al 09/02/2022, sito nel comune di Lecce in Viale Francia n.1 - Zona Industriale. L'immobile risulta censito:

- ✓ al catasto Fabbricati del comune di Lecce al foglio 134, particella 199, sub 1, Zona Censuaria 1, Categoria D/1, R.C. € 74.006,40 ed in parte al Catasto;
- ✓ al catasto Terreni del comune di Lecce al foglio 136, particelle: 201, uliveto classe 2, are 2,69 R.D. € 0,92, € 0,61 e 202, uliveto classe 2, are 0,23 R.D. € 0,07, € 0,05; ed è composto dalle seguenti unità che si sviluppano tutte al solo piano terra, e precisamente:
 - un laboratorio artigianale dell'estensione di 14.140 mq;
 - un locale deposito dell'estensione di 3.865 mq;
 - un locale compressore dell'estensione di 69 mq;
 - un locale trasformatori dell'estensione di 134 mq;
 - una tettoia dell'estensione di 150 mq;
 - uffici dell'estensione di 631 mq;

- un'area circostante di pertinenza esclusiva destinata in parte a piazzale, in parte ad area di manovra ed in parte a parcheggi, tutta asfaltata, dell'estensione di 84.341 mq.

L'area è interamente recintata da un muretto con sovrastante ringhiera a maglie metalliche. L'opificio è stato realizzato con elementi prefabbricati pesanti, con copertura in ferro e cemento, le tamponature sono prefabbricate, le finestre in metallo e la pavimentazione è in prevalenza di tipo industriale.

Il complesso industriale è stato realizzato in virtù di licenza edilizia n.51244 rilasciata dal Comune di Lecce in data 17 maggio 1971, dichiarato agibile in data 12 settembre 1976 con nota n.4/F/76.

Detto immobile, già di proprietà della "Lavorazioni Sussidiarie Industrie Meccaniche L.A.S.I.M. S.p.A." con unico socio, è pervenuto alla Società "Immobiliare Cobra S.r.l." in virtù di atto di scissione rogato dal Notaio Rocco Mancuso di Lecce in data 29 dicembre 2008, registrato a Lecce il 29 dicembre 2008 al n.8093 serie 1T.

Alla luce di quanto verificato, si afferma che l'iniziativa, così come formulata nella sua configurazione e consistenza, è di immediata realizzazione.

5.2 Sostenibilità ambientale dell'iniziativa

La verifica della sostenibilità ambientale dell'iniziativa è stata effettuata a cura dell'Autorità Ambientale della Regione Puglia.

Dall'esame della documentazione fornita, vista la tipologia dell'attività in oggetto, la riduzione dei consumi di energia elettrica e la sostituzione del sistema di saldatura con riduzione dell'immissione in ambiente di fumi di processo, si ritiene di poter esprimere parere positivo in merito alla sostenibilità ambientale dell'iniziativa.

All'interno dell'osservazione degli effetti attesi dalla programmazione PO-FESR 2007-2013 sulle diverse tematiche ambientali, per consentire all'Autorità Ambientale di popolare gli indicatori del Sistema di Monitoraggio Ambientale come previsto dal PO al paragrafo 5.1.4 e dal Rapporto Ambientale della VAS del PO FESR, si richiama l'obbligo dell'istante alla compilazione del Catasto Informatizzato delle Emissioni Territoriali (CET) della Regione Puglia, residente presso il sito Internet www.cet.arpa.puglia.it/, come da DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA REGIONALE 28 dicembre 2009, n. 2613 (BURP n. 15 del 25/01/2010).

Inoltre, l'Autorità auspica che, in sede di gestione delle attività, la proponente si prefigga il raggiungimento delle migliori performances ambientali adeguate al contesto della tecnica disponibile oltre al mero rispetto normativo, introducendo anche innovazioni del prodotto principale nella direzione della sostenibilità ambientale. A tale proposito, si auspica l'adozione di sistemi di gestione ambientale (EMAS, ISO 14001, ecc.), sistemi di certificazione di prodotto (ECOLABEL, etc.) o analisi del ciclo di vita del processo produttivo. Infine, sarebbe auspicabile prevedere la realizzazione di un impianto fotovoltaico in copertura (compatibilmente con l'esposizione) od in altra area da definire, ad integrazione dei fabbisogni energetici dello stabilimento.

