

CODICE PROGETTO **UFLAU41-1**

pratica inserita il **09-11-2016 11:50:19**
pratica convalidata il **11-11-2016 10:36:54**

ALLEGATO "A" ALLA MANIFESTAZIONE DI INTERESSE

SCHEDA PROGETTUALE

(generato dalla procedura telematica)

Denominazione Progetto	
tirocinio addetto estrusione	
Soggetto Proponente	
T. & M. TRADE & MARKETING SRL	
Referente del Progetto	
Cognome e nome	MASANOTTI VALERIA
Ruolo	Referente del Progetto
Tel	0805621727
Cell	0805621727
E-mail	valeria@tmsrl.com
PEC	amministrazione@pec.tmsrl.com
Soggetti da accogliere e sedi operative	
Numero 3 Soggetti da accogliere in numero 1 sedi operative	
Descrizione del Progetto di tirocini per l'inclusione/Progetto di sussidiarietà	
Obiettivi produttivi	
Obiettivo del progetto è accrescere il valore aggiunto sociale e civico dell'azienda:	

CODICE PROGETTO UFLAU41-1

Il progetto è finalizzato a far acquisire al tirocinante le competenze tecnico professionali al fine di creare una figura professionale qualificata e perfettamente integrata nell'ambito dell'organizzazione del gruppo aziendale. Saranno fornite pertanto le conoscenze ritenute fondamentali per motivare il tirocinante alla crescita e all'autonomia personale, attraverso il miglioramento delle competenze di base, di quelle trasversali e di quelle tecnico professionali. Verranno inoltre fornite nozioni di igiene e sicurezza nei luoghi di lavoro ai sensi del d.lgs. 81/2008. In fase di avvio del progetto formativo, il tutor didattico designato dall'azienda ospitante favorirà l'inserimento del tirocinante nel contesto lavorativo dando indicazioni sul funzionamento dell'attività aziendale in generale e del reparto di riferimento nel particolare

Attività progettuali

I tirocinanti inseriti in questo progetto, saranno affiancati da un addetto alla produzione e saranno inseriti all'interno del reparto estrusione.

L'estrusione delle materie plastiche è un processo di deformazione della plastica volto a soddisfare le differenti esigenze di mercato: dall'estrusione, alla trasformazione fino alla rigenerazione di materie plastiche.

Risultati attesi di inclusione sociale dei tirocinanti

Rafforzamento e implementazione di un servizio di contrasto alla povertà e all'esclusione sociale, finalizzato all'inserimento lavorativo di soggetti in condizione di svantaggio o povertà.

Valore sociale per la comunità

Formare persone in difficoltà economica e sociale

SEDE OPERATIVA 1
Ubicazione e modalità operative
Comune di Bari (BA), via VIA B. BUOZZI TRAV. VIA DEL DESERTO SN Catalogo di Ambito territoriale competente Ambito Di Bari Numero dipendenti assegnati alla sede operativa 41
<i>Descrizione della struttura, del personale impiegato e delle attività ordinarie ivi svolte</i>
L'azienda consta di due distinti reparti, nei quali sono collocate le diverse maestranze: addetti alla produzione e al magazzino, inquadrati ai sensi del CCnl Gomma e Plastica. Inoltre nel settore commerciale, l'azienda ha al suo interno risorse impiegatizie sia commerciali che amministrative
Numero soggetti da accogliere nella sede operativa
di poter dunque ospitare un numero massimo di beneficiari del Reddito di Dignità pari a 8 di avere, senza soluzione di continuità per il periodo previsto del progetto allegato, nel proprio organico un numero di tirocinanti, nelle forme previste dalla L.R. 23/2013 e s.m.i., pari a 0; di essere disponibile ad ospitare un numero di beneficiari del Reddito di Dignità di cui alla L.R. 3/2016, pari a 3;
Numero dei tutor aziendali coinvolti e rispettivo inquadramento nell'Ente/Organizzazione/Azienda
<i>Numero tutor impiegati:</i> 1 <i>Inquadramento tutor</i> operaio addetto alla produzione inquadrato con contratto a tempo indeterminato e pieno
Modalità di svolgimento dei percorsi
<i>Numero percorsi da attivare presso la sede operativa</i> 3 <i>di cui 0 percorsi per 12 ore a settimana</i> <i>indicare giorni e/o fasce orarie prevalenti</i> ☐ di mattina ☐ di pomeriggio ☐ di sabato

☐ di domenica

di cui 0 percorsi per 18 ore a settimana

indicare giorni e/o fasce orarie prevalenti

☐ di mattina

☐ di pomeriggio

☐ di sabato

☐ di domenica

di cui 3 percorsi per 24 ore a settimana

indicare giorni e/o fasce orarie prevalenti

☒ di mattina

☐ di pomeriggio

☐ di sabato

☐ di domenica

Descrizione delle attività di competenza dei beneficiari

Descrizione sintetica secondo le modalità di cui al paragrafo 4 dell'Avviso

Le attività oggetto del tirocinio, in modalità di affiancamento, saranno sviluppate nel reparto estrusione. Il tirocinante, verrà accompagnato dal tutor in tutto il suo percorso progettuale, dall'inserimento iniziale alla valutazione finale del tirocinio. Tali attività mirano a garantire la completa integrazione del tirocinante nella struttura ospitante.

Il tirocinante dunque, assisterà il completo processo di estrusione: processo mediante il quale i granuli di plastica, materia prima, trasformati allo stato pastoso, vengono lavorati per compressione. Il materiale viene fatto passare attraverso una matrice che definisce la forma del prodotto che si vuole ottenere. In particolare, se il prodotto che si vuole ottenere è una busta shopper, la sezione della matrice impostata dovrà essere cava, diversamente se la matrice è lineare si otterrà un foglio unico di plastica, ad esempio pellicola per imballaggio.

Indicazione delle principali mansioni che si richiede di svolgere:

I tirocinanti collocati nel reparto estrusione, si occuperanno di collaborare al carico del materiale plastico all'interno del macchinario, al controllo del regolare processo di estrusione, al controllo qualità del prodotto finito con successive prove di resistenza.

Eventuale necessità di integrare e completare il percorso di tirocinio con apposito progetto formativo individuale, da individuare nell'ambito delle opportunità di cui all'apposito catalogo formativo regionale (art. 17 co7 del Reg. R. n. 8 del 23/06/2016)

nessuna

CODICE PROGETTO **UFLAU41-1**

Eventuali esigenze anagrafiche e curriculari (non vincolati)
nessuna

Firmato digitalmente dal
Legale Rappresentante