



pratica inserita il 09-11-2016 13:33:53  
pratica convalidata il 11-11-2016 10:50:44

ALLEGATO "A" ALLA MANIFESTAZIONE DI INTERESSE

**SCHEDA PROGETTUALE**

*(generato dalla procedura telematica)*

<b>Denominazione Progetto</b>	
tirocinio addetto termoformatore	
<b>Soggetto Proponente</b>	
T. & M. TRADE & MARKETING SRL	
<b>Referente del Progetto</b>	
<i>Cognome e nome</i>	<b>MASANOTTI VALERIA</b>
<i>Ruolo</i>	Referente del Progetto
<i>Tel</i>	0805621727
<i>Cell</i>	0805621727
<i>E-mail</i>	valeria@tmsrl.com
<i>PEC</i>	amministrazione@pec.tmsrl.com
<b>Soggetti da accogliere e sedi operative</b>	
Numero 2 Soggetti da accogliere in numero 1 sedi operative	
<b>Descrizione del Progetto di tirocini per l'inclusione/Progetto di sussidiarietà</b>	
Obiettivi produttivi	



CODICE PROGETTO **UFLAU41-3**

Obiettivo del progetto è accrescere il valore aggiunto sociale e civico dell'azienda: Il progetto è finalizzato a far acquisire al tirocinante le competenze tecnico professionali al fine di creare una figura professionale qualificata e perfettamente integrata nell'ambito dell'organizzazione del gruppo aziendale. Saranno fornite pertanto le conoscenze ritenute fondamentali per motivare il tirocinante alla crescita e all'autonomia personale, attraverso il miglioramento delle competenze di base, di quelle trasversali e di quelle tecnico professionali. Verranno inoltre fornite nozioni di igiene e sicurezza nei luoghi di lavoro ai sensi del d.lgs. 81/2008. In fase di avvio del progetto formativo, il tutor didattico designato dall'azienda ospitante favorirà l'inserimento del tirocinante nel contesto lavorativo dando indicazioni sul funzionamento dell'attività aziendale in generale e del reparto di riferimento nel particolare

*Attività progettuali*

I tirocinanti inseriti in questo progetto, saranno affiancati da un addetto alla produzione e saranno formati all'utilizzo di macchine termoformatrici. Tali macchine utilizzano tecniche di stampaggio materie plastiche a caldo partendo da lastre o film, sotto pressione o sottovuoto.

*Risultati attesi di inclusione sociale dei tirocinanti*

Rafforzamento ed implementazione di un servizio di contrasto alla povertà e all'esclusione sociale, finalizzato all'inserimento lavorativo di soggetti in condizione di svantaggio e povertà.

*Valore sociale per la comunità*

Formare e trasferire competenze lavorative a persone in difficoltà economica e sociale



SEDE OPERATIVA 1
<b>Ubicazione e modalità operative</b>
Comune di Bari (BA), via VIA B. BUOZZI TRAV. VIA DEL DESERTO SN  Catalogo di Ambito territoriale competente Ambito Di Bari  Numero dipendenti assegnati alla sede operativa 41
<i>Descrizione della struttura, del personale impiegato e delle attività ordinarie ivi svolte</i>
L'azienda consta di due distinti reparti, nei quali sono collocate le diverse maestranze: addetti alla produzione e al magazzino, inquadrati ai sensi del CCnl Gomma e Plastica. Inoltre nel settore commerciale, l'azienda ha al suo interno risorse impiegatizie sia commerciali che amministrative
<b>Numero soggetti da accogliere nella sede operativa</b>
di poter dunque ospitare un numero massimo di beneficiari del Reddito di Dignità pari a 8  di avere, senza soluzione di continuità per il periodo previsto del progetto allegato, nel proprio organico un numero di tirocinanti, nelle forme previste dalla L.R. 23/2013 e s.m.i., pari a 0;  di essere disponibile ad ospitare un numero di beneficiari del Reddito di Dignità di cui alla L.R. 3/2016, pari a 2;
<b>Numero dei tutor aziendali coinvolti e rispettivo inquadramento nell'Ente/Organizzazione/Azienda</b>
<i>Numero tutor impiegati:</i> 1  <i>Inquadramento tutor</i> operaio addetto alla produzione inquadrato con contratto a tempo indeterminato e pieno
<b>Modalità di svolgimento dei percorsi</b>
<i>Numero percorsi da attivare presso la sede operativa</i> 2  <i>di cui 0 percorsi per 12 ore a settimana</i> <i>indicare giorni e/o fasce orarie prevalenti</i> <input type="checkbox"/> di mattina <input type="checkbox"/> di pomeriggio <input type="checkbox"/> di sabato



di domenica

*di cui 0 percorsi per 18 ore a settimana*

*indicare giorni e/o fasce orarie prevalenti*

di mattina

di pomeriggio

di sabato

di domenica

*di cui 2 percorsi per 24 ore a settimana*

*indicare giorni e/o fasce orarie prevalenti*

di mattina

di pomeriggio

di sabato

di domenica

#### **Descrizione delle attività di competenza dei beneficiari**

*Descrizione sintetica secondo le modalità di cui al paragrafo 4 dell'Avviso*

Il tirocinante si dovrà occupare di:

- partecipare in affiancamento alla manutenzione, impostazione e controllo della macchina termoformatrice, preposta alla fabbricazione di componenti in polietilentereftalato (PET) e polipropilene.

Le attività oggetto del tirocinio, in modalità di affiancamento, saranno sviluppate nel reparto termoformatura. Il tirocinante, verrà accompagnato dal tutor in tutto il suo percorso progettuale, dall'inserimento iniziale alla valutazione finale del tirocinio.

La termoformatura è una tecnica di stampaggio di materie plastiche a caldo, a partire da lastre o film, sotto pressione o sotto vuoto.

La lastra di materiale plastico si adagia sullo stampo e si stende sullo stesso oppure viene spunta sullo stampo grazie ad una alta pressione esercitata dall'esterno dell'aria che ne facilita anche il raffreddamento.

*Indicazione delle principali mansioni che si richiede di svolgere:*

Il tirocinante dovrà:

interagire alla conduzione di macchine termoformatrici seguendo sia il procedimento del sotto vuoto che quello del sotto pressione, controllare i tempi di termoformatura ed i modi di raffreddamento del prodotto plastico da cui dipende la precisione dimensionale e la qualità dell'oggetto plastico finito.

**Eventuale necessità di integrare e completare il percorso di tirocinio con apposito progetto formativo individuale, da individuare nell'ambito delle opportunità di cui all'apposito catalogo formativo regionale (art. 17 co7 del Reg. R. n. 8 del 23/06/2016)**



nessuna

**Eventuali esigenze anagrafiche e curriculari (non vincolati)**

nessuna

Firmato digitalmente dal  
Legale Rappresentante