Si evidenzia, opportunamente, che il parere di sostenibilità ambientale, sebbene richiami le principali procedure amministrative a cui è sottoposto l'intervento, non sostituisce in alcun modo le autorizzazioni necessarie ed obbligatorie per la realizzazione e la messa in esercizio degli impianti, che restano di competenza degli organismi preposti. Si sottolinea che la totale responsabilità dell'avvio di tali procedure resta unicamente in capo al soggetto proponente.

Infine, si rammenta che il parere di sostenibilità ambientale ha di fatto lo scopo di valutare la compatibilità ambientale della tipologia di intervento proposto e la messa in atto di accorgimenti atti a rendere maggiormente sostenibili i processi produttivi ed i beni/servizi prodotti.

5.3 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti

Il programma di investimento prevede l'acquisto della linea di produzione completa Tailor Welded Blanks e l'acquisto di parte degli stampi necessari per la produzione di particolari dei

nuovi Suv Fiat e Chrysler, e l'ammodernamento delle attuali presse "Cattaneo" con sostituzione dei transfer/destacker.

Con il presente programma di investimento, Lasim spa intende accrescere il proprio posizionamento strategico all'interno del mercato.

5.4 Congruenza studi preliminari di fattibilità

La Lasim indica quale fornitore del servizio di redazione dello studio di fattibilità, la società **Gestitalia S.r.l.** ed allega copia del preventivo, datato 04/07/2012, per un importo complessivo di **€ 295.000,00**. Successivamente alla richiesta di integrazioni concernenti il dettaglio del preventivo presentato, il Servizio Competitività ha acquisito, con prot. AOO_158/7302 del 30/08/2013, il curriculum della società, i curricula dei consulenti coinvolti e le giornate/uomo per la realizzazione delle attività.

Passando alla valutazione della congruità della spesa richiesta in relazione al numero di giornate uomo ed al livello di esperienza dei consulenti, si rileva che il soggetto proponente, allegando i curricula di n. 2 esperti (dott. Marco De Marco e dott.ssa Alessandra Marenaci), prevede n. 184 giornate complessive così suddivise:

- a) Inquadramento territoriale e socio-economico del progetto imprenditoriale (n. 60 giornate/uomo);
- b) Analisi della domanda attuale e prevista (n. 30 giornate/uomo);
- c) Analisi dell'offerta attuale e prevista (n. 40 giornate/uomo);
- d) Analisi delle alternative possibili (n. 10 giornate/uomo);
- e) Analisi di fattibilità finanziaria (n. 20 giornate/uomo);
- f) Descrizione e analisi degli impatti ambientali (n. 24 giornate/uomo).

In base alle classificazioni di cui all'art.3.3.5 lettera f. "Acquisizione di competenze tecniche e consulenze specialistiche" delle "Linee guida", del "Bando Aiuti agli Investimenti della Ricerca per le PMI", Linea 1.1 PO Puglia 2007/13, approvate con Determinazione n.3 del Dirigente del Servizio Industria del 12/01/2009 e pubblicate sul BURP n.8 del 15/01/2009, entrambi gli esperti indicati sono inquadrabili nel I livello in funzione della loro esperienza nel settore specifico superiore ai 15 anni.

Pertanto, si ritiene di poter riconoscere la spesa, congrua ed ammissibile, di **€ 92.000,00**.

Le somme relative alle consulenze connesse al programma di investimenti, comunque saranno riconosciute previa verifica, in fase di rendicontazione, della loro congruità in base alla documentazione elaborata ed ai giustificativi di spesa presentati.

5.5 Congruenza suolo aziendale

Non ci sono suoli da acquistare e/o comunque richieste. (Per tale capitolo l'azienda non ha presentato richiesta di spesa.)

5.6 Congruenza opere civili

Non ci sono opere civili da realizzare e/o comunque richieste. (Per tale capitolo l'azienda non ha presentato richiesta di spesa.)

5.7 Congruenza impiantistica

Per questo capitolo la società ha indicato una spesa complessiva di € 10.406.554,00 relativa all'acquisto di macchinari ed attrezzature necessari al raggiungimento degli obiettivi programmati. L'importo complessivo risultante dai preventivi di spesa presentati è di € 10.406.554,00, come dettagliatamente specificati nella precedente tabella di dettaglio degli investimenti.

Si specifica che eventuali spese accessorie (es. installazione e collaudo) saranno ritenute ammissibili, in sede di rendicontazione, se capitalizzate ed iscritte nel registro cespiti, come afferenti al bene oggetto di agevolazione.

In definitiva, a seguito delle verifiche effettuate, per tale capitolo si riconosce congruo, pertinente e ammissibile, l'importo **€ 10.406.554,00** accertato attraverso la documentazione presentata (preventivi di spesa).

5.8 Note conclusive

Per quel che concerne i macchinari e gli impianti, il programma di finanziamento proposto dalla società LASIM, finalizzato allo sviluppo dell'azienda, risulta organico e funzionale nonché congruo tecnicamente e economicamente. Per quel che riguarda, invece, gli studi di fattibilità, si reputano parzialmente ammissibili per le motivazioni già esposte nel paragrafo di competenza.

Pertanto, oltre alla provata cantierabilità dell'iniziativa, si ritiene parzialmente ammissibile l'investimento richiesto post-rinuncia per un importo pari a **€ 10.498.554,00**.

Si chiarisce che la rinuncia non comporta alcuna variazione dal punto di vista produttivo.

Verifica di ammissibilità del progetto di Ricerca**6. Investimenti per Progetto di ricerca**

Non sono previsti investimenti per progetti di ricerca.

Verifica di ammissibilità del progetto di Consulenza**7. Investimenti in Servizi di consulenza**

Non sono previsti investimenti in servizi di consulenza.

8. Valutazioni economico finanziarie dell'iniziativa**8.1 Dimensione del beneficiario**

La Lasim S.p.A. risulta aver approvato almeno due bilanci ed ha registrato nell'esercizio 2011, approvato alla data di presentazione dell'istanza di accesso, un fatturato non inferiore a 8 milioni di euro.

Di seguito si riportano i dati emergenti dal suddetto bilancio, relativi al soggetto proponente:

Periodo di riferimento: 31/12/2011		
Occupati (ULA)	Fatturato	Totale di bilancio
205	48.454.008	48.689.900

Pertanto, sulla base di quanto esposto ed anche in base ai dati di bilancio al 31/12/2012 e della DSAN "partecipazioni" sottoscritta dal Legale Rappresentante in data 16/07/2013, si ribadisce la dimensione di media impresa del soggetto proponente.

8.2 Capacità reddituale dell'iniziativa

La tabella seguente rappresenta una situazione della società e dell'andamento del risultato della gestione attraverso una destrutturazione per macroclassi del conto economico.

Le previsioni economiche sono illustrate come segue:

Valori in euro	2010	2011	2012	A regime
Fatturato	44.754.888,00	48.454.008,00	38.864.150,00	50.920.657,00
Valore aggiunto	13.474.986,00	12.919.847,00	11.548.468,00	14.670.466,00
Margine operativo lordo	5.417.011,00	4.873.076,00	3.505.083,00	6.491.549,00
Margine operativo netto	-3.128.176,00	-858.209,00	-1.292.661,00	614.776,00
Risultato lordo	-2.963.243,00	-527.643,00	-910.006,00	938.205,00
Risultato netto	-2.146.722,00	-389.612,00	-605.506,00	625.596,00

8.3 Rapporto tra mezzi finanziari ed investimenti previsti

In sede di progetto di massima, il soggetto proponente, ha elaborato un piano finanziario sufficiente ad assicurare la completa copertura degli investimenti, secondo quanto segue:

Investimenti proposti e ammissibili	19.286.750,00
Apporto mezzi propri	7.378.550,00
Finanziamenti a m/l termine	4.673.500,00
Agevolazioni richieste e concedibili	7.234.700,00
Totale	19.286.750,00

In sede di progetto definitivo, Lasim S.p.A. ha inizialmente presentato il seguente piano di copertura finanziaria:

Investimenti proposti	17.336.028,00
Apporto mezzi propri	5.500.000,00
Finanziamenti a m/l termine	5.000.000,00
Agevolazioni richieste	6.934.411,00
Totale copertura finanziaria	17.434.411,00

In dettaglio, l'impresa ha prodotto quanto segue:

a) in relazione all'apporto di mezzi propri:

- ✓ copia conforme del verbale dell'assemblea ordinaria dei soci della Lasim S.p.A. del 27/02/2013, per mezzo della quale si delibera il vincolo, fino alla ultimazione dell'investimento, per la somma di € 5.500.000,00, a favore della Regione Puglia e relativo al progetto presentato ai sensi del PIA Manifatturiero PO FESR 2007-2013 ammesso alla fase di presentazione del Progetto Definitivo con Delibera Regionale n.2570 del 30/11/2012, di parte del Fondo Rivalutazione Macchinari, ai sensi del D.L.185/08 come chiarito dalla Circolare esplicativa n.22/E del 06/05/2009, emessa dall'Agenzia delle Entrate - Direzione Centrale Normativa e Contenzioso e riferita ad impianti e i macchinari "infissi al suolo ossia quelli che non possono essere agevolmente rimossi o posizionati in altro luogo, mantenendo inalterata la loro originaria funzionalità" risultanti dal bilancio in corso al 31 dicembre 2007. Si segnala che i beni oggetto di rivalutazione della proponente, in base alla specifica presente in nota integrativa sono, infatti, beni strumentali quali impianti e macchinari rientranti nel dettame della precisazione dell'Agenzia delle Entrate sopra citata. Si evidenzia, inoltre, che da un'analisi dei bilanci approvati al 31/12/2010, al 31/12/2011 ed al 31/12/2012 è stata

verificata la sussistenza dell'equilibrio patrimoniale (rispettivamente per € 9.464.509,00, per € 13.185.823,00 e per € 11.667.555,00) che consente, pertanto, l'utilizzo di riserve pregresse di patrimonio netto.

Come si evince dalle note integrative relative ai bilanci approvati, tali riserve risultano utilizzabili per aumenti di capitale e/o per copertura perdite.

b) in relazione all'apporto di finanziamento a m/l termine:

- ✓ delibera di accoglimento del finanziamento chirografario (finanziamento n.1034968), datata 18/06/2013, da parte della Banca Carime per € 3.000.000,00.

Di seguito, si riporta una tabella riepilogativa dell'ipotesi di copertura finanziaria, alla luce sia della riduzione di parte degli investimenti da parte dell'impresa beneficiaria che della valutazione effettuata, che considera quali mezzi finanziari di copertura l'apporto di mezzi propri come su descritti e il finanziamento a m/l deliberato.

IPOTESI di COPERTURA FINANZIARIA	
INVESTIMENTO AMMISSIBILE	10.498.554,00
Agevolazione concedibile	4.280.621,60
Mezzi propri	5.500.000,00
Finanziamenti a m/l termine	3.000.000,00
TOTALE FONTI	13.780.621,60
Rapporto mezzi finanziari/costi ammissibili	80,96%

Si rileva che le fonti previste assicurano la copertura degli investimenti ammissibili e il piano proposto rispetta le previsioni dell'art. 2 comma 5 del Regolamento 9/2008 e s.m.i., in quanto il contributo finanziario, esente da sostegno pubblico, assicurato dal soggetto beneficiario è superiore al 25% dei costi ammissibili previsti.

9. Coerenza e completezza del business plan

La Relazione Generale riporta tutte le informazioni richieste con un buon livello di dettaglio ed il progetto, sviluppato e rappresentato interamente, è definito in tutti i suoi aspetti.

10. Analisi della tecnologia produttiva utilizzata

10.1 Grado di innovazione tecnologica di processo e/o di prodotto

La linea di produzione Soudronic ed i nuovi stampi, sia in proprietà che in comodato, consentiranno alla Lasim spa di produrre il telaio e la scocca dei nuovi modelli che nasceranno nel 2014 a Melfi. Secondo la società proponente, la tecnologia Soudronic permetterà, infatti, la saldatura di due spessori differenti di lamiera con notevole risparmio di peso e riduzione dell'attrezzamento (minor numero di stampi da costruire) senza alcuna lavorazione aggiuntiva, conservando la stessa sicurezza e resistenza meccanica in caso di urto. In particolare, la Lasim afferma che viene incrementata la resistenza meccanica per cui il componente viene trasformato da materiale mono spessore (o mono materiale) in un componente multi spessore in due parti saldate.

La società proponente dichiara che il nuovo ulteriore impianto TWB favorirà il raggiungimento dei seguenti obiettivi:

- il consolidamento della presenza della società Lasim spa con unico socio nel mercato nazionale, sostenuta anche dai rapporti commerciali con il Gruppo Fiat e dalla localizzazione geografica prossima alla Basilicata - regione a più elevata dipendenza Fiat;

- la conquista di un significativo posizionamento strategico in ambito internazionale.

10.2 Qualificazione professionale del personale impiegato

Nell'ambito della qualificazione del personale la Lasim S.p.A. afferma che il presente progetto industriale poiché si inquadra come ampliamento e potenziamento di unità produttive esistenti, comporterà effetti occupazionali importanti anche successivamente alla rinuncia di parte dell'investimento. Infatti, alla luce della rinuncia di parte dell'investimento, l'impresa ridetermina l'incremento dell'organico aziendale dalle 15 unità lavorative previste sia nel progetto di massima che nella fase iniziale del presente progetto definitivo, dichiarando n. 9 unità lavorative; l'incremento riguarda esclusivamente la qualifica di operai.

11. Creazione di nuova occupazione

A seguito delle informazioni attinte, in particolare analizzando il libro unico del lavoro e la DSAN sui dati occupazionali, il numero dei dipendenti (in termini di ULA) nei dodici mesi precedenti la presentazione della domanda è risultato essere pari a n. 199,20 unità, conformemente a quanto dichiarato dall'impresa, mentre l'incremento occupazionale dichiarato prima della riduzione dell'investimento era di n. 15 unità per poi ridefinire e dichiarare, per mezzo di DSAN acquisita agli atti dal Servizio Competitività con prot. AOO_158/6092 del 24/07/2013 e con prot. AOO_158/7411 del 03/09/2013, un incremento post riduzione di n. 9 unità.

Inoltre, Lasim S.p.A. attesta di aver fatto ricorso, negli anni tra il 2008 ed il 2010, precisamente nel 2009, alle seguenti forme di intervento integrativo salariale: C.I.G. ordinaria per un numero di dipendenti pari a 234 unità e Mobilità per un numero di dipendenti pari a 14 unità.

Di seguito, si riporta il piano delle assunzioni del personale dell'azienda ripartito in base alla qualifica, assumendo come dati di partenza la media ULA dei dipendenti nei 12 mesi antecedenti la presentazione della domanda:

PIANO DELLE ASSUNZIONI					
	N. Unità nei dodici mesi antecedenti il programma di investimenti PIA (08/2011 - 07/2012)	N. Unità nell'Esercizio a Regime PIA (2015) Ante riduzione investimento	Incremento Ante riduzione investimento	N. Unità nell'Esercizio a Regime PIA (2015) Post riduzione investimento	Incremento Post riduzione investimento
dirigenti	0	0	0	0	0
<i>di cui donne</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
impiegati	23,6	23,6	0	23,6	0
<i>di cui donne</i>	<i>5</i>	<i>5</i>	<i>0</i>	<i>5</i>	<i>0</i>
operai	175,6	190,6	+15	184,6	+9
<i>di cui donne</i>	<i>2</i>	<i>2</i>	<i>0</i>	<i>2</i>	<i>0</i>
Totale	199,20	214,20	+15	208,20	+9
<i>di cui donne</i>	<i>7</i>	<i>7</i>	<i>0</i>	<i>7</i>	<i>0</i>

Secondo la DSAN rilasciata dall'impresa, il totale delle U.L.A. indicate (199,20) si suddividono come segue:

- 194,54 ula assunte nelle unità produttive ubicate nel comune di Lecce, Zona Industriale, viale Austria n.1 e viale Francia n.1;
- 4,66 ula assunte nell'unità produttiva ubicata nel comune di Vilanova d'Asti (AT), strada Valminier n.17.

L'incremento occupazionale previsto dal programma di investimenti (+9 U.L.A.), come da DSAN a firma del legale rappresentante sottoscritta in data 04/09/2013 ed acquisita agli atti di

Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. 6577/BA del 05/09/2013, sarà realizzato nella sede operativa della Società oggetto di investimento agevolato, sito nella Zona Industriale di Lecce.

12. Ricadute dell'iniziativa sul territorio

Dall'analisi di mercato effettuata dalla società proponente, emerge che negli ultimi anni è cresciuta la necessità dei fornitori delle aziende di componentistica auto di internazionalizzare la propria offerta e di essere in grado di competere sul mercato globale, a prescindere dal rapporto con i clienti nazionali.

Ma i cambiamenti maggiori sono di natura qualitativa: da un lato, i rapporti costruttore-fornitori si configurano sempre più come rapporti tra partner (co-progettazione, ingegnerizzazione simultanea, ecc.), dall'altro sta emergendo una tendenza verso un vero e proprio "svuotamento" delle capacità manifatturiere interne dei costruttori.

Tutto ciò è dovuto sia ad una frammentazione dei mercati e sia al moltiplicarsi dei modelli anche per effetto della pressione di un'accresciuta concorrenza: basti pensare che il numero dei "segmenti" di mercato è aumentato da 9 nel 1987 a 30 nel 2011, mentre i modelli a disposizione della clientela, in Germania, sono passati dai 140 di vent'anni addietro agli attuali 260.

Nell'ultimo decennio, poi, l'attenzione dei costruttori automobilistici si è spostata dall'innovazione di processo (automazione, robotizzazione, ecc.) a quella di prodotto, con investimenti crescenti in ricerca e con l'inserimento di nuove tecnologie nel prodotto auto; inserimento destinato a crescere, ad esempio, nel campo dei motori ecologici.

A fronte di questa situazione, la pressione della concorrenza ha orientato tutti i costruttori ad accorciare i tempi di sviluppo di nuovi prodotti – l'obiettivo è passare dai 5-6 anni attuali a 2-3 – ed a ridurre contemporaneamente i costi.

Le trasformazioni qui rapidamente accennate, hanno condotto a riconfigurare la filiera automobilistica ed i rapporti fra costruttori e fornitori, attraverso il passaggio alla produzione per moduli e livelli di competenza e ricorrendo al cosiddetto outsourcing, strategia adottata per una questione di:

- **costi**, poiché per diminuire l'incidenza degli investimenti destinati a nuove strutture e a costi operativi, e per risparmiare sullo sviluppo dei nuovi prodotti, i fornitori sono sempre più spesso chiamati a partecipare al rischio ed alla divisione dei costi;
- **competenze**, poiché la complessità del prodotto auto e la varietà delle tecnologie che lo compongono richiedono capacità tecniche e progettuali che il costruttore difficilmente, oggi, può sviluppare interamente da sé;
- **razionalizzazione del ciclo produttivo**, poiché i costruttori da un lato tendono a concentrare le risorse sulle loro competenze strategiche (core business), dall'altro necessitano di limitare i rapporti a pochi fornitori non più di singoli componenti, ma di moduli e sistemi complessi (il motore, il cambio, ecc.), al fine di ridurre i tempi di realizzazione di un nuovo prodotto.

Tuttavia, a causa della scarsa redditività del settore (derivata dalla forte competitività e non dalla contrazione dei volumi di vendita del mercato delle auto), questi orientamenti hanno di fatto generato pressioni sempre maggiori sui fornitori diretti, a cui i costruttori chiedono di realizzare al contempo crescenti investimenti in R&S. Ed è proprio alla luce di tali considerazioni che la LASIM S.p.A. avverte l'esigenza, attraverso il presente progetto, di accrescere gli investimenti al fine di tutelare il ragguardevole vantaggio competitivo conseguito negli anni.

Il nuovo programma di investimenti della società Lasim, secondo il soggetto proponente, permetterà alla stessa di raggiungere un'innovazione di processo di significativa rilevanza per il mercato dell'auto in modo da consentire di preservare la posizione strategica acquisita nel settore.

In relazione alle modalità con cui la proposta qualifica le principali produzioni dell'area di riferimento, la proponente afferma che il settore *automotive* ha trovato in Puglia un terreno

fertile per la costruzione di un polo specializzato nella componentistica di precisione per auto. Il settore conta, infatti, oltre 780 aziende nell'industria meccanica.

Infine, la proponente rileva che nel panorama delle aziende metalmeccaniche della provincia di Lecce che si occupano principalmente di lavorazioni e beni intermedi sia per i settori della meccanica che realizzano prodotti finiti sia per la produzione di automobili, trattori, macchine agricole e macchine movimento terra, oltre alla produzione di ganasce, la società Lasim spa assume, secondo la stessa, una posizione *leader*.

Competitors rilevanti indicati dalla Lasim, a livello nazionale, sono la Metalmeccanica Tiberina (PG), Tower Sud (CE), Stampi 3 (AV), Itca (FR) ed Ilca (TO), Facar srl (Pescara) ed a Util spa (Torino).

13. Coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto di investimento

In base alle analisi effettuate ed alla documentazione in atti, è stato possibile procedere alla verifica della coerenza tra la dimensione del beneficiario e la dimensione del progetto di investimento in termini di posizione competitiva, capacità gestionali, livello di fatturato, volume di attività, struttura patrimoniale.

Non si rilevano criticità circa la capacità dell'impresa di sostenere con la dimensione attuale un programma di investimento di tale portata.

14. Rispetto delle prescrizioni effettuate in sede di ammissione alla fase istruttoria

Nessuna prescrizione evidenziata in sede di ammissione del progetto di massima.

Conclusioni

Sulla base delle verifiche effettuate e delle considerazioni esplicitate, la valutazione relativa alla ammissibilità del progetto definitivo è positiva. Di seguito si riepilogano le voci di spesa ritenute ammissibili e le relative agevolazioni concedibili:

Linea di intervento - Azione	Tipologia spesa	Progetto di Massima		Progetto Definitivo			
		Investimenti Ammessi	Agevolazioni Ammesse con D.G.R.	Investimenti Proposti	Investimenti post rinuncia	Investimenti Ammessi	Agevolazioni ammesse
		Ammontare(€)		Ammontare(€)			
Linea di intervento 6.1	Attivi Materiali	19.286.750,00	7.234.700,00	17.336.028,00	10.701.554,00	10.498.554,00	4.199.421,60
Azione 6.1.2	Servizi di Consulenza	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Totale Linea 6.1		19.286.750,00	7.234.700,00	17.336.028,00	10.701.554,00	10.498.554,00	4.199.421,60
Az. 6.1.2							
TOTALE		19.286.750,00	7.234.700,00	17.336.028,00	10.701.554,00	10.498.554,00	4.199.421,60

In merito al progetto definitivo presentato e della riduzione dell'investimento comunicato dall'impresa, a seguito della valutazione effettuata, sono state ammesse le spese relative ai programmi in Attivi Materiali per € 10.498.554,00.

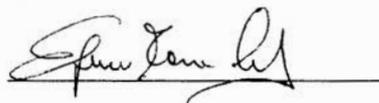
Con riferimento alle agevolazioni si evidenzia che, a fronte dell'investimento ammesso, l'agevolazione concedibile è di € 4.199.421,60.

Modugno, 06/09/2013

Il Valutatore

Firma

Eugenio Maria Crudele



Il Responsabile di Commessa

Firma

Donatella Toni

